

INGERSOLL FRÄS-
UND BOHRWERKZEUGE





Ingersoll Werkzeuge GmbH ist der Spezialist für extrem weich schneidende Fräswerkzeuge in Standard- und Sonderausführung.

Zusammen mit den sehr erfolgreichen Lösungen für die Schwerzerspannung und der projektorientierten Entwicklung von speziellen Werkzeuglösungen bieten wir ein umfassendes Technologie-Potenzial, das von den unterschiedlichsten Branchen genutzt wird. Dabei ist die enge Kooperation mit unseren Kunden bei der Entwicklung von technisch anspruchsvollen Problemlösungen die Basis langjähriger und dauerhafter Partnerschaften – weltweit. Sowohl kleine und mittelständische Unternehmen als auch international agierende Konzerne vertrauen unserer fachlichen Qualifikation und profitieren von der Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit unserer Werkzeuge.





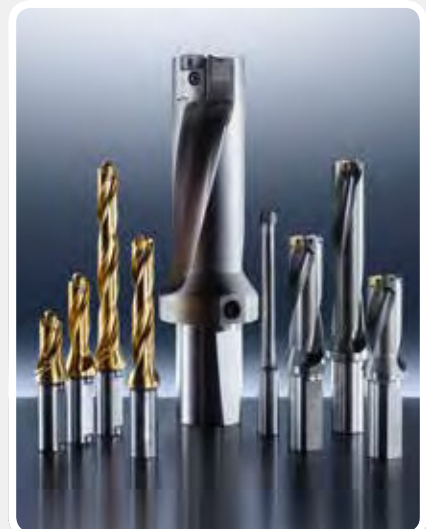
Ingersoll Werkzeuge GmbH is specialized in the production of cutting tools with a excellent vibration-free performance in both standard and special-purpose design.

In addition to very successful solutions for heavy-duty milling and the project-oriented development of special cutting tool solutions, we offer a whole range of technology potential which is applied by the most various industries. The close cooperation with our customers for the development of technically demanding solutions for machining problems is the basis of long-term and durable partnerships – worldwide. Small as well as medium-sized companies but also international enterprises trust our professional qualification and profit from the reliability and process security of our cutting tools.



Das Standardprogramm von Ingersoll Werkzeuge GmbH umfasst ein umfangreiches und weltweit etabliertes Sortiment an Zerspanungswerkzeugen, zugeschnitten auf die unterschiedlichsten Anwendungsfälle.

Unser Produktspektrum wird ständig erweitert und besteht aus Schaftfräsern, Walzenstirnfräsern, Eckfräsern, Planfräsern, Scheibenfräsern, Formfräsern, Bohrern, Vollhartmetall Werkzeugen, Aufnahmen, Spannmitteln und Schneidplatten. Mit dem kompletten Programm an Dreh- und Stechwerkzeugen bieten wir unseren Kunden einen neuen Produktbereich und somit erweiterte Kompetenz aus einer Hand. Die Entwicklung und Fertigung von Sonderwerkzeugen nach kundenspezifischen Anforderungen ist ein weiterer Schwerpunkt von Ingersoll Werkzeuge GmbH. Unser Know-how und Erfahrungspotenzial, verbunden mit dem eigenen Anspruch an Qualität, Funktionalität und Innovation, gewährleistet unseren Kunden die optimale Werkzeuglösung für individuelle Bearbeitungsaufgaben, für alle Branchen.





Ingersoll's standard program comprises a broad and worldwide established range of cutting tools, suitable for the most various applications.

This range of cutting tools is constantly expanded: End mills, shell end mills, shoulder-type milling cutters, face mills, slotting cutters, form milling cutters, indexable drills, solid carbide, adaptions, set-up equipment and indexable inserts. With a complete line of turning and engraving tools we can now offer our customers a new group of products, thus expanding our capabilities as a broad-range supplier. The development and production of special-purpose tools according to customer-specific requirements is another important factor for Ingersoll Werkzeuge GmbH. Our know-how and great potential of experience, combined with our own demand for quality, functionality and innovation, guarantees our customers the optimum cutting tool solution – for individual machining tasks, for all industries.



Ingersoll ist ein weltweit operierender Hersteller von Fräs-, Bohr-, Dreh- und Stechwerkzeugen für die anspruchsvolle Zerspanung.

Von unseren Hauptproduktionsstätten in Haiger und Horrheim in Deutschland sowie in Rockford in den USA werden die internationalen Märkte flächendeckend beliefert. Die Vorortberatung und -betreuung sichert ein Netzwerk an erfahrenen und qualifizierten Vertretungen in über 45 Ländern. Unsere Kunden verfügen somit über das komplette Leistungs- und Servicespektrum von Ingersoll – wo immer sie auch produzieren.



Marketing Standort Haiger (Deutschland)



Marketing office Rockford (USA)

Ingersoll is a worldwide operating manufacturer of milling, boring, threading and turning tools for demanding machining operations.

Our main production plants in Haiger and Horrheim in Germany as well as Rockford in the United States, supply customers all over the world. Experienced and well-trained representatives in over 45 countries ensure a network of on-site advice and assistance. Ingersoll's complete range of performance and service is available to our customers – all over the world.



Produktpalette.....Seite 04-05

Bezeichnungssystem.....Seite 10-11
(ISO Wendeschneidplatten)

Bezeichnungssystem.....Seite 12-13
(Vollhartmetall)

Schneidstoffsorten.....Seite 14-15

Kapitelübersicht.....Seite 16-17

 **Schaftfräser.....Seite 18-47**

 **Walzenstirnfräser.....Seite 48-67**

 **Eckfräser.....Seite 68-95**

 **Planfräser.....Seite 96-111**

 **Scheibenfräser.....Seite 112-129**

 **Formfräser.....Seite 130-143**

 **Kopier- & Tauchfräser.....Seite 144-195**

 **Hi•Feed Fräser.....Seite 196-215**

 **Vollhartmetallfräser.....Seite 216-275**

 **Bohrwerkzeuge.....Seite 276-337**

 **Aufnahmen.....Seite 338-353**

Artikelverzeichnis.....Seite 354-376

BEZEICHNUNGSSYSTEM ISO WENDESCHNEIDPLATTEN

O

N

C

U

05

PLATTENFORM

FREIWINKEL

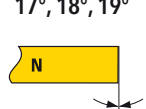
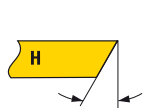
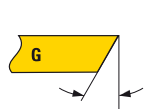
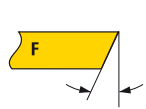
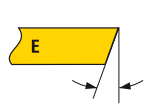
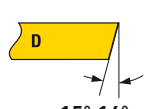
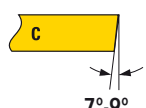
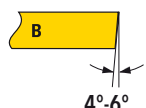
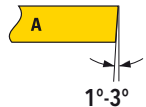
TOLERANZEN

PLATTENTYP

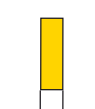
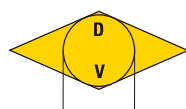
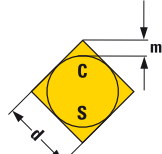
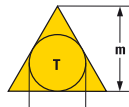
SCHNEIDKANTENLÄNGE



U = Hochvorschubgeometrie
Z = Spanbrechergeometrie



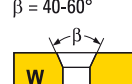
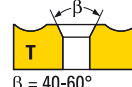
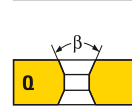
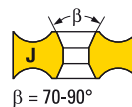
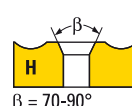
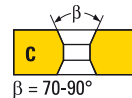
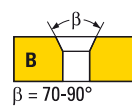
0 = Sonderwinkel



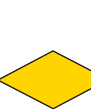
	d	m	s
A	±0,025	±0,005	±0,025
C	±0,025	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
F	±0,013	±0,005	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,05-0,13
H	±0,013	±0,013	±0,025
J ¹	±0,05-0,15 ²	±0,005	±0,025
K ¹	±0,05-0,15 ²	±0,013	±0,025
L ¹	±0,05-0,15 ²	±0,013	±0,025
M	±0,05-0,15 ²	±0,08-0,20 ²	±0,013
N	±0,05-0,15 ²	±0,08-0,20 ²	±0,025
U	±0,05-0,25 ²	±0,13-0,38 ²	±0,05-0,13

¹Platten mit geschliffenen Planschnitten

²je nach Plattengröße (siehe ISO-Norm 1832)



X Spezialausführung (Beschreibung erforderlich)



05

AN

T

N

HR

PLATTENDICKE



01 s=1,59

T1 s= 1,98

02 s= 2,38

T2 s= 2,78

03 s= 3,18

T3 s= 3,97

04 s= 4,76

05 s= 5,56

06 s= 6,35

07 s= 7,94

09 s= 9,52

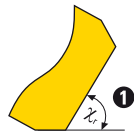
ECKENRUNDUNG



02	r= 0,2
04	r= 0,4
08	r= 0,8
12	r= 1,2
16	r= 1,6
24	r= 2,4



00 für Durchmesser mit Zollmaßen in mm umgerechnet.
M0 für Durchmesser in metrischen Maßen.

1 Einstellwinkel χ_r

A = 45°

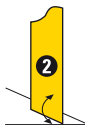
D = 60°

E = 75°

F = 85°

P = 90°

Z = andere



2 Freiwinkel der Planschneide

A = 3°

B = 5°

C = 7°

D = 15°

E = 20°

F = 25°

G = 30°

N = 0°

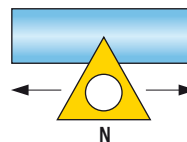
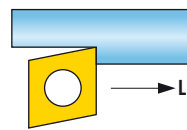
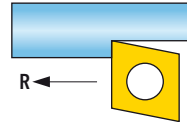
P = 11°

Z = andere Freiwinkel

SCHNEIDENAUSBILDUNG



SCHNEIDRICHTUNG



Zum Beispiel:

P = Poliert

W = Mit (Breit-) Schlichtschneide

HR = Hitzerillen

BEZEICHNUNGSSYSTEM VOLLHARTMETALLWERKZEUGE

X	X	A	XXX
WERKZEUGART	WERKZEUGTYP & TEILUNG	WERKZEUGANWENDUNG	WERKZEUGDURCHMESSER
1 Schaft- oder Aufsteckfräser mit gerader Schneide 2 abgesetzte Schaftfräser 4 Schaft- oder Aufsteckfräser mit spiralförmiger Schneide	5 Vollhartmetall, 1 & 2 Schneidreihen, weite Teilung 6 Vollhartmetall, 3 Schneidreihen, normale Teilung 7 Vollhartmetall, 4 & 5 Schneidreihen, enge Teilung 8 Vollhartmetall, 6 - 9 Schneidreihen, extra enge Teilung 9 Vollhartmetall, 10 und mehr Schneidreihen, extra enge Teilung R Rohling	A Weitwinkelfräser B Kugelfräser – zylindrisch C 90° Schnittwinkel mit Kantenbruch an der Schneidecke D 90° Schnittwinkel mit Radius an der Schneidecke J 90° Schnittwinkel – mit scharfer Schneidecke M 60° - 74° Anstellwinkel N 45° - 59° Anstellwinkel P 1° - 44° Anstellwinkel R Außenradius Fasfräser T T-Nutfräser U Torus Formfräser X Kugelfräser – sphärisch Y Gewindefräser Z Zentrierbohrer	3-stellige Nummer z. B. Durchmesser 12,0 mm = 120

XX**SCHNITTLÄNGE ODER
WERKZEUGFORM**

2-stellige Nummer
z. B. Schnittlänge
7,0 mm = 07

EE**AUFNAHME CODE**

T0 8 mm Zylinderschaft
T1 10 mm Zylinderschaft
T2 12 mm Zylinderschaft
T3 16 mm Zylinderschaft
T4 20 mm Zylinderschaft
T5 25 mm Zylinderschaft
T6 ChipSurfer Gewinde Ts 6
T7 6 mm Zylinderschaft
T8 ChipSurfer Gewinde Ts 8
T9 3 mm Zylinderschaft
TQ ChipSurfer Gewinde Ts 5
TR ChipSurfer Gewinde Ts 10
TS ChipSurfer Gewinde Ts 12
TU ChipSurfer Gewinde Ts 15
UA 7 mm Zylinderschaft
UD 2 mm Zylinderschaft
UE 2,5 mm Zylinderschaft
UF 3,5 mm Zylinderschaft
UG 4,5 mm Zylinderschaft
UH 5,5 mm Zylinderschaft
UO 4 mm Zylinderschaft
U1 5 mm Zylinderschaft
U2 18 mm Zylinderschaft
U8 14 mm Zylinderschaft
U9 9 mm Zylinderschaft
WE 6 mm Weldon DIN 6535 HB
WF 14 mm Weldon DIN 6535 HB
WG 18 mm Weldon DIN 6535 HB
W0 8 mm Weldon DIN 6535 HB
W1 10 mm Weldon DIN 6535 HB
W2 12 mm Weldon DIN 6535 HB
W3 16 mm Weldon DIN 6535 HB
W4 20 mm Weldon DIN 6535 HB
W5 25 mm Weldon DIN 6535 HB
WR 5 mm Weldon DIN 6535 HB

H**WERKZEUGDREHRICHTUNG**

R Rechtes Werkzeug
L Linkes Werkzeug
 - Drehrichtungsunabhängig
 (rechts/links)

00**STANDARD- ODER
SONDERWERKZEUGE**

A 0°-25°
pos. Helix-Winkel
B 26°-34°
pos. Helix-Winkel
C 35°-44°
pos. Helix-Winkel
D Pos. Helix-Winkel > 45°
F 0°-25°
neg. Helix-Winkel
G 26°-34°
neg. Helix-Winkel
H 35°-44°
neg. Helix-Winkel
J neg. Helix-Winkel > 45°
K neg. Fase
L 0°-30°
pos. Helix-Winkel mit
Spanbrecher
M 31°-44° pos. Helix-Winkel
mit Spanbrecher
N > 45° pos. Helix-Winkel
mit Spanbrecher bzw.
neutraler Nutenfräser
P positiver Nutenfräser
Q HPC ungleich geteilt
T HPC ungleich geteilt und
ungleicher Spiralwinkel
U 45° schrappen und schlichten
W Hochpräzisionswerkzeug

	Qualität	Beschichtung	ISO-Bereich	Fräsen	Bohren	VHM	Bearbeitung und Material
Hartmetall	IN05S	-	N10-N25	•		•	für die Zerspanung von AL-Legierungen und Buntmetallen
	IN10K	-	K10-K25	•			zum Schlichtfräsen von Gusseisenwerkstoffen
			N10-N25	•	•		zum Schlichtfräsen von AL-Legierungen und Buntmetallen
	IN15K	-	N15-N30	•			für die Zerspanung von AL-Legierungen und Buntmetallen
PVD beschichtet	IN2004	TiAlN	P10-P20 K10-K25 H05-H15	•			zum Fräsen von legierten Stählen
				•			für mittlere Bearbeitung von Graugusswerkstoffen - insbesondere GGV
				•			zur Schlichtbearbeitung von gehärteten Stählen bei mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit
	IN2005	TiAlN	P15-P30 M15-M35 K20-K40 S05-S20	•	•	•	zur allgemeinen Bearbeitung von Stählen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten
				•	•	•	zur allgemeinen Bearbeitung von rostbeständigen Stählen
				•	•	•	zur allgemeinen Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen
				•		•	zur allgemeinen Fräsbearbeitung von warmfesten Legierungen und Titan auch für Nassbearbeitung
	IN2006	TiAlN	P05-P20 H05-H20	•		•	zur Schlichtbearbeitung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und kleinem ap
				•		•	zur Schlichtbearbeitung von gehärteten Stählen bis 63 HRC
	IN2010	TiAlN	K10-K30	•	•		zur Schlichtbearbeitung sowie zum Vollbohren von Gusseisenwerkstoffen
			P25-P50	•			zur Hochvorschubbearbeitung von Stählen
	IN2035	TiAlN	M20-M40 S20-S30	•			zur Bearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl und warmfesten Legierungen
				•			vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“
	IN2040	TiAlN	P15-P35	•			zur Schlichtbearbeitung von unlegierten Stählen wie auch Vergütungsstählen
	IN2504	TiAlN / TiN	P05-P25 H05-H25	•		•	zum Fräsen von Stählen bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten
				•		•	zum Fräsen von gehärteten Stählen bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten
	IN2505	TiAlN / TiN	P15-P30 M15-M35 S05-S20	•	•		zur Egalisier-, Schruppbearbeitung von Stählen höherer Festigkeit
				•	•		zur allgemeinen Fräsbearbeitung von rostbeständigen Stählen
				•	•		zur allgemeinen Fräsbearbeitung von warmfesten Legierungen
	IN2510	TiAlN / TiN	K10-K30	•			zur allgemeinen Fräsbearbeitung von Graugusswerkstoffen und NE-Metallen
	IN2515	TiAlN / TiN	P20-P35 K30-K50	•			zum Fräsen von Stählen mit höherer Festigkeit bei mittlerer Schnittgeschwindigkeit
				•			zur allgemeinen Fräsbearbeitung von Grauguss und Sphäroguss
	IN2530	TiAlN / TiN	P20-P40 M15-M30 K20-K40 S15-S30	•	•		zähe Sorte zur allgemeinen Fräsbearbeitung von Stahl
				•	•		zur allgemeinen Bearbeitung von rostbeständigen Stählen
				•			zur allgemeinen Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen
				•	•		zur allgemeinen Bearbeitung von warmfesten Legierungen
	IN2540	TiAlN / TiN	P15-P35	•			zur Egalisier-, Schruppbearbeitung von unlegiertem Stahl und Vergütungsstählen
CVD beschichtet	IN4005	TiAlN / Al ₂ O ₃	P15-P30 M15-M35 K20-K40 S05-S20	•			zur allgemeinen Bearbeitung von Stählen
				•			zur allgemeinen Bearbeitung von rostbeständigen Stählen
				•			zur allgemeinen Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen
				•			zur allgemeinen Fräsbearbeitung von warmfesten Legierungen und Titan
	IN4010	TiAlN / Al ₂ O ₃	K10-K30	•			zur allgemeinen Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen
	IN4015	TiAlN / Al ₂ O ₃	P20-P35 K30-K50	•			zum Fräsen von Stählen mit höherer Festigkeit bei mittlerer Schnittgeschwindigkeit
				•			zur allgemeinen Fräsbearbeitung von Grauguss und Sphäroguss
	IN4030	TiAlN / Al ₂ O ₃	P20-P40 M15-M30 S15-S25	•			zähe Sorte zur allgemeinen Fräsbearbeitung von Stahl
				•			zur allgemeinen Fräsbearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl
				•			zur allgemeinen Bearbeitung von warmfesten Legierungen
	IN4035	TiAlN / Al ₂ O ₃	P25-P50 M20-M40 S20-S30	•			zur Hochvorschubbearbeitung von Stählen
				•			zur Bearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl und warmfesten Legierungen
				•			vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“
	IN4040	TiAlN / Al ₂ O ₃	P15-P30	•			für mittlere Fräsbearbeitung von unlegierten und Vergütungsstählen
CVD beschichtet	IN6505	TiCN / Al ₂ O ₃ / TiN	P10-P25		•		für das Vollbohren in Stahl, Einsatz nur an der Umfangsschneide des QUADO TWIST™ Vollbohrers
	IN6520	TiCN / Al ₂ O ₃ / TiN	P10-P40		•		für das Vollbohren in Stahl, Einsatz nur an der Umfangsschneide des QUADO DRILL™ Vollbohrers
	IN6535	TiCN / Al ₂ O ₃ / TiN	M20-M35 S15-S30	•			zur Trockenbearbeitung von rostfreiem Stahl und hochwarmfesten Legierungen bei höherem Vc
				•			vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“
	IN7035	TiCN / Al ₂ O ₃ / TiCN	P20-P40 M20-M35 S15-S30	•			zur Hochvorschubbearbeitung von Stählen
Cermet				•			zur Bearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl und warmfesten Legierungen
				•			vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“
Cermet	IN0560	TiN	P05-P15 M05-M15	•			zur Schlichtbearbeitung von Stahl bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten
				•			zur Schlichtbearbeitung von rostfreiem Stahl bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten
SIN	IN70N	-	K10-K20	•			für die Bearbeitung von Grauguss-Werkstoffen bei extrem hohen Schnittgeschwindigkeiten
CBN	IN80B	-	K05-K15 H05-H15	•			für die Bearbeitung von oberflächengehärteten Gusswerkstoffen und Hartguss
				•			für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl
PKD	IN90D	-	N01-N10	•			für die Bearbeitung von Aluminium, NE-Metallen und Graphit





SCHAFTFRÄSER
Seite 18 - 47



WALZENSTIRNFRÄSER
Seite 48 - 67



ECKFRÄSER
Seite 68 - 95



PLANFRÄSER
Seite 96 - 111



SCHEIBENFRÄSER
Seite 112 - 129



FORMFRÄSER
Seite 130 - 143



KOPIER- & TAUCHFRÄSER
Seite 144 - 195



HI•FEED FRÄSER
Seite 196 - 215



VOLLHARTMETALL
Seite 216 - 275



BOHRWERKZEUGE
Seite 276 - 337



AUFNAHMEN
Seite 338 - 353

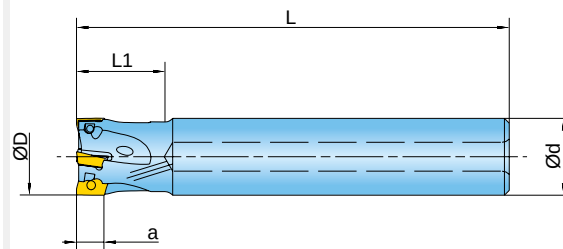


SCHAFTFRÄSER

	Durchmesser- bereich	Schnitt- tiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	10 - 25	5,7	HIPOPOS[®] Schaftfräser 12J1D...T	12J1D...T	20
	9,5 - 25	5,7	HIPOPOS[®] Schaftfräser 12J1D...W	12J1D...W	21
	10 - 35	5,7	HIPOPOS[®] Schaftfräser 12J1D...X	12J1D...X	22
	10 - 20	5,7	HIPOPOS[®] Schaftfräser 12J1D...	12J1D...	23
	12 - 25	9	HIPOPOS⁺ Schaftfräser 12J1P...W	12J1P...W	24
	16 - 32	9	HIPOPOS⁺ Schaftfräser 12J1P...Z	12J1P...Z	26
	12 - 32	9	HIPOPOS⁺ Schaftfräser 12J1P...X	12J1P...X	28
	20 - 32	12	HIPOPOS⁺ Schaftfräser 12J1R...W	12J1R...W	30
	20 - 32	12	HIPOPOS⁺ Schaftfräser 12J1R...Z	12J1R...Z	32
	20 - 40	12	HIPOPOS⁺ Schaftfräser 12J1R...X	12J1R...X	34
	20 - 40	7	HIPOSTRIO[™] Schaftfräser 1KJ1D...W	1KJ1D...W	36
	20 - 40	7	HIPOSTRIO[™] Schaftfräser 1KJ1D...X	1KJ1D...X	37
	32 - 40	11	HIPOSTRIO[™] Schaftfräser 1KJ1G...W	1KJ1G...W	38
	32 - 40	11	HIPOSTRIO[™] Schaftfräser 1KJ1G...X	1KJ1G...X	39

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

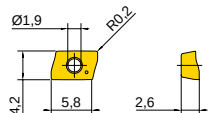
AUFNAHME NACH DIN 1835 A



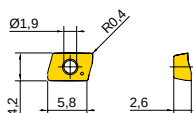
Artikel-Nr.	D	d	L	L1	a	Z			
12J1D010016T1R00	10	10	55	16	5,7	2	10,0°	✓	0,03
12J1D012017T2R00	12	12	60	17	5,7	3	6,5°	✓	0,04
12J1D016019T3R00	16	16	90	19	5,7	4	4,0°	✓	0,11
12J1D020017T4R00	20	20	105	19	5,7	5	2,5°	✓	0,21
12J1D025065T4R00	25	20	115	65	5,7	7	2,0°	✓	0,24

Programmier-Radius R1

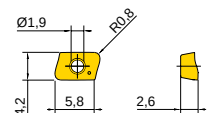
AOMT060202R



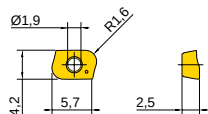
AOMT060204R



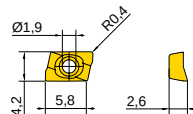
AOMT060208R



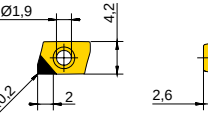
AOMT060216R



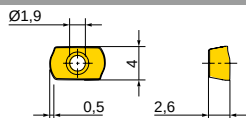
AOCT060204FR-P



AOMT060202R-DT1



UOMT0602TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2505	IN2530	IN6535	IN90D		
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2									
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4									
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8									
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6									
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4									
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	mit kurzer PKD-Schneide R0,2									
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

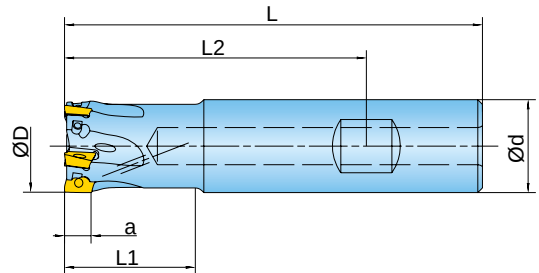
ZUBEHÖR



SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

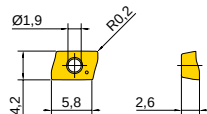
AUFNAHME NACH DIN 1835 B



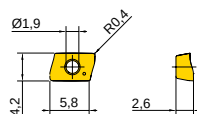
Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	a	Z		IK	kg
12J1D010018W3R01	9,5	16	80	18	56	5,7	2	10,5°	✓	0,09
12J1D010018W3R00	10	16	80	18	56	5,7	2	10,0°	✓	0,09
12J1D012020W3R01	11,5	16	80	20	56	5,7	3	7,0°	✓	0,09
12J1D012020W3R00	12	16	80	20	56	5,7	3	6,5°	✓	0,09
12J1D014022W3R01	13,5	16	80	22	56	5,7	3	5,5°	✓	0,09
12J1D014022W3R00	14	16	80	22	56	5,7	3	5,2°	✓	0,09
12J1D016026W3R00	16	16	85	26	61	5,7	4	4,0°	✓	0,10
12J1D020030W4R00	20	20	90	30	65	5,7	5	2,5°	✓	0,17
12J1D025040W5R00	25	25	100	40	68	5,7	7	2,0°	✓	0,31

Programmier-Radius R1

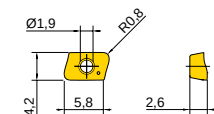
AOMT060202R



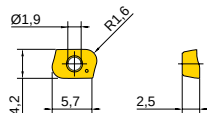
AOMT060204R



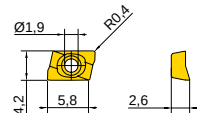
AOMT060208R



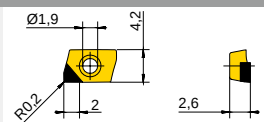
AOMT060216R



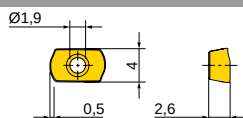
AOCT060204FR-P



AOMT060202R-DT1



UOMT0602TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2505	IN2530	IN6535	IN90D	
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2								
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4								
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8								
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6								
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4								
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	mit kurzer PKD-Schneide R0,2								
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie								

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

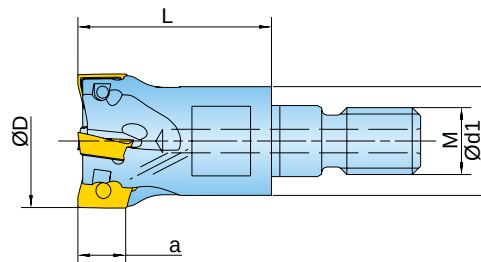
ZUBEHÖR



SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

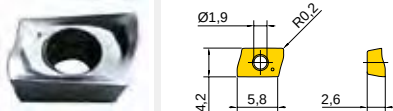
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



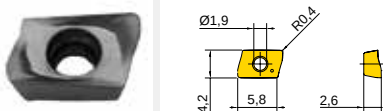
Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z			
12J1D010017X4R00	10	9,8	17	5,7	6	2	10°	✓	0,01
12J1D012023X4R00	12	11,8	23	5,7	6	3	6,5°	✓	0,02
12J1D015023X5R00	15	13	23	5,7	8	4	4,4°	✓	0,02
12J1D016023X5R00	16	13	23	5,7	8	4	4,0°	✓	0,03
12J1D020030X6R00	20	18	30	5,7	10	5	2,5°	✓	0,06
12J1D025035X7R00	25	21	35	5,7	12	7	2,0°	✓	0,10
12J1D030043X8R00	30	29	43	5,7	16	8	1,7°	✓	0,21
12J1D032043X8R00	32	29	43	5,7	16	8	1,6°	✓	0,22
12J1D035043X8R00	35	29	43	5,7	16	9	1,4°	✓	0,24

Programmier-Radius R1

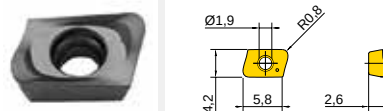
AOMT060202R



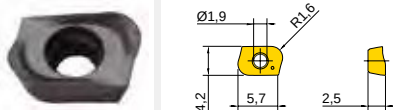
AOMT060204R



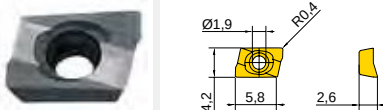
AOMT060208R



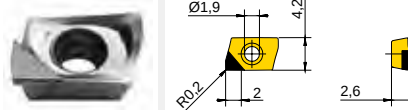
AOMT060216R



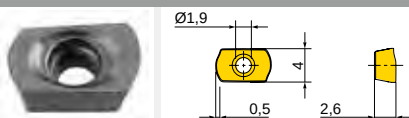
AOCT060204FR-P



AOMT060202R-DT1



UOMT0602TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2505	IN2530	IN6535	IN90D		
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2									
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4									
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8									
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6									
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4									
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	mit kurzer PKD-Schneide R0,2									
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

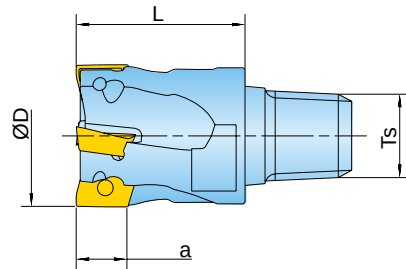
ZUBEHÖR



SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

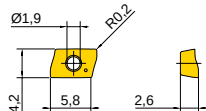
FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



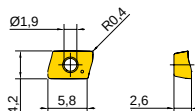
Artikel-Nr.	D	L	a	Ts	Z		kg
12J1D010016T6R00	10	16	5,7	6	2	10,0°	0,01
12J1D012017T8R00	12	17	5,7	8	3	6,5°	0,01
12J1D016019TRR00	16	19	5,7	10	4	4,0°	0,03
12J1D020022TSR00	20	22	5,7	12	5	2,5°	0,05

Programmier-Radius R1

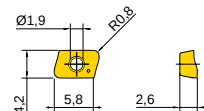
AOMT060202R



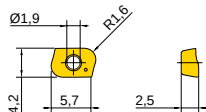
AOMT060204R



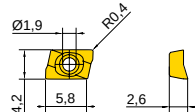
AOMT060208R



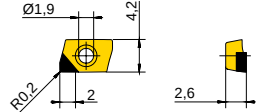
AOMT060216R



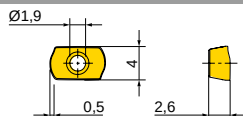
AOCT060204FR-P



AOMT060202R-DT1



UOMT0602TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN203S	IN250S	IN2530	IN653S	IN90D		
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2									
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4									
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8									
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6									
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4									
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	mit kurzer PKD-Schneide R0,2									
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

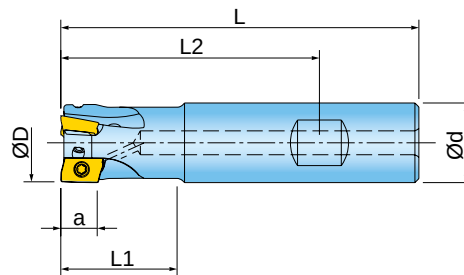


Durchmesserbereich

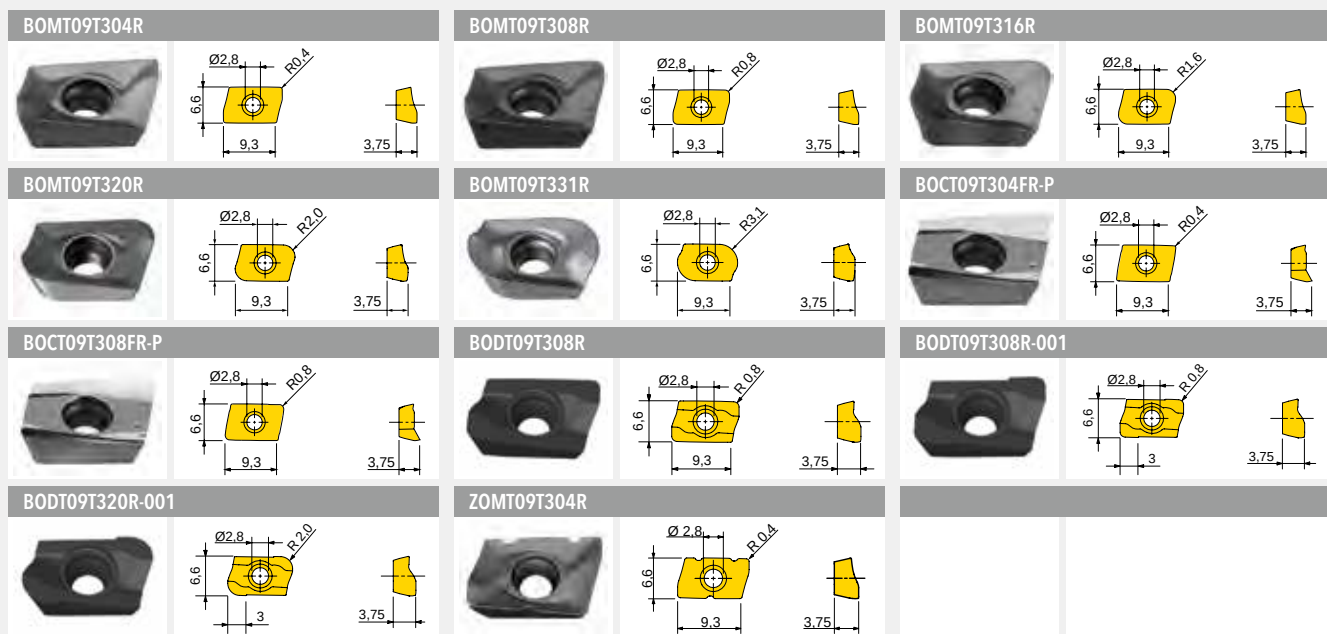
	10	12	16	20
SM18-041-00 (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	WS-0029 (10,0Nm)	WS-0030 (15,0Nm)	WS-0044 (28,0Nm)
SM18-041-00 (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	WS-0030 (15,0Nm)	WS-0044 (28,0Nm)	WS-0059 (28,0Nm)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Spannschlüssel

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	a	Z			
12J1P012020W3R00	12	16	80	20	56	9	1	1,5°	✓	0,09
12J1P016026W3R00	16	16	85	26	61	9	2	10,0°	✓	0,10
12J1P020030W4R01	20	20	90	30	65	9	2	7,0°	✓	0,18
12J1P020030W4R00	20	20	90	30	65	9	3	7,0°	✓	0,17
12J1P020075W4R00	20	20	125	75	100	9	2	7,0°	✓	0,23
12J1P025040W5R00	25	25	100	40	68	9	4	4,4°	✓	0,31
12J1P025085W5R00	25	25	145	85	113	9	3	4,4°	✓	0,45
12J1P025085W5R01	25	25	145	85	113	9	4	4,4°	✓	0,45



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4								
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8								
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6								
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0								
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1								
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8								
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8								
BODT09T308R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8								
BODT09T320R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R2,0								
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4								

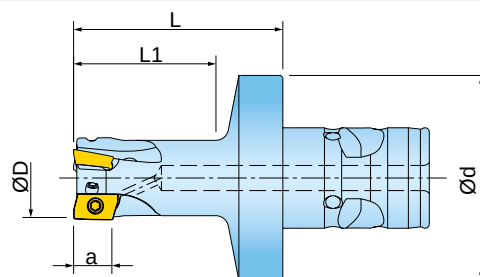
¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

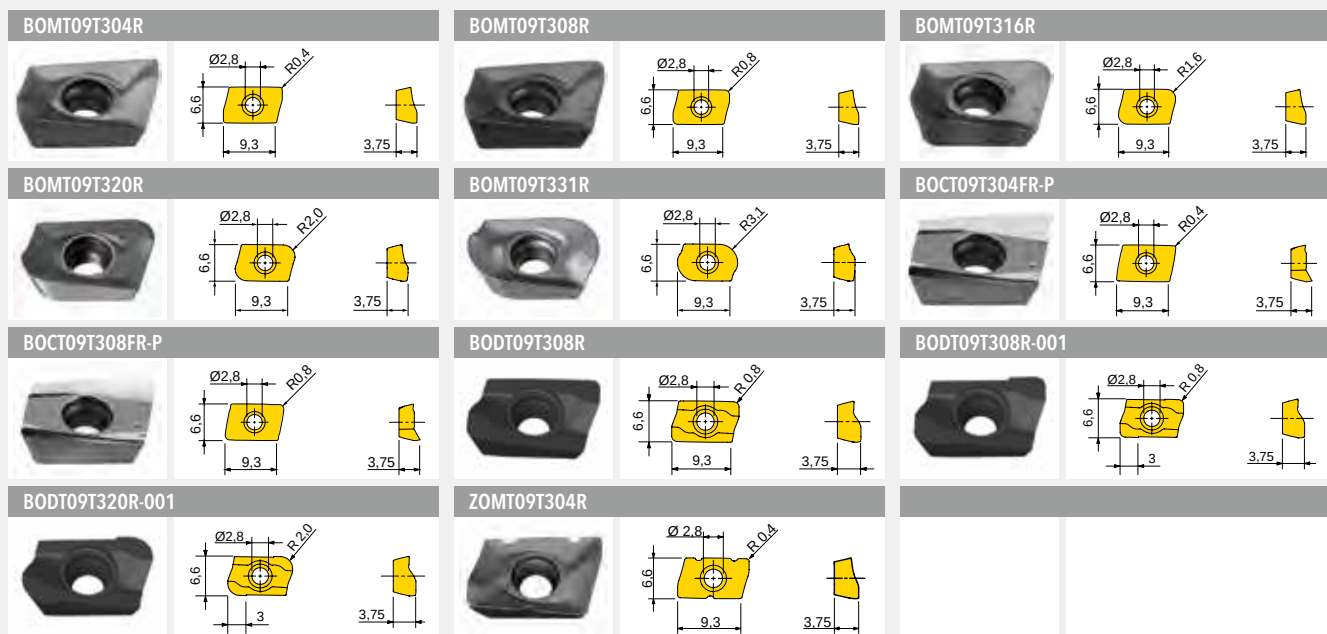
ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
12 - 16	SM25-054-00 (1,1Nm) DS-T08S	
20 - 25	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S	

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MODULARE INNOFIT AUFNAHME



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	a	MOD	Z			
12J1P016045Z4R00	16	49	45	28	9	40	2	10,0°	✓	0,29
12J1P020050Z4R00	20	49	50	36	9	40	3	7,0°	✓	0,32
12J1P020070Z4R00	20	49	70	56	9	40	2	7,0°	✓	0,36
12J1P025055Z4R00	25	49	55	41	9	40	4	4,4°	✓	0,37
12J1P025100Z4R00	25	49	100	86	9	40	3	4,4°	✓	0,51
12J1P032055Z4R00	32	49	55	41	9	40	5	2,8°	✓	0,45



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4								
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8								
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6								
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0								
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1								
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8								
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8								
BODT09T308R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8								
BODT09T320R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R2,0								
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4								

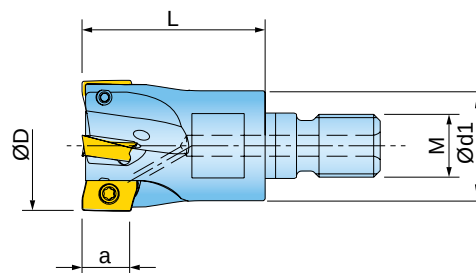
¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

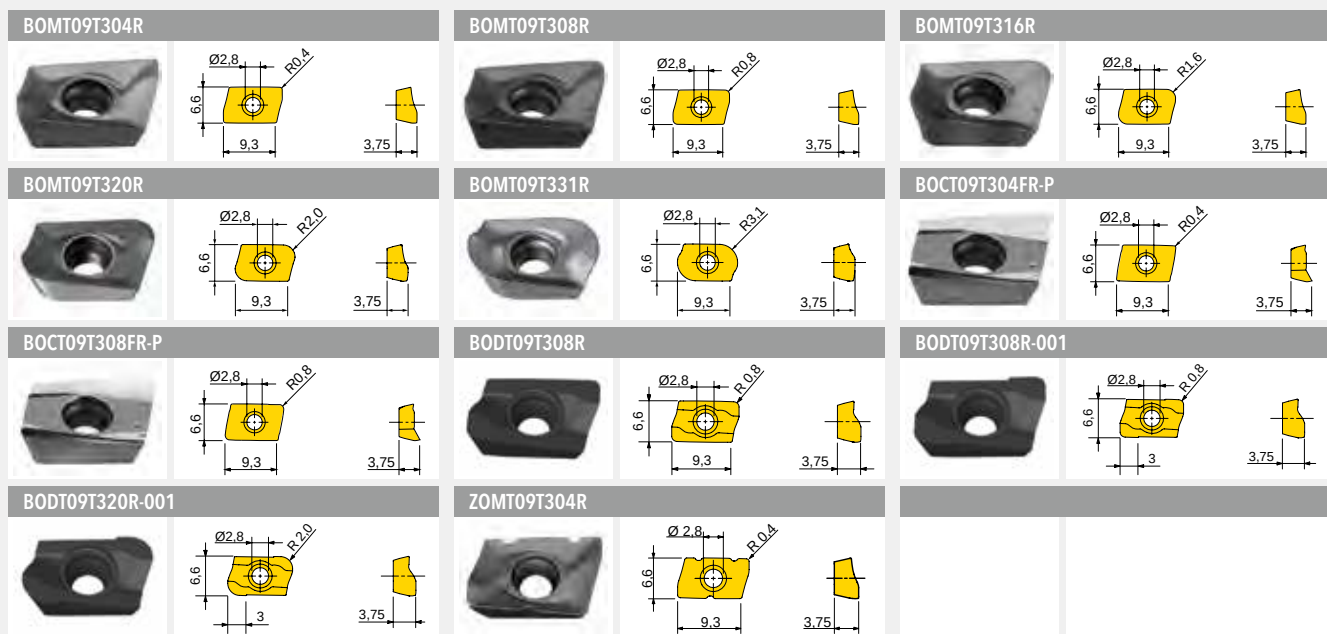
ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
16	SM25-054-00 (1,1Nm) DS-T08S	
20 - 32	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S	

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z			
12J1P012030X4R00	12	11,8	30	9	6	1	1,5°	✓	0,02
12J1P015030X5R00	15	13	30	9	8	2	12,0°	✓	0,03
12J1P016035X5R00	16	13	35	9	8	2	10,0°	✓	0,03
12J1P020035X6R01	20	18	35	9	10	2	7,0°	✓	0,07
12J1P020035X6R00	20	18	35	9	10	3	7,0°	✓	0,06
12J1P025035X7R00	25	21	35	9	12	4	4,4°	✓	0,09
12J1P032043X8R01	32	29	43	9	16	4	2,8°	✓	0,20
12J1P032043X8R00	32	29	43	9	16	5	2,8°	✓	0,20



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4								
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8								
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6								
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0								
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1								
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8								
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8								
BODT09T308R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8								
BODT09T320R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R2,0								
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4								

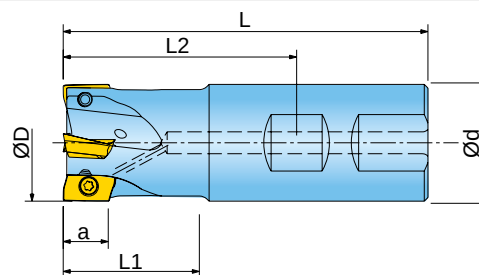
¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

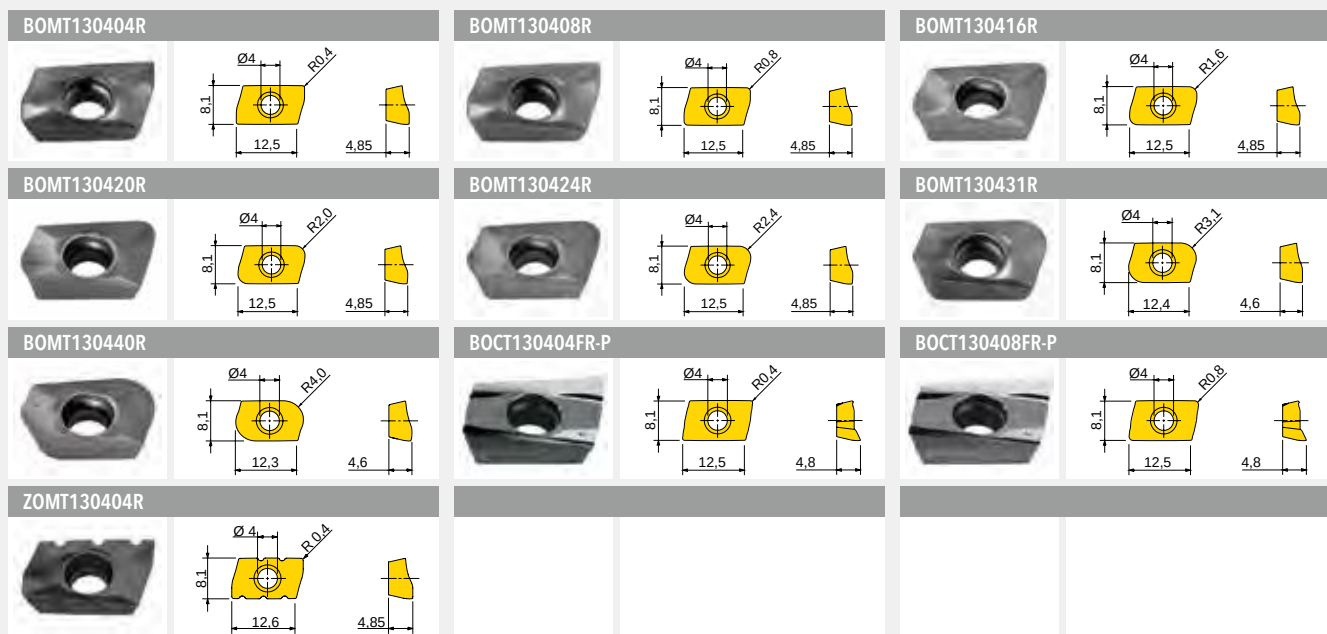
ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
12 - 16	SM25-054-00 (1,1Nm) DS-T08S	
20 - 32	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S	

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	a	Z			
12J1R020030W4R00	20	20	90	30	65	12	2	7,0°	✓	0,17
12J1R025040W5R01	25	25	100	40	68	12	2	7,9°	✓	0,32
12J1R025040W5R00	25	25	100	40	68	12	3	7,9°	✓	0,30
12J1R032040W5R00	32	25	100	40	68	12	4	5,0°	✓	0,33
12J1R032038W6R00	32	32	100	38	64	12	4	5,0°	✓	0,51



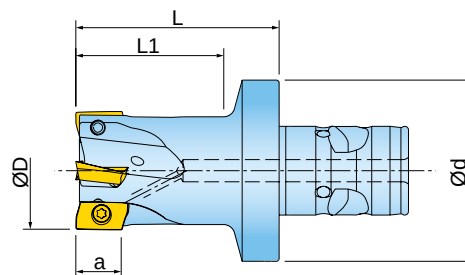
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535		
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4									
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8									
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6									
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0									
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4									
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1									
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0									
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4									
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8									
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

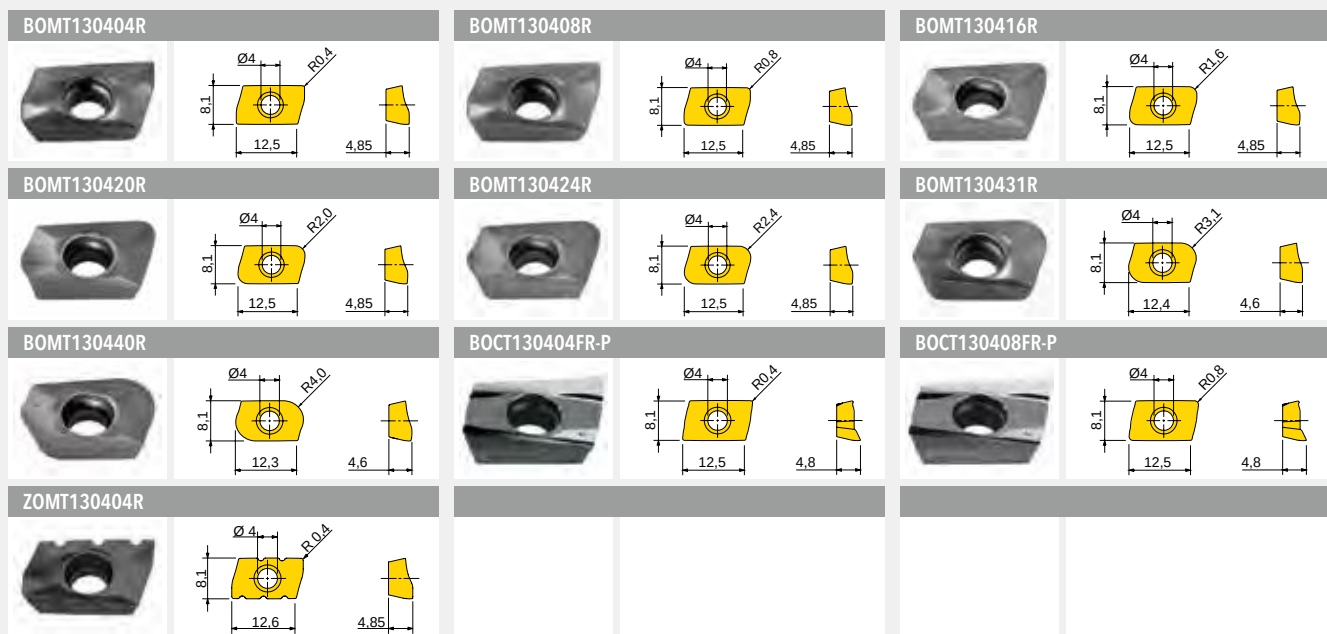
ZUBEHÖR	①	②
SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MODULARE INNO-FIT AUFNAHME



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	a	MOD	Z			
12J1R020050Z4R00	20	49	50	36	12	40	2	7,0°	✓	0,31
12J1R020070Z4R00	20	49	70	56	12	40	2	7,0°	✓	0,35
12J1R025055Z4R00	25	49	55	42	12	40	3	7,9°	✓	0,36
12J1R025100Z4R00	25	49	100	87	12	40	2	7,9°	✓	0,51
12J1R032055Z4R00	32	49	55	42	12	40	4	5,0°	✓	0,43
12J1R032135Z4R00	32	49	135	122	12	40	3	5,0°	✓	0,84



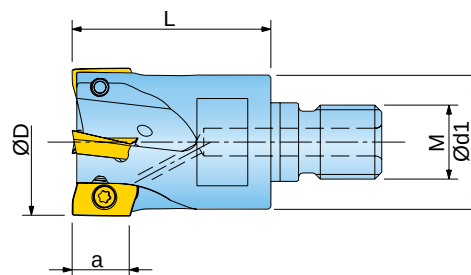
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535		
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4									
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8									
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6									
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0									
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4									
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1									
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0									
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4									
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8									
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4									

¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

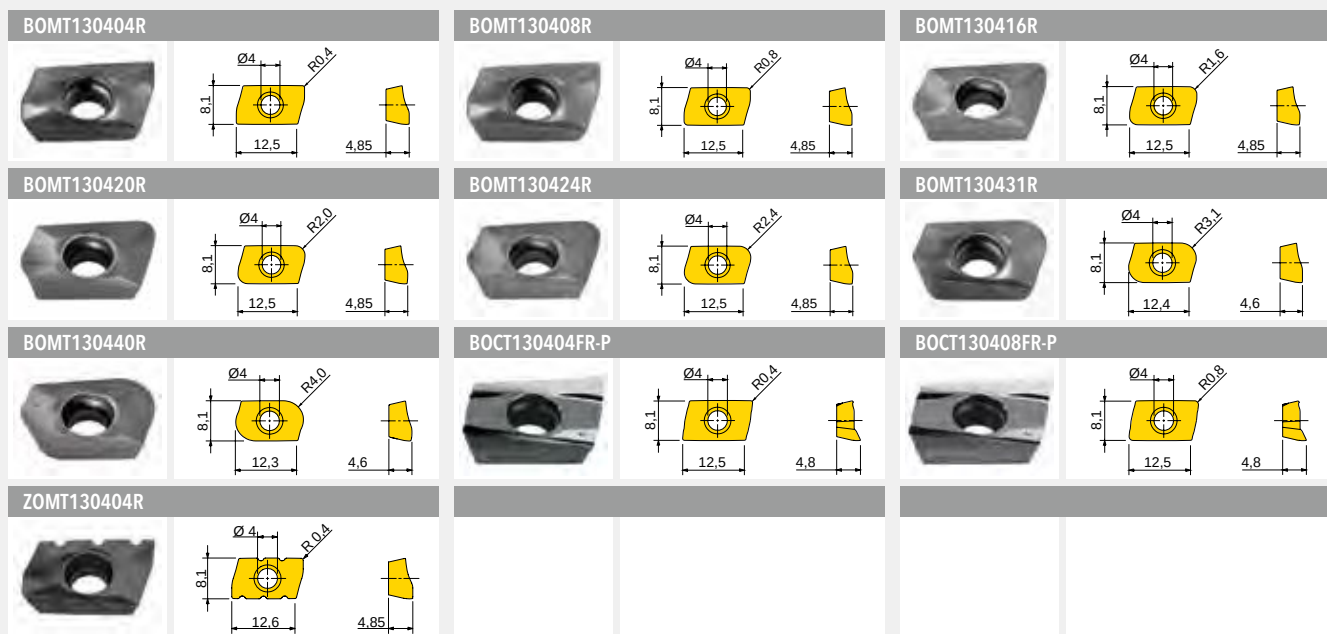
ZUBEHÖR	①	②
SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z			
12J1R020035X6R00	20	18	35	12	10	2	7,0°	✓	0,06
12J1R025035X7R01	25	21	35	12	12	2	7,9°	✓	0,09
12J1R025035X7R00	25	21	35	12	12	3	7,9°	✓	0,08
12J1R032043X8R00	32	29	43	12	16	4	5,0°	✓	0,19
12J1R035043X8R00	35	29	43	12	16	4	4,2°	✓	0,20
12J1R040043X8R01	40	29	43	12	16	4	3,2°	✓	0,25
12J1R040043X8R00	40	29	43	12	16	5	3,2°	✓	0,23



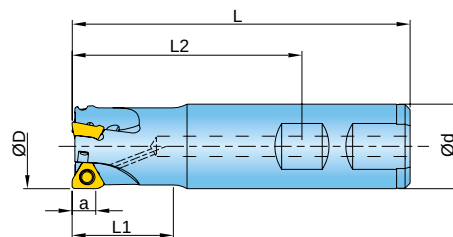
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535		
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4									
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8									
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6									
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0									
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4									
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1									
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0									
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4									
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8									
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S		

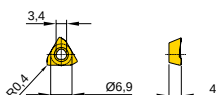
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

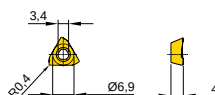


Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	a	Z			
1KJ1D020025W4R00	20	20	90	25	65	7	2	3,3°	✓	0,17
1KJ1D020075W4R00	20	20	125	75	100	7	2	3,3°	✓	0,24
1KJ1D025030W5R00	25	25	100	30	68	7	3	2,8°	✓	0,31
1KJ1D025085W5R00	25	25	145	85	113	7	3	2,8°	✓	0,43
1KJ1D032040W6R00	32	32	110	40	74	7	5	1,8°	✓	0,59
1KJ1D040040W6R00	40	32	115	40	75	7	6	1,3°	✓	0,69

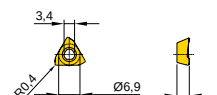
THLS060404R



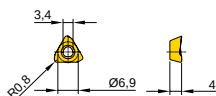
THLS060404R-HR



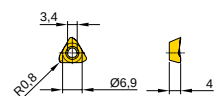
THES060404R



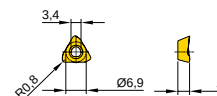
THLS060408R



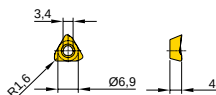
THLS060408R-HR



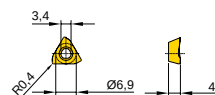
THES060408R



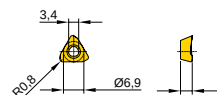
THLS060416R



THES060404FR-P



THES060408FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540	IN4030
THLS060404R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,4								
THLS060404R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,4								
THES060404R	0,08/0,12	positive Geometrie, geschliffen R0,4								
THLS060408R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,8								
THLS060408R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,8								
THES060408R	0,08/0,12	positive Geometrie, geschliffen R0,8								
THLS060416R	0,08/0,12	positive Geometrie R1,6								
THES060404FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,4								
THES060408FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

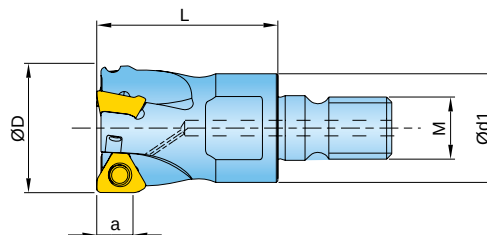
ZUBEHÖR



SM25-065-R0 (1,1Nm) DS-T08S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
1KJ1D020035X6R00	20	18	35	7	10	2	3,3°	✓	0,06
1KJ1D025035X7R00	25	21	35	7	12	3	2,8°	✓	0,09
1KJ1D032043X8R00	32	29	43	7	16	5	1,8°	✓	0,22
1KJ1D035043X8R00	35	29	43	7	16	5	1,6°	✓	0,22
1KJ1D040043X8R00	40	29	43	7	16	6	1,3°	✓	0,28

THLS060404R		THLS060404R-HR		THES060404R	
THLS060408R		THLS060408R-HR		THES060408R	
THLS060416R		THES060404FR-P		THES060408FR-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540	IN4030
THLS060404R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,4								
THLS060404R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,4								
THES060404R	0,08/0,12	positive Geometrie, geschliffen R0,4								
THLS060408R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,8								
THLS060408R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,8								
THES060408R	0,08/0,12	positive Geometrie, geschliffen R0,8								
THLS060416R	0,08/0,12	positive Geometrie R1,6								
THES060404FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,4								
THES060408FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

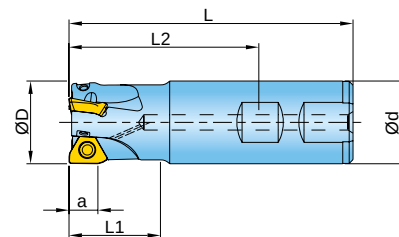
ZUBEHÖR



SM25-065-R0 (1,1Nm) DS-T08S

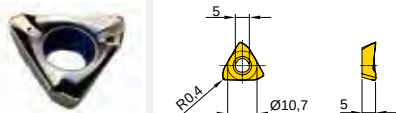
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

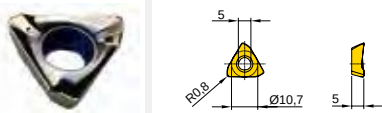


Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	a	Z		IK	kg
1KJ1G032040W6R00	32	32	110	40	74	11	3	3,2°	✓	0,55
1KJ1G040040W6R00	40	32	110	40	74	11	4	2,0°	✓	0,63

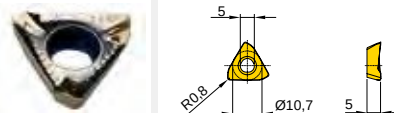
THES100504R



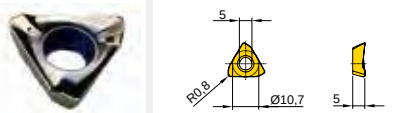
THLS100508R



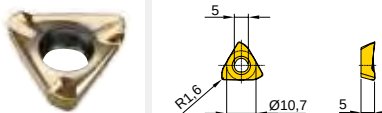
THLS100508R-HR



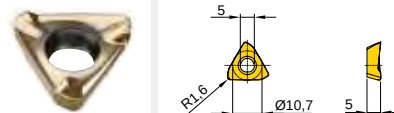
THES100508R



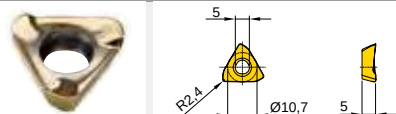
THLS100516R



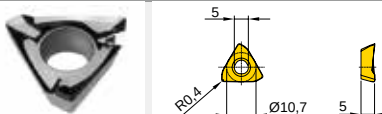
THES100516R



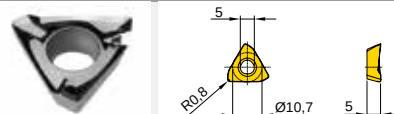
THLS100524R



THES100504FR-P



THES100508FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540	IN4030
THES100504R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,4								
THLS100508R	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8								
THLS100508R-HR	0,08/0,20	hoch-positive Geometrie R0,8								
THES100508R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,8								
THLS100516R	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6								
THES100516R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R1,6								
THLS100524R	0,10/0,20	positive Geometrie R2,4								
THES100504FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4								
THES100508FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

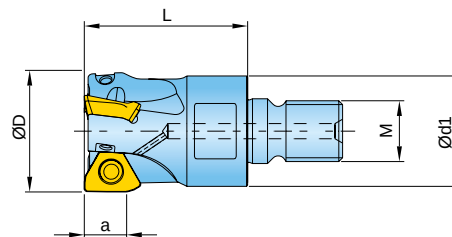
ZUBEHÖR



SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15S

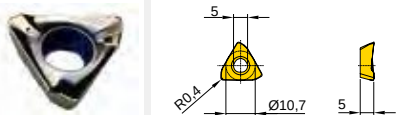
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

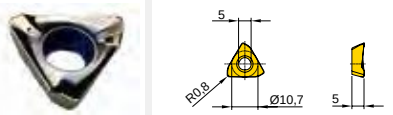


Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
1KJ1G032043X8R00	32	29	43	11	16	3	3,2°	✓	0,18
1KJ1G035043X8R00	35	29	43	11	16	3	2,4°	✓	0,19
1KJ1G040043X8R00	40	29	43	11	16	4	2,0°	✓	0,22

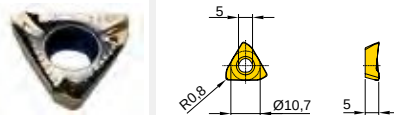
THES100504R



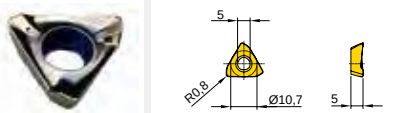
THLS100508R



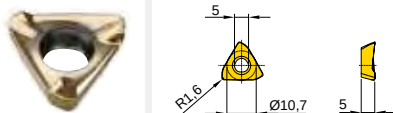
THLS100508R-HR



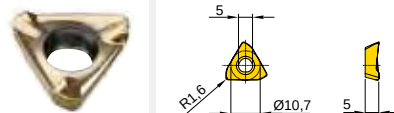
THES100508R



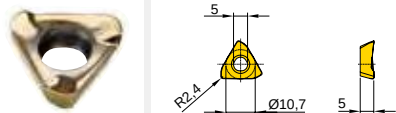
THLS100516R



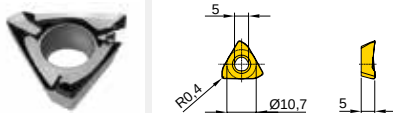
THES100516R



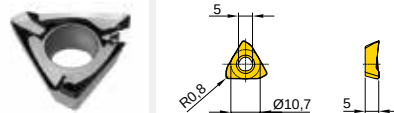
THLS100524R



THES100504FR-P



THES100508FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540	IN4030
THES100504R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,4								
THLS100508R	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8								
THLS100508R-HR	0,08/0,20	hoch-positive Geometrie R0,8								
THES100508R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,8								
THLS100516R	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6								
THES100516R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R1,6								
THLS100524R	0,10/0,20	positive Geometrie R2,4								
THES100504FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4								
THES100508FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

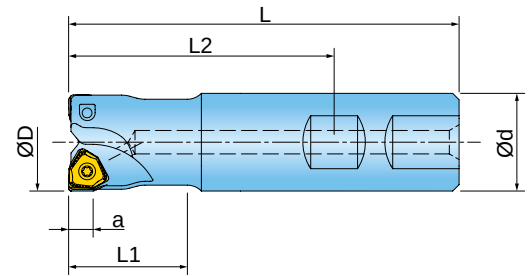
ZUBEHÖR



SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15S

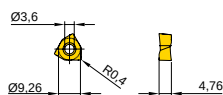
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

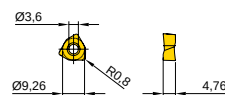


Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	a	Z	IK	kg
1DJ1F025030W5R00	25	25	100	30	68	6,2	2	✓	0,32
1DJ1F032040W6R00	32	32	110	40	74	6,2	3	✓	0,59
1DJ1F040040W6R00	40	32	115	40	79	6,2	4	✓	0,66

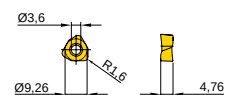
WNGU090404R



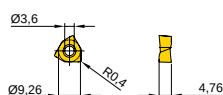
WNGU090408R



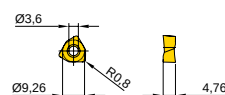
WNGU090416R



WNGU090404FR-P



WNGU090408FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540		
WNGU090404R	0,08/0,22	positive Geometrie R0,4									
WNGU090408R	0,08/0,22	positive Geometrie R0,8									
WNGU090416R	0,08/0,22	positive Geometrie R1,6									
WNGU090404FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,4									
WNGU090408FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

①



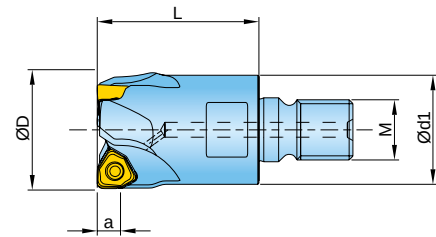
②



SM30-085-10 (2,0Nm) DS-T09S

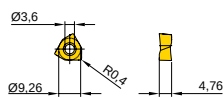
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

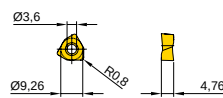


Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z	IK	kg
1DJ1F025035X7R00	25	21	35	6,2	12	2	✓	0,10
1DJ1F032043X8R00	32	29	43	6,2	16	3	✓	0,25
1DJ1F040043X8R00	40	29	43	6,2	16	4	✓	0,32

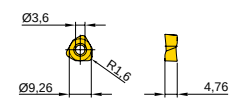
WNGU090404R



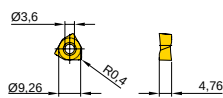
WNGU090408R



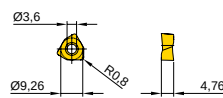
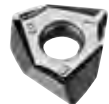
WNGU090416R



WNGU090404FR-P



WNGU090408FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540
WNGU090404R	0,08/0,22	positive Geometrie R0,4							
WNGU090408R	0,08/0,22	positive Geometrie R0,8							
WNGU090416R	0,08/0,22	positive Geometrie R1,6							
WNGU090404FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,4							
WNGU090408FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

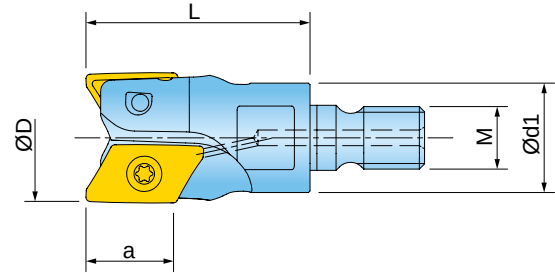
ZUBEHÖR



SM30-085-10 (2,0Nm) DS-T09S

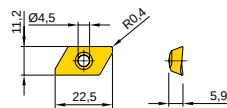
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

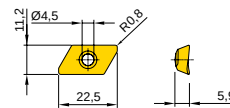


Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
1AX1K025043X7R00	25	21	43	16	12	2	22°	✓	?
1AX1K032043X8R00	32	29	43	16	16	3	16,5°	✓	?
1AX1K040043X8R00	40	29	43	16	16	3	11,5°	✓	?

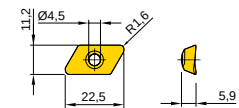
XECT160504FR-P



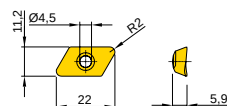
XECT160508FR-P



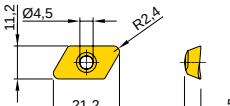
XECT160516FR-P



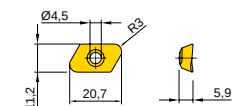
XECT160520FR-P



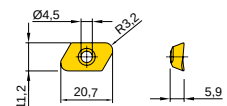
XECT160524FR-P



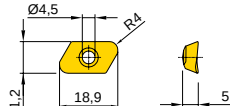
XECT160530FR-P



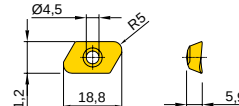
XECT160532FR-P



XECT160540FR-P



XECT160550FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K										
XECT160504FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4		●										
XECT160508FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8		●										
XECT160516FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,6		●										
XECT160520FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R2,0		●										
XECT160524FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R2,4		●										
XECT160530FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R3,0		●										
XECT160532FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R3,2		●										
XECT160540FR-P ¹⁾	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R4,0		●										
XECT160550FR-P ¹⁾	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R5,0		●										

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

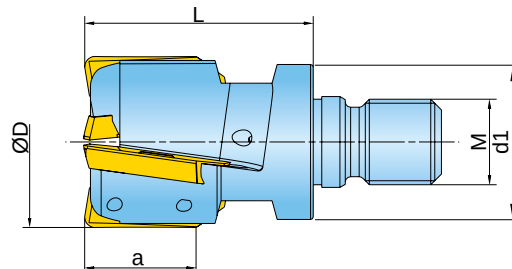


Durchmesserbereich

25	SM40-080-20 (4,5Nm) DS-T15S
32 - 40	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

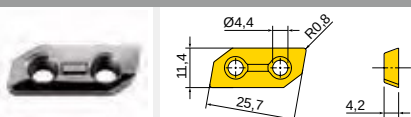
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

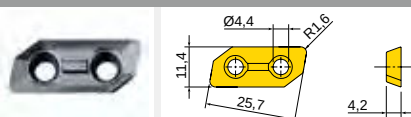


Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
15X1X025043X7R00	25	21	43	21	12	1	20,0°	✓	0,12
15X1X032043X8R00	32	29	43	21	16	2	15,0°	✓	0,15
15X1X042053X8R00	42	29	53	21	16	3	10,0°	✓	0,20

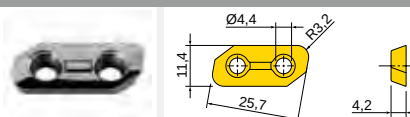
XEET250408R-P



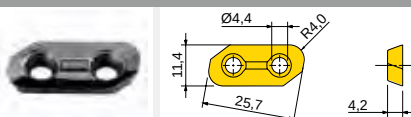
XEET250416R-P



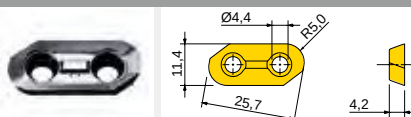
XEET250432R-P



XEET250440R-P



XEET250450R-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN15K							
XEET250408R-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
XEET250416R-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,6		●							
XEET250432R-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R3,2		●							
XEET250440R-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R4,0		●							
XEET250450R-P ¹⁾	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R5,0		●							

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

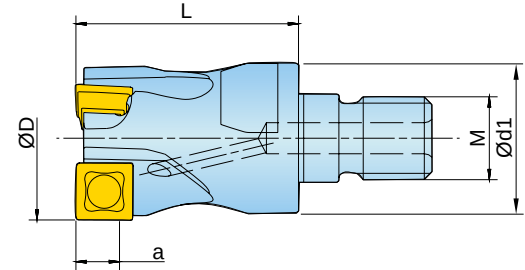


SM40-070-00 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

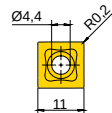
ALUMINATOR™ SCHAFTFRÄSER 15U1G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

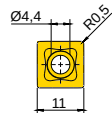


Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z			
15U1G025035X7R00	25	21	35	8,4	12	2	7,0°	✓	0,08
15U1G032043X8R00	32	29	43	8,4	16	3	6,0°	✓	0,18
15U1G040043X8R00	40	29	43	8,4	16	3	4,0°	✓	0,22

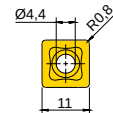
SHET110502FR-P



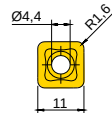
SHET110505FR-P



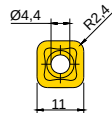
SHET110508FR-P



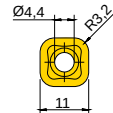
SHET110516FR-P



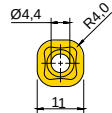
SHET110524FN-P



SHET110532FN-P



SHET110540FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN15K								
SHET110502FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,2		●								
SHET110505FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,5		●								
SHET110508FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8		●								
SHET110516FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R1,6		●								
SHET110524FN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R2,4		●								
SHET110532FN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R3,2		●								
SHET110540FN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R4,0		●								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

①



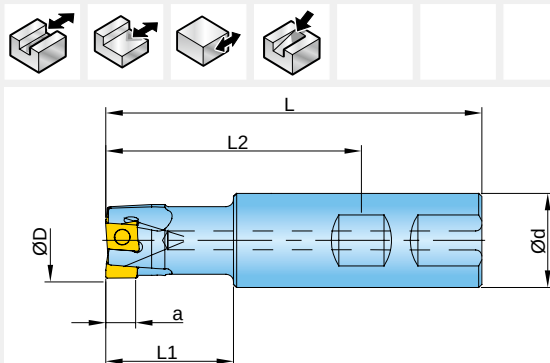
②



SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

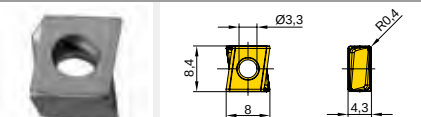
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

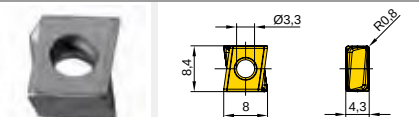


Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	a	Z		IK	kg
1SJ1Y020034W5R00	20	25	100	34	68	7,5	2	0,7°	✓	0,30
1SJ1Y020034W5R01	20	25	100	34	68	7,5	3	0,7°	✓	0,30
1SJ1Y025039W5R00	25	25	105	39	73	7,5	3	0,4°	✓	0,36
1SJ1Y025039W5R01	25	25	105	39	73	7,5	4	0,4°	✓	0,36
1SJ1Y032039W6R00	32	32	110	39	74	7,5	3	0,3°	✓	0,59
1SJ1Y032039W6R01	32	32	110	39	74	7,5	5	0,3°	✓	0,60
1SJ1Y040039W6R00	40	32	120	39	84	7,5	4	0,2°	✓	0,73
1SJ1Y040039W6R01	40	32	120	39	84	7,5	6	0,2°	✓	0,74

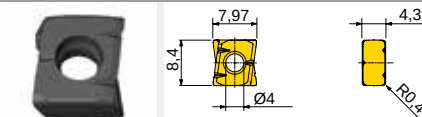
DGM212R100



DGM212R101



ZGM212R101



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2004	IN2505	IN2530	IN4015	IN4030	IN4035		
DGM212R100	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4									
DGM212R101	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8									
ZGM212R101	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,8									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

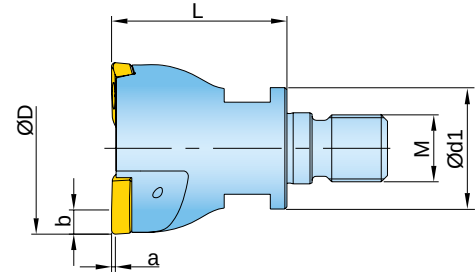
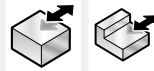


SM30-082-20 (2,0Nm) DS-TP08S (TX-Plus)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

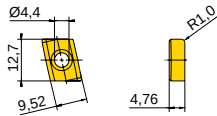
MICROO MILL™ SCHLICHTFRÄSER 16F1B...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	b	M	Z	IK	kg
16F1B030043X8R00	30	28	43	0,5	5,5	16	1	✓	0,21
16F1B035043X8R00	35	29	43	0,5	5,5	16	2	✓	0,24
16F1B040043X8R00	40	29	43	0,5	5,5	16	2	✓	0,28
16F1B042043X8R00	42	29	43	0,5	5,5	16	2	✓	0,29

YDA323L114



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040				
YDA323L114	1/5	verkürzte Breitschlichtschneide R1,0									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

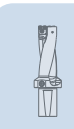
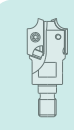
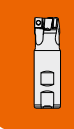
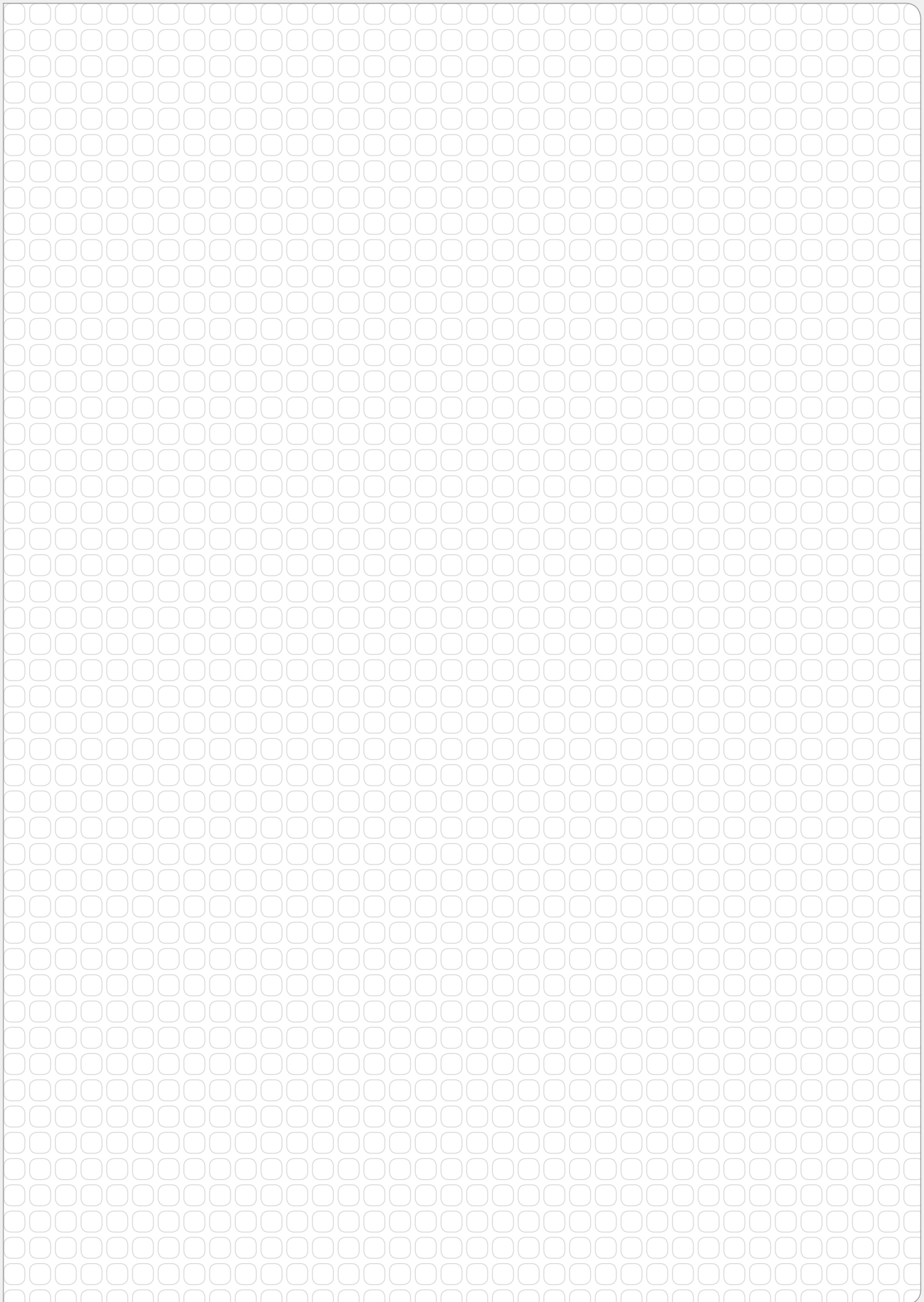
ZUBEHÖR



SM40-110-00 (4,5Nm) DS-T15S

SC050-01

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Einstellschraube

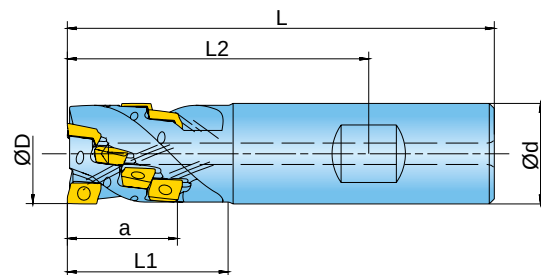


WALZENSTIRNFRÄSER

	Durchmesser- bereich	Schnitt- tiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	16 - 25	16,5 - 27	HIOPOS[®] Walzenstirnfräser 22J3D...W	22J3D...W	50
	16 - 25	17 - 27	HIOPOS[®] Walzenstirnfräser 22J3D...Z	22J3D...Z	51
	25 - 32	26 - 34	HIOPOS⁺ Walzenstirnfräser 22J3P...W	22J3P...W	52
	25 - 40	26 - 42,5	HIOPOS⁺ Walzenstirnfräser 22J3P...Z	22J3P...Z	53
	32 - 40	35 - 46	HIOPOS⁺ Walzenstirnfräser 22J3R...W	22J3R...W	54
	32 - 63	35 - 138	HIOPOS⁺ Walzenstirnfräser 22J3R...Z	22J3R...Z	56
	40 - 80	35 - 46	HIOPOS⁺ Walzenstirnfräser 22J3R...F	22J3R...F	58
	63 - 100	45 - 88	HIOPOS⁺ Walzenstirnfräser 22J3G...F	22J3G...F	60
	40 - 80	45 - 146	HIOPOS⁺ Walzenstirnfräser 22J3G...Z	22J3G...Z	62
	32 - 50	36 - 50	EVOTECOMAX[™] Walzenstirnfräser 2SJ3Y...Z	2SJ3Y...Z	64
	63 - 125	33 - 85	EVOTECOMAX[™] Walzenstirnfräser 2EJ3J...F	2EJ3J...F	65
	63 - 125	33 - 85	EVOTECOMAX[™] Walzenstirnfräser 2EJ4J...F	2EJ4J...F	66

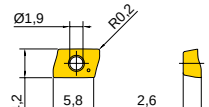
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

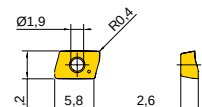


Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	a	Z	Zeff			
22J3D016017W3R00	16	16	80	30	56	16,5	6	2	4,0°	✓	0,10
22J3D019022W4R00	19	20	85	32	60	22	12	3	2,6°	✓	0,16
22J3D020022W4R00	20	20	85	32	60	22	12	3	2,5°	✓	0,16
22J3D022022W4R00	22	20	85	32	60	22	16	4	2,3°	✓	0,17
22J3D025027W5R00	25	25	95	36	63	27	20	4	2,0°	✓	0,29

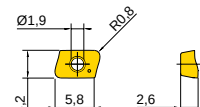
AOMT060202R



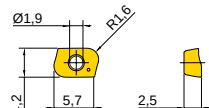
AOMT060204R



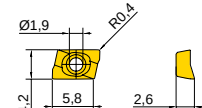
AOMT060208R



AOMT060216R



AOCT060204FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2505	IN2530	IN6535			
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2									
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4									
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8									
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6									
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

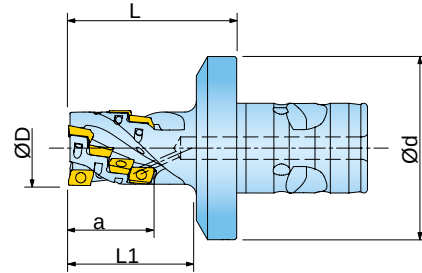
ZUBEHÖR



SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

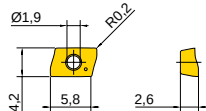
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MODULARE INNOFIT AUFNAHME

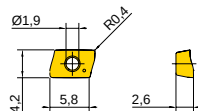


Artikel-Nr.	D	d	L	L1	a	MOD	Z	Zeff			
22J3D016017Z4R00	16	49	45	32	17	40	6	2	4,0°	✓	0,27
22J3D020022Z4R00	20	49	45	32	22	40	12	3	2,5°	✓	0,28
22J3D025027Z4R00	25	49	55	43	27	40	20	4	2,0°	✓	0,34

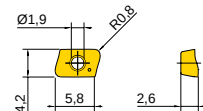
AOMT060202R



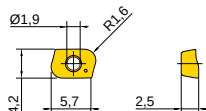
AOMT060204R



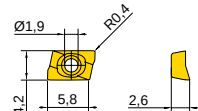
AOMT060208R



AOMT060216R



AOCT060204FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2505	IN2530	IN6535			
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2									
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4									
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8									
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6									
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

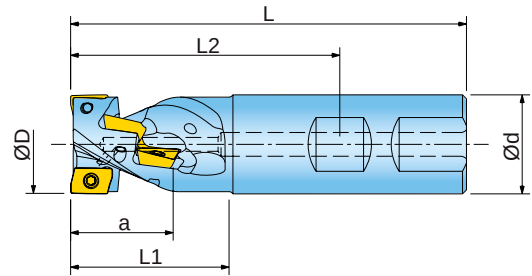


SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

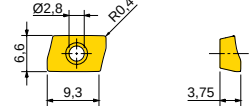
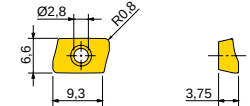
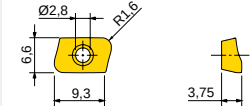
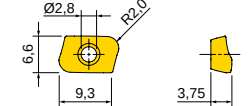
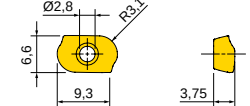
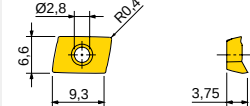
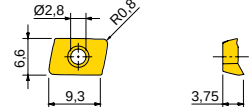
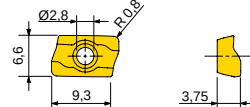
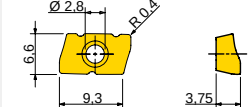
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

HIPOPOS⁺™ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3P...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	a	Z	Zeff			
22J3P025026W5R00	25	25	100	40	68	26	6	2	4,4°	✓	0,28
22J3P032034W6R01	32	32	110	50	74	34	8	2	2,8°	✓	0,56
22J3P032034W6R00	32	32	110	50	74	34	12	3	2,8°	✓	0,52

BOMT09T304R  	BOMT09T308R  	BOMT09T316R  
BOMT09T320R  	BOMT09T331R  	BOCT09T304FR-P  
BOCT09T308FR-P  	BODT09T308R  	ZOMT09T304R  

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4								
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8								
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6								
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0								
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1								
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8								
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8								
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4								

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

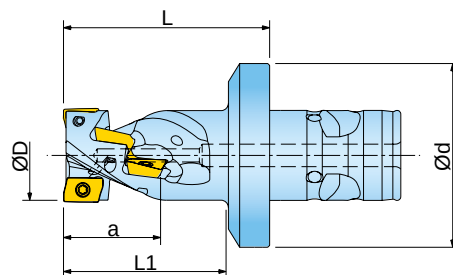
ZUBEHÖR



SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S

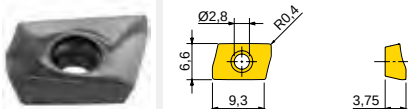
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MODULARE INNOFIT AUFNAHME

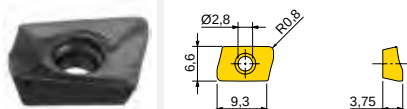


Artikel-Nr.	D	d	L	L1	a	MOD	Z	Zeff			
22J3P025026Z4R00	25	49	55	43	26	40	6	2	4,4°	✓	0,33
22J3P028034Z4R00	28	49	72	60	34	40	8	2	3,7°	✓	0,42
22J3P032034Z4R01	32	49	72	60	34	40	8	2	2,8°	✓	0,51
22J3P032034Z4R00	32	49	72	60	34	40	12	3	2,8°	✓	0,48
22J3P040043Z4R00	40	49	72	60	42,5	40	20	4	2,4°	✓	0,58

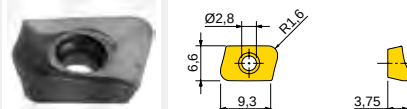
BOMT09T304R



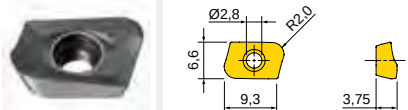
BOMT09T308R



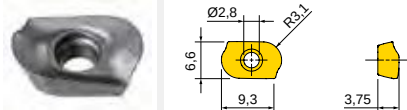
BOMT09T316R



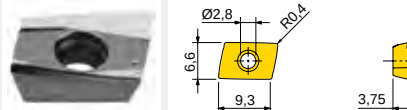
BOMT09T320R



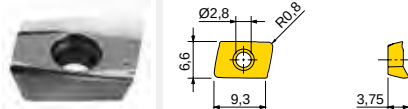
BOMT09T331R



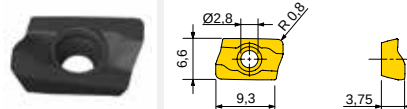
BOCT09T304FR-P



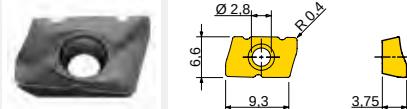
BOCT09T308FR-P



BODT09T308R



ZOMT09T304R



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4								
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8								
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6								
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0								
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1								
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8								
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8								
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4								

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

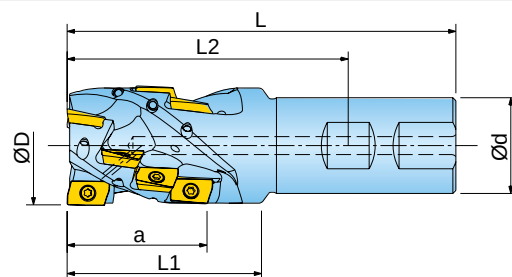


SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S

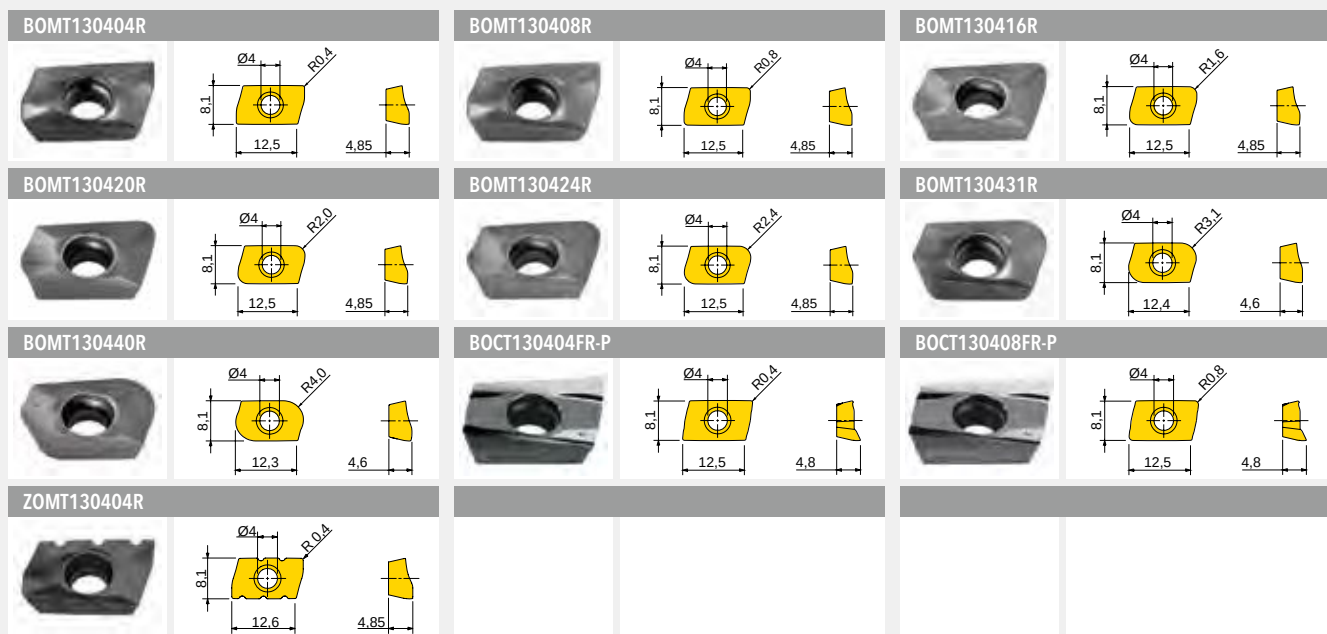
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

HIPOPOS⁺™ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3R...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	a	Z	Zeff			
22J3R032035W6R00	32	32	110	48	74	35	6	2	5,0°	✓	0,50
22J3R040046W6R01	40	32	130	65	94	46	8	2	3,2°	✓	0,77
22J3R040046W6R00	40	32	130	65	94	46	12	3	3,2°	✓	0,71



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535		
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4									
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8									
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6									
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0									
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4									
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1									
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0									
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4									
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8									
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4									

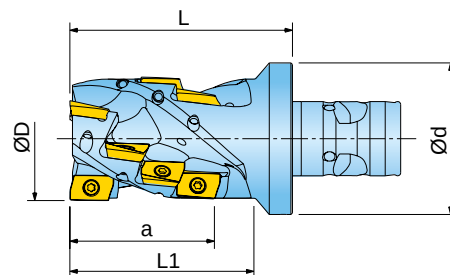
¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S		

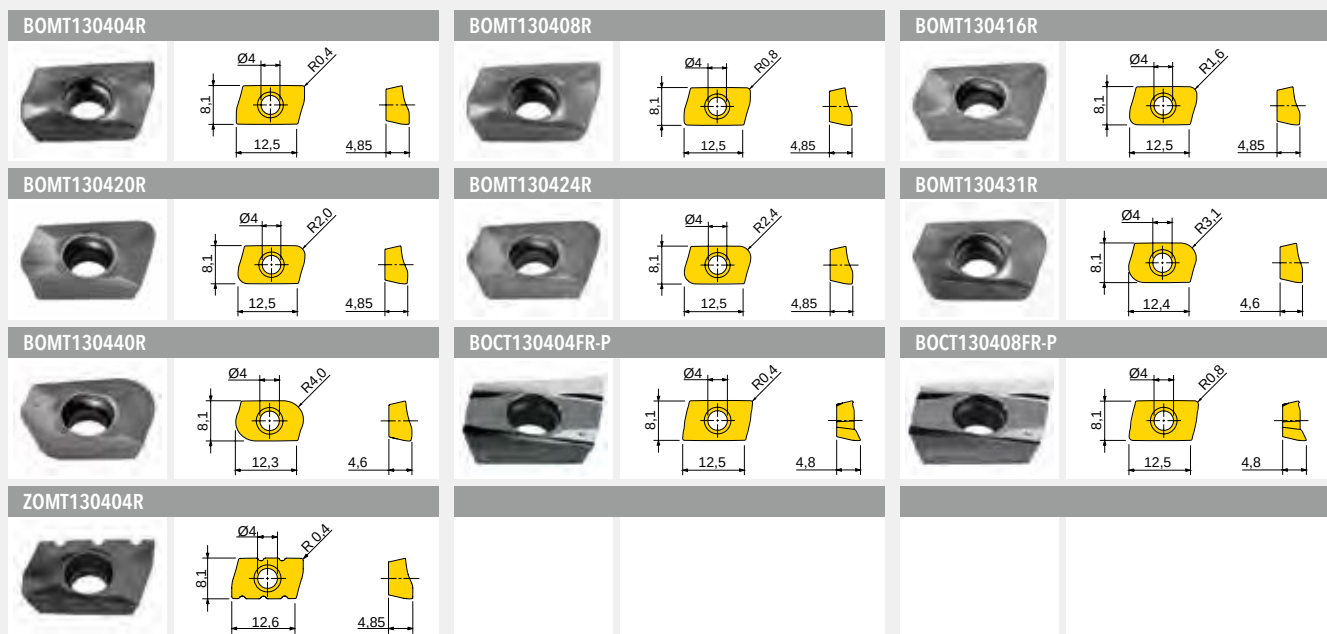
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

HIPOPOS⁺™ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3R...Z

MODULARE INNOFIT AUFNAHME



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	a	MOD	Z	Zeff			
22J3R032035Z4R00	32	49	60	49	35	40	6	2	5,0°	✓	0,38
22J3R040046Z4R01	40	49	72	60	46	40	8	2	3,2°	✓	0,60
22J3R040046Z4R00	40	49	72	60	46	40	12	3	3,2°	✓	0,54
22J3R040069Z4R01	40	49	94	83	69	40	12	2	3,2°	✓	0,70
22J3R040069Z4R00	40	49	94	83	69	40	18	3	3,2°	✓	0,64
22J3R040069Z5R01	40	78	100	79	69	50	12	2	3,2°	✓	1,34
22J3R040069Z5R00	40	78	100	79	69	50	18	3	3,2°	✓	1,28
22J3R040081Z5R01	40	78	112	91	81	50	14	2	3,2°	✓	1,40
22J3R040081Z5R00	40	78	112	91	81	50	21	3	3,2°	✓	1,32
22J3R050046Z4R00	50	49	72	72	46	40	16	4	2,1°	✓	0,80
22J3R050069Z5R00	50	78	100	80	69	50	24	4	2,1°	✓	1,60
22J3R063092Z5R00	63	78	120	102	92	50	32	4	1,4°	✓	2,43
22J3R063115Z5R00	63	78	143	125	115	50	40	4	1,4°	✓	2,76
22J3R063138Z5R00	63	78	166	148	138	50	48	4	1,4°	✓	3,09



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535		
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4									
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8									
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6									
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0									
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4									
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1									
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0									
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4									
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8									
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4									

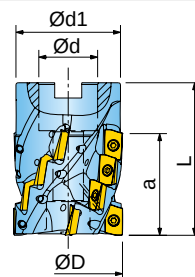
¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

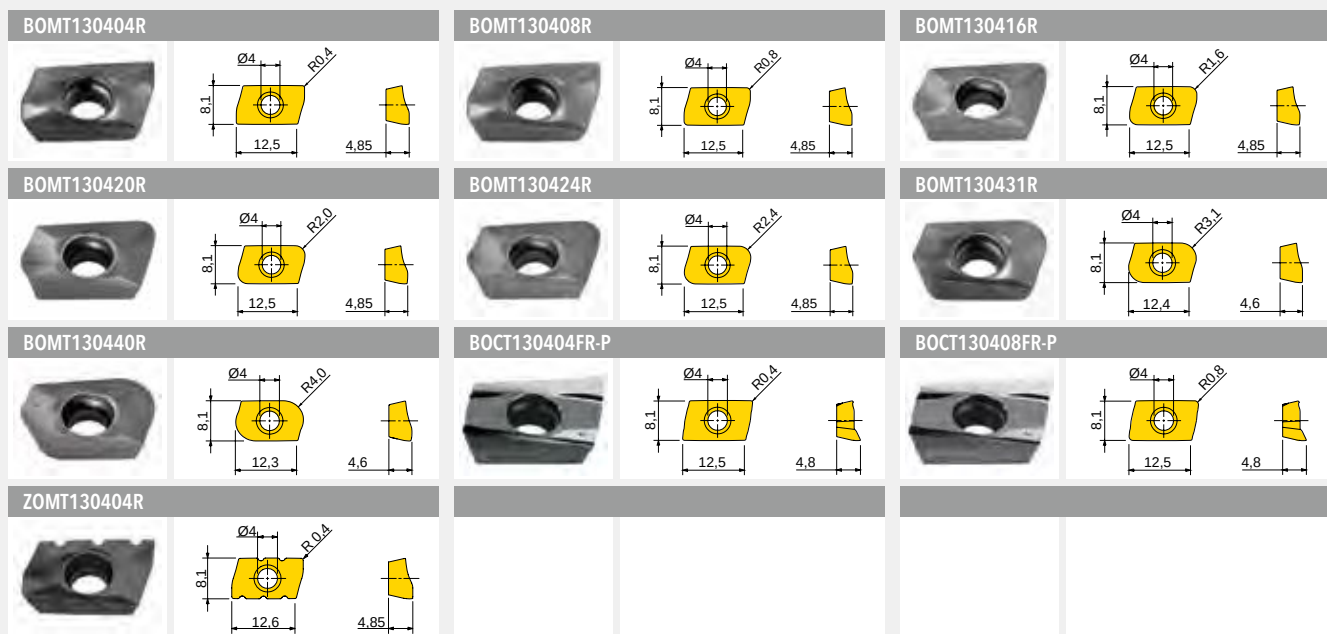
ZUBEHÖR		
SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	Zeff			
22J3R040035F0R01	40	16	36	55	35	6	2	3,2°	✓	0,28
22J3R040035F0R00	40	16	36	55	35	9	3	3,2°	✓	0,23
22J3R050046F2R00	50	27	48	70	46	16	4	2,1°	✓	0,48
22J3R063046F2R00	63	27	55	70	46	16	4	1,4°	✓	0,98
22J3R080046F3R01	80	32	73	70	46	16	4	1,0°	✓	1,66
22J3R080046F3R00	80	32	73	70	46	20	5	1,0°	✓	1,62



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535		
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4									
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8									
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6									
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0									
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4									
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1									
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0									
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4									
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8									
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4									

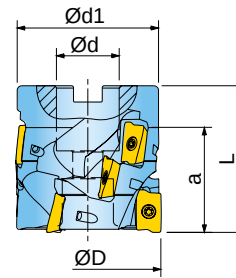
¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

HIPOPOS⁺™ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3G...F

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	Zeff			
22J3G063045F2R00	63	27	61	63	45	9	3	3,2°	✓	0,86
22J3G063059F2R00	63	27	61	75	59	12	3	3,2°	✓	0,95
22J3G063059F2R01	63	27	61	75	59	16	4	3,2°	✓	0,98
22J3G080074F3R00	80	32	77	95	74	20	4	2,3°	✓	2,44
22J3G080074F3R01	80	32	77	95	74	25	5	2,3°	✓	2,27
22J3G100088F4R00	100	40	98	110	88	36	6	1,8°	✓	4,41

ZUBEHÖR



SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



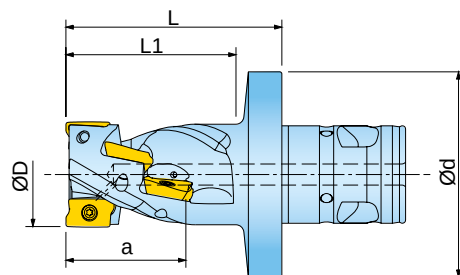
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030			
AOMT170504R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,4									
AOMT170508R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,8									
AOMT170510R	0,18/0,30	positive Geometrie R1,0									
AOMT170516R	0,18/0,30	positive Geometrie R1,6									
AOMT170524R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R2,4									
AOMT170530R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R3,0									
AOMT170532R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R3,2									
AOMT170535R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R3,5									
AOMT170540R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R4,0									
AOMT170548R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R4,8									
AOMT170564R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R6,4									
AOMT170508R-HS	0,12/0,25	positive Geometrie R0,8 (Titan)									
AOCT170508FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8									
ZOMT170508R ²⁾	0,18/0,30	positive Spanbrecher-Geometrie R0,8									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Hilpos+™ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3G...Z

MODULARE INNO-FIT AUFNAHME



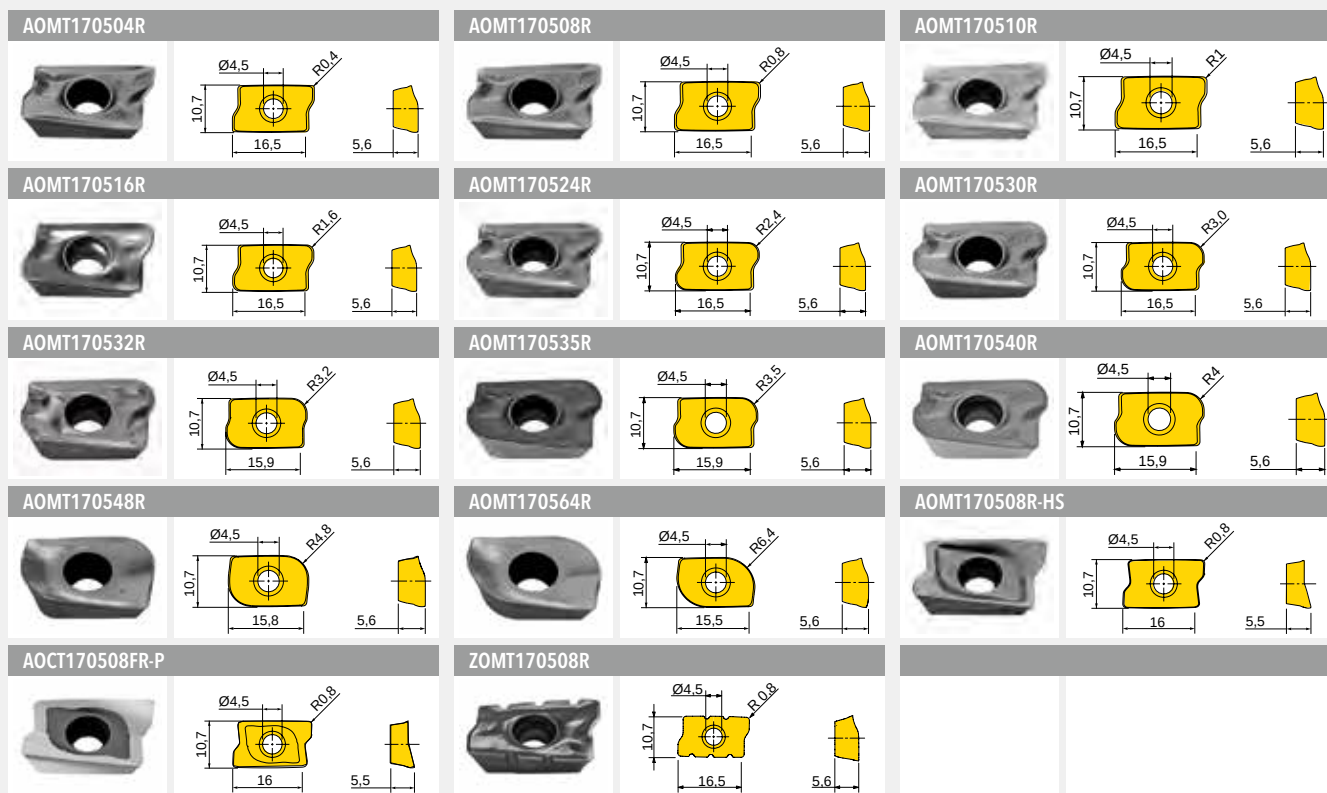
Artikel-Nr.	D	d	L	L1	a	MOD	Z	Zeff			
22J3G040045Z5R00	40	78	82	65	45	50	6	2	5,0°	✓	1,19
22J3G050060Z5R00	50	78	96	79	60	50	12	3	4,4°	✓	1,50
22J3G063088Z5R00	63	78	125	108	88	50	18	3	3,2°	✓	2,35
22J3G063117Z5R00	63	78	154	137	117	50	24	3	3,2°	✓	2,75
22J3G063146Z5R00	63	78	183	166	146	50	30	3	3,2°	✓	3,04
22J3G080088Z5R00	80	78	125	125	88	50	24	4	2,3°	✓	3,68
22J3G080117Z5R00	80	78	154	154	117	50	40	5	2,3°	✓	4,54

ZUBEHÖR



SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

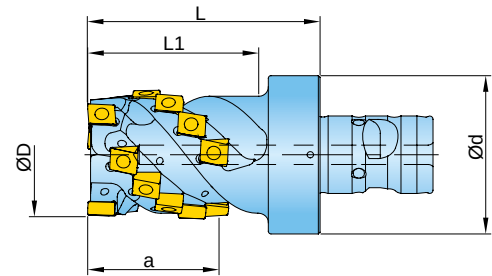


Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030			
AOMT170504R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,4									
AOMT170508R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,8									
AOMT170510R	0,18/0,30	positive Geometrie R1,0									
AOMT170516R	0,18/0,30	positive Geometrie R1,6									
AOMT170524R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R2,4									
AOMT170530R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R3,0									
AOMT170532R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R3,2									
AOMT170535R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R3,5									
AOMT170540R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R4,0									
AOMT170548R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R4,8									
AOMT170564R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R6,4									
AOMT170508R-HS	0,12/0,25	positive Geometrie R0,8 (Titan)									
AOCT170508FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8									
ZOMT170508R ²⁾	0,18/0,30	positive Spanbrecher-Geometrie R0,8									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren.

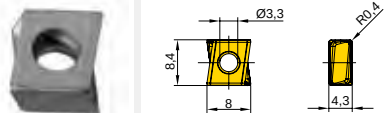
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

MODULARE INNO-FIT AUFNAHME

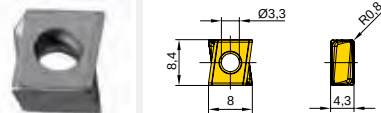


Artikel-Nr.	D	d	L	L1	a	MOD	Z	Zeff	IK	kg
2SJ3Y032036Z4R00	32	49	72	53	36	40	15	3	✓	0,53
2SJ3Y040043Z4R00	40	49	72	53	43	40	18	3	✓	0,65
2SJ3Y050050Z5R00	50	78	90	69	50	50	28	4	✓	1,70

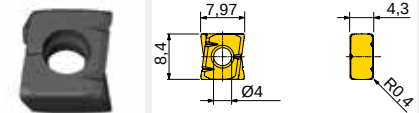
DGM212R100



DGM212R101



ZGM212R101



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2004	IN2505	IN2530	IN4015	IN4030	IN4035		
DGM212R100	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4		●	●		●	●	●		
DGM212R101	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8		●	●		●	●	●		
ZGM212R101	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,8			●	●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

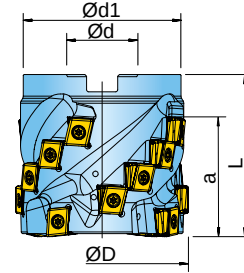
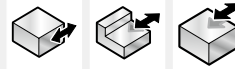
ZUBEHÖR



SM30-082-20 (2,0Nm) DS-TP08S (TX-Plus)

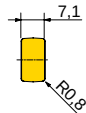
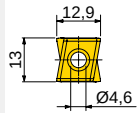
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

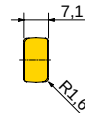
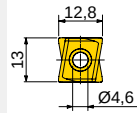


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	κ	a	Z	Zeff	IK	kg
2EJ3J063033F2R00	63	27	55	60	90	33	9	3	✓	0,95
2EJ3J063063F2R00	63	27	55	90	90	63	18	3	✓	1,40
2EJ3J080054F3R00	80	32	73	75	90	54	20	4	✓	2,00
2EJ3J080075F3R00	80	32	73	100	90	75	28	4	✓	2,70
2EJ3J100085F4R00	100	40	92	120	90	85	40	5	✓	5,50
2EJ3J125085F4R00	125	40	114	120	90	85	48	6	✓	9,20

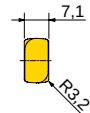
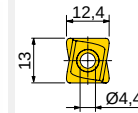
DGM324R300



DGM324R301



DGM324R302



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035	IN4040			
DGM324R300	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●			
DGM324R301	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6		●	●	●	●	●			
DGM324R302	0,10/0,25	positive Geometrie R3,2		●	●	●	●	●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

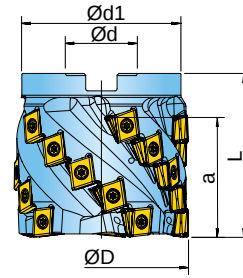
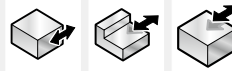
ZUBEHÖR



SM40-143-H0 (4,5Nm) DS-T15S

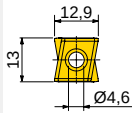
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

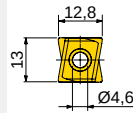


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	κ	a	Z	Z _{eff}	IK	kg
2EJ4J063033F2R00	63	27	55	60	90	33	12	4	✓	0,94
2EJ4J063063F2R00	63	27	55	90	90	63	24	4	✓	1,40
2EJ4J080054F3R00	80	32	73	75	90	54	25	5	✓	2,00
2EJ4J080075F3R00	80	32	73	100	90	75	35	5	✓	2,72
2EJ4J100085F4R00	100	40	92	120	90	85	48	6	✓	5,70
2EJ4J125085F4R00	125	40	114	120	90	85	56	7	✓	9,18

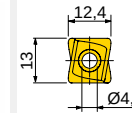
DGM324R300



DGM324R301



DGM324R302



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035	IN4040		
DGM324R300	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●		
DGM324R301	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6		●	●	●	●	●		
DGM324R302	0,10/0,25	positive Geometrie R3,2		●	●	●	●	●		

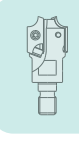
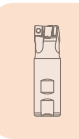
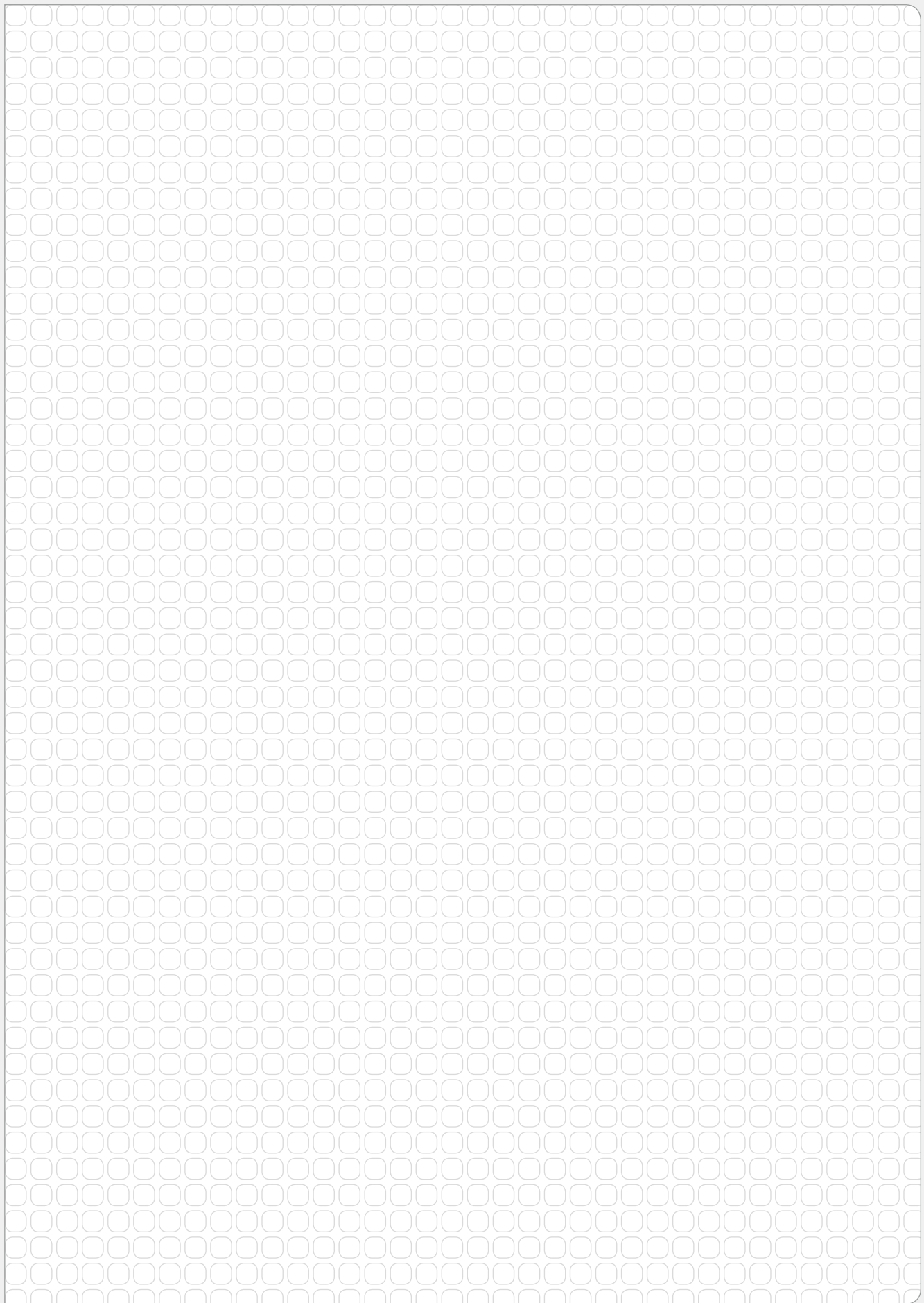
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

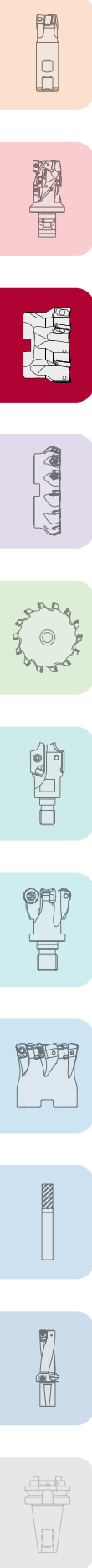


SM40-143-H0 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



ECKFRÄSER

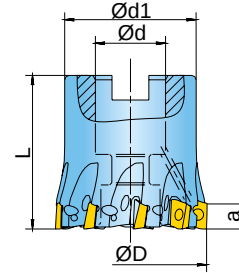


	Durchmesser- bereich	Schnitt- tiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	32 - 40	5,7	HIPOPOS[®] Eckfräser 2J1D	2J1D	70
	32 - 80	9	HIPOPOS⁺ Einstellbarer Eckfräser 2J5P	2J5P	71
	32 - 63	9	HIPOPOS⁺ Eckfräser 2J1P	2J1P	72
	35 - 125	12	HIPOPOS⁺ Eckfräser 2J1R	2J1R	74
	40 - 160	16	HIPOPOS⁺ Eckfräser 2J1G	2J1G	76
	40 - 125	11,1	DIPOSTETRA Eckfräser TJ5Q	TJ5Q	78
	40 - 80	7,5	HIPOPOSQUAD Eckfräser 5J1E	5J1E	79
	50 - 250	0,5 - 1	QUADPLUS FINEH Schlichtfräser DJ1H	DJ1H	80
	50 - 200	11,4	ISOPLUS Eckfräser DQ_T	DQ_T	81
	35 - 63	7	HIPOSTRIO Eckfräser KJ_D	KJ_D	82
	50 - 125	11	HIPOSTRIO Eckfräser KJ_G	KJ_G	83
	63 - 160	15	HIPOSTRIO Eckfräser KJ_P	KJ_P	84
	40 - 125	6,2	DIPOSHEXA Eckfräser DJ_F	DJ_F	85
	50 - 160	9,2	DIPOSHEXA Eckfräser DJ_P	DJ_P	86

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

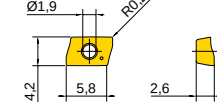
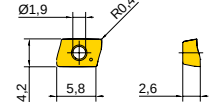
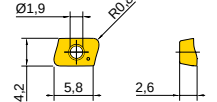
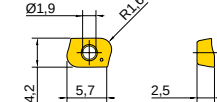
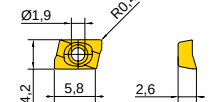
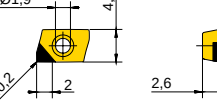
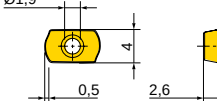
Member IMC Group
Ingersoll
Cutting Tools

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z			
2J1D032R00	32	16	30	32	5,7	8	1,6°	✓	0,11
2J1D035R00	35	16	30	35	5,7	9	1,4°	✓	0,14
2J1D040R00	40	22	38	40	5,7	10	1,2°	✓	0,22

Programmier-Radius R1

AOMT060202R  	AOMT060204R  	AOMT060208R  
AOMT060216R  	AOCT060204FR-P  	AOMT060202R-DT1  
UOMT0602TR  		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2505	IN2530	IN6535	IN90D		
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2									
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4									
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8									
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6									
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4									
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	mit kurzer PKD-Schneide R0,2									
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

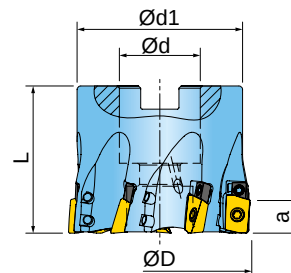
ZUBEHÖR



SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	IK	kg
2J5P032R00	32	16	30	32	9	5	✓	0,09
2J5P040R00	40	16	30	40	9	6	✓	0,16
2J5P050R00	50	22	45	40	9	7	✓	0,32
2J5P063R00	63	22	55	40	9	8	✓	0,56
2J5P080R00	80	27	70	50	9	10	✓	1,30

BOCT09T304FR-P 	BOCT09T308FR-P 	BODT09T308R
BODT09T308R-001 	BODT09T320R-001 	BOMT09T304R-DT1
BOMT09T304R-DT2 		

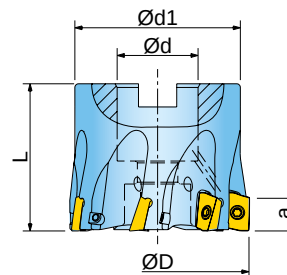
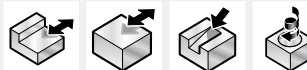
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2504	IN90D						
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4		●								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●								
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8			○							
BODT09T308R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8			○							
BODT09T320R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R2,0			○							
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	mit kurzer PKD-Schneide R0,4				●						
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4				●						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

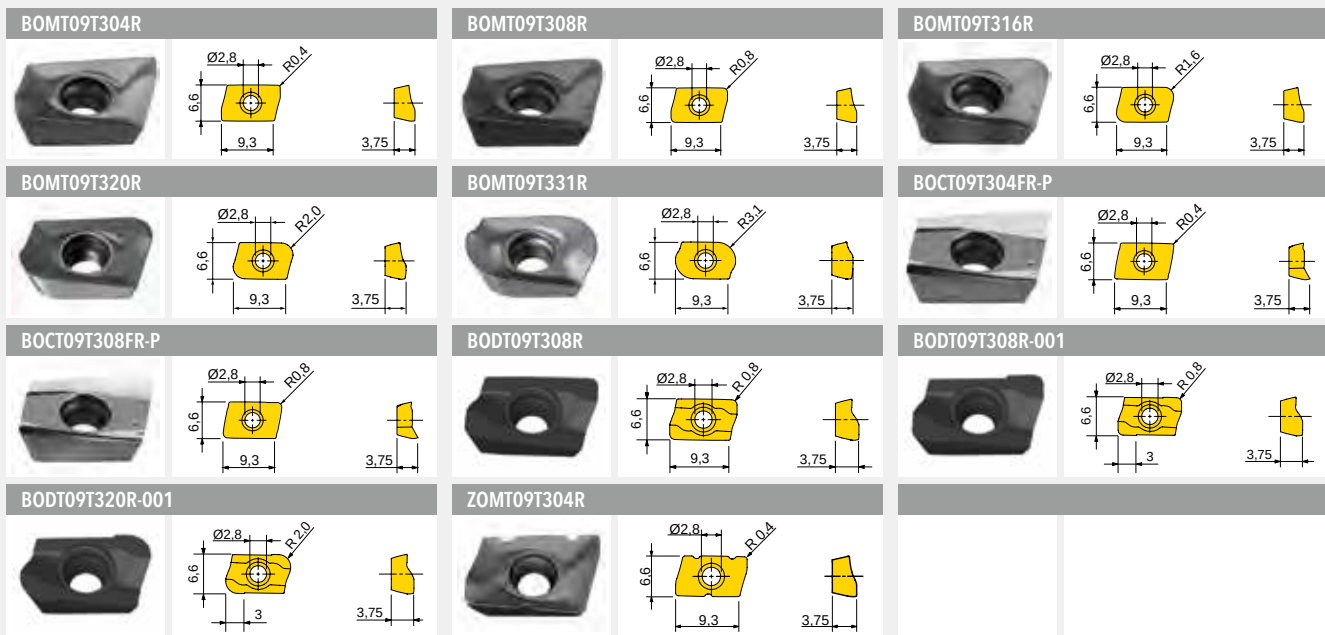
ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤
	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	PAR5092	SB025-00	DS-T05F

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Verstellkeil ④ = Differentialschraube ⑤ = Einstellschlüssel

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z			
2J1P032R01	32	16	30	32	9	4	2,8°	✓	0,09
2J1P032R00	32	16	30	32	9	5	2,8°	✓	0,09
2J1P040R01	40	16	30	40	9	4	2,4°	✓	0,15
2J1P040R00	40	16	30	40	9	6	2,4°	✓	0,16
2J1P050R01	50	22	45	40	9	4	1,3°	✓	0,32
2J1P050R00	50	22	45	40	9	7	1,3°	✓	0,32
2J1P063R01	63	22	55	40	9	6	1,0°	✓	0,55
2J1P063R00	63	22	55	40	9	8	1,0°	✓	0,55



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4								
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8								
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6								
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0								
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1								
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8								
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8								
BODT09T308R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8								
BODT09T320R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R2,0								
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4								

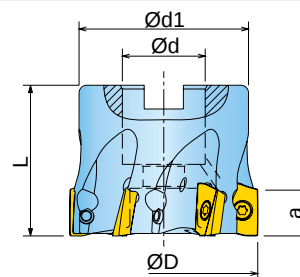
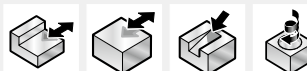
¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

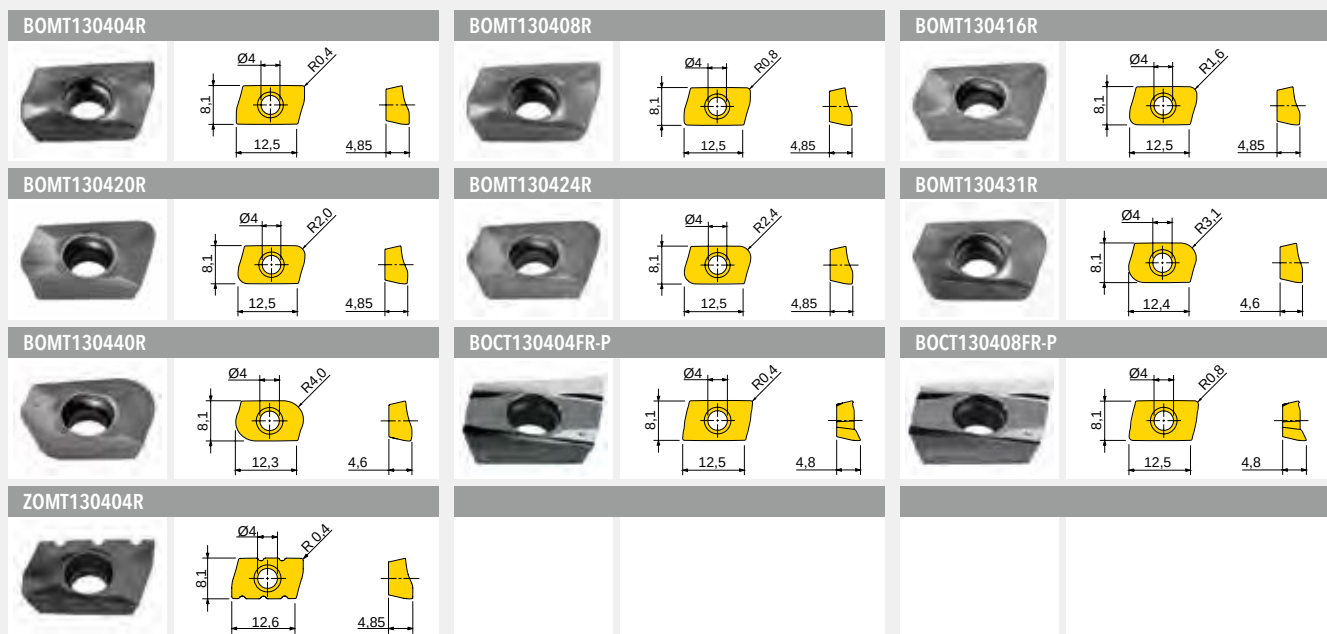
ZUBEHÖR	①	②
SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z			
2J1R035R00	35	16	30	35	12	4	4,2°	✓	0,10
2J1R040R02	40	16	38	40	12	4	3,2°	✓	0,22
2J1R040R00	40	16	38	40	12	5	3,2°	✓	0,21
2J1R040R03	40	22	38	40	12	4	3,2°	✓	0,18
2J1R040R01	40	22	38	40	12	5	3,2°	✓	0,18
2J1R050R01	50	22	45	40	12	4	2,1°	✓	0,29
2J1R050R00	50	22	45	40	12	6	2,1°	✓	0,30
2J1R052R00	52	22	40	50	12	5	2,0°	✓	0,37
2J1R063R01	63	22	55	40	12	6	1,4°	✓	0,54
2J1R063R00	63	22	55	40	12	7	1,4°	✓	0,54
2J1R066R00	66	27	48	50	12	6	1,2°	✓	0,60
2J1R080R01	80	27	70	50	12	6	1,0°	✓	1,21
2J1R080R00	80	27	70	50	12	9	1,0°	✓	1,20
2J1R085R00	85	27	70	50	12	7	0,9°	✓	1,33
2J1R100R01	100	32	85	50	12	8	0,8°	✓	1,88
2J1R100R00	100	32	85	50	12	11	0,8°	✓	1,89
2J1R125R01	125	40	100	63	12	10	0,6°	✓	3,70
2J1R125R00	125	40	100	63	12	13	0,6°	✓	3,76



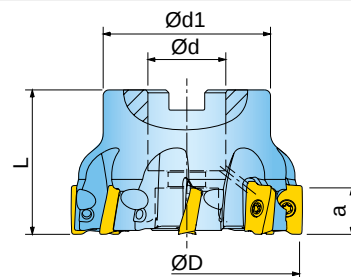
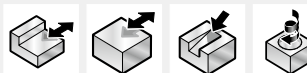
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535		
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4									
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8									
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6									
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0									
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4									
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1									
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0									
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4									
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8									
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z			
2J1G040R00	40	16	30	40	16	3	5,0°	✓	0,15
2J1G050R00	50	22	45	40	16	4	4,4°	✓	0,23
2J1G050R01 ¹⁾	50	22	45	40	16	5	4,4°	✓	0,40
2J1G063R00	63	22	55	40	16	5	3,2°	✓	0,59
2J1G063R01 ¹⁾	63	22	55	40	16	6	3,2°	✓	0,52
2J1G080R00	80	27	70	50	16	6	2,3°	✓	1,12
2J1G080R01 ¹⁾	80	27	70	50	16	8	2,3°	✓	1,12
2J1G100R00	100	32	85	50	16	6	1,8°	✓	1,92
2J1G100R01 ¹⁾	100	32	85	50	16	9	1,8°	✓	1,80
2J1G125R00	125	40	100	63	16	7	1,4°		3,48
2J1G160R00	160	40	100	63	16	8	0,7°		5,30

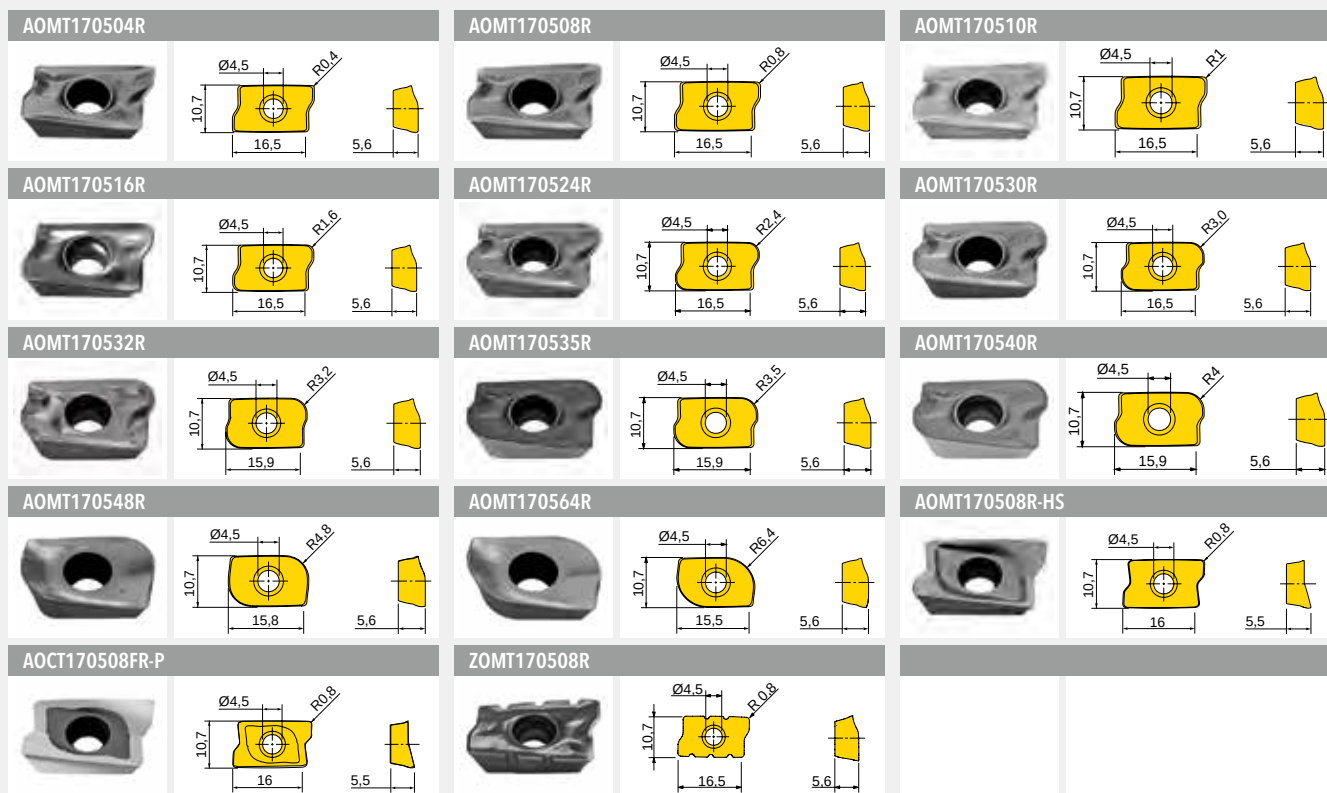
¹⁾enge Teilung

ZUBEHÖR



SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

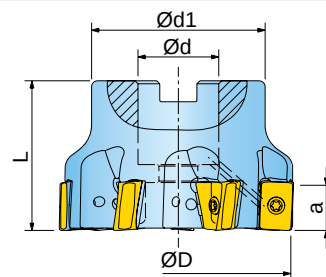
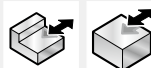


Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030			
AOMT170504R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,4									
AOMT170508R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,8									
AOMT170510R	0,18/0,30	positive Geometrie R1,0									
AOMT170516R	0,18/0,30	positive Geometrie R1,6									
AOMT170524R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R2,4									
AOMT170530R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R3,0									
AOMT170532R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R3,2									
AOMT170535R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R3,5									
AOMT170540R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R4,0									
AOMT170548R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R4,8									
AOMT170564R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R6,4									
AOMT170508R-HS	0,12/0,25	positive Geometrie R0,8 (Titan)									
AOCT170508FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8									
ZOMT170508R ²⁾	0,18/0,30	positive Spanbrecher-Geometrie R0,8									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren.

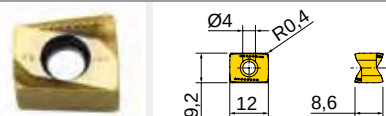
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

AUFNAHME NACH DIN 8030

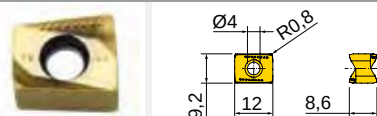


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z			
TJ5Q040R00	40	16	38	40	11,1	4	0,8°	✓	0,20
TJ5Q050R00	50	22	45	40	11,1	6	0,6°	✓	0,30
TJ5Q063R00	63	22	47	40	11,1	7	0,5°	✓	0,60
TJ5Q080R00	80	27	58	50	11,1	10	0,3°	✓	1,10
TJ5Q100R00	100	32	85	50	11,1	12	0,2°	✓	2,00
TJ5Q125R00	125	40	85	63	11,1	14	0,2°	✓	3,40

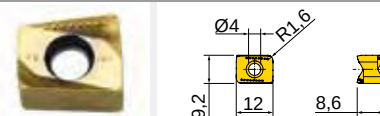
ANHU120604R



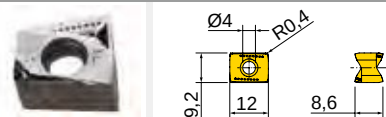
ANHU120608R



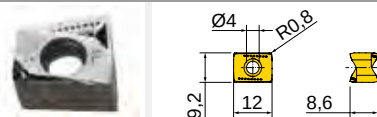
ANHU120616R



ANHU120604FR-P



ANHU120608FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540			
ANHU120604R	0,10/0,25	positive Geometrie R0,4									
ANHU120608R	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8									
ANHU120616R	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6									
ANHU120604FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4									
ANHU120608FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

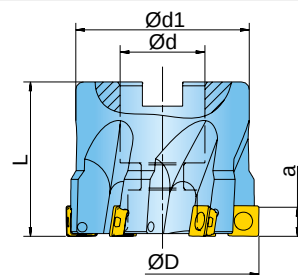
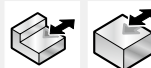
ZUBEHÖR



SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

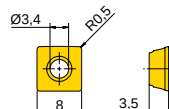
AUFNAHME NACH DIN 8030



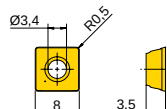
Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z		kg
5J1E040R00	40	22	38	40	7,5	5	1,5°	0,21
5J1E050R00	50	22	45	40	7,5	6	1,2°	0,34
5J1E063R00	63	22	55	40	7,5	5	1,0°	0,56
5J1E063R01 ¹⁾	63	22	55	40	7,5	7	1,0°	0,59
5J1E080R00	80	27	70	50	7,5	7	0,5°	1,26
5J1E080R01 ¹⁾	80	27	70	50	7,5	9	0,5°	1,25

¹⁾ enge Teilung

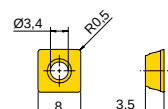
SDMT080305N



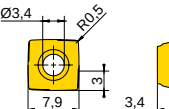
SDMW080305TN



SDCT080305FN-P



SDMW080305TN-W



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN2515	IN4030				
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5									
SDMW080305TN	0,13/0,20	neutrale Geometrie, gefast R0,5									
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,5									
SDMW080305TN-W	0,13/0,20	Schrupp-Schlicht-Geometrie R0,5									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

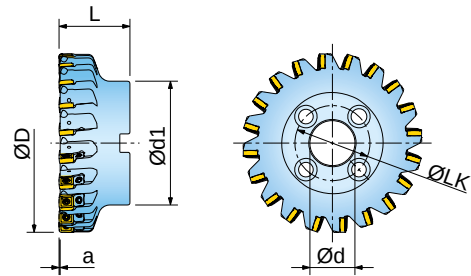
ZUBEHÖR



SM30-065-00 (2,0Nm) DS-T09S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

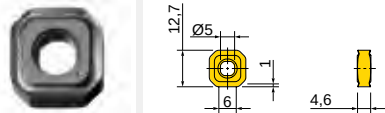
AUFNAHME NACH DIN 8030



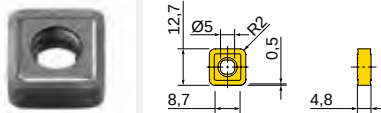
Artikel-Nr.	D	d	d1	LK	L	a	Z	kg
DJ1H050R00	50	22	45	-	50	0,5 - 1	3	0,32
DJ1H063R00	63	22	47	-	50	0,5 - 1	4	0,82
DJ1H080R00	80	27	58	-	50	0,5 - 1	6	0,82
DJ1H100R01	100	32	66	-	63	0,5 - 1	8	1,91
DJ1H100R00	100	32	66	-	63	0,5 - 1	12	2,38
DJ1H125R01	125	40	85	-	63	0,5 - 1	10	3,60
DJ1H125R00	125	40	85	-	63	0,5 - 1	16	2,75
DJ1H160R01	160	40	110	66,7	63	0,5 - 1	12	5,01
DJ1H160R00	160	40	110	101,6	63	0,5 - 1	20	6,00
DJ1H200R01	200	60	130	101,6	63	0,5 - 1	16	5,76
DJ1H200R00	200	60	130	101,6	63	0,5 - 1	24	5,77
DJ1H250R00	250	60	160	101,6	63	0,5 - 1	30	10,50

Schnitttiefe ist abhängig von der eingesetzten Wendeschneidplatte

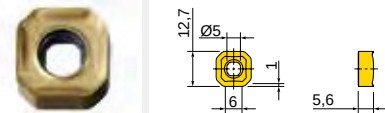
SNES1204ANN



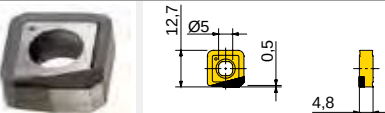
SNED120420



SNEV1204ANN-PH



SNED1204ANR-DT



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510	IN80B					
SNES1204ANN	0,10/0,50	kurze Breitschlichtschneide			●						
SNED120420	0,10/0,50	lange Breitschlichtschneide			●						
SNEV1204ANN-PH	0,10/0,50	kurze positive Breitschlichtschneide		●							
SNED1204ANR-DT	0,10/0,50	CBN-Breitschlichtschneide				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

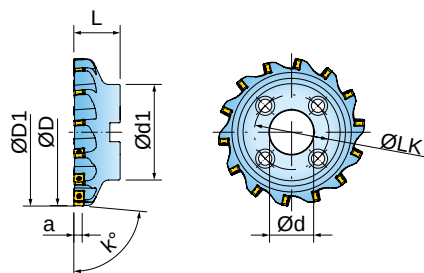
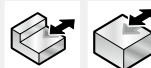
ZUBEHÖR



SM35-110-R0 (3,0Nm) 2E-831-01 SB060-10 DS-T15T

① = Spannschraube ② = Verstellklotz ③ = Differentialschraube ④ = Schraubendreher

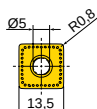
AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LK	L	κ	a	Z		
DQ6T050R00	50	51,2	22	45	-	40	88	11,4	5	✓	0,28
DQ6T063R00	63	64,2	22	47	-	40	88	11,4	6	✓	0,45
DQ6T080R00	80	81,2	27	70	-	50	88	11,4	7	✓	1,09
DQ5T080R00 ¹⁾	80	81,2	27	70	-	50	88	11,4	9	✓	1,09
DQ6T100R00	100	101,2	32	85	-	50	88	11,4	8	✓	1,83
DQ5T100R00 ¹⁾	100	101,2	32	85	-	50	88	11,4	11	✓	1,81
DQ6T125R00	125	126,2	40	100	-	63	88	11,4	10	✓	3,50
DQ5T125R00 ¹⁾	125	126,2	40	100	-	63	88	11,4	14	✓	3,53
DQ6T160R00	160	161,1	40	110	-	63	88	11,4	12		4,14
DQ5T160R00 ¹⁾	160	161,2	40	110	-	63	88	11,4	18		4,19
DQ6T200R00	200	201,1	60	130	101,6	63	88	11,4	14		5,97
DQ5T200R00 ¹⁾	200	201,2	60	130	101,6	63	88	11,4	22		6,01

¹⁾ enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

SNGU130608TN



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540	IN4030			
SNGU130608TN	0,20/0,35	positive Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

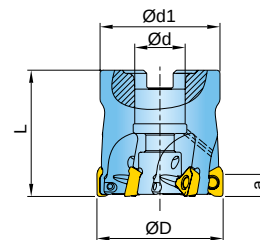
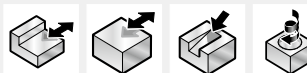
ZUBEHÖR



SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15S

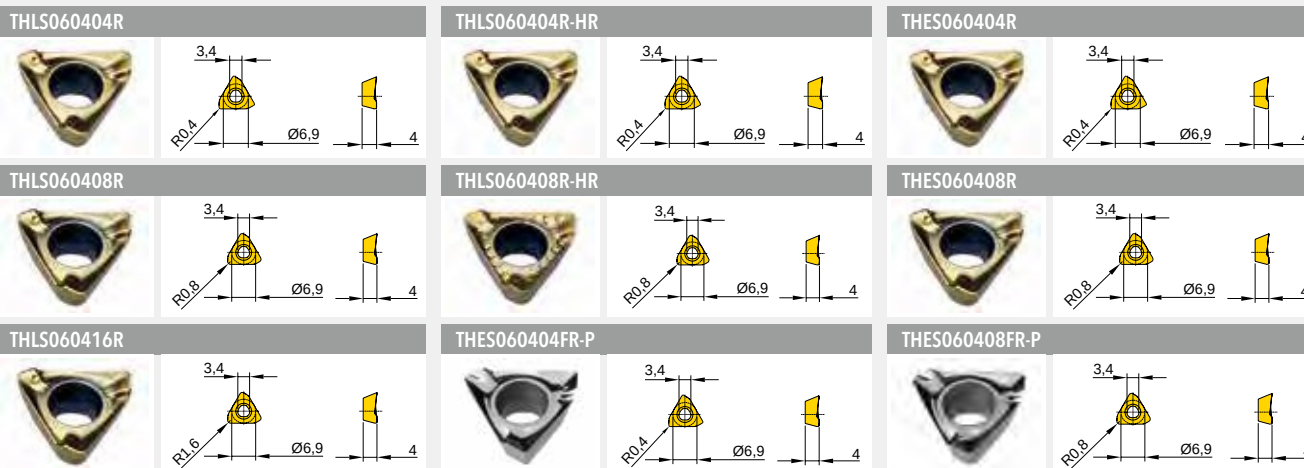
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z			
KJ5D035R00 ¹⁾	35	16	30	40	7	5	1,6°	✓	0,11
KJ6D040R00	40	16	38	40	7	4	1,3°	✓	0,22
KJ5D040R00 ¹⁾	40	16	38	40	7	6	1,3°	✓	0,30
KJ6D050R00	50	22	45	40	7	5	1,0°	✓	0,30
KJ5D050R00 ¹⁾	50	22	45	40	7	7	1,0°	✓	0,40
KJ6D063R00	63	22	47	40	7	7	0,8°	✓	0,46
KJ5D063R00 ¹⁾	63	22	47	40	7	9	0,8°	✓	0,50

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540	IN4030
THLS060404R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,4								
THLS060404R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,4								
THES060404R	0,08/0,12	positive Geometrie, geschliffen R0,4								
THLS060408R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,8								
THLS060408R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,8								
THES060408R	0,08/0,12	positive Geometrie, geschliffen R0,8								
THLS060416R	0,08/0,12	positive Geometrie R1,6								
THES060404FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,4								
THES060408FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

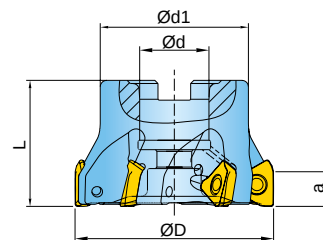
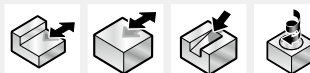
ZUBEHÖR



SM25-065-R0 (1,1Nm) DS-T08S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z			kg
KJ6G050R00	50	22	45	40	11	4	1,5°	✓	0,27
KJ5G050R00 ¹⁾	50	22	45	40	11	5	1,5°	✓	0,30
KJ6G063R00	63	22	47	40	11	4	1,1°	✓	0,40
KJ5G063R00 ¹⁾	63	22	47	40	11	6	1,1°	✓	0,50
KJ6G080R00	80	27	58	50	11	6	0,8°	✓	0,91
KJ5G080R00 ¹⁾	80	27	58	50	11	8	0,8°	✓	1,00
KJ6G100R00	100	32	85	50	11	8	0,6°	✓	1,78
KJ5G100R00 ¹⁾	100	32	85	50	11	10	0,6°	✓	1,90
KJ6G125R00	125	40	85	63	11	9	0,5°	✓	2,77
KJ5G125R00 ¹⁾	125	40	85	63	11	12	0,5°	✓	3,10

¹⁾ enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

THES100504R 	THLS100508R 	THLS100508R-HR
THES100508R 	THLS100516R 	THES100516R
THLS100524R 	THES100504FR-P 	THES100508FR-P

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540	IN4030
THES100504R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,4								
THLS100508R	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8								
THLS100508R-HR	0,08/0,20	hoch-positive Geometrie R0,8								
THES100508R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,8								
THLS100516R	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6								
THES100516R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R1,6								
THLS100524R	0,10/0,20	positive Geometrie R2,4								
THES100504FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4								
THES100508FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8								

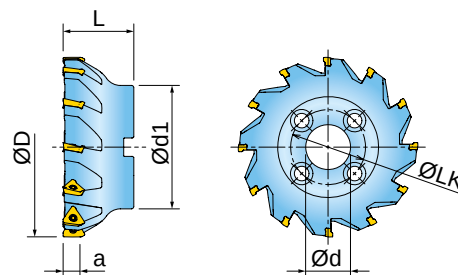
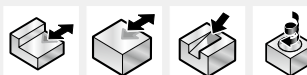
ZUBEHÖR



SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

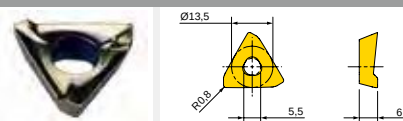
AUFNAHME NACH DIN 8030



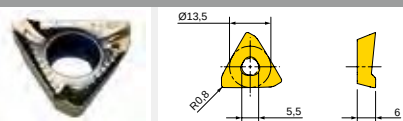
Artikel-Nr.	D	d	d1	LK	L	a	Z		IK	kg
KJ6P063R00	63	22	47	-	40	15	4	1,7°	✓	0,40
KJ5P063R00 ¹⁾	63	22	47	-	40	15	6	1,7°	✓	0,93
KJ6P080R00	80	27	58	-	50	15	5	1,3°	✓	0,89
KJ5P080R00 ¹⁾	80	27	58	-	50	15	7	1,3°	✓	0,95
KJ6P100R00	100	32	85	-	50	15	6	1,0°	✓	1,71
KJ5P100R00 ¹⁾	100	32	85	-	50	15	8	1,0°	✓	2,56
KJ6P125R00	125	40	85	-	63	15	8	0,8°	✓	2,86
KJ5P125R00 ¹⁾	125	40	85	-	63	15	10	0,8°	✓	3,10
KJ6P160R00	160	40	110	66,7	63	15	9	0,6°		3,91
KJ5P160R00 ¹⁾	160	40	110	66,7	63	15	12	0,6°		4,33

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

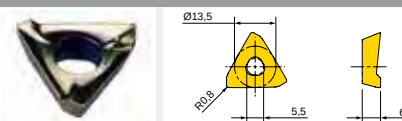
THLS130608R



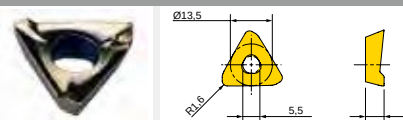
THLS130608R-HR



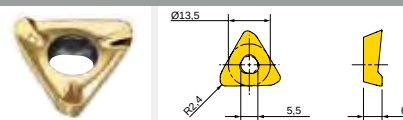
THES130608R



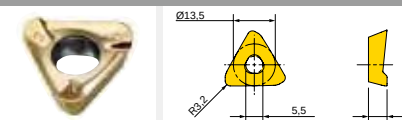
THLS130616R



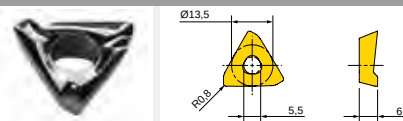
THLS130624R



THLS130632R



THES130608FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540	IN4030
THLS130608R	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8								
THLS130608R-HR	0,08/0,25	hoch-positive Geometrie R0,8								
THES130608R	0,10/0,25	positive Geometrie, geschliffen R0,8								
THLS130616R	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6								
THLS130624R	0,10/0,25	positive Geometrie R2,4								
THLS130632R	0,10/0,25	positive Geometrie R3,2								
THES130608FR-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

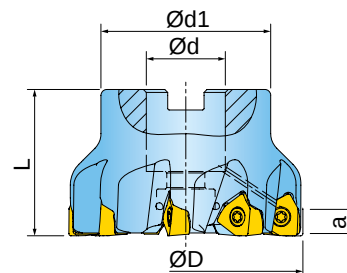
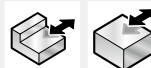
ZUBEHÖR



SM45-120-R0 (5,0Nm) DS-T20T

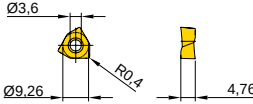
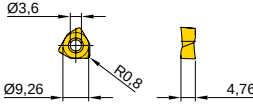
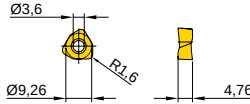
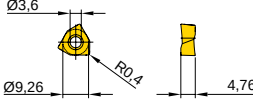
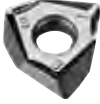
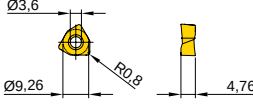
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z		
DJ5F040R00 ¹⁾	40	16	38	40	6,2	4	✓	0,30
DJ6F050R00	50	22	45	40	6,2	4	✓	0,32
DJ5F050R00 ¹⁾	50	22	45	40	6,2	6	✓	0,40
DJ6F063R00	63	22	47	40	6,2	5	✓	0,46
DJ5F063R00 ¹⁾	63	22	47	40	6,2	7	✓	0,50
DJ6F080R00	80	27	58	50	6,2	7	✓	0,95
DJ5F080R00 ¹⁾	80	27	58	50	6,2	9	✓	1,00
DJ6F100R00	100	32	85	50	6,2	8	✓	1,83
DJ5F100R00 ¹⁾	100	32	85	50	6,2	11	✓	1,90
DJ6F125R00	125	40	85	63	6,2	10	✓	2,98
DJ5F125R00 ¹⁾	125	40	85	63	6,2	14	✓	3,20

¹⁾ enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

WNGU090404R		WNGU090408R		WNGU090416R							
											
WNGU090404FR-P		WNGU090408FR-P									
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540		
WNGU090404R	0,08/0,22	positive Geometrie R0,4									
WNGU090408R	0,08/0,22	positive Geometrie R0,8									
WNGU090416R	0,08/0,22	positive Geometrie R1,6									
WNGU090404FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,4									
WNGU090408FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

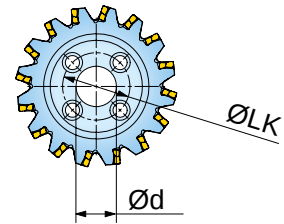
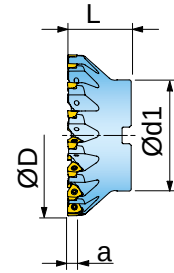
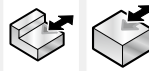
ZUBEHÖR



SM30-085-10 (2,0Nm) DS-T09S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

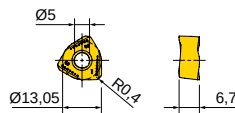
AUFNAHME NACH DIN 8030



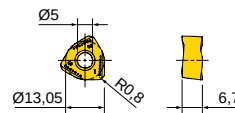
Artikel-Nr.	D	d	d1	LK	L	a	Z	IK	kg
DJ6P050R00	50	22	45	-	40	9,2	4	✓	0,31
DJ5P050R00 ¹⁾	50	22	45	-	40	9,2	5	✓	0,35
DJ6P063R00	63	22	47	-	40	9,2	5	✓	0,46
DJ5P063R00 ¹⁾	63	22	47	-	40	9,2	7	✓	0,51
DJ6P080R00	80	27	58	-	50	9,2	6	✓	0,95
DJ5P080R00 ¹⁾	80	27	58	-	50	9,2	9	✓	1,07
DJ6P100R00	100	32	85	-	50	9,2	7	✓	1,40
DJ5P100R00 ¹⁾	100	32	85	-	50	9,2	11	✓	1,90
DJ6P125R00	125	40	85	-	63	9,2	9	✓	3,04
DJ5P125R00 ¹⁾	125	40	85	-	63	9,2	14	✓	3,15
DJ6P160R00	160	40	110	66,7	63	9,2	11		3,86
DJ5P160R00 ¹⁾	160	40	110	66,7	63	9,2	16		4,29

¹⁾ enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

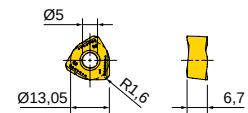
WNGU130604R



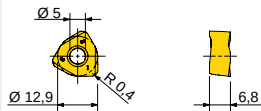
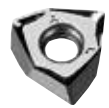
WNGU130608R



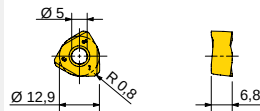
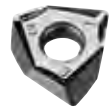
WNGU130616R



WNGU130604FR-P



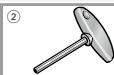
WNGU130608FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540			
WNGU130604R	0,10/0,25	positive Geometrie R0,4									
WNGU130608R	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8									
WNGU130616R	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6									
WNGU130604FR-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert R0,4									
WNGU130608FR-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert R0,8									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

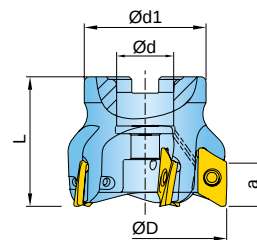
ZUBEHÖR



SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15T

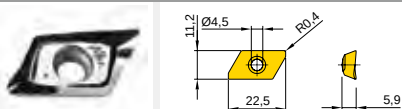
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

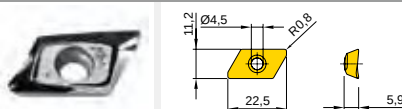


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z		IK	kg
AX6K040R00	40	16	38	50	16	3	11,5°	✓	0,23
AX6K050R00	50	22	45	50	16	4	9,5°	✓	0,34
AX6K063R00	63	22	47	50	16	5	7,0°	✓	0,54
AX6K080R00	80	27	58	50	16	5	5,0°	✓	0,87
AX6K100R00	100	32	66	63	16	6	3,2°	✓	1,55
AX6K125R00	125	40	85	63	16	7	2,5°	✓	2,53

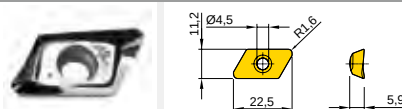
XECT160504FR-P



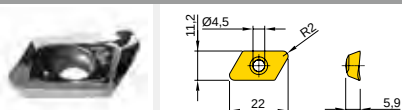
XECT160508FR-P



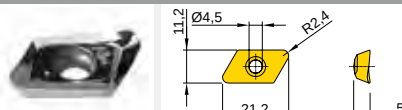
XECT160516FR-P



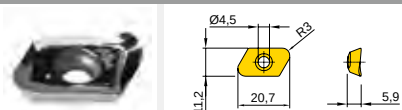
XECT160520FR-P



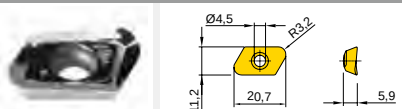
XECT160524FR-P



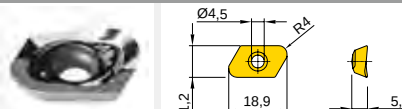
XECT160530FR-P



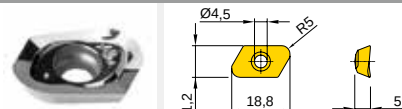
XECT160532FR-P



XECT160540FR-P



XECT160550FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K								
XECT160504FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4		●								
XECT160508FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8		●								
XECT160516FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,6		●								
XECT160520FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R2,0		●								
XECT160524FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R2,4		●								
XECT160530FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R3,0		●								
XECT160532FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R3,2		●								
XECT160540FR-P ¹⁾	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R4,0		●								
XECT160550FR-P ¹⁾	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R5,0		●								

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

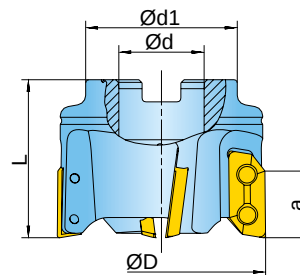
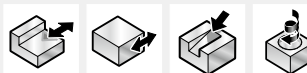
ZUBEHÖR



SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15T

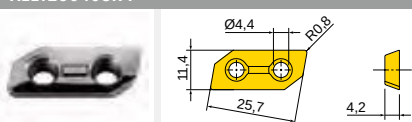
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

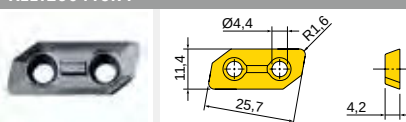


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	°	IK	kg
5X6X050R00	50	22	40	50	21	3	9,0°	✓	0,32
5X6X052R00	52	22	40	50	21	3	9,0°	✓	0,35
5X6X063R00	63	27	48	50	21	4	6,0°	✓	0,55
5X6X066R00	66	27	48	50	21	4	6,0°	✓	0,60
5X6X080R00	80	27	60	50	21	5	5,0°	✓	1,00
5X6X100R00	100	32	70	50	21	5	4,0°		1,60
5X6X125R00	125	40	90	63	21	6	3,0°		3,20

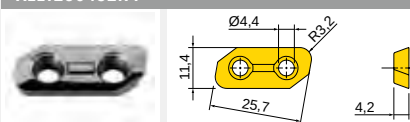
XEET250408R-P



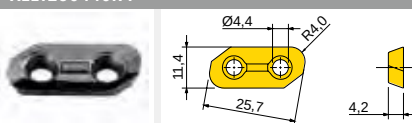
XEET250416R-P



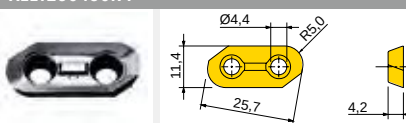
XEET250432R-P



XEET250440R-P



XEET250450R-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN15K							
XEET250408R-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
XEET250416R-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,6		●							
XEET250432R-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R3,2		●							
XEET250440R-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R4,0		●							
XEET250450R-P ¹⁾	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R5,0		●							

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

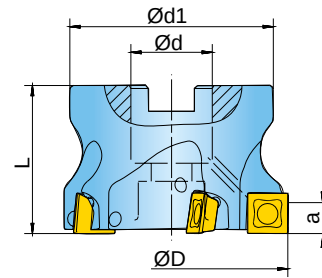
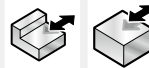
ZUBEHÖR



SM40-090-00 (4,5Nm) DS-T15S

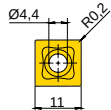
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

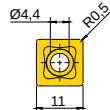


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z		IK	kg
5H6G050R00	50	22	45	40	8,4	4	2,0°	✓	0,24
5H6G063R00	63	22	55	40	8,4	5	1,0°	✓	0,45
5H6G080R00	80	27	70	50	8,4	7	0,5°	✓	1,08
5H6G100R00	100	32	85	50	8,4	9	0,5°	✓	1,72

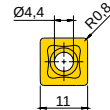
SHET110502FR-P



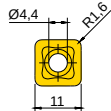
SHET110505FR-P



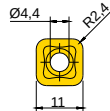
SHET110508FR-P



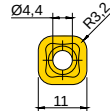
SHET110516FR-P



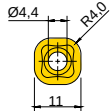
SHET110524FN-P



SHET110532FN-P



SHET110540FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN15K									
SHET110502FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,2		●									
SHET110505FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,5		●									
SHET110508FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8		●									
SHET110516FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R1,6		●									
SHET110524FN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R2,4		●									
SHET110532FN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R3,2		●									
SHET110540FN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R4,0		●									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

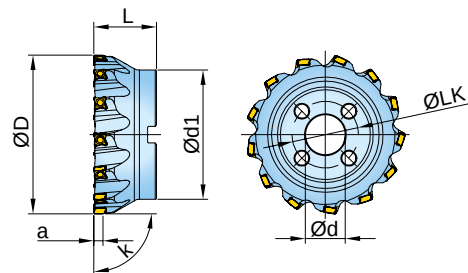
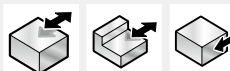
ZUBEHÖR



SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

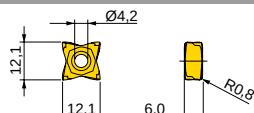
AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LK	L	κ	a	Z	IK	kg
VJ5K050R00 ¹⁾	50	22	45	-	40	90	8,7	6	✓	0,39
VJ6K050R00	50	22	45	-	40	90	8,7	5	✓	0,37
VJ5K063R00 ¹⁾	63	22	55	-	40	90	8,7	8	✓	0,65
VJ6K063R00	63	22	55	-	40	90	8,7	6	✓	0,63
VJ5K080R00 ¹⁾	80	27	70	-	50	90	8,7	10	✓	1,31
VJ6K080R00	80	27	70	-	50	90	8,7	8	✓	1,28
VJ5K100R00 ¹⁾	100	32	80	-	50	90	8,7	13	✓	2,02
VJ6K100R00	100	32	80	-	50	90	8,7	9	✓	1,93
VJ5K125R00 ¹⁾	125	40	100	-	63	90	8,7	16		4,00
VJ6K125R00	125	40	100	-	63	90	8,7	10		3,97
VJ5K160R00 ¹⁾	160	40	130	66,7	63	90	8,7	21		5,16
VJ6K160R00	160	40	130	66,7	63	90	8,7	13		4,90

¹⁾ enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

SGM-44R001



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530	IN4005	IN4015	IN4030			
SGM-44R001	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

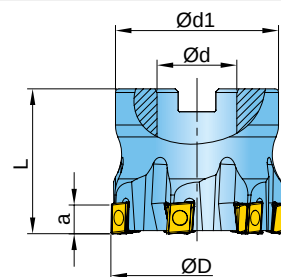
ZUBEHÖR



SM40-120-20 (4,5Nm) DS-T15S

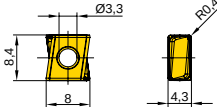
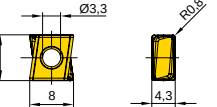
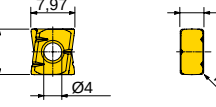
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z			
SJ6Y032R00	32	16	30	32	7,5	3	0,3°	✓	0,09
SJ5Y032R00 ¹⁾	32	16	30	32	7,5	5	0,3°	✓	0,10
SJ6Y040R00	40	22	38	40	7,5	4	0,3°	✓	0,19
SJ5Y040R00 ¹⁾	40	22	38	40	7,5	6	0,3°	✓	0,35
SJ6Y050R00	50	22	45	40	7,5	5	0,2°	✓	0,33
SJ5Y050R00 ¹⁾	50	22	45	40	7,5	7	0,2°	✓	0,35
SJ6Y063R00	63	22	55	40	7,5	6	0,2°	✓	0,53
SJ5Y063R00 ¹⁾	63	22	55	40	7,5	9	0,2°	✓	0,54
SJ6Y080R00	80	27	70	50	7,5	7	0,1°	✓	1,22
SJ5Y080R00 ¹⁾	80	27	70	50	7,5	11	0,1°	✓	1,25

¹⁾ enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

DGM212R100			DGM212R101			ZGM212R101				
										
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2004	IN2505	IN2530	IN4015	IN4030	IN4035	
DGM212R100	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4								
DGM212R101	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8								
ZGM212R101	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

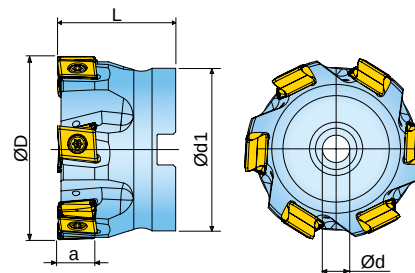
ZUBEHÖR



SM30-082-20 (2,0Nm) DS-TP08S (TX-Plus)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	κ	a	Z	IK	kg
EJ6J050R00	50	22	45	40	90	12	5	✓	0,38
EJ5J050R00 ¹⁾	50	22	45	40	90	12	6	✓	0,39
EJ6J063R00	63	22	55	40	90	12	6	✓	0,63
EJ5J063R00 ¹⁾	63	22	55	40	90	12	8	✓	0,65
EJ6J080R00	80	27	70	50	90	12	7	✓	1,35
EJ5J080R00 ¹⁾	80	27	70	50	90	12	10	✓	1,37
EJ6J100R00	100	32	80	50	90	12	9	✓	1,97
EJ5J100R00 ¹⁾	100	32	80	50	90	12	13	✓	1,99
EJ6J125R00	125	40	100	63	90	12	11	✓	3,97
EJ5J125R00 ¹⁾	125	40	100	63	90	12	16	✓	4,00

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

DGM324R300			DGM324R301			DGM324R302					
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035	IN4040			
DGM324R300	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8									
DGM324R301	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6									
DGM324R302	0,10/0,25	positive Geometrie R3,2									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

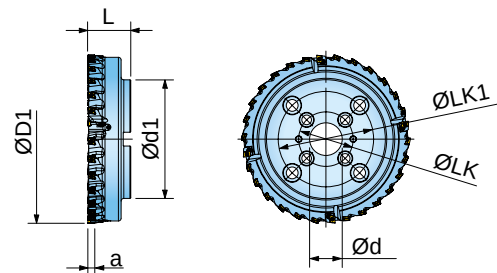
ZUBEHÖR



SM40-143-H0 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

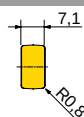
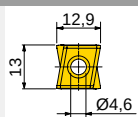
AUFNAHME NACH DIN 8030



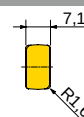
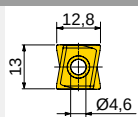
Artikel-Nr.	D	d	d1	LK	LK1	L	κ	a	Z	Z _{eff}	Z _s	kg
EF2J100R00	100	32	80	-	-	50	90	12	8/2	10	2	1,70
EF2J125R00	125	40	100	-	-	63	90	12	10/2	12	2	3,75
EF2J160R00	160	40	130	66,7	-	63	90	12	12/3	15	3	5,20
EF2J200R00	200	60	160	101,6	-	63	90	12	15/3	18	3	8,07
EF2J250R00	250	60	221	101,6	-	63	90	12	20/4	24	4	13,20
EF2J315R00	315	60	221	101,6	177,8	80	90	12	26/4	30	4	26,80

Fräser wird mit Kassette 56B183R01 ausgeliefert.

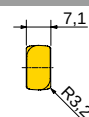
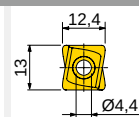
DGM324R300



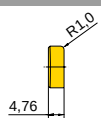
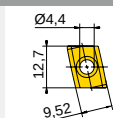
DGM324R301



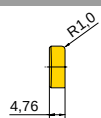
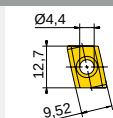
DGM324R302



YDA323L101



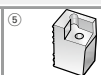
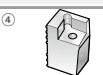
YDA323L114



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035
DGM324R300	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8									
DGM324R301	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6									
DGM324R302	0,10/0,25	positive Geometrie R3,2									
YDA323L101	fu 1/5	Breitschlichtschneide R1,0									
YDA323L114	fu 1/5	verkürzte Breitschlichtschneide R1,0									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SM40-143-H0 (4,5Nm) SM40-110-00 (4,5Nm) DS-T155

56B183R01

5EJ183R00

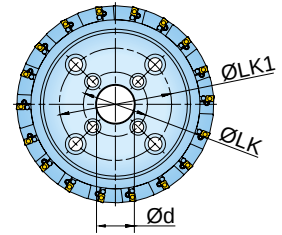
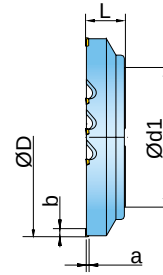
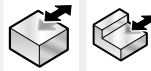
KR012-002

SB060-01

① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Schraubendreher ④ = Kassette für YDA323... ⑤ = Kassette für DGM324R3... ⑥ = Rundkeil ⑦ = Differentialschraube

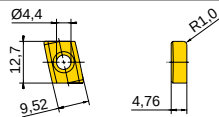
MICRO MILL™ SCHLICHTFRÄSER 6F2B

AUFNAHME NACH DIN 8030

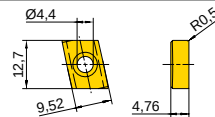


Artikel-Nr.	D	d	d1	LK	LK1	L	a	b	Z	kg
6F2B050R00	50	22	44	-	-	40	0,5	10	3	0,40
6F2B063R00	63	22	48	-	-	40	0,5	10	3	0,60
6F2B080R00	80	27	70	-	-	50	0,5	10	4	1,50
6F2B100R00	100	32	80	-	-	50	0,5	10	6	2,00
6F2B125R00	125	40	100	-	-	63	0,5	10	6	3,50
6F2B160R00	160	40	130	66,7	-	63	0,5	10	8	5,00
6F2B200R00	200	60	160	101,6	-	63	0,5	10	10	8,00
6F2B250R00	250	60	220	101,6	-	63	0,5	10	12	13,0
6F2B315R00	315	60	220	101,6	177,8	63	0,5	10	18	26,0

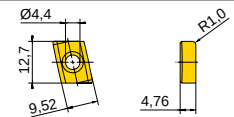
YDA323L101



YDA323L104



YDA323L114



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040				
YDA323L101	fu 1/5	Breitschlichtschneide R1,0									
YDA323L104	fu 1/5	Breitschlichtschneide R0,5									
YDA323L114	fu 1/5	verkürzte Breitschlichtschneide R1,0									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



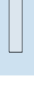
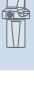
SM40-110-00 (4,5Nm) DS-T15S

SC050-01

PN072-03

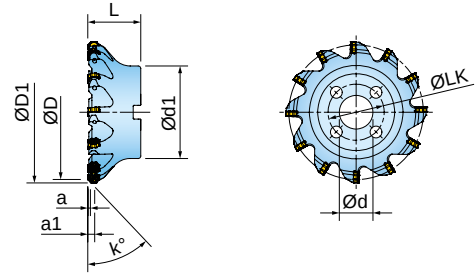
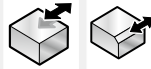
① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Einstellschraube ④ = Exzenterstift

PLANFRÄSER

	Durchmesser- bereich	Schnitt- tiefe	Beschreibung	Serie	Seite
		40 - 160	3	OCTOPLUS™ Planfräser ON_H	ON_H 98
		63 - 315	5	OCTOPLUS™ Planfräser OP6N	OP6N 100
		80 - 315	5	OCTOPLUS™ Planfräser OP5N	OP5N 102
		24,3 - 32	3,4	ROTO-MILL™ Planfräser 15N1H...X	15N1H...X 104
		33 - 125	3,4	ROTO-MILL™ Planfräser 5N_H	5N_H 105
		50 - 160	4,8	ROTO-MILL™ Planfräser 5N_L	5N_L 106
		40 - 160	6	DIPOSEDEKA™ Planfräser DM_G	DM_G 107
		50 - 250	6	ISOPLUS™ Planfräser DN_H	DN_H 108
		80 - 315	9	HIPOSSQUAD™ Planfräser 5N6R	5N6R 109
		125 - 315	13	SOMAX™ Planfräser SN2R	SN2R 110
		160 - 400	0,5	MICROMILL™ Schlichtfräser 7F2K	7F2K 111

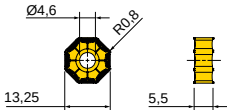
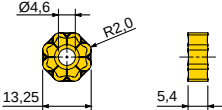
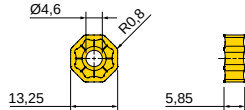
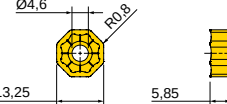
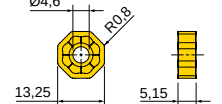
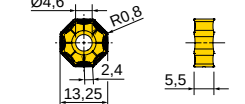
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LK	L	κ	a	a1	Z	IK	kg
ON6H040R00	40	48,3	16	30	-	40	43	3	8	4	✓	0,17
ON6H050R00	50	58,3	22	45	-	40	43	3	8	4	✓	0,31
ON5H050R00 ¹⁾	50	58,3	22	45	-	40	43	3	8	6	✓	0,32
ON6H063R00	63	71,3	22	55	-	40	43	3	8	6	✓	0,53
ON5H063R00 ¹⁾	63	71,3	22	55	-	40	43	3	8	8	✓	0,55
ON6H080R00	80	88,3	27	70	-	50	43	3	8	7	✓	1,17
ON5H080R00 ¹⁾	80	88,3	27	70	-	50	43	3	8	10	✓	1,25
ON6H100R00	100	108,3	32	85	-	55	43	3	8	8	✓	2,00
ON5H100R00 ¹⁾	100	108,3	32	85	-	55	43	3	8	12	✓	2,16
ON6H125R00	125	133,3	40	100	-	63	43	3	8	10	✓	3,54
ON5H125R00 ¹⁾	125	133,3	40	100	-	63	43	3	8	16	✓	3,70
ON6H160R00	160	168,3	40	110	66,7	63	43	3	8	12		3,62
ON5H160R00 ¹⁾	160	168,3	40	110	66,7	63	43	3	8	20		3,74

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

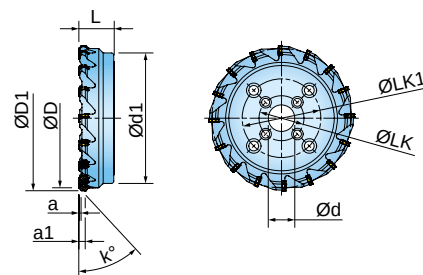
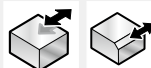
ONCU0505ANTN-HR			ONCU050520TN			ONCU0505ANEN				
										
ONCU0505ANFN-P			ONCU0505ANN			ONCU0505ANTN-W				
										
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN4010	IN4030	IN6535	IN70N
ONCU0505ANTN-HR	0,22/0,40	positive Geometrie								
ONCU050520TN	0,08/0,35	Guss-Schrupp Geometrie								
ONCU0505ANEN	0,08/0,30	hoch-positive Geometrie								
ONCU0505ANFN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert								
ONCU0505ANN	0,10/0,18	positive Geometrie SiN								
ONCU0505ANTN-W	fu max. = 2,4	Breitschlichtschneide								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR			
①		②	
SM40-100-10 (4,5Nm) DS-T15S			

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LK	LK1	L	κ	a	a1	Z	ik	kg
OP6N063R00	63	76,6	22	55	-	-	40	43	5	14	5	✓	0,55
OP6N063L00 ¹⁾	63	76,6	22	55	-	-	40	43	5	14	5	✓	0,55
OP6N080R00	80	93,6	27	70	-	-	55	43	5	14	6	✓	1,37
OP6N080L00 ¹⁾	80	93,6	27	70	-	-	55	43	5	14	6	✓	1,37
OP6N100R00	100	113,6	32	85	-	-	55	43	5	14	7	✓	2,16
OP6N100L00 ¹⁾	100	113,6	32	85	-	-	55	43	5	14	7	✓	2,16
OP6N125R00	125	138,6	40	100	-	-	63	43	5	14	8	✓	3,87
OP6N125L00 ¹⁾	125	138,6	40	100	-	-	63	43	5	14	8	✓	3,87
OP6N160R00	160	173,6	40	130	66,7	-	63	43	5	14	10		5,95
OP6N160L00 ¹⁾	160	173,6	40	130	66,7	-	63	43	5	14	10		5,95
OP6N200R00	200	213,6	60	160	101,6	-	63	43	5	14	12		8,65
OP6N200L00 ¹⁾	200	213,6	60	160	101,6	-	63	43	5	14	12		8,65
OP6N250R00	250	263,6	60	190	101,6	-	63	43	5	14	14		14,05
OP6N250L00 ¹⁾	250	263,6	60	190	101,6	-	63	43	5	14	14		14,05
OP6N315R00	315	328,6	60	255	101,6	177,8	80	43	5	14	16		26,38
OP6N315L00 ¹⁾	315	328,6	60	255	101,6	177,8	80	43	5	14	16		26,38

¹⁾ Links drehendes Werkzeug

ONCU090612TN-HR			ONCU0906ANTN-HR			ONCU090630TN					
ONCQ090612TN			ONCU0906ANFN-WE			ONCQ0906ANN					
ONCU090612FN-P			ONCU090612TN-W			ONCU0906ANTN-W					
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN4005	IN4010	IN4030	IN70N
ONCU090612TN-HR	0,30/0,40	positive Geometrie R1,2									
ONCU0906ANTN-HR	0,30/0,40	positive Geometrie									
ONCU090630TN	0,08/0,40	Guss-Schrupp Geometrie									
ONCQ090612TN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast									
ONCU0906ANFN-WE	0,08/0,40	positive Guss-Geometrie									
ONCQ0906ANN	0,10/0,30	neutrale Geometrie SiN									
ONCU090612FN-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert									
ONCU090612TN-W	fu max. = 3,9	Breitschlichtschneide									
ONCU0906ANTN-W	fu max. = 3,8	Breitschlichtschneide, facettiert									

<

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

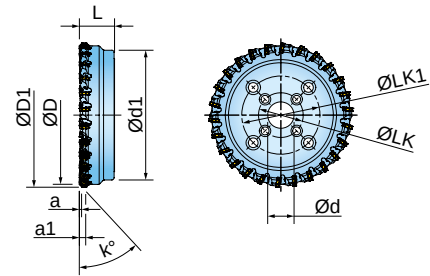
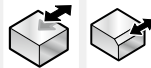
ZUBEHÖR



SM50-130-R0 (6,0Nm) DS-T20T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LK	LK1	L	κ	a	a1	Z	ik	kg
OP5N080R00	80	93,8	27	70	-	-	55	43	5	14	7	✓	1,42
OP5N080L00 ¹⁾	80	93,8	27	70	-	-	55	43	5	14	7	✓	1,42
OP5N100R00	100	113,7	32	85	-	-	55	43	5	14	9	✓	2,15
OP5N100L00 ¹⁾	100	113,7	32	85	-	-	55	43	5	14	9	✓	2,15
OP5N125R00	125	138,6	40	100	-	-	63	43	5	14	12	✓	3,87
OP5N125L00 ¹⁾	125	138,6	40	100	-	-	63	43	5	14	12	✓	3,87
OP5N160R00	160	173,6	40	130	66,7	-	63	43	5	14	15		6,03
OP5N160L00 ¹⁾	160	173,6	40	130	66,7	-	63	43	5	14	15		6,03
OP5N200R00	200	213,6	60	160	101,6	-	63	43	5	14	18		8,77
OP5N200L00 ¹⁾	200	213,6	60	160	101,6	-	63	43	5	14	18		8,77
OP5N250R00	250	263,4	60	190	101,6	-	63	43	5	14	22		14,15
OP5N250L00 ¹⁾	250	263,4	60	190	101,6	-	63	43	5	14	22		14,15
OP5N315R00	315	328,5	60	255	101,6	177,8	80	43	5	14	26		26,71
OP5N315L00 ¹⁾	315	328,5	60	255	101,6	177,8	80	43	5	14	26		26,71
enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)													

¹⁾ Links drehendes Werkzeug

ONCU090612TN-HR			ONCU0906ANTN-HR			ONCU090630TN					
ONCQ090612TN			ONCU0906ANFN-WE			ONCQ0906ANN					
ONCU090612FN-P			ONCU090612TN-W			ONCU0906ANTN-W					
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN4005	IN4010	IN4030	IN70N
ONCU090612TN-HR	0,30/0,40	positive Geometrie R1,2									
ONCU0906ANTN-HR	0,30/0,40	positive Geometrie									
ONCU090630TN	0,08/0,40	Guss-Schrupp Geometrie									
ONCQ090612TN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast									
ONCU0906ANFN-WE	0,08/0,40	positive Guss-Geometrie									
ONCQ0906ANN	0,10/0,30	neutrale Geometrie SiN									
ONCU090612FN-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert									
ONCU090612TN-W	fu max. = 3,9	Breitschlichtschneide									
ONCU0906ANTN-W	fu max. = 3,8	Breitschlichtschneide, facettiert									

</

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

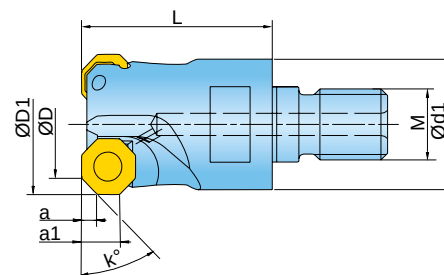


ZUBEHÖR	①	②
SM50-130-R0 (6,0Nm) DS-T20T		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

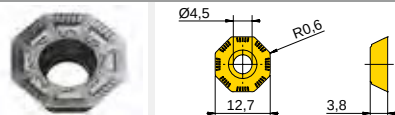
ROTOMILL™ PLANFRÄSER 15N1H...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

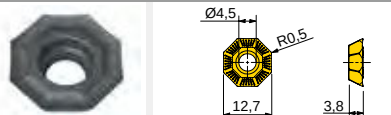


Artikel-Nr.	D	D1	d1	L	κ	a	a1	M	Z			
15N1H024043X8R00	24,3	32	29	43	43	3,4	8,3	16	2	17,0°	✓	0,19
15N1H032043X8R00	32	40	29	43	43	3,4	8,3	16	3	9,0°	✓	0,21

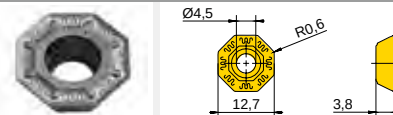
OFMT05T3AFN-HR



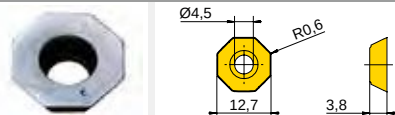
OFCT05T3AFTN-HR



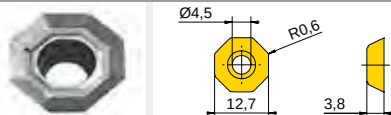
OFCT05T3TN



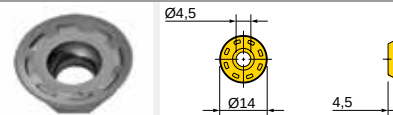
OFMW05T3AFTN



OFCT05T3AFFN-P



RFMT1404M0N-F



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540	IN4030	IN6535
OFMT05T3AFN-HR	0,10/0,25	hoch-positive Geometrie									
OFCT05T3AFTN-HR	0,18/0,30	positive Geometrie, geschliffen									
OFCT05T3TN	0,20/0,35	semi-positive Geometrie									
OFMW05T3AFTN	0,20/0,40	neutrale Geometrie, gefast									
OFCT05T3AFFN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert									
RFMT1404M0N-F	0,15/0,30	positive Geometrie, gefast									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

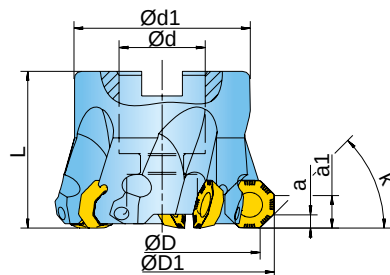
ZUBEHÖR



SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	L	κ	a	a1	Z			
5N6H032R00	33	41,2	16	30	40	43	3,4	8,3	3	8,7°	✓	0,14
5N6H040R00	40	48,1	16	30	40	43	3,4	8,3	4	6,4°	✓	0,18
5N5H040R00 ¹⁾	40	48,1	16	30	40	43	3,4	8,3	5	6,4°	✓	0,15
5N6H050R00	50	58	22	45	40	43	3,4	8,3	5	4,7°	✓	0,34
5N5H050R00 ¹⁾	50	58	22	45	40	43	3,4	8,3	6	4,7°	✓	0,31
5N6H063R00	63	71	22	55	40	43	3,4	8,3	6	3,4°	✓	0,57
5N5H063R00 ¹⁾	63	71	22	55	40	43	3,4	8,3	8	3,4°	✓	0,55
5N6H080R00	80	87,9	27	70	50	43	3,4	8,3	7	2,6°	✓	1,23
5N5H080R00 ¹⁾	80	87,9	27	70	50	43	3,4	8,3	9	2,6°	✓	1,22
5N6H100R00	100	108	32	85	50	43	3,4	8,3	8	2,0°	✓	1,91
5N5H100R00 ¹⁾	100	108	32	85	50	43	3,4	8,3	10	2,0°	✓	1,82
5N6H125R00	125	133	40	100	63	43	3,4	8,3	9	1,5°	✓	3,66
5N5H125R00 ¹⁾	125	133	40	100	63	43	3,4	8,3	11	1,5°	✓	3,64

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

OFMT05T3AFN-HR		OFCT05T3AFN-HR		OFCT05T3TN	
OFMW05T3AFN		OFCT05T3AFN-P		RFMT1404MON-F	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540	IN4030	IN6535
OFMT05T3AFN-HR	0,10/0,25	hoch-positive Geometrie									
OFCT05T3AFN-HR	0,18/0,30	positive Geometrie, geschliffen									
OFCT05T3TN	0,20/0,35	semi-positive Geometrie									
OFMW05T3AFN	0,20/0,40	neutrale Geometrie, gefast									
OFCT05T3AFN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert									
RFMT1404MON-F	0,15/0,30	positive Geometrie, gefast									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

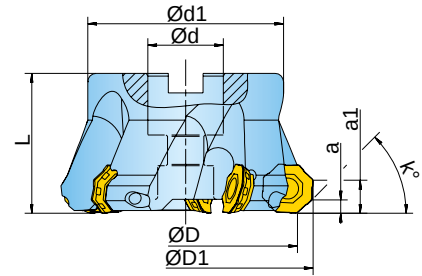


SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

ROTOO MILL™ PLANFRÄSER 5N_L

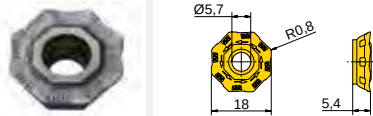
AUFNAHME NACH DIN 8030



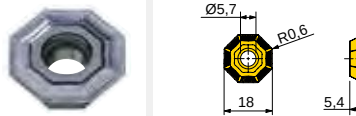
Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	L	κ	a	a1	Z			
5N6L050R00	50	62	22	45	50	41	4,8	11,8	3	7,1°	✓	0,41
5N5L050R00 ¹⁾	50	62	22	45	50	41	4,8	11,8	4	7,1°	✓	0,38
5N6L063R00	63	75	22	55	40	41	4,8	11,8	4	5,1°	✓	0,51
5N5L063R00 ¹⁾	63	75	22	55	40	41	4,8	11,8	5	5,1°	✓	0,50
5N6L080R00	80	92	27	70	50	41	4,8	11,8	5	3,7°	✓	1,22
5N5L080R00 ¹⁾	80	92	27	70	50	41	4,8	11,8	7	3,7°	✓	1,17
5N6L100R00	100	112	32	85	50	41	4,8	11,8	6	2,8°	✓	1,82
5N5L100R00 ¹⁾	100	112	32	85	50	41	4,8	11,8	8	2,8°	✓	1,74
5N6L125R00	125	137	40	100	63	41	4,8	11,8	8	2,2°	✓	3,58
5N5L125R00 ¹⁾	125	137	40	90	63	41	4,8	11,8	9	2,2°	✓	3,40
5N6L160R00	160	172	40	100	63	41	4,8	11,8	10	1,6°		5,28
5N5L160R00 ¹⁾	160	172	40	90	63	41	4,8	11,8	11	1,6°		5,12

¹⁾ enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

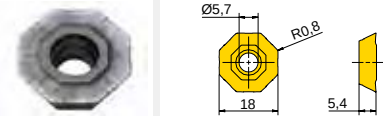
OFMT0705AFR-HR



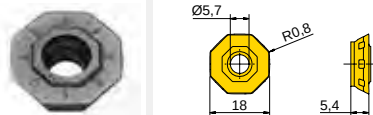
OFCT0705AFTN-HR



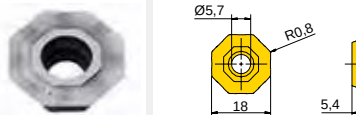
OFMT0705AFTN



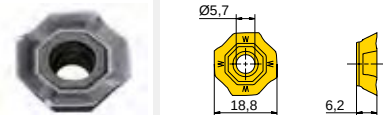
OFMW0705AFTN



OFCT0705AFFN-P



OFCT0705AFFR-W



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2505	IN4005	IN4030	IN6535		
OFMT0705AFR-HR	0,15/0,30	hoch-positive Geometrie									
OFCT0705AFTN-HR	0,25/0,35	positive Geometrie, geschliffen									
OFMT0705AFTN	0,15/0,30	semi-positive Geometrie									
OFMW0705AFTN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast									
OFCT0705AFFN-P	0,05/0,30	polierte NE-Geometrie									
OFCT0705AFFR-W	0,15/0,30	Breitschlichtschneide									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

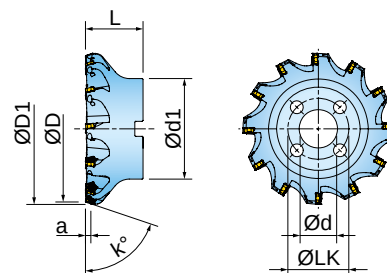
ZUBEHÖR



SM50-130-R0 (6,0Nm) DS-T20T

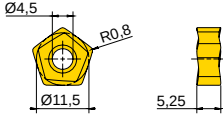
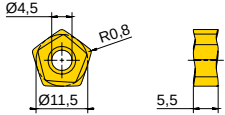
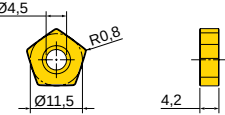
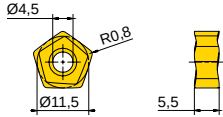
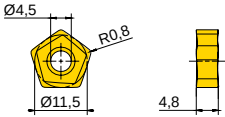
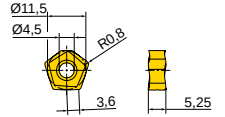
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LK	L	κ	a	Z	IK	kg
DM6G040R00	40	45,4	16	30	-	40	70	6	4	✓	0,18
DM5G050R00 ¹⁾	50	55,4	22	45	-	40	70	6	6	✓	0,34
DM6G050R00	50	55,4	22	45	-	40	70	6	4	✓	0,32
DM5G063R00 ¹⁾	63	68,4	22	55	-	40	70	6	8	✓	0,58
DM6G063R00	63	68,4	22	55	-	40	70	6	6	✓	0,58
DM5G080R00 ¹⁾	80	85,4	27	70	-	50	70	6	10	✓	1,31
DM6G080R00	80	85,4	27	70	-	50	70	6	7	✓	1,30
DM5G100R00 ¹⁾	100	105,4	32	85	-	50	70	6	12	✓	2,00
DM6G100R00	100	105,4	32	85	-	50	70	6	8	✓	1,97
DM5G125R00 ¹⁾	125	130,4	40	100	-	63	70	6	16	✓	3,84
DM6G125R00	125	130,4	40	100	-	63	70	6	10	✓	3,82
DM5G160R00 ¹⁾	160	165,5	40	110	66,7	63	70	6	20		3,95
DM6G160R00	160	165,5	40	110	66,7	63	70	6	12		3,82

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

PNCU0805GNTR			PNCU0805GNFR-HS			PNCQ0804GNTN				
										
PNCU0805GNFR-P			PNCU0805GNR			PNCU0805GNTR-W				
										
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN203S	IN250S	IN400S	IN401S	IN4030	IN70N
PNCU0805GNTR	0,22/0,40	positive Geometrie								
PNCU0805GNFR-HS	0,08/0,30	hoch-positive Geometrie								
PNCQ0804GNTN	0,21/0,40	neutrale Geometrie, gefast								
PNCU0805GNFR-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert								
PNCU0805GNR	0,10/0,18	positive Geometrie SiN								
PNCU0805GNTR-W	fu max. = 3,6	Breitschlichtschneide								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

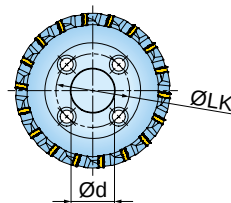
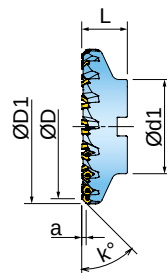
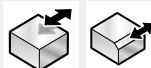
ZUBEHÖR



SM40-100-10 (4,5Nm) DS-T15S

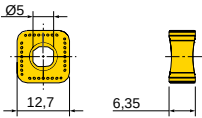
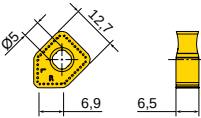
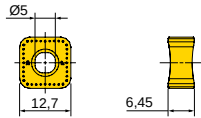
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LK	L	κ	a	Z	IK	kg
DN6H050R00	50	64,5	22	45	-	40	45	6	4	✓	0,30
DN5H050R00 ¹⁾	50	64,5	22	45	-	40	45	6	6	✓	0,30
DN6H063R00	63	77,5	22	47	-	40	45	6	6	✓	0,50
DN5H063R00 ¹⁾	63	77,5	22	47	-	40	45	6	8	✓	0,50
DN6H080R00	80	94,5	27	70	-	50	45	6	7	✓	0,80
DN5H080R00 ¹⁾	80	94,5	27	70	-	50	45	6	10	✓	0,80
DN6H100R00	100	114,5	32	85	-	50	45	6	8	✓	2,10
DN5H100R00 ¹⁾	100	114,5	32	85	-	50	45	6	12	✓	2,10
DN6H125R00	125	139,5	40	85	-	63	45	6	10	✓	3,91
DN5H125R00 ¹⁾	125	139,5	40	85	-	63	45	6	16	✓	3,96
DN6H160R00	160	174,5	40	110	-	63	45	6	12		4,20
DN5H160R00 ¹⁾	160	174,5	40	110	-	63	45	6	20		4,20
DN6H200R00	200	214,6	60	130	101,6	63	45	6	18		7,26
DN5H200R00 ¹⁾	200	214,2	60	130	101,6	63	45	6	26		6,63
DN6H250R00	250	264,6	60	160	101,6	63	45	6	20		13,53

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

SNGU1205ENN			SNGS1205ANN-W			SNGU1205EFN-P					
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN2540	IN4030	IN6535
SNGU1205ENN	0,20/0,35	positive Geometrie									
SNGS1205ANN-W	fu max. = 6,9	Breitschlichtschneide									
SNGU1205EFN-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

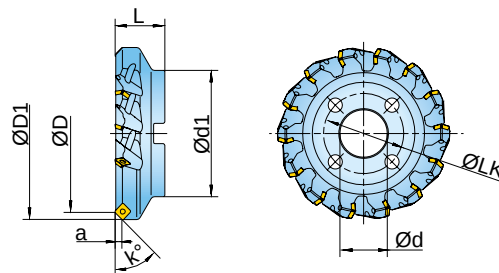
ZUBEHÖR



SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15S

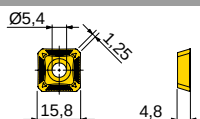
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

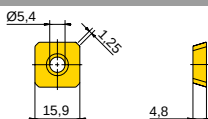


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LK	L	κ	a	Z	IK	kg
5N6R080R00	80	98,1	27	80	-	50	45	9	7	✓	1,52
5N6R100R00	100	118,1	32	90	-	55	45	9	8	✓	2,29
5N6R125R00	125	143,1	40	100	-	65	45	9	10	✓	4,21
5N6R160R00	160	178,1	40	130	66,7	65	45	9	12	✓	7,18
5N6R200R00	200	218,1	60	160	101,6	63	45	9	14		7,23
5N6R250R00	250	268,1	60	220	101,6	63	45	9	16		13,69
5N6R315R00	315	333,1	60	220	101,6	80	45	9	18		27,67

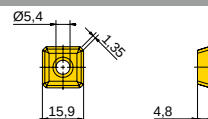
SHET1504AETN-HR



SEHW1504AJTN



SHEH1504AEN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN4005	IN4030	IN6535			
SHET1504AETN-HR	0,25/0,35	hoch-positive Geometrie									
SEHW1504AJTN	0,20/0,50	neutrale Geometrie									
SHEH1504AEN-P	0,05/0,30	positive Alugeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

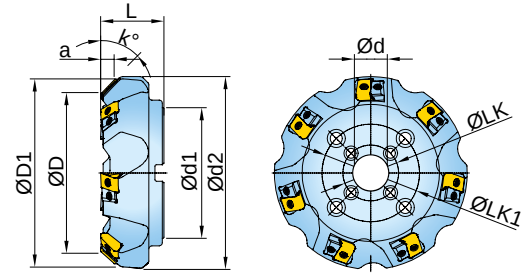
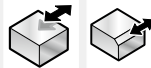
ZUBEHÖR



SM50-120-10 (6,0Nm) DS-T20S

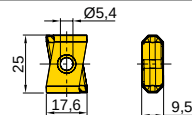
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

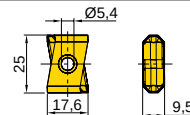


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	d2	LK	LK1	L	κ	a	Z	kg
SN2R125R00	125	151	40	100	157	-	-	63	45	13	6	5,25
SN2R160R00	160	187	40	130	192	66,7	-	63	45	13	7	7,57
SN2R200R00	200	227	60	160	232	101,6	-	63	45	13	9	10,49
SN2R250R00	250	277	60	221	282	101,6	-	63	45	13	11	15,92
SN2R315R00	315	342	60	221	347	101,6	177,8	80	45	13	13	32,13

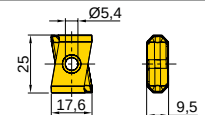
DPM436R045



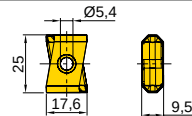
DPM436R046



DPM436R101



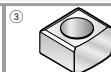
DPM436R101T12



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2515	IN2530	IN2540				
DPM436R045	0,10/0,80	positive Geometrie		●	●	●	●				
DPM436R046	0,10/0,80	positive Geometrie, mit Eckenradius		●	●	●	●				
DPM436R101	0,10/0,80	Schrupp-Geometrie		●	●	●	●				
DPM436R101T12	0,10/0,80	verstärkte Schrupp-Geometrie		●	●	●	●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

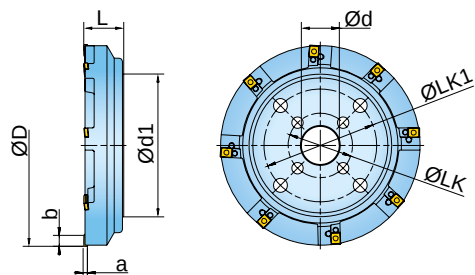


SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S

PAR0629

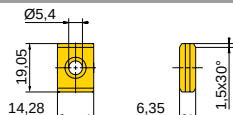
① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Anlageklotz

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LK	LK1	L	a	b	Z	kg
7F2K160R00	160	40	130	66,7	-	63	0,5	15	4	5,00
7F2K200R00	200	60	160	101,6	-	63	0,5	15	6	8,00
7F2K250R00	250	60	220	101,6	-	63	0,5	15	6	13,00
7F2K315R00	315	60	220	101,6	177,8	63	0,5	15	8	20,00
7F2K400R00	400	60	220	101,6	177,8	80	0,5	15	12	30,00

YCE434-001



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040				
YCE434-001	fu 1/10	Breitschlichtschneide									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S

SC050-14

PN072-03

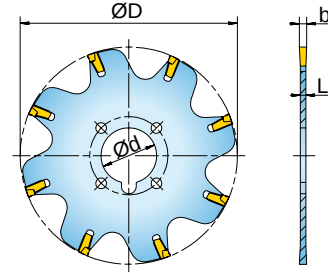
① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Einstellschraube ④ = Exzenterstift

[illegible]

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

■ **TOCLAMP™ SCHEIBENFRÄSER TSC FÜR FLANSCHMITNAHME**

AUFNAHME NACH DIN 138



Artikel-Nr.	D	d	L	b	n max.	Z	WSP-S	kg	Passende WSP
TSC 100 2.4 22K	100	22	1,9	2,4	800	10	2	0,09	A B C D
TSC 100 3 22K	100	22	2,4	3,1	800	6	4	0,10	E F G H I J K L M N
TSC 100 4 22K	100	22	3,2	4,1	800	6	4	0,12	E F G H I J K L M N
TSC 125 2.4 32K	125	32	1,9	2,4	640	12	2	0,14	A B C D
TSC 125 3 32K	125	32	2,4	3,1	640	8	4	0,15	E F G H I J K L M N
TSC 125 4 32K	125	32	3,2	4,1	640	8	4	0,20	E F G H I J K L M N
TSC 160 2.4 32K	160	32	1,9	2,4	500	16	2	0,25	A B C D
TSC 160 3 40K	160	40	2,4	3,1	500	10	4	0,27	E F G H I J K L M N
TSC 160 4 40K	160	40	3,2	4,1	500	10	4	0,35	E F G H I J K L M N

Mitnehmer-Set muss separat bestellt werden.

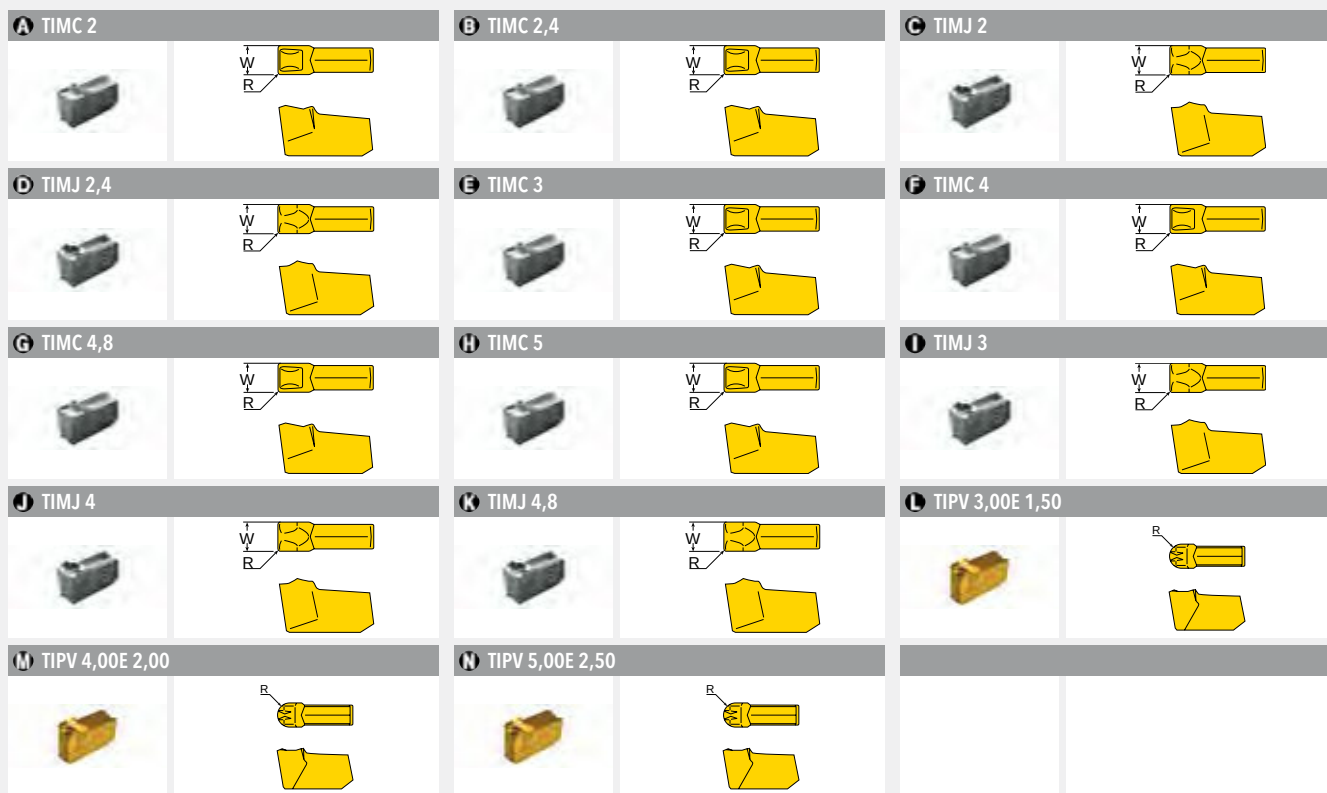
ZUBEHÖR



Schnittbreite

2,4	ESG 0.5
3,1 - 4,1	ESG 1

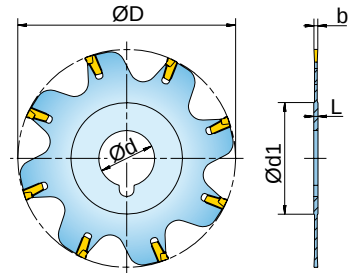
① = Auswerfer



Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	W	Ausführung	Qualität	TT9030	TT6030	TT7220	TT5100	TT8020	K10		
TIMC 2	0,05/0,13	0,20	2,2	positive Geometrie, gefast									
TIMC 2,4	0,06/0,15	0,20	2,4	positive Geometrie, gefast									
TIMJ 2	0,04/0,12	0,20	2,2	positive Geometrie									
TIMJ 2,4	0,05/0,13	0,20	2,4	positive Geometrie									
TIMC 3	0,06/0,18	0,20	3,1	positive Geometrie, gefast									
TIMC 4	0,08/0,20	0,25	4,1	positive Geometrie, gefast									
TIMC 4,8	0,08/0,20	0,28	4,8	positive Geometrie, gefast									
TIMC 5	0,08/0,20	0,30	5,1	positive Geometrie, gefast									
TIMJ 3	0,05/0,15	0,20	3,1	positive Geometrie									
TIMJ 4	0,05/0,18	0,25	4,1	positive Geometrie									
TIMJ 4,8	0,05/0,18	0,28	4,8	positive Geometrie									
TIPV 3,00E 1,50	0,06/0,18	3	-	Vollradius R3									
TIPV 4,00E 2,00	0,08/0,20	4	-	Vollradius R4									
TIPV 5,00E 2,50	0,08/0,20	5	-	Vollradius R5									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

AUFNAHME NACH DIN 138



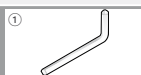
Artikel-Nr.	D	d	d1	L	b	n max.	Z	WSP-S	kg	Passende WSP
TSC 75 1.6 22A	75	22	39	2,4	1,6	1050	8	1	0,03	A
TSC 75 2 22A	75	22	39	2,4	2,2	1050	8	2	0,04	B C D E
TSC 100 1.6 22A	100	22	39	2,4	1,6	800	10	1	0,06	A
TSC 100 2 22A	100	22	39	2,4	2,2	800	10	2	0,08	B C D E
TSC 125 1.6 27A	125	27	64	2,4	1,6	640	12	1	0,11	A
TSC 125 2 27A	125	27	64	2,4	2,2	640	12	2	0,15	B C D E

A TIMC 1,6		B TIMC 2		C TIMC 2,4	
D TIMJ 2		E TIMJ 2,4			

Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	W	Ausführung	Qualität	TT9030	TT6030	TT7220	TT5100	TT8020	K10		
TIMC 1,6	0,04/0,12	0,16	1,6	positive Geometrie, gefast									
TIMC 2	0,05/0,13	0,20	2,2	positive Geometrie, gefast									
TIMC 2,4	0,06/0,15	0,20	2,4	positive Geometrie, gefast									
TIMJ 2	0,04/0,12	0,20	2,2	positive Geometrie									
TIMJ 2,4	0,05/0,13	0,20	2,4	positive Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

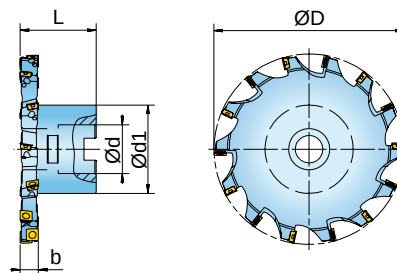
ZUBEHÖR



ESG 0.5

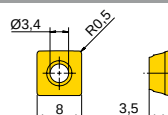
① = Auswerfer

AUFNAHME NACH DIN 8030

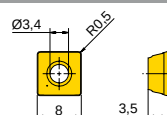


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	b	Z	Zeff	kg
35J6E063010F0R00	63	16	30	32	10	8	4	0,20
35J6E063012F0R00	63	16	30	32	12	8	4	0,22
35J6E063014F0R00	63	16	30	32	14	8	4	0,24
35J6E080010F1R00	80	22	40	40	10	10	5	0,41
35J6E080012F1R00	80	22	40	40	12	10	5	0,44
35J6E080014F1R00	80	22	40	40	14	10	5	0,48
35J6E100010F2R00	100	27	45	45	10	12	6	0,68
35J6E100012F2R00	100	27	45	45	12	12	6	0,75
35J6E100014F2R00	100	27	45	45	14	12	6	0,80
35J6E125010F3R00	125	32	58	50	10	14	7	1,21
35J6E125012F3R00	125	32	58	50	12	14	7	1,30
35J6E125014F3R00	125	32	58	50	14	14	7	1,40
35J6E160010F4R00	160	40	70	60	10	16	8	2,10
35J6E160012F4R00	160	40	70	60	12	16	8	2,29
35J6E160014F4R00	160	40	70	60	14	16	8	2,52
35J6E200010F4R00	200	40	70	60	10	18	9	2,70
35J6E200012F4R00	200	40	70	60	12	18	9	3,03
35J6E200014F4R00	200	40	70	60	14	18	9	3,35

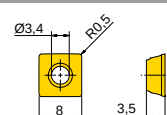
SDMT080305N



SDMW080305TN



SDCT080305FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN4030					
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5									
SDMW080305TN	0,13/0,20	neutrale Geometrie, gefast R0,5									
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,5									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

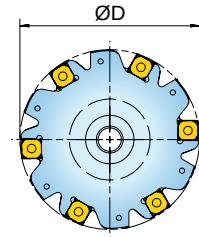
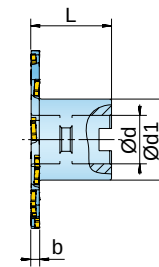
ZUBEHÖR



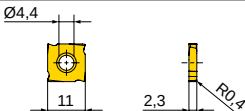
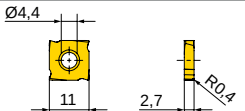
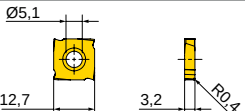
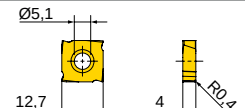
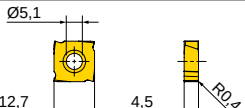
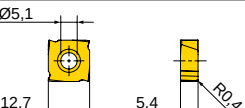
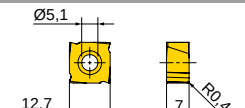
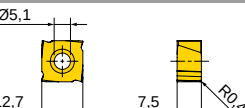
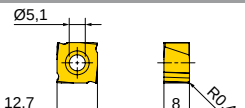
SM30-065-00 (2,0Nm) DS-T09S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	b	Z	Zeff	kg	Passende WSP
38L5G063004F0R00	63	16	30	32	4	8	4	0,17	A
38L5G063005F0R00	63	16	30	32	5	8	4	0,18	B
38L5H063006F0R00	63	16	30	32	6	6	3	0,18	C
38L5H063007F0R00	63	16	30	32/32,5	7/8	6	3	0,20	DE
38L5H063009F0R00	63	16	30	32	9	6	3	0,21	F
38L5H063010F0R00	63	16	30	32	10	6	3	0,22	F
38L5H063012F0R00	63	16	30	32/32,5	12/13	6	3	0,22	GH
38L5H063014F0R00	63	16	30	32/32,5	14/15	6	3	0,24	HI
38L5G080004F1R00	80	22	38	40	4	10	5	0,33	A
38L5G080005F1R00	80	22	38	40	5	10	5	0,35	B
38L5H080006F1R00	80	22	38	40	6	8	4	0,36	C
38L5H080007F1R00	80	22	38	40/40,5	7/8	8	4	0,37	DE
38L5H080009F1R00	80	22	38	40	9	8	4	0,38	F
38L5H080010F1R00	80	22	38	40	10	8	4	0,40	F
38L5H080012F1R00	80	22	38	40/40,5	12/13	8	4	0,42	GH
38L5H080014F1R00	80	22	38	40/40,5	14/15	8	4	0,46	HI
38L5G100004F2R00	100	27	45	45	4	12	6	0,52	A
38L5G100005F2R00	100	27	45	45	5	12	6	0,56	B
38L5H100006F2R00	100	27	45	45	6	10	5	0,57	C
38L5H100007F2R00	100	27	45	45/45,5	7/8	10	5	0,61	DE
38L5H100009F2R00	100	27	45	45	9	10	5	0,62	F
38L5H100010F2R00	100	27	45	45	10	10	5	0,66	F
38L5H100012F2R00	100	27	45	45/45,5	12/13	10	5	0,72	GH
38L5H100014F2R00	100	27	45	45/45,5	14/15	10	5	0,79	HI
38L5G125004F3R00	125	32	58	50	4	14	7	0,99	A
38L5G125005F3R00	125	32	58	50	5	14	7	1,05	B
38L5H125006F3R00	125	32	58	50	6	12	6	1,08	C
38L5H125007F1R00	125	22	38	40/40,5	7/8	12	6	0,64	DE
38L5H125007F3R00	125	32	58	50/50,5	7/8	12	6	1,13	DE
38L5H125009F3R00	125	32	58	50	9	12	6	1,15	F
38L5H125010F3R00	125	32	58	50	10	12	6	1,21	F
38L5H125012F3R00	125	32	58	50/50,5	12/13	12	6	1,30	GH
38L5H125014F3R00	125	32	58	50/50,5	14/15	12	6	1,43	HI
38L5H140007F1R00	140	22	38	40	7/8	12	6	0,89	DE
38L5H160006F4R00	160	40	70	60	6	16	8	1,89	C
38L5H160007F4R00	160	40	70	60/60,5	7/8	16	8	1,99	DE
38L5H160009F4R00	160	40	70	60	9	16	8	2,01	F
38L5H160010F4R00	160	40	70	60	10	16	8	2,12	F
38L5H160012F4R00	160	40	70	60/60,5	12/13	16	8	2,30	GH
38L5H160014F4R00	160	40	70	60/60,5	14/15	16	8	2,50	HIHI

A SDE-31-201 - J			B SDE-31-202 - J			C SDE-42-201 - J					
											
D SDE-42-203 - J			E SDE-42-202 - J			F SDE-43-201 - J					
											
G SDE-44-201 - J			H SDE-44-202 - J			I SDE-45-201 - J					
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN4030							
SDE-31-201 - J	0,15/0,20	positive Geometrie									
SDE-31-202 - J	0,15/0,20	positive Geometrie									
SDE-42-201 - J	0,15/0,20	positive Geometrie									
SDE-42-203 - J	0,15/0,20	positive Geometrie									
SDE-42-202 - J	0,15/0,20	positive Geometrie									
SDE-43-201 - J	0,15/0,20	positive Geometrie									
SDE-44-201 - J	0,15/0,20	positive Geometrie									
SDE-44-202 - J	0,15/0,20	positive Geometrie									
SDE-45-201 - J	0,15/0,20	positive Geometrie									

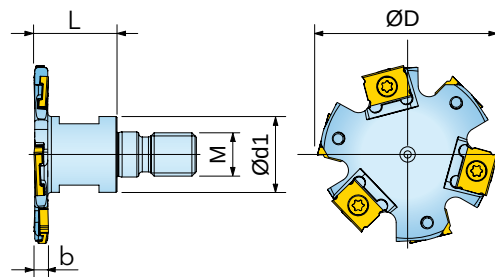
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
Schnittbreite		
4	SM35-034-50 (1,4Nm) DS-T09S	
5	SM35-042-50 (1,4Nm) DS-T09S	
6	SM40-050-50 (4,5Nm) DS-T15S	
7/8	SM40-060-50 (4,5Nm) DS-T15S	
9 - 10	SM40-080-50 (4,5Nm) DS-T15S	
12/13 - 14/15	SM40-106-50 (4,5Nm) DS-T15S	

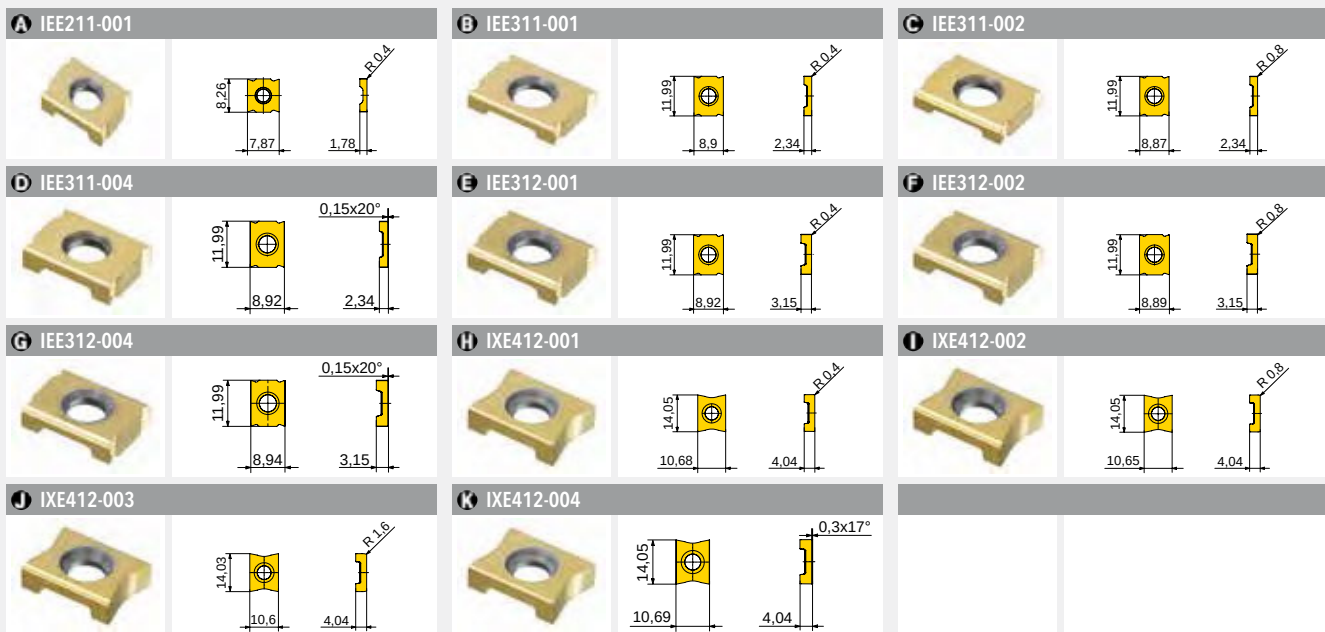
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

■ **THINOMAX™ SCHEIBENFRÄSER 3VJ5V...X SCHNITTBREITE 3-6 MM**

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	b	M	Z	Zeff	 kg	Passende WSP
3VJ5V050003X7R00	50	21	23	3	12	6	3	0,10	A
3VJ5V050004X7R00	50	21	23	4	12	6	3	0,10	B C D
3VJ5V050005X7R00	50	21	23	5	12	6	3	0,12	E F G
3VJ5V050006X7R00	50	21	23	6	12	4	2	0,13	H I J K



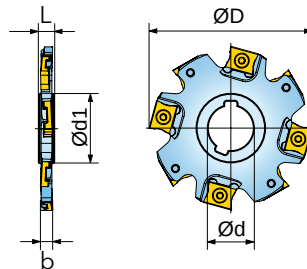
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN2515	IN2530	IN4035			
IEE211-001	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4		●	●		●	●			
IEE311-001	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●			
IEE311-002	0,05/0,15	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●			
IEE311-004	0,05/0,15	positive Geometrie 0,15x20°			●		●				
IEE312-001	0,05/0,17	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●			
IEE312-002	0,05/0,17	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●			
IEE312-004	0,05/0,17	positive Geometrie 0,15x20°			●		●				
IXE412-001	0,05/0,20	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●			
IXE412-002	0,05/0,20	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●			
IXE412-003	0,05/0,20	positive Geometrie R1,6			●		●				
IXE412-004	0,05/0,20	positive Geometrie 0,3x17°			●		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

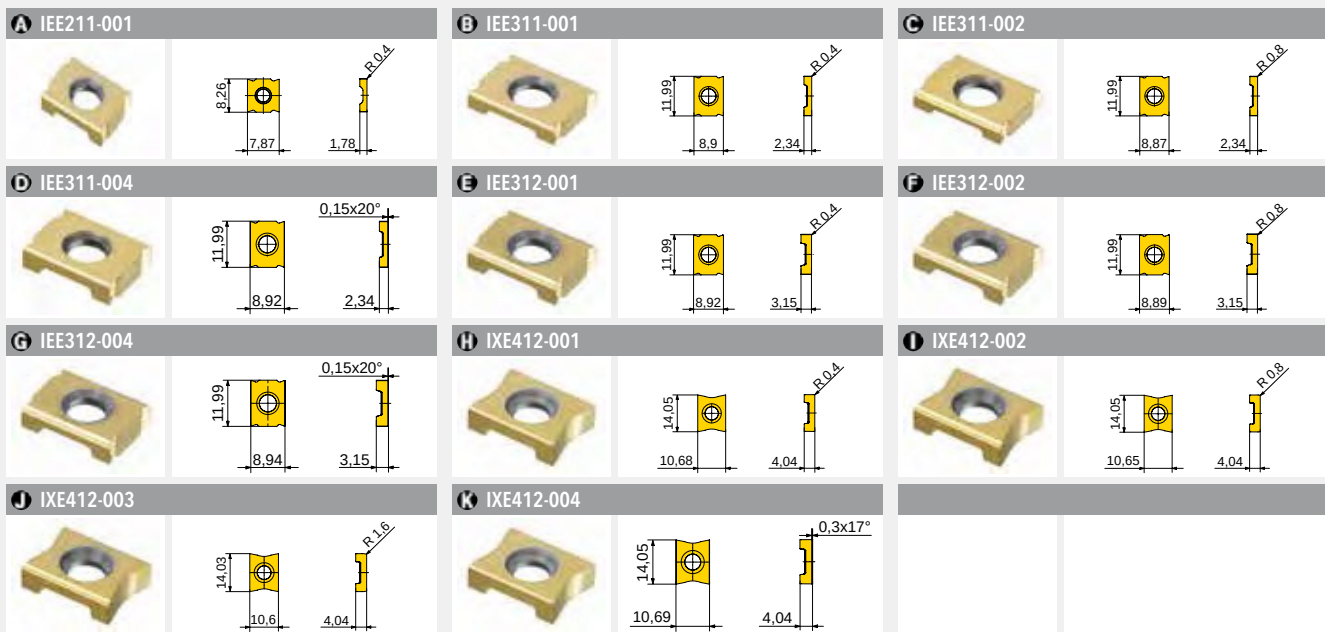
ZUBEHÖR		①	②
Schnittbreite			
3	SM25-024-80 (0,7Nm) DS-T06F		
4	SM35-034-50 (1,4Nm) DS-T09S		
5	SM35-042-50 (1,4Nm) DS-T09S		
6	SM40-050-50 (4,5Nm) DS-T15S		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 138



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	b	Z	Z _{eff}	kg	Passende WSP
3VJ5V063003BA-00	63	22	34	8	3	8	4	0,07	A
3VJ5V063004BA-00	63	22	34	8	4	8	4	0,08	B C D
3VJ5V063005BA-00	63	22	34	8	5	8	4	0,09	E F G
3VJ5V063006BA-00	63	22	34	8	6	6	3	0,10	H I J K
3VJ5V080003BA-00	80	22	34	8	3	10	5	0,10	A
3VJ5V080004BA-00	80	22	34	8	4	10	5	0,13	B C D
3VJ5V080005BA-00	80	22	34	8	5	10	5	0,15	E F G
3VJ5V080006BA-00	80	22	34	8	6	8	4	0,17	H I J K
3VJ5V100003BB-00	100	27	41	12	3	14	7	0,18	A
3VJ5V100004BB-00	100	27	41	12	4	12	6	0,23	B C D
3VJ5V100005BB-00	100	27	41	12	5	12	6	0,26	E F G
3VJ5V100006BB-00	100	27	41	12	6	10	5	0,29	H I J K
3VJ5V125004BD-00	125	40	55	12	4	14	7	0,35	B C D
3VJ5V125005BD-00	125	40	55	12	5	14	7	0,10	E F G
3VJ5V125006BD-00	125	40	55	12	6	12	6	0,45	H I J K
3VJ5V160004BD-00	160	40	55	12	4	18	9	0,56	B C D
3VJ5V160005BD-00	160	40	55	12	5	18	9	0,63	E F G
3VJ5V160006BD-00	160	40	55	12	6	16	8	0,76	H I J K
3VJ5V200006BE-00	200	50	69	12	6	18	9	1,20	H I J K



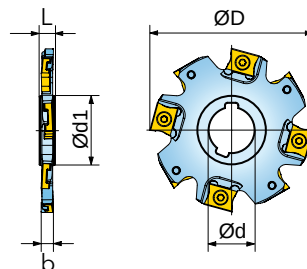
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN2515	IN2530	IN4035			
IEE211-001	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4		●	●		●	●			
IEE311-001	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●			
IEE311-002	0,05/0,15	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●			
IEE311-004	0,05/0,15	positive Geometrie 0,15x20°			●		●				
IEE312-001	0,05/0,17	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●			
IEE312-002	0,05/0,17	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●			
IEE312-004	0,05/0,17	positive Geometrie 0,15x20°			●		●				
IXE412-001	0,05/0,20	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●			
IXE412-002	0,05/0,20	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●			
IXE412-003	0,05/0,20	positive Geometrie R1,6			●		●				
IXE412-004	0,05/0,20	positive Geometrie 0,3x17°			●		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

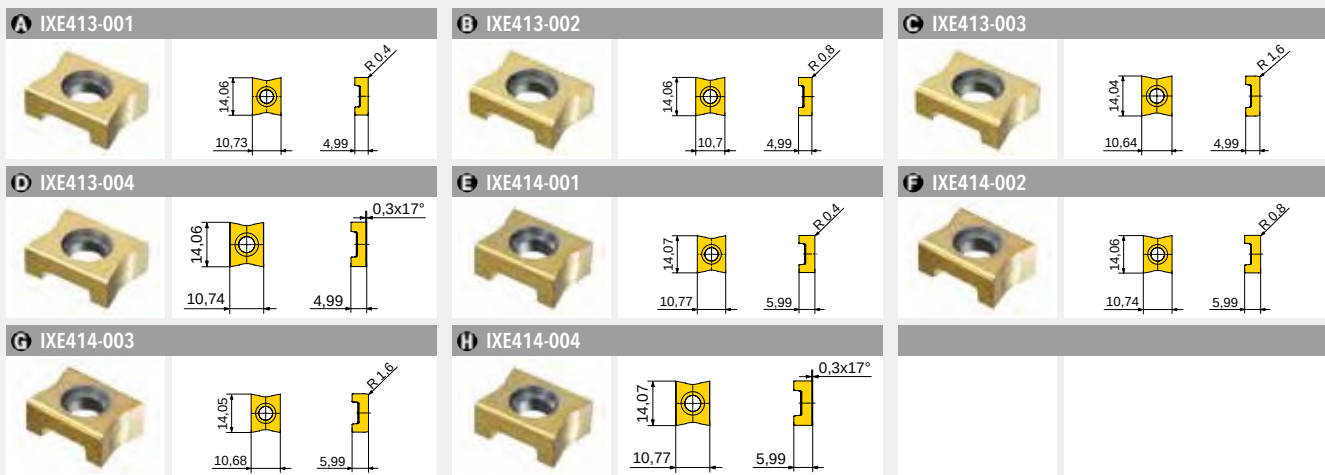
ZUBEHÖR		①	②
Schnittbreite			
3	SM25-024-80 (0,7Nm) DS-T06F		
4	SM35-034-50 (1,4Nm) DS-T09S		
5	SM35-042-50 (1,4Nm) DS-T09S		
6	SM40-050-50 (4,5Nm) DS-T15S		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 138



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	b	Z	Z _{eff}	kg	Passende WSP
3VJ5V063007BA-00	63	22	34	12	7	6	3	0,13	ABCD
3VJ5V063008BA-00	63	22	34	12	8	6	3	0,14	ABCD
3VJ5V063009BA-00	63	22	34	12	9	6	3	0,15	EFCH
3VJ5V063010BA-00	63	22	34	12	10	6	3	0,17	EFCH
3VJ5V080007BA-00	80	22	34	12	7	8	4	0,21	ABCD
3VJ5V080008BA-00	80	22	34	12	8	8	4	0,24	ABCD
3VJ5V080009BA-00	80	22	34	12	9	8	4	0,26	EFCH
3VJ5V080010BA-00	80	22	34	12	10	8	4	0,29	EFCH
3VJ5V100007BB-00	100	27	41	12	7	10	5	0,33	ABCD
3VJ5V100008BB-00	100	27	41	12	8	10	5	0,37	ABCD
3VJ5V100009BB-00	100	27	41	12	9	10	5	0,40	EFCH
3VJ5V100010BB-00	100	27	41	12	10	10	5	0,44	EFCH
3VJ5V125007BD-00	125	40	55	12	7	12	6	0,51	ABCD
3VJ5V125008BD-00	125	40	55	12	8	12	6	0,57	ABCD
3VJ5V125009BD-00	125	40	55	12	9	12	6	0,61	EFCH
3VJ5V125010BD-00	125	40	55	12	10	12	6	0,68	EFCH
3VJ5V160007BD-00	160	40	55	12	7	16	8	0,86	ABCD
3VJ5V160008BD-00	160	40	55	12	8	16	8	0,98	ABCD
3VJ5V160009BD-00	160	40	55	12	9	16	8	1,05	EFCH
3VJ5V160010BD-00	160	40	55	12	10	16	8	1,17	EFCH
3VJ5V200007BE-00	200	50	69	12	7	18	9	1,35	ABCD
3VJ5V200008BE-00	200	50	69	12	8	18	9	1,55	ABCD
3VJ5V200009BE-00	200	50	69	12	9	18	9	1,66	EFCH
3VJ5V200010BE-00	200	50	69	12	10	18	9	1,85	EFCH



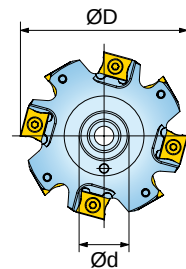
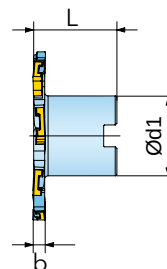
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN2515	IN2530	IN4035			
IXE413-001	0,05/0,20	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●			
IXE413-002	0,05/0,20	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●			
IXE413-003	0,05/0,20	positive Geometrie R1,6			●		●				
IXE413-004	0,05/0,20	positive Geometrie 0,3x17°			●		●				
IXE414-001	0,05/0,25	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●			
IXE414-002	0,05/0,25	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●			
IXE414-003	0,05/0,25	positive Geometrie R1,6			●		●				
IXE414-004	0,05/0,25	positive Geometrie 0,3x17°			●		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

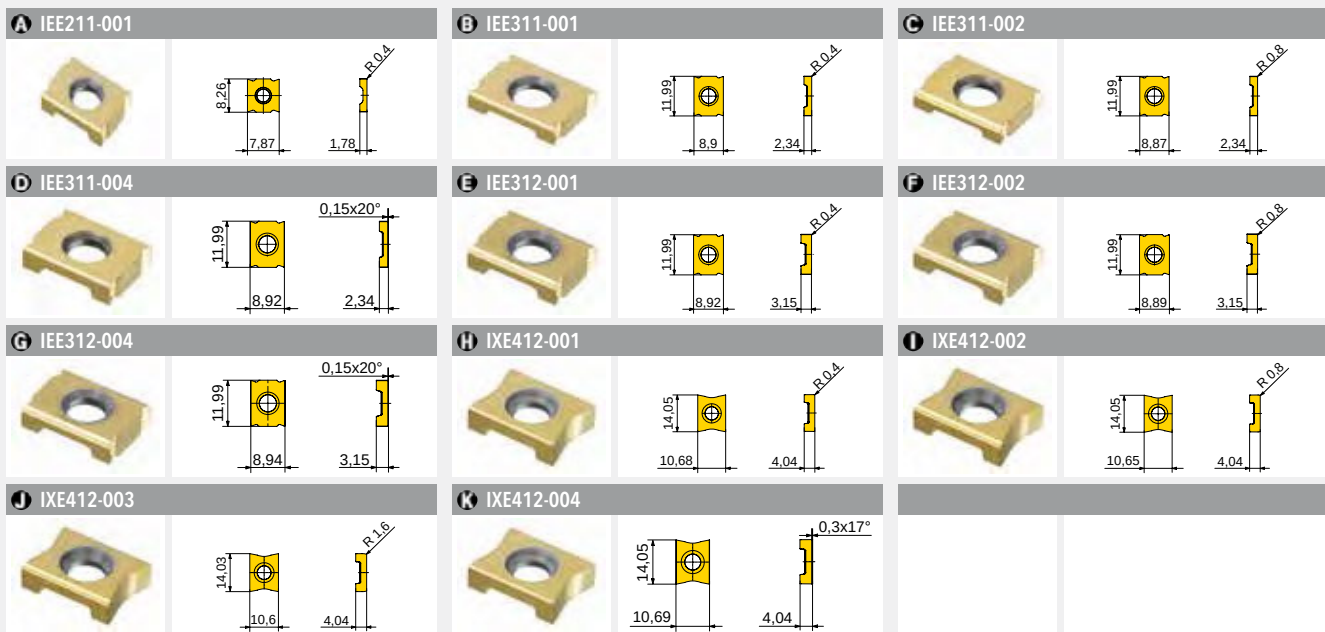
ZUBEHÖR		①	②
Schnittbreite			
7	SM40-060-50 (4,5Nm) DS-T15S		
8	SM40-070-50 (4,5Nm) DS-T15S		
9 - 10	SM40-080-50 (4,5Nm) DS-T15S		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	b	Z	Z _{eff}	kg	Passende WSP
3VJ5V063003F0R00	63	16	30	32	3	8	4	0,16	A
3VJ5V063004F0R00	63	16	30	32	4	8	4	0,19	B C D
3VJ5V063005F0R00	63	16	30	32	5	8	4	0,21	E F G
3VJ5V063006F0R00	63	16	30	32	6	6	3	0,22	H I J K
3VJ5V080003F1R00	80	22	38	40	3	10	5	0,32	A
3VJ5V080004F1R00	80	22	38	40	4	10	5	0,36	B C D
3VJ5V080005F1R00	80	22	38	40	5	10	5	0,38	E F G
3VJ5V080006F1R00	80	22	38	40	6	8	4	0,40	H I J K
3VJ5V100003F2R00	100	27	45	45	3	14	7	0,52	A
3VJ5V100004F2R00	100	27	45	45	4	14	7	0,56	B C D
3VJ5V100005F2R00	100	27	45	45	5	12	6	0,60	E F G
3VJ5V100006F2R00	100	27	45	45	6	10	5	0,62	H I J K
3VJ5V125004F3R00	125	32	58	50	4	14	7	1,04	B C D
3VJ5V125005F3R00	125	32	58	50	5	14	7	1,10	E F G
3VJ5V125006F3R00	125	32	58	50	6	12	6	1,14	H I J K
3VJ5V160004F4R00	160	40	70	60	4	18	9	1,83	B C D
3VJ5V160005F4R00	160	40	70	60	5	18	9	1,93	E F G
3VJ5V160006F4R00	160	40	70	60	6	16	8	2,00	H I J K



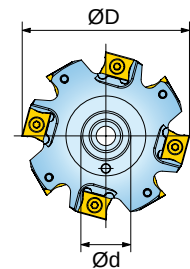
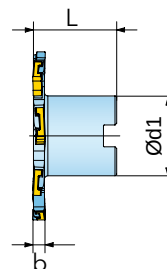
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN2515	IN2530	IN4035			
IEE211-001	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4		●	●		●	●			
IEE311-001	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●			
IEE311-002	0,05/0,15	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●			
IEE311-004	0,05/0,15	positive Geometrie 0,15x20°			●		●				
IEE312-001	0,05/0,17	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●			
IEE312-002	0,05/0,17	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●			
IEE312-004	0,05/0,17	positive Geometrie 0,15x20°			●		●				
IXE412-001	0,05/0,20	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●			
IXE412-002	0,05/0,20	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●			
IXE412-003	0,05/0,20	positive Geometrie R1,6			●		●				
IXE412-004	0,05/0,20	positive Geometrie 0,3x17°			●		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

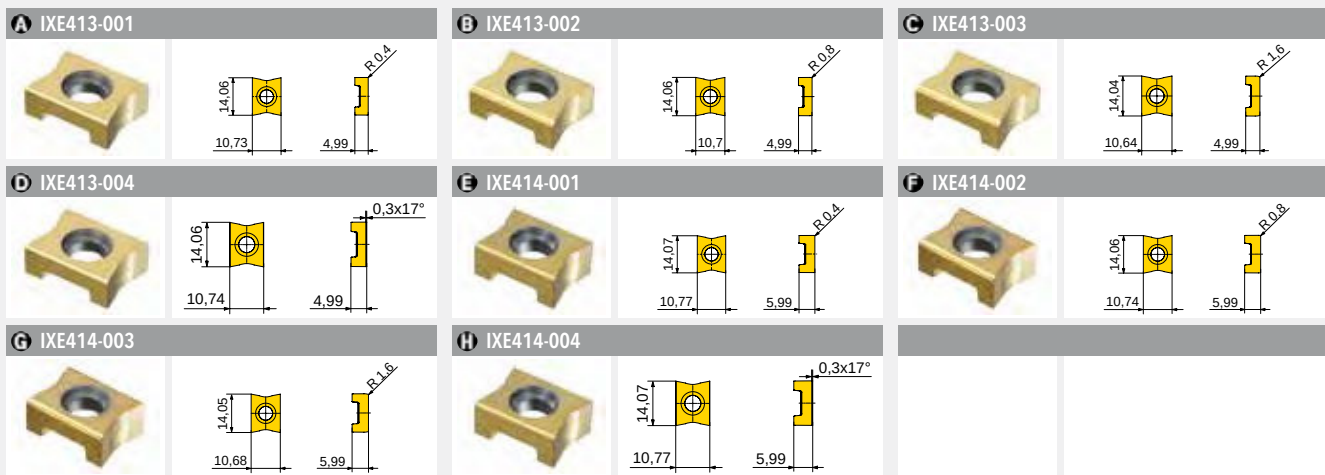
ZUBEHÖR		①	②
Schnittbreite			
3	SM25-024-80 (0,7Nm) DS-T06F		
4	SM35-034-50 (1,4Nm) DS-T09S		
5	SM35-042-50 (1,4Nm) DS-T09S		
6	SM40-050-50 (4,5Nm) DS-T15S		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	b	Z	Z _{eff}	kg	Passende WSP
3VJ5V063007F0R00	63	16	30	32	7	6	3	0,23	A B C D
3VJ5V063008F0R00	63	16	30	32	8	6	3	0,24	A B C D
3VJ5V063009F0R00	63	16	30	32	9	6	3	0,26	E F G H
3VJ5V063010F0R00	63	16	30	32	10	6	3	0,27	E F G H
3VJ5V080007F1R00	80	22	38	40	7	8	4	0,42	A B C D
3VJ5V080008F1R00	80	22	38	40	8	8	4	0,45	A B C D
3VJ5V080009F1R00	80	22	38	40	9	8	4	0,48	E F G H
3VJ5V080010F1R00	80	22	38	40	10	8	4	0,50	E F G H
3VJ5V100007F2R00	100	27	45	45	7	10	5	0,66	A B C D
3VJ5V100008F2R00	100	27	45	45	8	10	5	0,70	A B C D
3VJ5V100009F2R00	100	27	45	45	9	10	5	0,72	E F G H
3VJ5V100010F2R00	100	27	45	45	10	10	5	0,76	E F G H
3VJ5V125007F3R00	125	32	58	50	7	12	6	1,20	A B C D
3VJ5V125008F3R00	125	32	58	50	8	12	6	1,26	A B C D
3VJ5V125009F3R00	125	32	58	50	9	12	6	1,29	E F G H
3VJ5V125010F3R00	125	32	58	50	10	12	6	1,35	E F G H
3VJ5V160007F4R00	160	40	70	60	7	16	8	2,10	A B C D
3VJ5V160008F4R00	160	40	70	60	8	16	8	2,21	A B C D
3VJ5V160009F4R00	160	40	70	60	9	16	8	2,27	E F G H
3VJ5V160010F4R00	160	40	70	60	10	16	8	2,38	E F G H



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN2515	IN2530	IN4035			
IXE413-001	0,05/0,20	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●			
IXE413-002	0,05/0,20	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●			
IXE413-003	0,05/0,20	positive Geometrie R1,6			●		●				
IXE413-004	0,05/0,20	positive Geometrie 0,3x17°			●		●				
IXE414-001	0,05/0,25	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●			
IXE414-002	0,05/0,25	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●			
IXE414-003	0,05/0,25	positive Geometrie R1,6			●		●				
IXE414-004	0,05/0,25	positive Geometrie 0,3x17°			●		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		①	②
Schnittbreite			
7	SM40-060-50 (4,5Nm) DS-T15S		
8	SM40-070-50 (4,5Nm) DS-T15S		
9 - 10	SM40-080-50 (4,5Nm) DS-T15S		

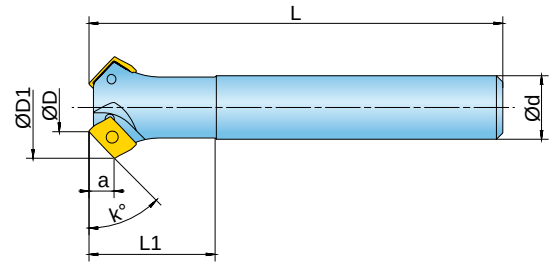
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

FORMFRÄSER

	Durchmesser- bereich	Schnitt- tiefe	Beschreibung	Serie	Seite
		8	2,7 - 4,8 HIPOPOS[®] Fasfräser 12_1D...T	12_1D...T	132
		20	2,9 - 11,6 HIPOPOS⁺ Fasfräser 12_1R...W	12_1R...W	133
		35	9,0 - 33,9 HIPOPOS⁺ Fasfräser 22_3R...F	22_3R...F	134
		45	6,4 - 24,4 ROUGHAIR[™] Schlicht-Fasfräser 15_1H...F	15_1H...F	135
		10,6	3,2 HIPOPOSQUAD[™] Fasfräser 15N1D...T	15N1D...T	136
		6 - 16	3,5 - 5,1 HIPOPOSQUAD[™] Fasfräser 15_1E...W	15_1E...W	137
		20	5 HIPOPOSQUAD[™] Fasfräser 15N1E...X	15N1E...X	138
		25	1 - 6 FASTBREAK[™] Außenradiusfräser 15R...W	15R...W	139
		25	1 - 6 FASTBREAK[™] Außenradiusfräser 15R...X	15R...X	140
		25 - 50	11 - 21 HIPOPOSQUAD[™] T-Nutenfräser 15T1E...W	15T1E...W	141
		25 - 50	11 - 21 HIPOPOSQUAD[™] T-Nutenfräser 15T1E...Z	15T1E...Z	142

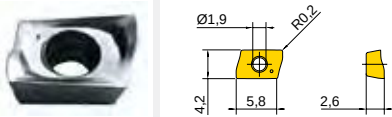
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

AUFNAHME NACH DIN 1835 A

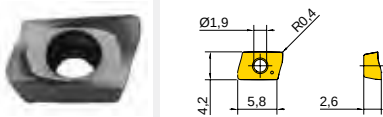


Artikel-Nr.	D	D1	d	L	L1	κ	a	Z	kg
12P1D008025T1R00	8	17,7	10	65	20	30	2,7	2	0,04
12N1D008025T1R00	8	16,0	10	65	20	45	3,9	2	0,04
12M1D008025T1R00	8	13,7	10	65	20	60	4,8	2	0,04

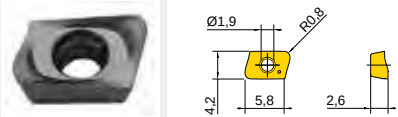
AOMT060202R



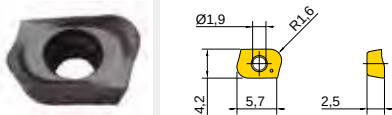
AOMT060204R



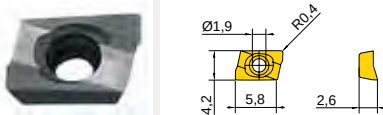
AOMT060208R



AOMT060216R



AOCT060204FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2505	IN2530	IN6535			
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2									
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4									
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8									
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6									
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

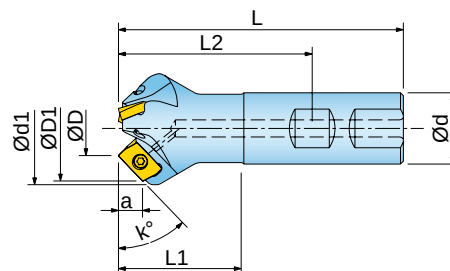
ZUBEHÖR



SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

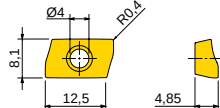
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

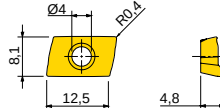


Artikel-Nr.	D	D1	d	d2	L	L1	L2	κ	a	Z	IK	kg
12Q1R020044W5R00	20	42,1	25	43,2	100	44	68	15	2,9	3	✓	0,38
12P1R020044W5R00	20	40,4	25	40,7	100	44	68	30	5,9	3	✓	0,35
12N1R020044W5R00	20	36,9	25	39,5	100	44	68	45	8,4	3	✓	0,36
12M1R020044W5R00	20	31,9	25	32,2	100	44	68	60	10,3	3	✓	0,33
12L1R020044W5R00	20	26,2	25	26,4	100	44	68	75	11,6	3	✓	0,31

BOMT130404R



BOCT130404FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535		
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4									
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

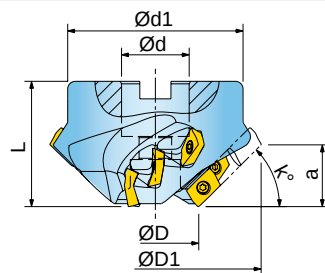
ZUBEHÖR



SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S

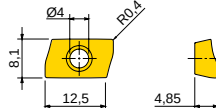
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

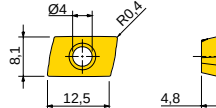


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	L	κ	a	Z	Zeff	kg
22Q3R035050F2R00	35	102,5	27	70	50	15	9,0	9	3	1,37
22P3R035050F2R00	35	95,5	27	70	50	30	17,4	9	3	1,14
22N3R035050F2R00	35	84,5	27	70	50	45	24,6	9	3	0,87
22M3R035050F2R00	35	70,0	27	70	50	60	30,3	9	3	0,66
22L3R035050F1R00	35	53,2	22	45	50	75	33,9	9	3	0,30

BOMT130404R



BOCT130404FR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2530	IN4030	IN6535		
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4									
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

①



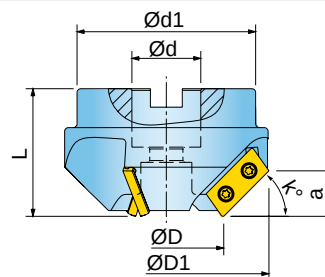
②



SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S

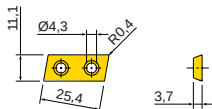
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

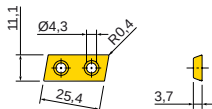


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	L	κ	α	Z	IK	kg
15Q1H045050F2R00	45	93,4	27	70	50	15	6,4	3	✓	1,63
15P1H045050F2R00	45	88,5	27	70	50	30	12,4	3	✓	1,38
15N1H045050F2R00	45	80,7	27	70	50	45	17,8	3	✓	1,05
15M1H045050F2R00	45	70,3	27	70	50	60	21,8	3	✓	0,82
15L1H045050F1R00	45	58,1	22	45	50	75	24,4	3	✓	0,43

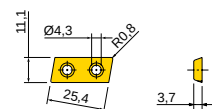
BEHW250304R



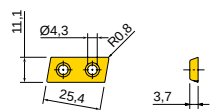
BEHW250304R-P



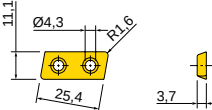
BEHW250308R



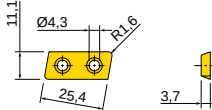
BEHW250308R-P



BEHW250316R



BEHW250316R-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN15K	IN2540							
BEHW250304R	0,08/0,20	neutrale Geometrie R0,4			●							
BEHW250304R-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4		●								
BEHW250308R	0,08/0,20	neutrale Geometrie R0,8			●							
BEHW250308R-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●								
BEHW250316R	0,08/0,20	neutrale Geometrie R1,6			●							
BEHW250316R-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R1,6		●								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

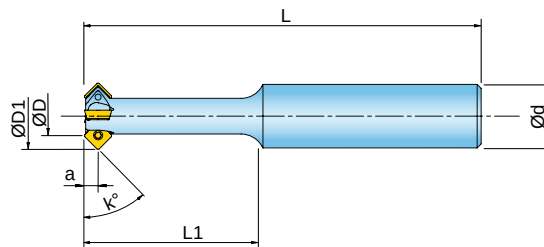


SM35-089-00 (3,0Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

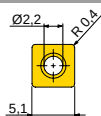
HIPOPOSQUAD™ FASFRÄSER 15N1D...T

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	D1	d	L	L1	κ	a	Z	kg
15N1D017045T3R00	10,6	17	16	100	45	45	3,2	4	0,11

SDMT050204N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505							
SDMT050204N	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

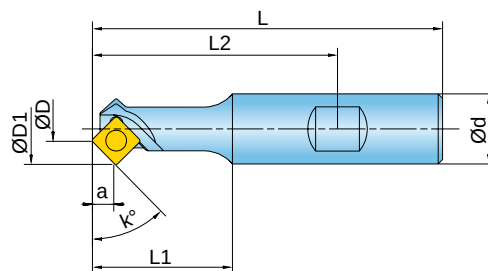
ZUBEHÖR



DS-TP06S (TX-Plus) SM20-043-00 (0,7Nm)

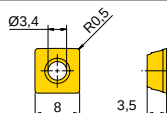
① = Schraubendreher ② = Spannschraube

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

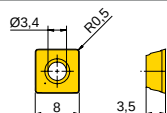


Artikel-Nr.	D	D1	d	L	L1	L2	κ	a	Z	kg
15P1E006032W3R00	6	18,6	16	80	32	56	30	3,5	1	0,09
15N1E006032W3R00	6	16,3	16	80	32	56	45	5,1	1	0,09
15M1E006032W3R00	6	13,1	16	80	32	56	60	6,2	1	0,09
15N1E016035W4R00	16	26,4	20	85	35	60	45	5,1	2	0,19

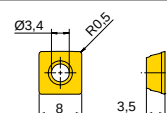
SDMT080305N



SDMW080305TN



SDCT080305FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN4030					
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5									
SDMW080305TN	0,13/0,20	neutrale Geometrie, gefast R0,5									
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,5									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

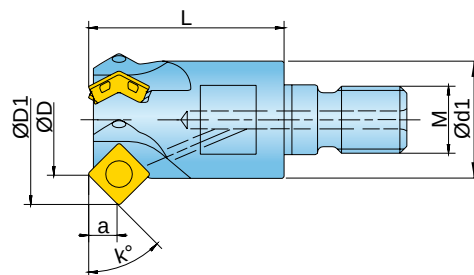
ZUBEHÖR



SM30-065-00 (2,0Nm) DS-T09S

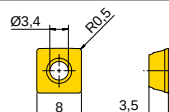
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

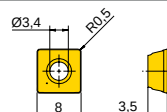


Artikel-Nr.	D	D1	d1	L	κ	a	M	Z	IK	kg
15N1E020035X7R00	20	30,4	21	35	45	5	12	3	✓	0,09

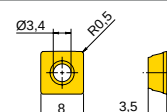
SDMT080305N



SDMW080305TN



SDCT080305FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN4030					
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5									
SDMW080305TN	0,13/0,20	neutrale Geometrie, gefast R0,5									
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,5									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

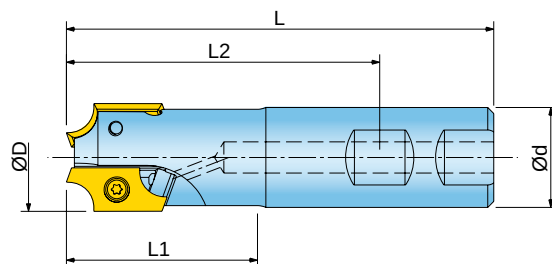
ZUBEHÖR



SM30-065-00 (2,0Nm) DS-T09S

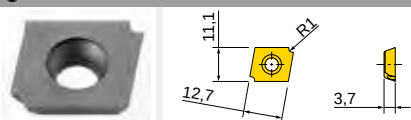
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

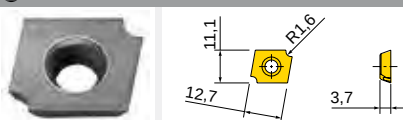


Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	Z	WSP	IK	kg	Passende WSP
15R1V025040W5R00	25	25	100	40	68	2	BEEW	✓	0,28	A B C D E
15R4H025040W5R00	25	25	100	40	68	2	FEEW	✓	0,34	F G H

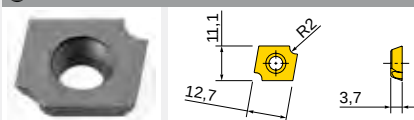
A BEEW120310R-CR



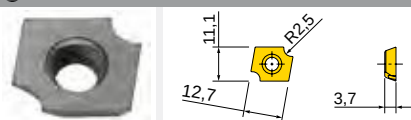
B BEEW120316R-CR



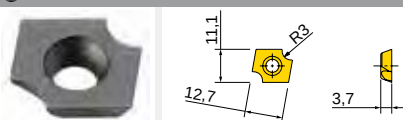
C BEEW120320R-CR



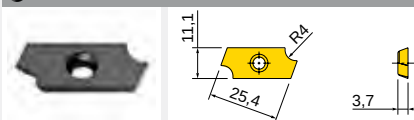
D BEEW120325R-CR



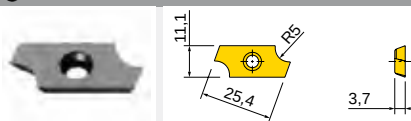
E BEEW120330R-CR



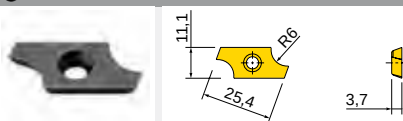
F FEEW250340R-CR



G FEEW250350R-CR



H FEEW250360R-CR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2530								
BEEW120310R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R1,0										
BEEW120316R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R1,6										
BEEW120320R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R2,0										
BEEW120325R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R2,5										
BEEW120330R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R3,0										
FEEW250340R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R4,0										
FEEW250350R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R5,0										
FEEW250360R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R6,0										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



WSP-Typ

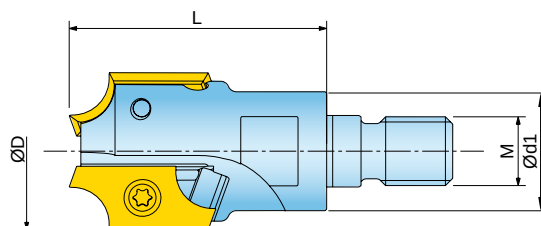
BEEW SM35-070-00 (3,0Nm) DS-T15S

FEEW SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

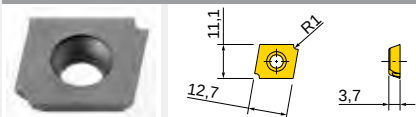
FASTBREAK™ AUSSENRADIUSFRÄSER 15R...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

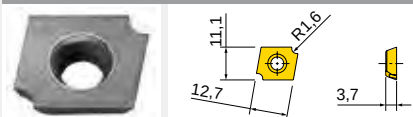


Artikel-Nr.	D	d1	L	M	Z	WSP	IK	kg	Passende WSP
15R1V025035X7R00	25	21	35	12	2	BEEW	✓	0,10	A B C D E
15R4H025043X7R00	25	21	43	12	2	FEEW	✓	0,11	F G H

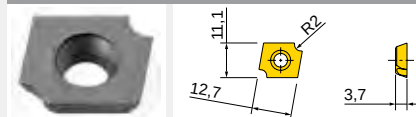
A BEEW120310R-CR



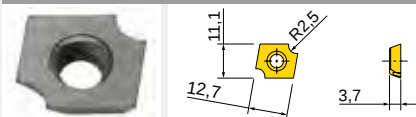
B BEEW120316R-CR



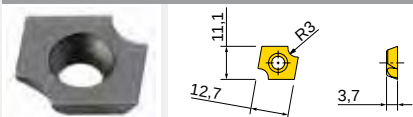
C BEEW120320R-CR



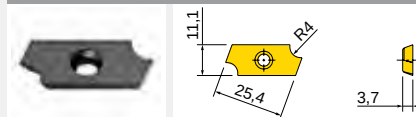
D BEEW120325R-CR



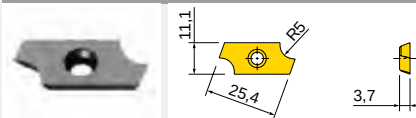
E BEEW120330R-CR



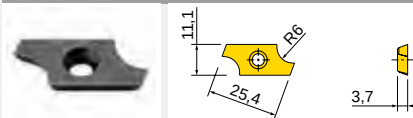
F FEEW250340R-CR



G FEEW250350R-CR



H FEEW250360R-CR

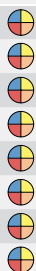


Artikel-Nr. fz(min/max) Ausführung

Qualität

IN2530

BEEW120310R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R1,0
BEEW120316R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R1,6
BEEW120320R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R2,0
BEEW120325R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R2,5
BEEW120330R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R3,0
FEEW250340R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R4,0
FEEW250350R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R5,0
FEEW250360R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R6,0



● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

①



②

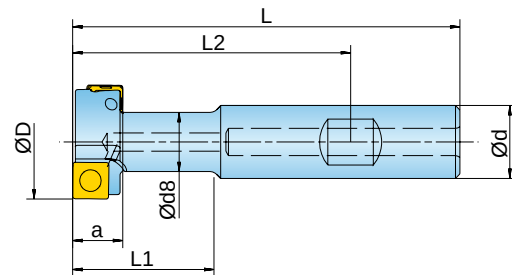


WSP-Typ

BEEW	SM35-070-00 (3,0Nm) DS-T15S
FEEW	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

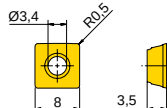
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

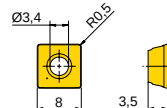


Artikel-Nr.	D	d	d8	L	L1	L2	a	Z	Zeff	IK	kg
15T1E025011W3R00	25	16	13	85	31	61	11	2	1	✓	0,11
15T1E032014W4R00	32	20	17	100	39	75	14	4	2	✓	0,21
15T1E040017W5R00	40	25	21	110	50	78	17	6	2	✓	0,38
15T1E050021W6R00	50	32	27	125	60	89	21	6	2	✓	0,72

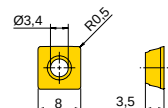
SDMT080305N



SDMW080305TN



SDCT080305FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN4030					
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5									
SDMW080305TN	0,13/0,20	neutrale Geometrie, gefast R0,5									
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,5									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

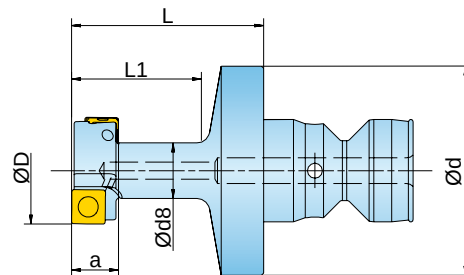


SM30-065-00 (2,0Nm) DS-T09S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

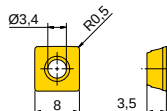
HIPOPOSQUAD™ T-NUTENFRÄSER 15T1E...Z

MODULARE INNOFIT AUFNAHME

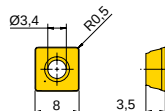


Artikel-Nr.	D	d	d8	L	L1	a	MOD	Z	Zeff	IK	kg
15T1E025011Z4R00	25	49	13	45	31	11	40	2	1	✓	0,29
15T1E032014Z4R00	32	49	17	55	39	14	40	4	2	✓	0,34
15T1E040017Z4R00	40	49	21	65	50	17	40	6	2	✓	0,41
15T1E050021Z4R00	50	49	27	75	60	21	40	6	2	✓	0,60

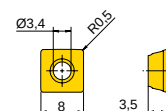
SDMT080305N



SDMW080305TN



SDCT080305FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN4030					
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5									
SDMW080305TN	0,13/0,20	neutrale Geometrie, gefast R0,5									
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,5									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

①

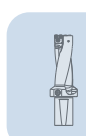
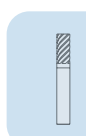
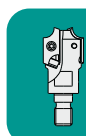
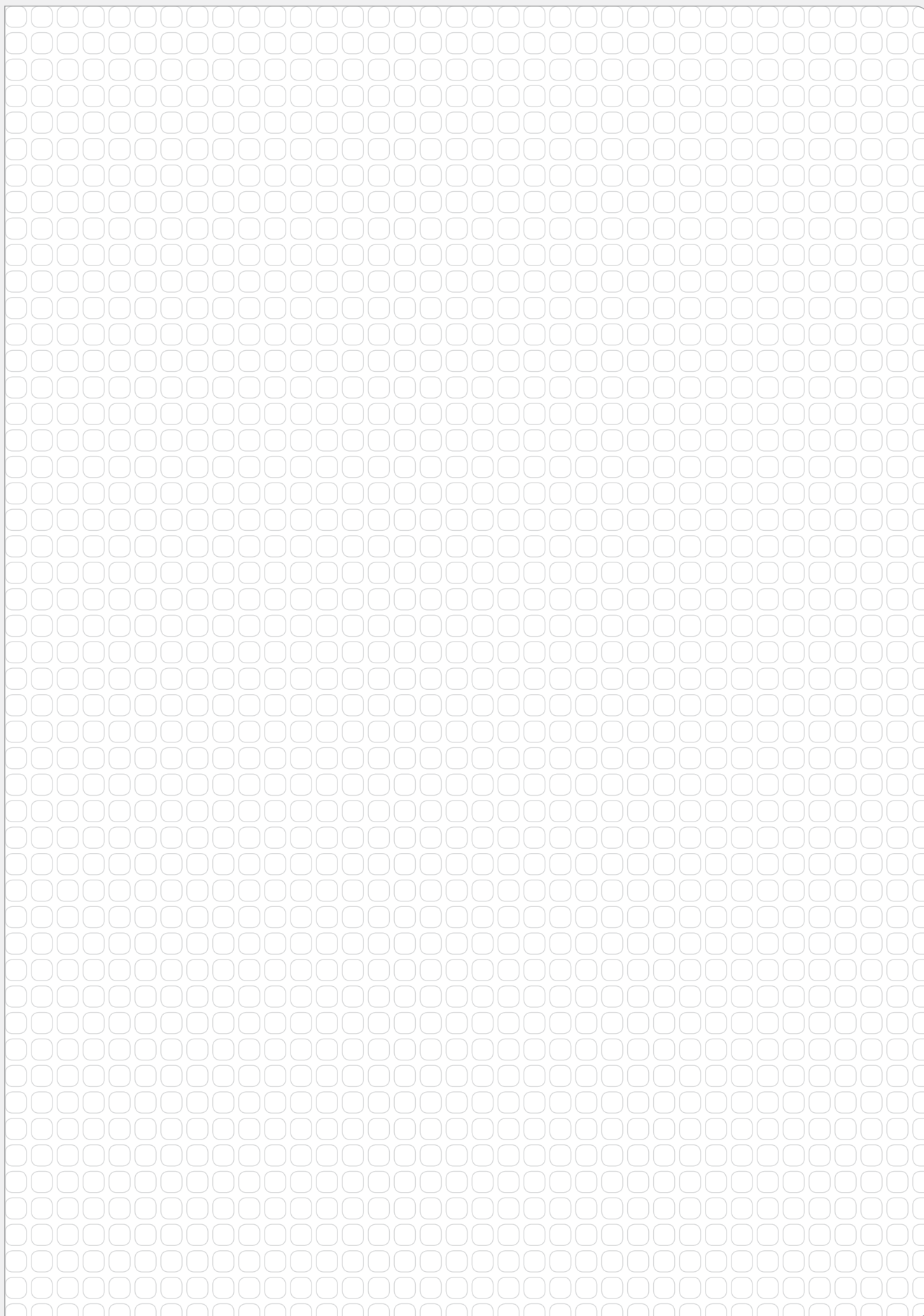


②



SM30-065-00 (2,0Nm) DS-T09S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



KOPIER- UND TAUCHFRÄSER

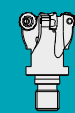
	Durchmesser- bereich	Schnitt- tiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	12 - 25	3	FORMMASTER™ Kopierfräser 15B1D...X	15B1D...X	148
	16 - 30	4	FORMMASTER™ Kopierfräser 15B1E...X	15B1E...X	149
	20 - 42	5	FORMMASTER™ Kopierfräser 15B1G...X	15B1G...X	150
	24 - 42	6	FORMMASTER™ Kopierfräser 15B1H...X	15B1H...X	151
	32	8	FORMMASTER™ Kopierfräser 15B1K...X	15B1K...X	152
	52 - 66	5	FORMMASTER™ Kopierfräser 5W2G	5W2G	153
	52 - 80	6	FORMMASTER™ Kopierfräser 5W2H	5W2H	154
	52 - 160	8	FORMMASTER™ Kopierfräser 5W2K	5W2K	155
	16	4	FORMMASTER[®] Kopierfräser 15B2E...X	15B2E...X	156
	20 - 42	5	FORMMASTER[®] Kopierfräser 15B2G...X	15B2G...X	157
	24 - 42	6	FORMMASTER[®] Kopierfräser 15B2H...X	15B2H...X	158
	32 - 42	8	FORMMASTER[®] Kopierfräser 15B2K...X	15B2K...X	159
	52	5	FORMMASTER[®] Kopierfräser 5W7G	5W7G	160
	52 - 80	6	FORMMASTER[®] Kopierfräser 5W7H	5W7H	161

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

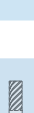
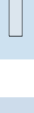
KOPIER- UND TAUCHFRÄSER

	Durchmesser- bereich	Schnitt- tiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	52 - 160	8	FORMMASTER[®] Kopierfräser 5W7K	5W7K	162
	66 - 160	10	FORMMASTER[®] Kopierfräser 5W7M	5W7M	163
	20 - 35	2,5	BLADEMASTER[®] Kopierfräser 15B3G...X	15B3G...X	164
	24 - 42	3	BLADEMASTER[®] Kopierfräser 15B3H...X	15B3H...X	165
	40 - 52	2,5	BLADEMASTER[®] Kopierfräser 5W8G	5W8G	166
	50 - 80	3	BLADEMASTER[®] Kopierfräser 5W8H	5W8H	167
	24 - 42	6	FORMMASTER^{PRO} Kopierfräser 15E1H...X	15E1H...X	168
	32 - 42	8	FORMMASTER^{PRO} Kopierfräser 15E1K...X	15E1K...X	169
	50 - 80	6	FORMMASTER^{PRO} Kopierfräser 5E6H	5E6H	170
	50 - 160	8	FORMMASTER^{PRO} Kopierfräser 5E6K	5E6K	171
	16 - 42	1	FORMMASTER^V Kopierfräser 15V1D...X	15V1D...X	172
	52 - 85	1	FORMMASTER^V Einstellbarer Schlichtfräser 5V2D	5V2D	173
	25 - 42	2	FORMMASTER^V Kopierfräser 15V1G...X	15V1G...X	174
	52 - 100	2	FORMMASTER^V Kopierfräser 5V6G	5V6G	175

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

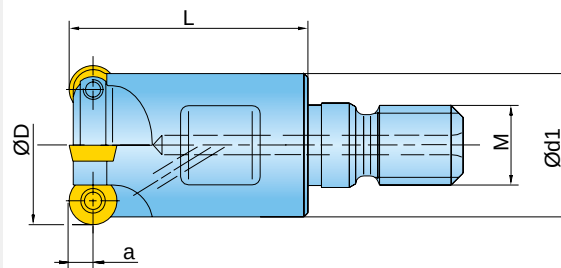
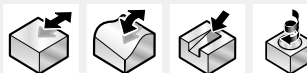


KOPIER- UND TAUCHFRÄSER

	Durchmesser- bereich	Schnitt- tiefe	Beschreibung	Serie	Seite
		8 - 32	4 - 16	FINISHBALL⁺ Kopierfräser 12A9... Zylindrisch	12A9... Zylindrisch 176
		8 - 30	4 - 15	FINISHBALL⁺ Kopierfräser 12A8... Konisch	12A8... Konisch 178
		8 - 32	4 - 16	FINISHBALL⁺ Kopierfräser 12A... HM-Schaft	12A... HM-Schaft 180
		10 - 32	5 - 16	FINISHBALL⁺ Kopierfräser 12A9...X	12A9...X 182
		12 - 25	R+1	FINISHBALL⁺ Kopierfräser 12U9... Zylindrisch	12U9... Zylindrisch 184
		8 - 12	R+1	FINISHBALL⁺ Kopierfräser 12U8... Konisch	12U8... Konisch 186
		8 - 25	R+1	FINISHBALL⁺ Kopierfräser 12U5... HM-Schaft	12U5... HM-Schaft 188
		10 - 25	R+1	FINISHBALL⁺ Kopierfräser 12U9...X	12U9...X 190
		16 - 42	5 - 8	PUNCHIN[™] Tauchfräser Radial DHU...X_R01 90°	DHU...X_R01 90° 192
		16 - 42	5 - 8	PUNCHIN[™] Tauchfräser Radial DHU...X_R00 freige- stellt	DHU...X_R00 freigestellt 193
		25 - 42	7	PUNCHIN[™] Tauchfräser PHU...X	PHU...X 194
		50 - 160	10	SOMAX[™] Tauchfräser SHU...R50/R51	SHU...R50/R51 195

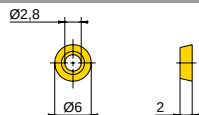
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z	WSP Ø		IK	kg
15B1D012028X4R00	12	11,8	28	3	6	2	6	10°	✓	0,02
15B1D012028X5R00	12	13	28	3	8	2	6	10°	✓	0,02
15B1D016023X5R00	16	13	23	3	8	3	6	8°	✓	0,02
15B1D020030X6R00	20	18	30	3	10	4	6	8°	✓	0,06
15B1D025035X7R00	25	21	35	3	12	5	6	5°	✓	0,10

RHHW0602M0TN



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2004	IN2005	IN2006					
RHHW0602M0TN	0,20/0,30	neutrale Geometrie, gefast									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

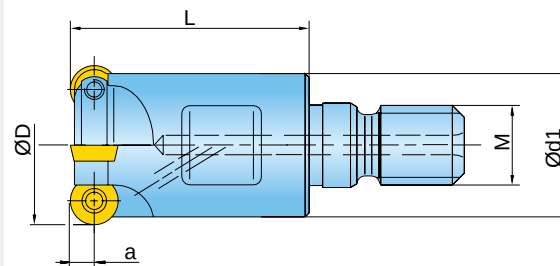
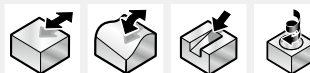
ZUBEHÖR



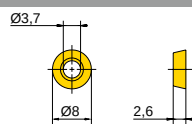
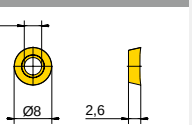
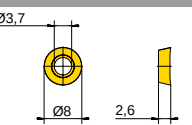
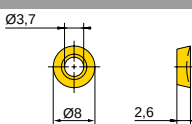
SM25-049-00 (1,1Nm) DS-T08S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z	WSP Ø		IK	kg
15B1E016023X5R00	16	13	23	4	8	2	8	2°	✓	0,02
15B1E030043X8R00	30	29	43	4	16	5	8	7°	✓	0,19

RHHW0802M0TN	RHHT0802M0TN	RHHT0802M0TN-P
		
		
RHHT0802M0FN-P		
		
		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035			
RHHW0802M0TN	0,20/0,40	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT0802M0TN	0,10/0,20	positive Geometrie, gefast									
RHHT0802M0TN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT0802M0FN-P	0,10/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

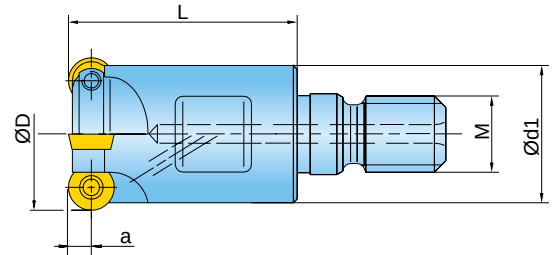


SM30-053-00 (2,0Nm) DS-T09S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

FORMMASTER™ KOPIERFRÄSER 15B1G...X

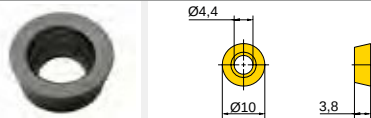
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



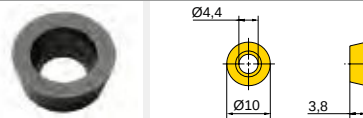
Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z	WSP Ø		IK	kg
15B1G020030X6R00 ¹⁾	20	18	30	5	10	2	10	3,5°	✓	0,05
15B1G025035X7R00	25	21	35	5	12	2	10	2°	✓	0,09
15B1G025035X7R01 ²⁾	25	21	35	5	12	3	10	2°	✓	0,09
15B1G030043X8R00 ¹⁾	30	29	43	5	16	4	10	10°	✓	0,19
15B1G035043X8R00	35	29	43	5	16	4	10	7,5°	✓	0,21
15B1G042043X8R00 ¹⁾	42	29	43	5	16	5	10	5,5°	✓	0,23

¹⁾ Zubehör Spannschraube SM40-070-00; ²⁾ nur zum Schlichten geeignet

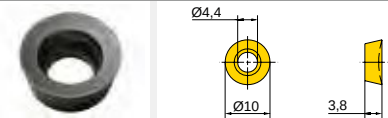
RHKW1003M0TN



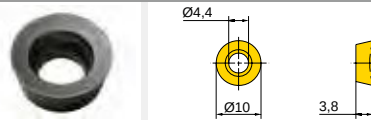
RHHW1003M0TN



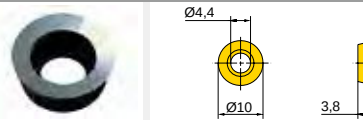
RHHT1003M0TN



RHHT1003M0TN-P



RHHT1003M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN4015	IN7035
RHKW1003M0TN	0,25/0,60	neutrale Schruppgeometrie								
RHHW1003M0TN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast								
RHHT1003M0TN	0,15/0,40	positive Geometrie, gefast								
RHHT1003M0TN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert								
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

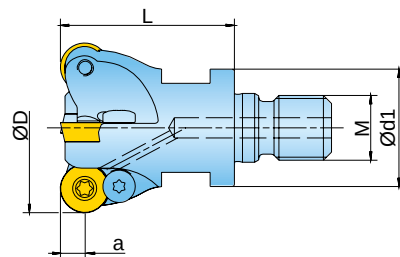
ZUBEHÖR



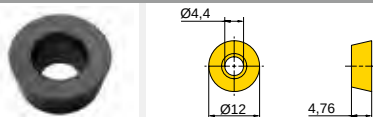
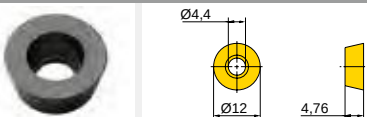
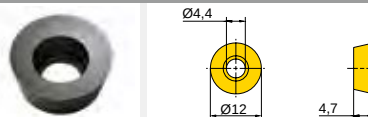
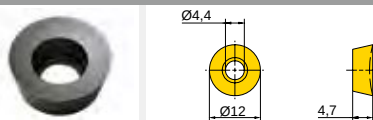
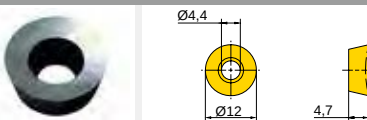
SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z	WSP Ø		IK	kg
15B1H024035X7R00	24	21	35	6	12	2	12	3,5°	✓	0,08
15B1H032043X8R00	32	29	43	6	16	3	12	2°	✓	0,18
15B1H035043X8R00	35	29	43	6	16	3	12	2°	✓	0,19
15B1H042043X8R00	42	29	43	6	16	4	12	2°	✓	0,25

RHKW1204M0TN

RHHW1204M0TN

RHHT1204M0TN

RHHT1204M0TN-P

RHHT1204M0FN-P


Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN4015	IN4040	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	neutrale Schrappgeometrie									
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



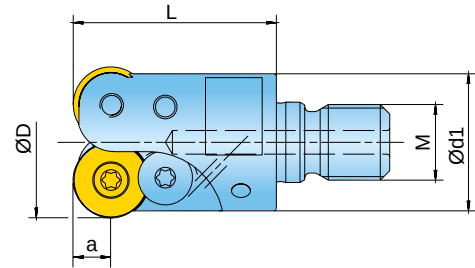
SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S

SF035-01 (2,0Nm)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Klemmschraube

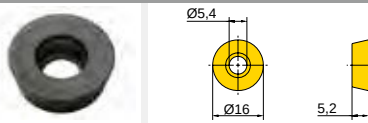
FORMMASTER™ KOPIERFRÄSER 15B1K...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

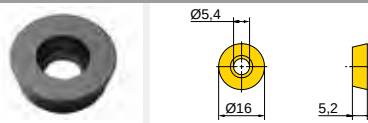


Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z	WSP Ø		IK	kg
15B1K032043X8R00	32	29	43	8	16	2	16	2°	✓	0,16

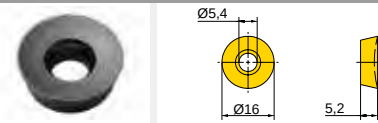
RHKW1605M0TN



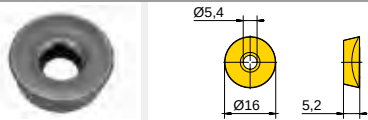
RHHW1605M0TN



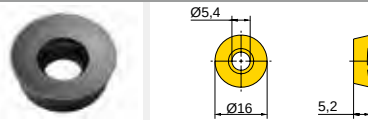
RHHT1605M0TN



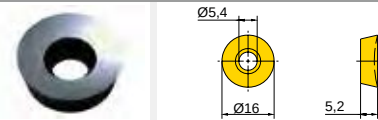
RHKT1605M0TN-PH2



RHHT1605M0TN-P



RHHT1605M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN4015	IN4030	IN4040	IN7035
RHKW1605M0TN	0,30/1,00	neutrale Schrappgeometrie									
RHHW1605M0TN	0,30/0,80	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1605M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHKT1605M0TN-PH2	0,50/1,50	positive Schrappgeometrie, neg. gefast									
RHHT1605M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1605M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

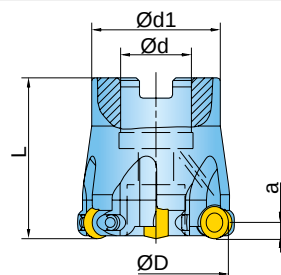
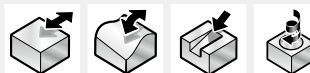
ZUBEHÖR



SM50-100-10 (6,0Nm) DS-T20T CL-5000

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Klemmscheibe

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	WSP Ø		IK	kg
5W2G052R00	52	22	40	50	5	6	10	4°	✓	0,36
5W2G066R00	66	27	48	50	5	7	10	3°	✓	0,60

RHKW1003M0TN 		RHHW1003M0TN 		RHHT1003M0TN 	
RHHT1003M0TN-P 		RHHT1003M0FN-P 			

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN4015	IN7035
RHKW1003M0TN	0,25/0,60	neutrale Schruppgeometrie								
RHHW1003M0TN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast								
RHHT1003M0TN	0,15/0,40	positive Geometrie, gefast								
RHHT1003M0TN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert								
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

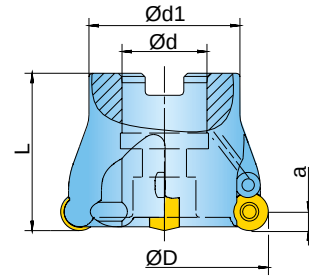
ZUBEHÖR



SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S

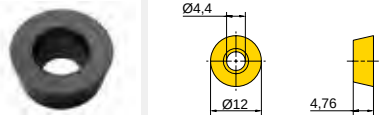
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

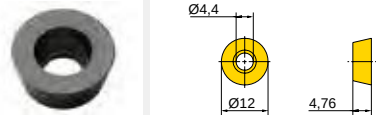


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	WSP Ø		IK	kg
5W2H052R00	52	22	40	50	6	5	12	4°	✓	0,32
5W2H066R00	66	27	48	50	6	6	12	3°	✓	0,56
5W2H080R00	80	27	60	50	6	7	12	2°	✓	0,98

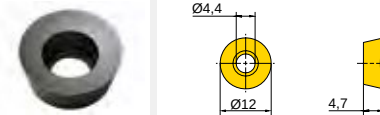
RHKW1204M0TN



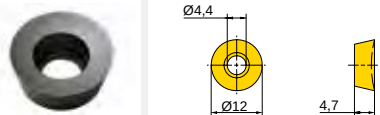
RHHW1204M0TN



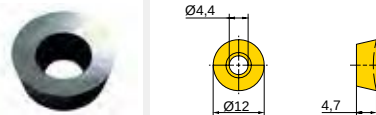
RHHT1204M0TN



RHHT1204M0TN-P



RHHT1204M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN4015	IN4040	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

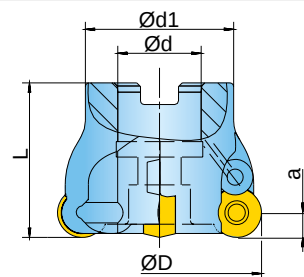


SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S

SF035-01 (2,0Nm)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Klemmschraube

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	WSP Ø		IK	kg
5W2K052R00	52	22	40	50	8	4	16	2,5°	✓	0,30
5W2K066R00	66	27	48	50	8	5	16	3,5°	✓	0,50
5W2K080R00	80	27	60	50	8	6	16	2,5°	✓	0,86
5W2K100R00	100	32	70	55	8	7	16	2°	✓	1,38
5W2K125R00	125	40	90	55	8	8	16	1,5°		2,44
5W2K160R00	160	40	120	55	8	9	16	1°		4,84

RHKW1605M0TN			RHHW1605M0TN			RHHT1605M0TN		
RHKT1605M0TN-PH2			RHHT1605M0TN-P			RHHT1605M0FN-P		

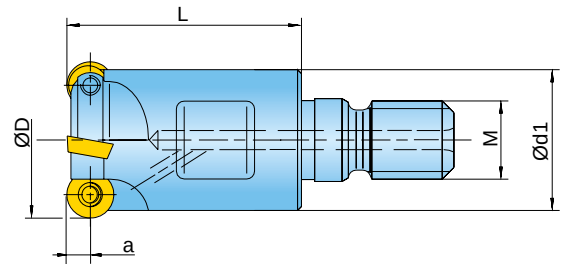
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN4015	IN4030	IN4040	IN7035
RHKW1605M0TN	0,30/1,00	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1605M0TN	0,30/0,80	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1605M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHKT1605M0TN-PH2	0,50/1,50	positive Schruppgeometrie, neg. gefast									
RHHT1605M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1605M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③
	SM50-100-10 (6,0Nm) DS-T20T	CL-5000	

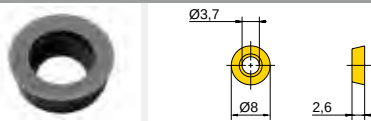
① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Klemmscheibe

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

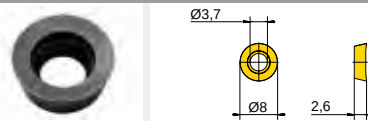


Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z	WSP Ø		IK	kg
15B2E016023X5R00	16	13	23	4	8	2	8	2°	✓	0,02

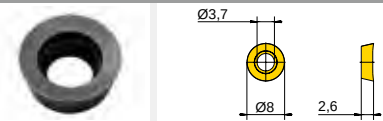
RHHW0802M0TN



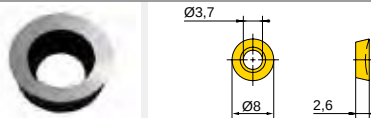
RHHT0802M0TN



RHHT0802M0TN-P



RHHT0802M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035			
RHHW0802M0TN	0,20/0,40	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT0802M0TN	0,10/0,20	positive Geometrie, gefast									
RHHT0802M0TN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT0802M0FN-P	0,10/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

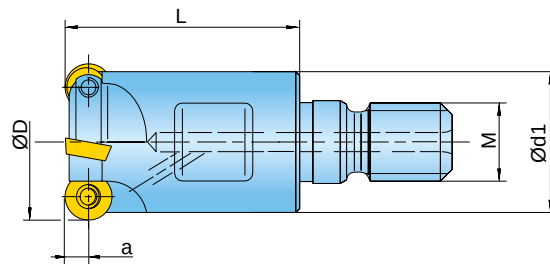
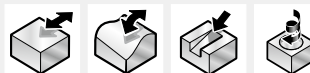
ZUBEHÖR



SM30-053-00 (2,0Nm) DS-T09S

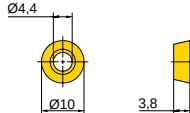
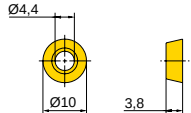
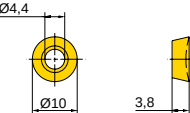
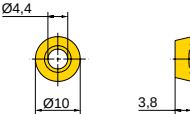
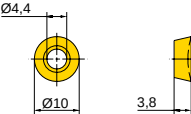
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z	WSP Ø		IK	kg
15B2G020030X6R00 ¹⁾	20	18	30	5	10	2	10	3,5°	✓	0,05
15B2G025035X7R00	25	21	35	5	12	3	10	2°	✓	0,09
15B2G030043X8R00	30	29	43	5	16	3	10	10°	✓	0,19
15B2G035043X8R00	35	29	43	5	16	4	10	7,5°	✓	0,21
15B2G042043X8R00	42	29	43	5	16	5	10	5,5°	✓	0,23

¹⁾! Zubehör Spannschraube SM40-070-00

RHKW1003M0TN		RHHW1003M0TN		RHHT1003M0TN						
										
RHHT1003M0TN-P		RHHT1003M0FN-P								
										
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN4015	IN7035
RHKW1003M0TN	0,25/0,60	neutrale Schruppgeometrie								
RHHW1003M0TN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast								
RHHT1003M0TN	0,15/0,40	positive Geometrie, gefast								
RHHT1003M0TN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert								
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

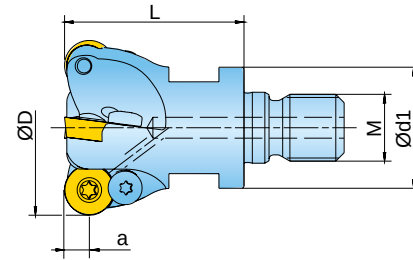


SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

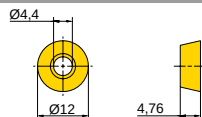
FORMMASTER⁺™ KOPIERFRÄSER 15B2H...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

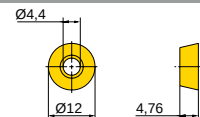


Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z	WSP Ø		IK	kg
15B2H024035X7R00	24	21	35	6	12	2	12	3,5°	✓	0,08
15B2H032043X8R00	32	29	43	6	16	3	12	2°	✓	0,18
15B2H035043X8R00	35	29	43	6	16	3	12	2°	✓	0,19
15B2H040043X8R00	40	29	43	6	16	4	12	2,5°	✓	0,25
15B2H042043X8R00	42	29	43	6	16	4	12	2°	✓	0,25

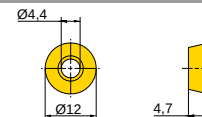
RHKW1204M0TN



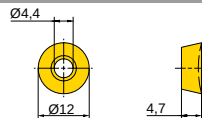
RHHW1204M0TN



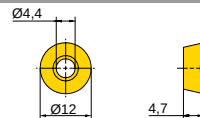
RHHT1204M0TN



RHHT1204M0TN-P



RHHT1204M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN4015	IN4040	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

①



②



③

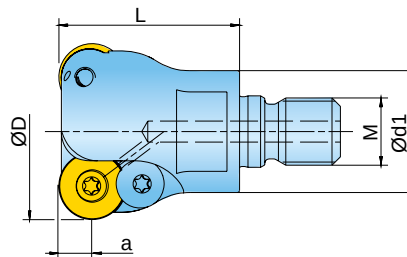
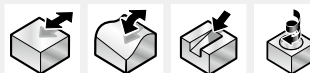


SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S

SF035-01 (2,0Nm)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Klemmschraube

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z	WSP Ø		IK	kg
15B2K032043X8R00	32	29	43	8	16	2	16	2°	✓	0,16
15B2K042043X8R00	42	29	43	8	16	3	16	2°	✓	0,25

RHKW1605M0TN 		RHHW1605M0TN 		RHHT1605M0TN 	
RHKT1605M0TN-PH2 		RHHT1605M0TN-P 		RHHT1605M0FN-P 	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN4015	IN4030	IN4040	IN7035
RHKW1605M0TN	0,30/1,00	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1605M0TN	0,30/0,80	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1605M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHKT1605M0TN-PH2	0,50/1,50	positive Schruppgeometrie, neg. gefast									
RHHT1605M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1605M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

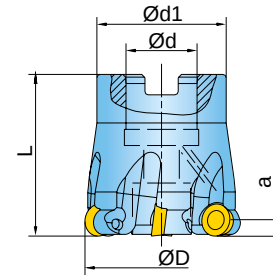


SM50-100-10 (6,0Nm) DS-T20T

CL-5000

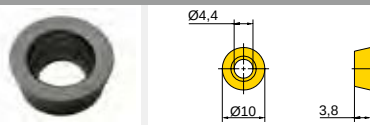
① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Klemmscheibe

AUFNAHME NACH DIN 8030

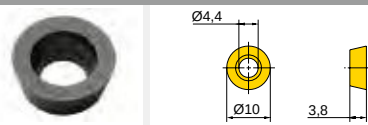


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	WSP Ø		IK	kg
5W7G052R00	52	22	40	50	5	6	10	4°	✓	0,36

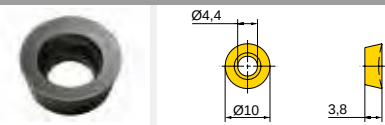
RHKW1003M0TN



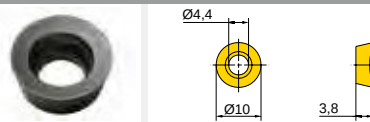
RHHW1003M0TN



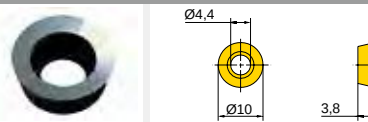
RHHT1003M0TN



RHHT1003M0TN-P



RHHT1003M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN4015	IN7035
RHKW1003M0TN	0,25/0,60	neutrale Schruppgeometrie								
RHHW1003M0TN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast								
RHHT1003M0TN	0,15/0,40	positive Geometrie, gefast								
RHHT1003M0TN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert								
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

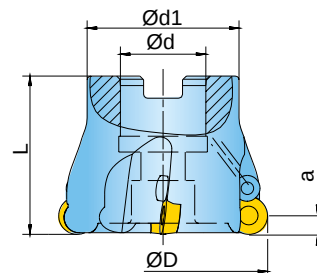
ZUBEHÖR



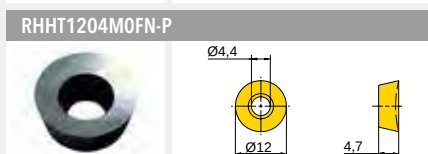
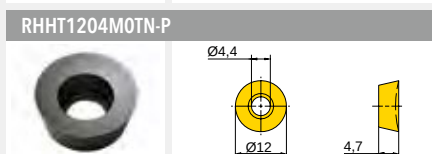
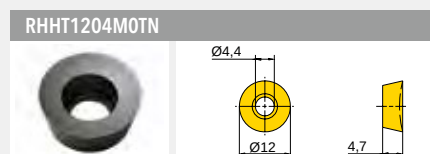
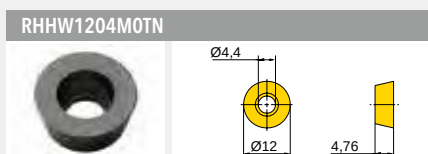
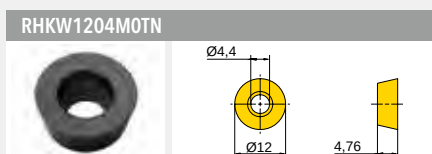
SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	WSP Ø		IK	kg
5W7H052R00	52	22	40	50	6	5	12	4°	✓	0,33
5W7H066R00	66	27	48	50	6	6	12	3°	✓	0,56
5W7H080R00	80	27	60	50	6	7	12	2°	✓	1,00



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN4015	IN4040	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

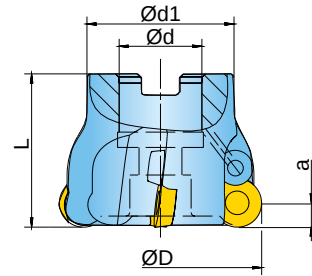


SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S

SF035-01 (2,0Nm)

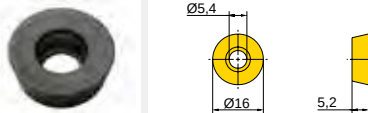
① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Klemmschraube

AUFNAHME NACH DIN 8030

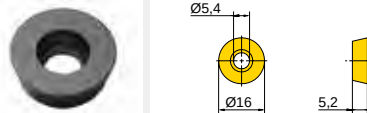


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	WSP	Ø		IK	kg
5W7K052R00	52	22	40	50	8	4	16	2,5°		✓	0,30
5W7K066R00	66	27	48	50	8	5	16	3,5°		✓	0,51
5W7K080R00	80	27	60	50	8	6	16	2,5°		✓	1,00
5W7K100R00	100	32	70	55	8	7	16	2°		✓	1,45
5W7K125R00	125	40	90	55	8	8	16	1,5°			2,45
5W7K160R00	160	40	120	55	8	9	16	1°			4,53

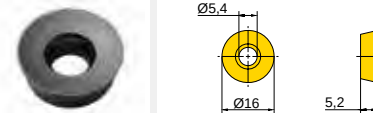
RHKW1605M0TN



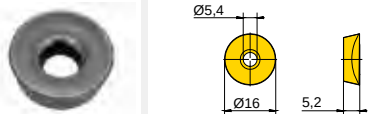
RHHW1605M0TN



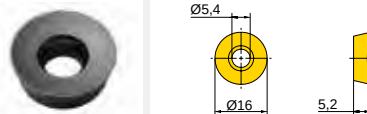
RHHT1605M0TN



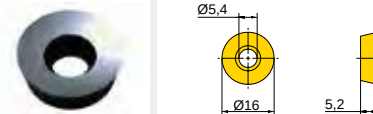
RHKT1605M0TN-PH2



RHHT1605M0TN-P



RHHT1605M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN4015	IN4030	IN4040	IN7035
RHKW1605M0TN	0,30/1,00	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1605M0TN	0,30/0,80	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1605M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHKT1605M0TN-PH2	0,50/1,50	positive Schruppgeometrie, neg. gefast									
RHHT1605M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1605M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

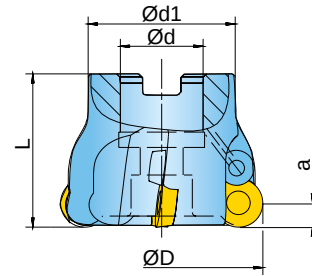


SM50-100-10 (6,0Nm) DS-T20T

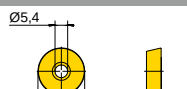
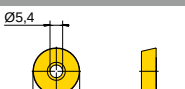
CL-5000

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Klemmscheibe

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	WSP Ø		IK	kg
5W7M066R00	66	27	48	50	10	5	20	2,5°	✓	0,51
5W7M080R00	80	27	60	50	10	6	20	5°	✓	1,00
5W7M100R00	100	32	70	55	10	7	20	3,5°	✓	1,24
5W7M125R00	125	40	90	55	10	8	20	2,5°		2,00
5W7M160R00	160	40	120	55	10	9	20	2°		4,80

RHKW2006M0TN		RHKT2006M0TN-PH2		RHKT2006M0TN-PH						
										
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2005	IN4015	IN4030	IN4040			
RHKW2006M0TN	0,40/1,00	neutrale Schruppgeometrie								
RHKT2006M0TN-PH2	0,50/1,50	positive Schruppgeometrie, neg. gefast								
RHKT2006M0TN-PH	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



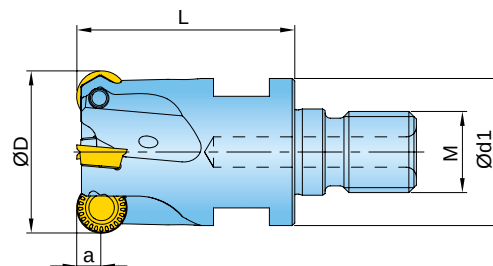
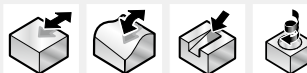
SM50-100-10 (6,0Nm) DS-T20T

CL-5000

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Klemmscheibe

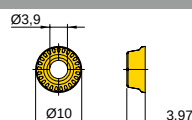
BLADEMASTER™ KOPIERFRÄSER 15B3G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

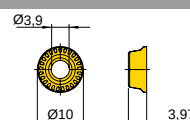


Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z	WSP Ø			
15B3G020030X6R00	20	18	30	2,5	10	2	10	3,2°	✓	0,05
15B3G025035X7R00	25	21	35	2,5	12	2	10	18,2°	✓	0,09
15B3G025035X7R01	25	21	35	2,5	12	3	10	18,2°	✓	0,08
15B3G030043X8R00	30	29	43	2,5	16	3	10	6,9°	✓	0,17
15B3G032043X8R00	32	29	43	2,5	16	4	10	10,6°	✓	0,18
15B3G035043X8R00	35	29	43	2,5	16	4	10	9°	✓	0,19
15B3G035043X8R01	35	29	43	2,5	16	5	10	9°	✓	0,19

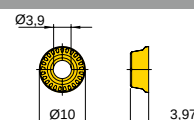
RPLT10T3MOTN-HR1



RPLT10T3MOTN-HR2



RPLT10T3MOTN-HR3



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN4035	IN7035						
RPLT10T3MOTN-HR1	0,15/0,60	positive Geometrie, gefast									
RPLT10T3MOTN-HR2	0,20/0,70	positive Geometrie, neg. gefast									
RPLT10T3MOTN-HR3	0,15/0,40	hoch positive Geometrie, gefast									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

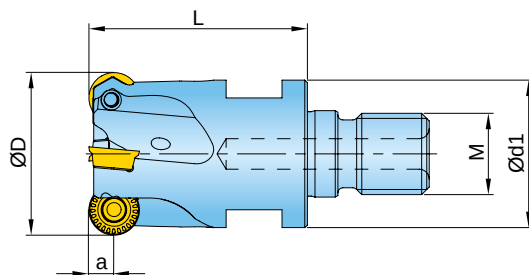
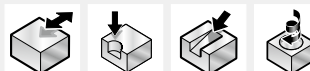
ZUBEHÖR



SM35-076-10 (3,0Nm) DS-T15S

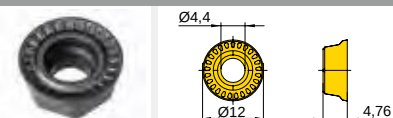
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

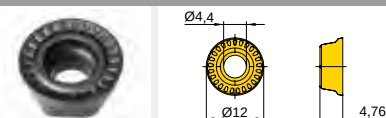


Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z	WSP Ø		IK	kg
15B3H024035X7R00	24	21	35	3	12	2	12	3,4°	✓	0,08
15B3H032043X8R00	32	29	43	3	16	3	12	5°	✓	0,16
15B3H035043X8R00	35	29	43	3	16	3	12	10,6°	✓	0,18
15B3H040043X8R00	40	29	43	3	16	4	12	8,2°	✓	0,20
15B3H042043X8R00	42	29	43	3	16	4	12	7,5°	✓	0,21

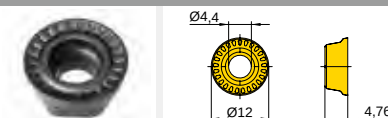
RPLT1204MOTN-HR1



RPLT1204MOTN-HR2



RPLT1204MOTN-HR3



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN4035	IN7035						
RPLT1204MOTN-HR1	0,15/0,70	positive Geometrie, gefast									
RPLT1204MOTN-HR2	0,20/0,80	positive Geometrie, neg. gefast									
RPLT1204MOTN-HR3	0,15/0,50	hoch positive Geometrie, gefast									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

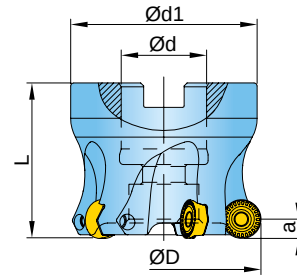
ZUBEHÖR



SM35-090-00 (3,0Nm) DS-T15S

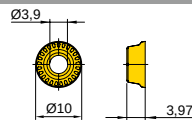
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

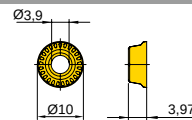


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	WSP Ø		IK	kg
5W8G040R00	40	16	38	40	2,5	4	10	7,2°	✓	0,18
5W8G040R01	40	16	38	40	2,5	5	10	7,2°	✓	0,18
5W8G042R00	42	16	38	40	2,5	4	10	6,7°	✓	0,19
5W8G042R01	42	16	38	40	2,5	5	10	6,7°	✓	0,19
5W8G050R00	50	22	48	40	2,5	5	10	5,1°	✓	0,29
5W8G050R01	50	22	48	40	2,5	6	10	5,1°	✓	0,30
5W8G052R00	52	22	48	40	2,5	6	10	4,9°	✓	0,32

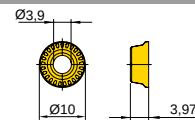
RPLT10T3MOTN-HR1



RPLT10T3MOTN-HR2



RPLT10T3MOTN-HR3



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN4035	IN7035						
RPLT10T3MOTN-HR1	0,15/0,60	positive Geometrie, gefast									
RPLT10T3MOTN-HR2	0,20/0,70	positive Geometrie, neg. gefast									
RPLT10T3MOTN-HR3	0,15/0,40	hoch positive Geometrie, gefast									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

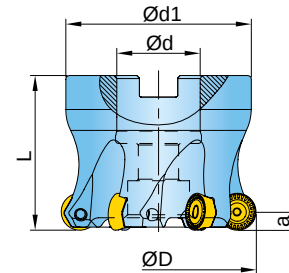
ZUBEHÖR



SM35-076-10 (3,0Nm) DS-T15S

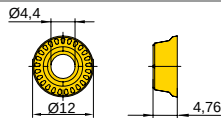
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

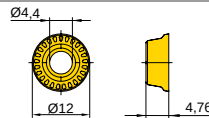


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	WSP Ø		IK	kg
5W8H050R00	50	22	48	50	3	5	12	5,7°	✓	0,36
5W8H052R00	52	22	48	50	3	5	12	5,3°	✓	0,38
5W8H063R00	63	27	60	50	3	6	12	4°	✓	0,64
5W8H063R01	63	27	60	50	3	7	12	4°	✓	0,65
5W8H066R00	66	27	60	50	3	6	12	3,8°	✓	0,69
5W8H080R00	80	27	78	50	3	7	12	2,9°	✓	1,30

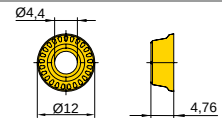
RPLT1204MOTN-HR1



RPLT1204MOTN-HR2



RPLT1204MOTN-HR3



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN4035	IN7035						
RPLT1204MOTN-HR1	0,15/0,70	positive Geometrie, gefast									
RPLT1204MOTN-HR2	0,20/0,80	positive Geometrie, neg. gefast									
RPLT1204MOTN-HR3	0,15/0,50	hoch positive Geometrie, gefast									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

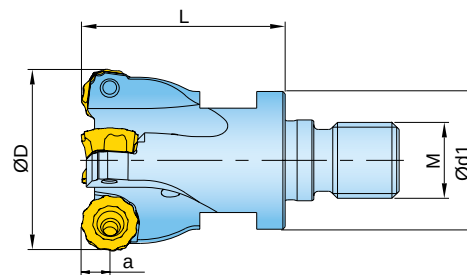
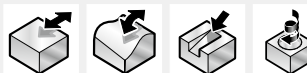


SM35-090-00 (3,0Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

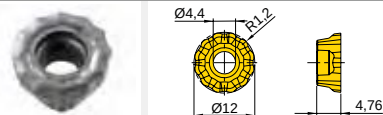
FORMMASTER^{PRO}™ KOPIERFRÄSER 15E1H...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

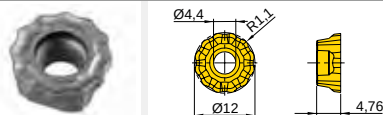


Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z			
15E1H024035X7R00	24	21	35	6	12	2	1,4°	✓	0,08
15E1H032043X8R00	32	29	43	6	16	3	2,6°	✓	0,18
15E1H035043X8R00	35	29	43	6	16	3	2,9°	✓	0,19
15E1H040043X8R00	40	29	43	6	16	4	5,1°	✓	0,24
15E1H042043X8R00	42	29	43	6	16	4	4,7°	✓	0,25

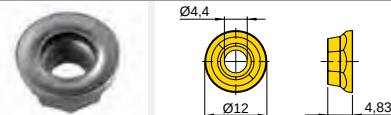
RCLT1204M0N-CC1



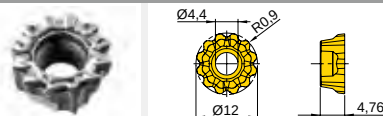
RCLT1204M0N-CC2



RCLT1204M0TN-PH2



RCLT1204M0N-CP



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2035	IN4015	IN4030	IN4040		
RCLT1204M0N-CC1	0,10/0,25	positive Geometrie R1,2									
RCLT1204M0N-CC2	0,15/0,30	positive Geometrie R1,1 neg. gefast									
RCLT1204M0TN-PH2	0,20/0,70	positive Geometrie, neg. gefast									
RCLT1204M0N-CP	0,10/0,25	positive Alugeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

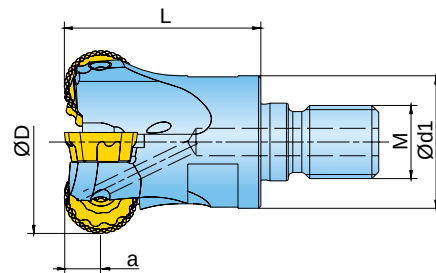
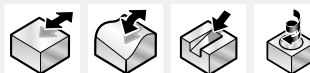
ZUBEHÖR



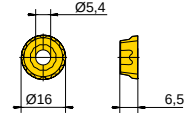
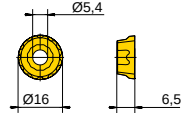
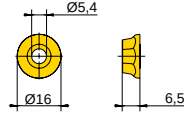
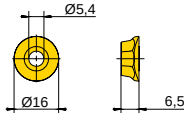
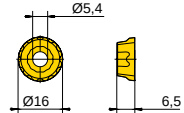
SM40-090-00 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
15E1K032043X8R00	32	29	43	8	16	2	1,5°	✓	0,16
15E1K040043X8R00	40	29	43	8	16	3	2,8°	✓	0,23
15E1K042043X8R00	42	29	43	8	16	3	3,6°	✓	0,25

RCLT1606M0N-CC  			RCLT1606M0N-CC1  			RCLT1606M0TN-PH  		
RCLT1606M0TN-PH2  			RCLT1606M0N-CP  					

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN4015	IN4030	IN4040			
RCLT1606M0N-CC	0,10/0,25	positive Stahlgeometrie R1,2									
RCLT1606M0N-CC1	0,10/0,30	positive Stahlgeometrie R1,6									
RCLT1606M0TN-PH	0,10/0,50	positive Stahlgeometrie									
RCLT1606M0TN-PH2	0,20/0,80	positive Geometrie, neg. gefast									
RCLT1606M0N-CP	0,10/0,25	positive Alugeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

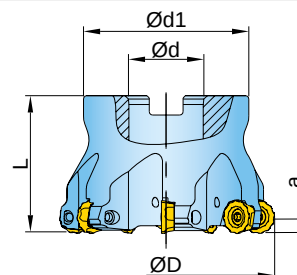
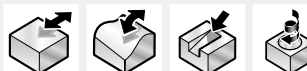
ZUBEHÖR



SM50-105-10 (6,0Nm) DS-T20T

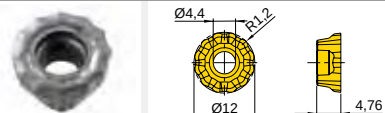
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

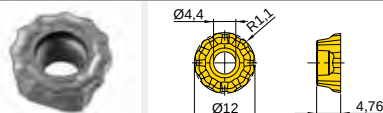


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z			
5E6H050R00	50	22	40	50	6	5	3,6°	✓	0,31
5E6H052R00	52	22	40	50	6	5	4°	✓	0,32
5E6H063R00	63	27	48	50	6	6	2,6°	✓	0,55
5E6H066R00	66	27	48	50	6	6	2,4°	✓	0,56
5E6H080R00	80	27	60	50	6	7	1,9°	✓	0,98

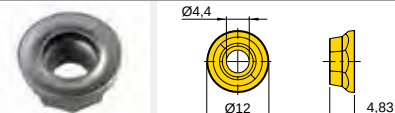
RCLT1204M0N-CC1



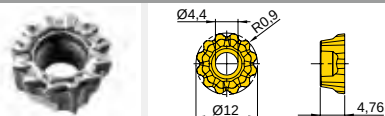
RCLT1204M0N-CC2



RCLT1204M0TN-PH2



RCLT1204M0N-CP



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2035	IN4015	IN4030	IN4040		
RCLT1204M0N-CC1	0,10/0,25	positive Geometrie R1,2									
RCLT1204M0N-CC2	0,15/0,30	positive Geometrie R1,1 neg. gefast									
RCLT1204M0TN-PH2	0,20/0,70	positive Geometrie, neg. gefast									
RCLT1204M0N-CP	0,10/0,25	positive Alugeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

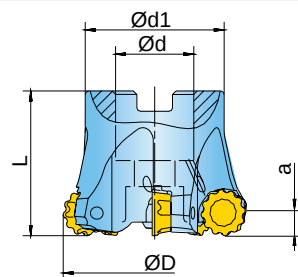
ZUBEHÖR



SM40-090-00 (4,5Nm) DS-T15S

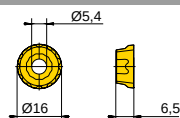
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

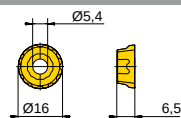


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	°	IK	kg
5E6K050R00	50	22	40	50	8	4	8°	✓	0,36
5E6K052R00	52	22	40	50	8	4	7,5°	✓	0,36
5E6K063R00	63	27	48	50	8	5	5,4°	✓	0,56
5E6K066R00	66	27	48	50	8	5	5°	✓	0,56
5E6K080R00	80	27	60	50	8	6	3,8°	✓	1,00
5E6K100R00	100	32	70	55	8	7	2,8°		1,38
5E6K125R00	125	40	90	55	8	8	2,3°		2,44
5E6K160R00	160	40	120	55	8	9	1,8°		4,67

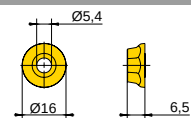
RCLT1606M0N-CC



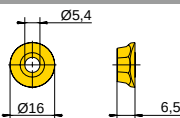
RCLT1606M0N-CC1



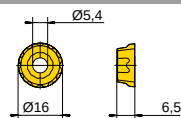
RCLT1606M0TN-PH



RCLT1606M0TN-PH2



RCLT1606M0N-CP



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN4015	IN4030	IN4040			
RCLT1606M0N-CC	0,10/0,25	positive Stahlgeometrie R1,2									
RCLT1606M0N-CC1	0,10/0,30	positive Stahlgeometrie R1,6									
RCLT1606M0TN-PH	0,10/0,50	positive Stahlgeometrie									
RCLT1606M0TN-PH2	0,20/0,80	positive Geometrie, neg. gefast									
RCLT1606M0N-CP	0,10/0,25	positive Alugeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

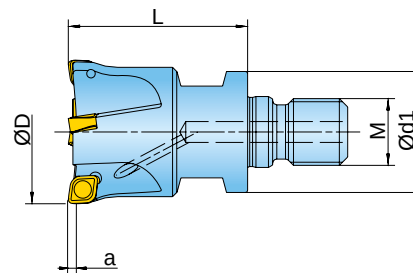
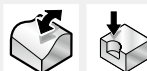
ZUBEHÖR



SM50-120-10 (6,0Nm) DS-T20T

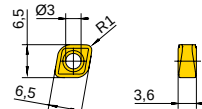
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

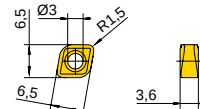


Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z			
15V1D016023X5R00	16	13	23	1	8	2	5°	✓	0,02
15V1D020030X6R00	20	18	30	1	10	3	4°	✓	0,05
15V1D025035X7R00	25	21	35	1	12	3	2°	✓	0,10
15V1D035043X8R00	35	29	43	1	16	4	1,5°	✓	0,21
15V1D042043X8R00	42	29	43	1	16	5	1°	✓	0,23

CNHU060310N



CNHU060315N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2006	IN2505				
CNHU060310N ¹⁾	0,10/0,30	positive Geometrie R1,0									
CNHU060315N	0,10/0,30	positive Geometrie R1,5									

¹⁾ auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

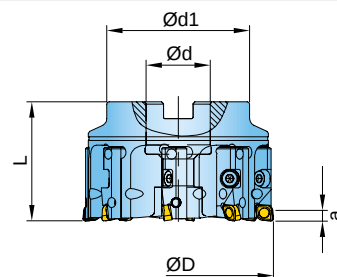
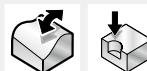
ZUBEHÖR



SM25-075-20 (1,1Nm) DS-T08S

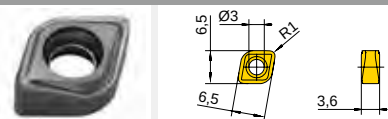
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

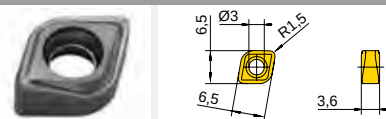


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z	kg
5V2D052R00	52	22	40	50	1	5	0,33
5V2D066R00	66	27	48	50	1	6	0,33
5V2D080R00	80	27	60	50	1	8	1,00
5V2D085R00	85	27	60	50	1	8	1,20

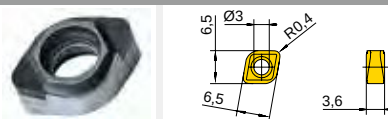
CNHU060310N



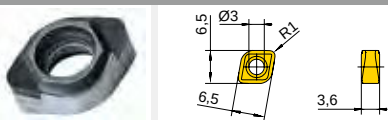
CNHU060315N



CNHU060304N-001



CNHU060310N-001

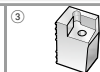


Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2006	IN2505	IN80B			
CNHU060310N ¹⁾	0,10/0,30	positive Geometrie R1,0		●	●	●	●				
CNHU060315N	0,10/0,30	positive Geometrie R1,5			●						
CNHU060304N-001	0,05/0,10	CBN Schneide R0,4						●			
CNHU060310N-001	0,05/0,12	CBN Schneide R1,0						●			

¹⁾ auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



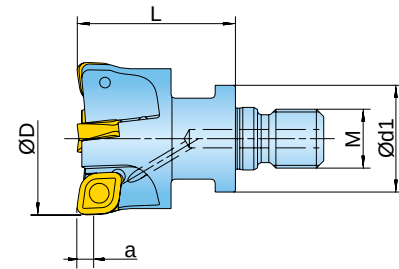
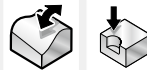
SM25-075-20 (1,1Nm) DS-T08S

65D133R00

DIN 912 M4X12-12.9 (4,5Nm)

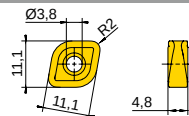
① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Kassette ④ = Spannschraube

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z			
15V1G025035X7R00	25	21	35	2	12	2	3°	✓	0,10
15V1G035043X8R00	35	29	43	2	16	3	2°	✓	0,21
15V1G042043X8R00	42	29	43	2	16	4	1,5°	✓	0,23

CNHU110420N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2006	IN2505				
CNHU110420N	0,10/0,40	positive Geometrie R2,0									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

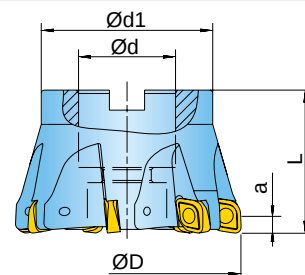
ZUBEHÖR



SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S

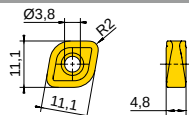
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z		kg
5V6G052R00	52	22	40	50	2	5	1°	0,36
5V6G066R00	66	27	48	50	2	6	0,8°	0,60
5V6G080R00	80	27	60	50	2	7	0,6°	1,00
5V6G085R00	85	27	60	50	2	7	0,6°	1,20
5V6G100R00	100	32	70	55	2	8	0,5°	1,38

CNHU110420N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2006	IN2505				
CNHU110420N	0,10/0,40	positive Geometrie R2,0									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

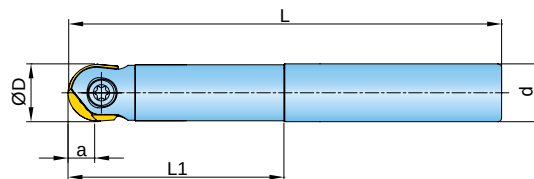


SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

FINISHBALL⁺™ KOPIERFRÄSER 12A9... ZYLINDRISCH

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	a	Z	Zeff	IK
12A9R008020T0R00	8	8	90	20	4	1	2	✓
12A9S010030T1R00	10	10	90	30	5	1	2	✓
12A9T012030T2R00	12	12	110	30	6	1	2	✓
12A9U016040T3R00	16	16	130	40	8	1	2	✓
12A9V020040T4R00	20	20	110	40	10	1	2	✓
12A9V020050T4R00	20	20	150	50	10	1	2	✓
12A9V020070T4R00	20	20	220	70	10	1	2	✓
12A9W025040T5R00	25	25	125	40	12,5	1	2	✓
12A9W025070T5R00	25	25	170	70	12,5	1	2	✓
12A9X030055U7R00	30	32	140	55	15	1	2	✓
12A9X030075U7R00	30	32	190	75	15	1	2	✓
12A9X030150U7R00	30	32	300	150	15	1	2	✓
12A9Y032060U7R00	32	32	250	60	16	1	2	✓

ZUBEHÖR

①



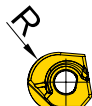
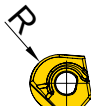
②



Durchmesserbereich

8	SM25-080-B1 (1,1Nm) DS-TP08S (TX-Plus)
10	SM30-083-B1 (2,0Nm) DS-TP10S (TX-Plus)
12	SM40-106-B1 (4,0Nm) DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm) DS-T20T
20	SM60-167-B1 (6,0Nm) DS-T25T
25	SM70-210-B1 (6,0Nm) DS-T25T
30 - 32	SM80-250-B1 (8,0Nm) DS-T30T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

A Kugel Wendeschneidplatte neutral

B Kugel Wendeschneidplatte helix

C Torus Wendeschneidplatte


Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------	--------

Kugel Wendeschneidplatte neutral

NQHG0802MOR-FM	0,08/0,20	4,0	A		
NQHG1003MOR-FM	0,10/0,25	5,0	A		
NQHG1203MOR-FM	0,10/0,30	6,0	A		
NQHG1604MOR-FM	0,10/0,30	8,0	A		
NQHG2005MOR-FM	0,10/0,30	10,0	A		
NQHG2506MOR-FM	0,10/0,30	12,5	A		
NQHG3007MOR-FM	0,10/0,30	15,0	A		
NQHG3207MOR-FM	0,10/0,30	16,0	A		

Kugel Wendeschneidplatte helix

NQHG0802MOR-SM	0,08/0,20	4,0	B		
NQHG1003MOR-SM	0,10/0,25	5,0	B		
NQHG1203MOR-SM	0,10/0,30	6,0	B		
NQHG1604MOR-SM	0,10/0,30	8,0	B		
NQHG2005MOR-SM	0,10/0,30	10,0	B		
NQHG2506MOR-SM	0,10/0,30	12,5	B		
NQHG3007MOR-SM	0,10/0,30	15,0	B		
NQHG3207MOR-SM	0,10/0,30	16,0	B		

Torus Wendeschneidplatte

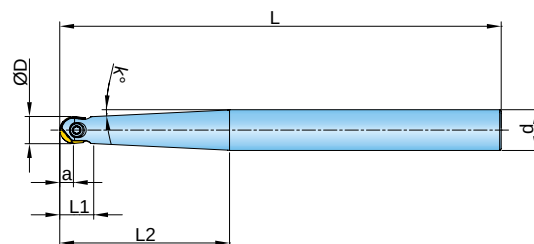
GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	C		
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	C		
GQHG0802R10	0,10/0,20	1,0	C		
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	C		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------	--------

GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0	C		
GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	C		
GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0	C		
GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	C		
GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0	C		
GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5	C		
GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0	C		
GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5	C		
GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0	C		
GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5	C		
GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0	C		
GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0	C		
GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5	C		
GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0	C		
GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5	C		
GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0	C		
GQHG2005R30	0,10/0,40	3,0	C		
GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5	C		
GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0	C		
GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5	C		
GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0	C		
GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0	C		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	κ	a	Z	Zeff	
12A8R008020T2R00	8	12	100	10	20	9,5°	4	1	2	✓
12A8R008050T2R00	8	12	130	10	50	3°	4	1	2	✓
12A8S010025T2R00	10	12	110	15	25	5°	5	1	2	✓
12A8S010060T3R00	10	16	130	15	60	3,5°	5	1	2	✓
12A8T012060T3R00	12	16	140	25	60	2,4°	6	1	2	✓
12A8T012080T4R00	12	20	180	40	80	5°	6	1	2	✓
12A8U016060T4R00	16	20	160	25	60	2,5°	8	1	2	✓
12A8U016100T5R00	16	25	220	55	100	5°	8	1	2	✓
12A8V020080T5R00	20	25	180	40	80	2,5°	10	1	2	✓
12A8V020110T5R00	20	25	220	45	110	1,5°	10	1	2	✓
12A8W025090U7R00	25	32	200	32	90	3°	12,5	1	2	✓
12A8W025130U7R00	25	32	250	40	130	1,5°	12,5	1	2	✓
12A8X030100U7R00	30	32	250	65	100	1°	15	1	2	✓

ZUBEHÖR

①



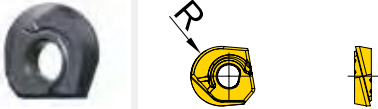
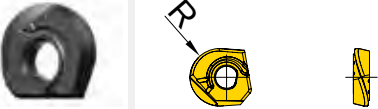
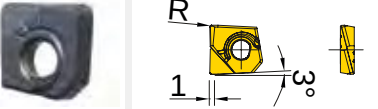
②



Durchmesserbereich

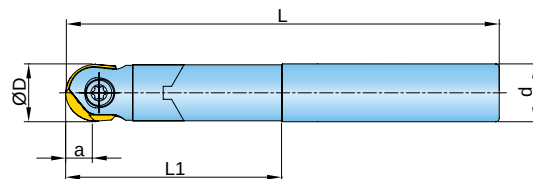
8	SM25-080-B1 (1,1Nm) DS-TP08S (TX-Plus)
10	SM30-083-B1 (2,0Nm) DS-TP10S (TX-Plus)
12	SM40-106-B1 (4,0Nm) DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm) DS-T20T
20	SM60-167-B1 (6,0Nm) DS-T25T
25	SM70-210-B1 (6,0Nm) DS-T25T
30	SM80-250-B1 (8,0Nm) DS-T30T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

A Kugel Wendeschneidplatte neutral							B Kugel Wendeschneidplatte helix							C Torus Wendeschneidplatte						
																				
Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006		Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006		Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006	
Kugel Wendeschneidplatte neutral																				
NQHG0802MOR-FM	0,08/0,20	4,0	A				GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0					GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0				
NQHG1003MOR-FM	0,10/0,25	5,0	A				GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5					GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5				
NQHG1203MOR-FM	0,10/0,30	6,0	A				GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0					GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0				
NQHG1604MOR-FM	0,10/0,30	8,0	A				GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5					GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5				
NQHG2005MOR-FM	0,10/0,30	10,0	A				GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0					GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0				
NQHG2506MOR-FM	0,10/0,30	12,5	A				GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5					GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5				
NQHG3007MOR-FM	0,10/0,30	15,0	A				GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0					GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0				
NQHG3207MOR-FM	0,10/0,30	16,0	A				GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5					GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5				
Kugel Wendeschneidplatte helix																				
NQHG0802MOR-SM	0,08/0,20	4,0	B				GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0					GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0				
NQHG1003MOR-SM	0,10/0,25	5,0	B				GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5					GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5				
NQHG1203MOR-SM	0,10/0,30	6,0	B				GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0					GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0				
NQHG1604MOR-SM	0,10/0,30	8,0	B				GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0					GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0				
NQHG2005MOR-SM	0,10/0,30	10,0	B				GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5					GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5				
NQHG2506MOR-SM	0,10/0,30	12,5	B				GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0					GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0				
NQHG3007MOR-SM	0,10/0,30	15,0	B				GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5					GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5				
NQHG3207MOR-SM	0,10/0,30	16,0	B				GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0					GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0				
Torus Wendeschneidplatte																				
GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3					GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5					GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5				
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5					GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0					GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0				
GQHG0802R10	0,10/0,20	1,0					GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5					GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5				
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5					GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0					GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0				
							GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0					GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0				

 = P
  = M
  = K
  = N
  = S
  = H

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr. D d L L1 a Z Zeff

12A5R008030TOR00	8	8	100	30	4	1	2
12A5R008075T1R00	8	10	140	75	4	1	2
12A5S010035T1R00	10	10	100	35	5	1	2
12A5S010075T1R00	10	10	140	75	5	1	2
12A5S010140T1R00	10	10	220	140	5	1	2
12A5T012050T2R00	12	12	120	50	6	1	2
12A5T012090T2R00	12	12	160	90	6	1	2
12A5T012150T2R00	12	12	220	150	6	1	2
12A5U016060T3R00	16	16	120	60	8	1	2
12A5U016080T3R00	16	16	160	80	8	1	2
12A5U016150T3R00	16	16	220	150	8	1	2
12A5V020120T4R00	20	20	220	120	10	1	2
12A5V020220T4R00	20	20	300	220	10	1	2
12A5W025120T5R00	25	25	220	120	12,5	1	2
12A5W025220T5R00	25	25	300	220	12,5	1	2
12A8X030150U7R00	30	32	250	150	15	1	2
12A8X030230U7R00	30	32	350	230	15	1	2
12A5Y032220U7R00	32	32	300	220	16	1	2

ZUBEHÖR

①



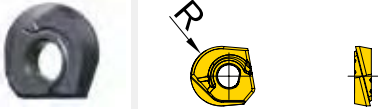
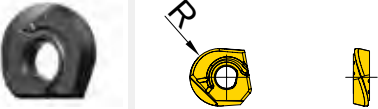
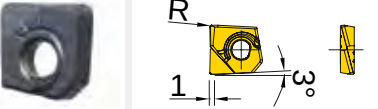
②



Durchmesserbereich

8	SM25-080-B1 (1,1Nm) DS-TP08S (TX-Plus)
10	SM30-083-B1 (2,0Nm) DS-TP10S (TX-Plus)
12	SM40-106-B1 (4,0Nm) DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm) DS-T20T
20	SM60-167-B1 (6,0Nm) DS-T25T
25	SM70-210-B1 (6,0Nm) DS-T25T
30 - 32	SM80-250-B1 (8,0Nm) DS-T30T

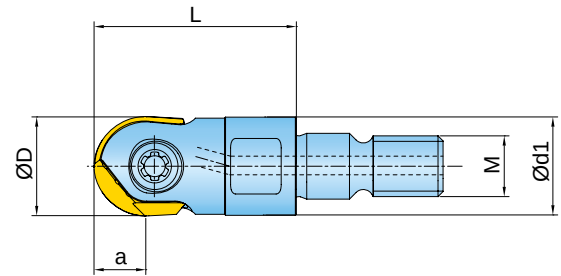
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

A Kugel Wendeschneidplatte neutral							B Kugel Wendeschneidplatte helix							C Torus Wendeschneidplatte						
																				
Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006		Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006		Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006	
Kugel Wendeschneidplatte neutral																				
NQHG0802MOR-FM	0,08/0,20	4,0	A				GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0					GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0				
NQHG1003MOR-FM	0,10/0,25	5,0	A				GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5					GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5				
NQHG1203MOR-FM	0,10/0,30	6,0	A				GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0					GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0				
NQHG1604MOR-FM	0,10/0,30	8,0	A				GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5					GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5				
NQHG2005MOR-FM	0,10/0,30	10,0	A				GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0					GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0				
NQHG2506MOR-FM	0,10/0,30	12,5	A				GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5					GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5				
NQHG3007MOR-FM	0,10/0,30	15,0	A				GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0					GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0				
NQHG3207MOR-FM	0,10/0,30	16,0	A				GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5					GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5				
Kugel Wendeschneidplatte helix																				
NQHG0802MOR-SM	0,08/0,20	4,0	B				GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0					GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0				
NQHG1003MOR-SM	0,10/0,25	5,0	B				GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5					GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5				
NQHG1203MOR-SM	0,10/0,30	6,0	B				GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0					GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0				
NQHG1604MOR-SM	0,10/0,30	8,0	B				GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0					GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0				
NQHG2005MOR-SM	0,10/0,30	10,0	B				GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5					GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5				
NQHG2506MOR-SM	0,10/0,30	12,5	B				GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0					GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0				
NQHG3007MOR-SM	0,10/0,30	15,0	B				GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5					GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5				
NQHG3207MOR-SM	0,10/0,30	16,0	B				GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0					GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0				
Torus Wendeschneidplatte																				
GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3					GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5					GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5				
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5					GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0					GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0				
GQHG0802R10	0,10/0,20	1,0					GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5					GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5				
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5					GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0					GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0				
							GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0					GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

FINISHBALL⁺™ KOPIERFRÄSER 12A9...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z	Zeff	IK
12A9S010020X4R00	10	9,7	20	5	6	1	2	✓
12A9T012023X4R00	12	11,5	23	6	6	1	2	✓
12A9T012023X5R00	12	13	23	6	8	1	2	✓
12A9U016030X5R00	16	13	30	8	8	1	2	✓
12A9V020030X6R00	20	19	30	10	10	1	2	✓
12A9W025035X7R00	25	24	35	12,5	12	1	2	✓
12A9X030043X8R00	30	29	43	15	16	1	2	✓
12A9Y032043X8R00	32	29,5	43	16	16	1	2	✓

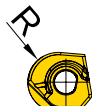
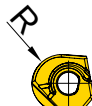
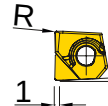
ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

10	SM30-083-B1 (2,0Nm) DS-TP10S (TX-Plus)
12	SM40-106-B1 (4,0Nm) DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm) DS-T20T
20	SM60-167-B1 (6,0Nm) DS-T25T
25	SM70-210-B1 (6,0Nm) DS-T25T
30 - 32	SM80-250-B1 (8,0Nm) DS-T30T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

A Kugel Wendeschneidplatte neutral

B Kugel Wendeschneidplatte helix

C Torus Wendeschneidplatte


Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------	--------

Kugel Wendeschneidplatte neutral

NQHG0802MOR-FM	0,08/0,20	4,0	A		
NQHG1003MOR-FM	0,10/0,25	5,0	A		
NQHG1203MOR-FM	0,10/0,30	6,0	A		
NQHG1604MOR-FM	0,10/0,30	8,0	A		
NQHG2005MOR-FM	0,10/0,30	10,0	A		
NQHG2506MOR-FM	0,10/0,30	12,5	A		
NQHG3007MOR-FM	0,10/0,30	15,0	A		
NQHG3207MOR-FM	0,10/0,30	16,0	A		

Kugel Wendeschneidplatte helix

NQHG0802MOR-SM	0,08/0,20	4,0	B		
NQHG1003MOR-SM	0,10/0,25	5,0	B		
NQHG1203MOR-SM	0,10/0,30	6,0	B		
NQHG1604MOR-SM	0,10/0,30	8,0	B		
NQHG2005MOR-SM	0,10/0,30	10,0	B		
NQHG2506MOR-SM	0,10/0,30	12,5	B		
NQHG3007MOR-SM	0,10/0,30	15,0	B		
NQHG3207MOR-SM	0,10/0,30	16,0	B		

Torus Wendeschneidplatte

GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3			
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5			
GQHG0802R10	0,10/0,20	1,0			
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5			

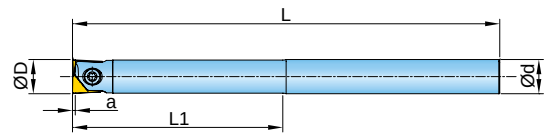
Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------	--------

GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0			
GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5			
GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0			
GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5			
GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0			
GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5			
GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0			
GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5			
GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0			
GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5			
GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0			
GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0			
GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5			
GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0			
GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5			
GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0			
GQHG2005R30	0,10/0,40	3,0			
GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5			
GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0			
GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5			
GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0			
GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0			

= P
 = M
 = K
 = N
 = S
 = H

FINISHBALL⁺™ KOPIERFRÄSER 12U9... ZYLINDRISCH

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	a	Z	Zeff	
12U9T012030T2R00	12	12	110	30	R+1	1	2	✓
12U9U016050T3R00	16	16	130	50	R+1	1	2	✓
12U9U016070T3R00	16	16	170	70	R+1	1	2	✓
12U9U016100T3R00	16	16	200	100	R+1	1	2	✓
12U9V020060T4R00	20	20	140	60	R+1	1	2	✓
12U9V020080T4R00	20	20	180	80	R+1	1	2	✓
12U9V020120T4R00	20	20	250	120	R+1	1	2	✓
12U9W025070T5R00	25	25	150	70	R+1	1	2	✓
12U9W025100T5R00	25	25	200	100	R+1	1	2	✓
12U9W025120T5R00	25	25	250	120	R+1	1	2	✓

ZUBEHÖR

①



②

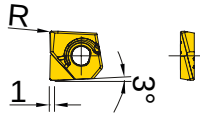


Durchmesserbereich

12	SM40-106-B1 (4,0Nm) DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm) DS-T20T
20	SM60-167-B1 (6,0Nm) DS-T25T
25	SM70-210-B1 (6,0Nm) DS-T30T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

A Torus Wendeschneidplatte



Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------	--------

Torus Wendeschneidplatte

GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	A		
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	A		
GQHG0802R10	0,10/0,20	1,0	A		
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	A		
GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0	A		
GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	A		
GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0	A		
GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	A		
GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0	A		
GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5	A		
GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0	A		
GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5	A		
GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0	A		
GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5	A		

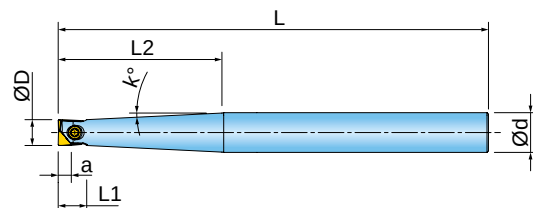
Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------	--------

GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0	A		
GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0	A		
GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5	A		
GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0	A		
GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5	A		
GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0	A		
GQHG2005R30	0,10/0,40	3,0	A		
GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5	A		
GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0	A		
GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5	A		
GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0	A		
GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0	A		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	κ	a	Z	Zeff	IK
12U8R008010T2R00	8	12	100	10	22	9°	R+1	1	2	✓
12U8R008010T2R01	8	12	130	10	50	2,8°	R+1	1	2	✓
12U8S010015T2R00	10	12	110	15	25	5°	R+1	1	2	✓
12U8S010015T3R00	10	16	150	15	50	3,5°	R+1	1	2	✓
12U8T012018T3R00	12	16	160	18	60	2,5°	R+1	1	2	✓

ZUBEHÖR

①



②



Durchmesserbereich

8	SM25-080-B1 (1,1Nm) DS-TP08S (TX-Plus)
10	SM30-083-B1 (2,0Nm) DS-TP10S (TX-Plus)
12	SM40-106-B1 (4,0Nm) DS-TP15S (TX-Plus)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

A Torus Wendeschneidplatte



Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------	--------

Torus Wendeschneidplatte

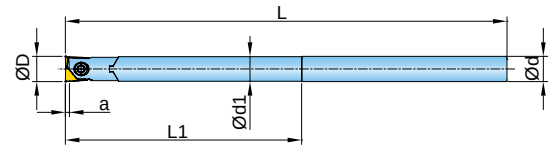
GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	A		
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	A		
GQHG0802R10	0,10/0,20	1,0	A		
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	A		
GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0	A		
GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	A		
GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0	A		
GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	A		
GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0	A		
GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5	A		
GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0	A		
GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5	A		
GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0	A		
GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5	A		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------	--------

GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0	A		
GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0	A		
GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5	A		
GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0	A		
GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5	A		
GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0	A		
GQHG2005R30	0,10/0,40	3,0	A		
GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5	A		
GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0	A		
GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5	A		
GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0	A		
GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0	A		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	a	Z	Zeff
12U5R008075TOR00	8	8	7,8	140	75	R+1	1	2
12U5S010075T1R00	10	10	9,7	140	75	R+1	1	2
12U5T012095T2R00	12	12	11,7	160	95	R+1	1	2
12U5U016120T3R00	16	16	15,5	200	120	R+1	1	2
12U5V020160T4R00	20	20	19,5	250	160	R+1	1	2
12U5W025200T5R00	25	25	24,5	300	200	R+1	1	2

ZUBEHÖR

①



②



Durchmesserbereich

8	SM25-080-B1 (1,1Nm) DS-TP08S (TX-Plus)
10	SM30-083-B1 (2,0Nm) DS-TP10S (TX-Plus)
12	SM40-106-B1 (4,0Nm) DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm) DS-T20T
20	SM60-167-B1 (6,0Nm) DS-T25T
25	SM70-210-B1 (6,0Nm) DS-T30T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

A Torus Wendeschneidplatte



Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------	--------

Torus Wendeschneidplatte

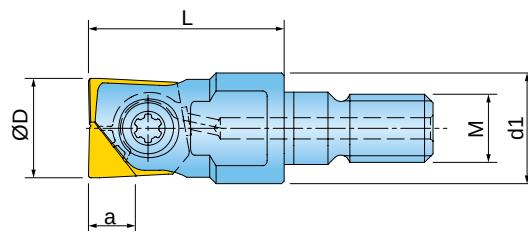
GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	A		
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	A		
GQHG0802R10	0,10/0,20	1,0	A		
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	A		
GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0	A		
GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	A		
GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0	A		
GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	A		
GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0	A		
GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5	A		
GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0	A		
GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5	A		
GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0	A		
GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5	A		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------	--------

GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0	A		
GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0	A		
GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5	A		
GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0	A		
GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5	A		
GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0	A		
GQHG2005R30	0,10/0,40	3,0	A		
GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5	A		
GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0	A		
GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5	A		
GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0	A		
GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0	A		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z	Zeff	IK
12U9S010020X4R00	10	9,7	20	R+1	6	1	2	✓
12U9T012023X4R00	12	11,5	23	R+1	6	1	2	✓
12U9T012023X5R00	12	13	23	R+1	8	1	2	✓
12U9U016030X5R00	16	13	30	R+1	8	1	2	✓
12U9V020030X6R00	20	19	30	R+1	10	1	2	✓
12U9W025035X7R00	25	24	35	R+1	12	1	2	✓

ZUBEHÖR

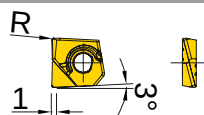


Durchmesserbereich

10	SM30-083-B1 (2,0Nm) DS-TP10S (TX-Plus)
12	SM40-106-B1 (4,0Nm) DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm) DS-T20T
20	SM60-167-B1 (6,0Nm) DS-T25T
25	SM70-210-B1 (6,0Nm) DS-T30T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

A Torus Wendeschneidplatte



Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------	--------

Torus Wendeschneidplatte

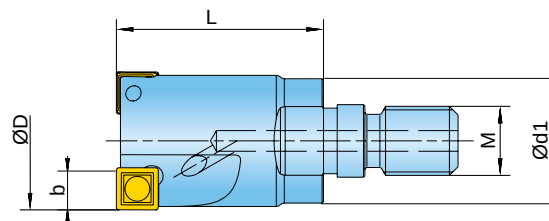
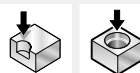
GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	A		
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	A		
GQHG0802R10	0,10/0,20	1,0	A		
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	A		
GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0	A		
GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	A		
GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0	A		
GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	A		
GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0	A		
GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5	A		
GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0	A		
GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5	A		
GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0	A		
GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5	A		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------	--------

GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0	A		
GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0	A		
GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5	A		
GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0	A		
GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5	A		
GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0	A		
GQHG2005R30	0,10/0,40	3,0	A		
GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5	A		
GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0	A		
GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5	A		
GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0	A		
GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0	A		

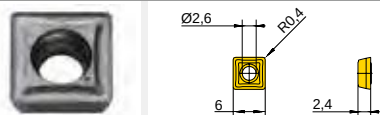
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

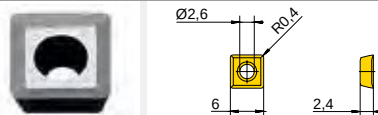


Artikel-Nr.	D	d1	L	b	M	Z	IK	kg	Passende WSP
DHU016023X5R01	16	13	23	5	8	2	✓	0,02	A B C
DHU020030X6R01	20	18	30	7	10	2	✓	0,05	D E F
DHU025035X7R01	25	21	35	8	12	2	✓	0,11	G H I
DHU032043X8R01	32	29	43	8	16	3	✓	0,21	G H I
DHU042043X8R01	42	29	43	8	16	4	✓	0,23	G H I

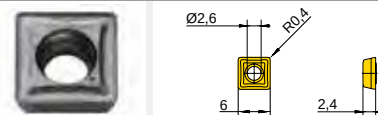
A SHLT060204N-PH



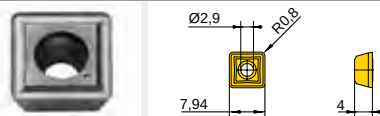
B SHGT060204-HP



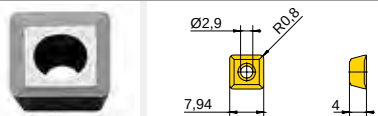
C SHLT060204N



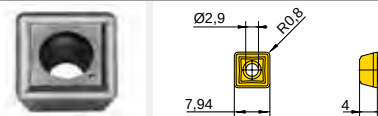
D SPLT07T308N-PH



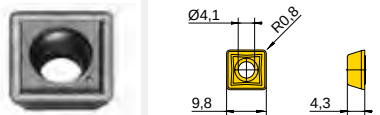
E SDGT07T308-HP



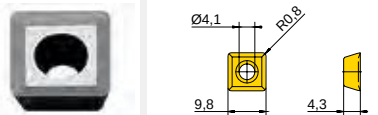
F SPLT07T308N



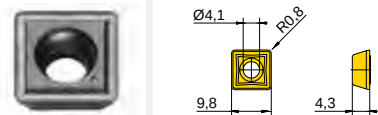
G SHLT090408N-PH1



H SHGT090408-HP



I SHLT090408N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520			
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4									
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8									
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

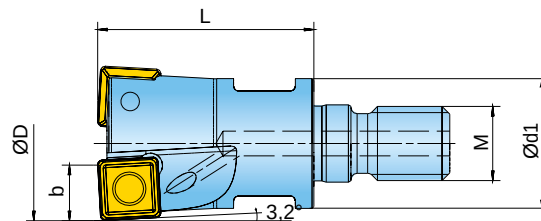
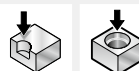


Durchmesserbereich

16	SM22-052-00 (0,8Nm) DS-T07S
20	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S
25 - 42	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	b	M	Z	IK	kg	Passende WSP
DHU016023X5R00	16	13	23	5	8	2	✓	0,02	A B C
DHU020030X6R00	20	18	30	7	10	2	✓	0,05	D E F
DHU025035X7R00	25	21	35	8	12	2	✓	0,11	G H I
DHU032043X8R00	32	29	43	8	16	3	✓	0,21	G H I
DHU042043X8R00	42	29	43	8	16	4	✓	0,23	G H I

freigestellt 3,2°

A SHLT060204N-PH		
B SHGT060204-HP		
C SHLT060204N		
D SPLT07T308N-PH		
E SDGT07T308-HP		
F SPLT07T308N		
G SHLT090408N-PH1		
H SHGT090408-HP		
I SHLT090408N		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520			
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4									
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8									
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

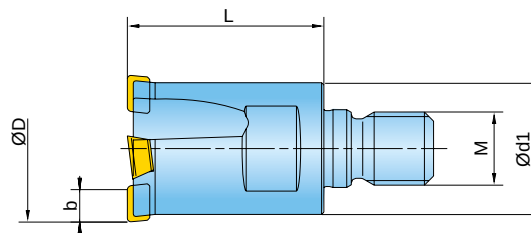


Durchmesserbereich

16	SM22-052-00 (0,8Nm) DS-T07S
20	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S
25 - 42	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S

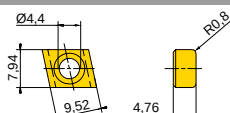
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

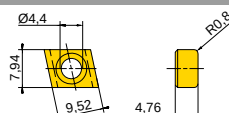


Artikel-Nr.	D	d1	L	b	M	Z	IK	kg
PHU025035X7R00	25	21,0	35	7	12	2		0,10
PHU025035X7R01	25	21,0	35	7	12	2	✓	0,10
PHU030043X8R00	30	29,4	43	7	16	3	✓	0,20
PHU032043X8R00	32	28,8	43	7	16	3		0,20
PHU032043X8R01	32	28,8	43	7	16	3	✓	0,20
PHU040043X8R00	40	29,4	43	7	16	4		0,30
PHU042043X8R00	42	29,0	43	7	16	4		0,30
PHU042043X8R01	42	29,0	43	7	16	4	✓	0,30

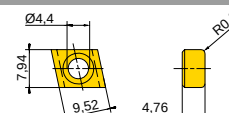
CDE313L021



CDE313L021 - J



CDE313L021T00



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN4015					
CDE313L021	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8		●							
CDE313L021 - J	0,10/0,25	positive Stahlgeometrie R0,8				●					
CDE313L021T00	0,10/0,20	positive Geometrie, gefast R0,8			●						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

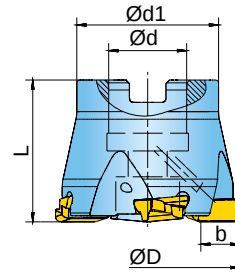
ZUBEHÖR



SM40-090-00 (4,5Nm) DS-T15S

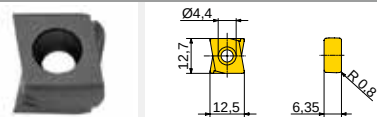
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

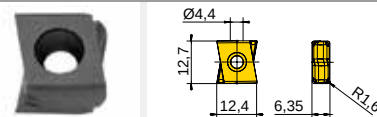


Artikel-Nr.	D	d	d1	LK	L	b	Z	IK	kg
SHU050040F1R51	50	22	40	-	40	10	4	✓	0,30
SHU052040F1R51	52	22	40	-	40	10	4	✓	0,30
SHU066050F2R51	66	27	48	-	50	10	5	✓	0,60
SHU080050F2R51	80	27	60	-	50	10	6	✓	1,00
SHU085050F2R51	85	27	60	-	50	10	6	✓	1,15
SHU100050F3R51	100	32	70	-	50	10	8	✓	1,50
SHU125063E5R50	125	40	90	-	63	10	9		2,40
SHU160063F8R50	160	40	120	66,7	63	10	12		4,60

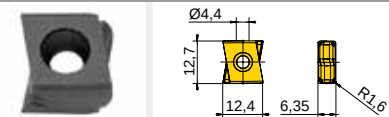
DPM324L116



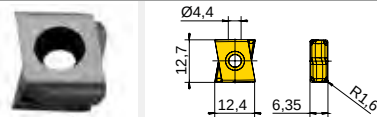
DPM324L050



DPM324L051



DPM324L050 - P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2035	IN4030	IN4040			
DPM324L116	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8									
DPM324L050	0,12/0,25	positive Geometrie R1,6									
DPM324L051	0,15/0,25	positive Geometrie, gefast R1,6									
DPM324L050 - P	0,10/0,25	NE-Geometrie, poliert R1,6									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SM40-120-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

	Durchmesser- bereich	Schnitt- tiefe	Beschreibung	Serie	Seite
		8 - 25	0,4 - 1,2 CHIP•SURFER™ Speed Fräser Z=4 / Z=6	Speed Fräser Z=4 / Z=6	198
		10 - 20	0,6 - 1,5 CHIP•SURFER™ Speed Fräser Z=2	Speed Fräser Z=2	198
		10 - 25	5,7 HIPPOS® Schafffräser 12J1D...T	12J1D..T	199
		9,5 - 25	5,7 HIPPOS® Schafffräser 12J1D...W	12J1D..W	200
		10 - 35	5,7 HIPPOS® Schafffräser 12J1D...X	12J1D..X	201
		10 - 20	5,7 HIPPOS® Schafffräser 12J1D...	12J1D...	202
		32 - 40	5,7 HIPPOS® Eckfräser 2J1D	2J1D	203
		20 - 42	1 HFD•MINI™ Hochvorschubfräser 1DP1E	1DP1E	204
		40 - 66	1 HFD•MINI™ Hochvorschubfräser DP5E	DP5E	205
		16 - 42	1 HIFEED•MINI™ Hochvorschubfräser 1TG1F...X	1TG1F...X	206
		16 - 40	1 HIFEED•MINI™ Hochvorschubfräser 1TG1F...T/U	1TG1F...T/U	207
		32 - 85	1 HIFEED•MINI™ Hochvorschubfräser TG1F	TG1F	208
		35 - 42	1,5 DIFEED•DEKA™ Hochvorschubfräser 1DP1G	1DP1G	209
		50 - 160	1,5 DIFEED•DEKA™ Hochvorschubfräser DP5G	DP5G	210

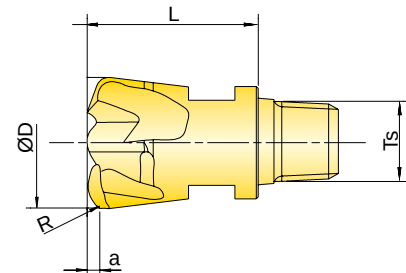
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

A vertical sequence of 10 icons representing different types of machine tools, each on a colored background. From top to bottom: 1. A lathe tool on an orange background. 2. A turning tool on a pink background. 3. A turning tool on a pink background. 4. A turning tool on a purple background. 5. A circular saw blade on a light green background. 6. A turning tool on a light blue background. 7. A turning tool on a light blue background. 8. A turning tool on a dark blue background. 9. A turning tool on a light blue background. 10. A turning tool on a light grey background.

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

CHIP SURFER™ SPEED FRÄSER Z=4 / Z=6

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2006

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D L a R Ts Z

①



47A08001TQRA16	8	10	0,4	1,6	5	4
47A10001T6RA20	10	13	0,5	2	6	4
47A12001T8RA24	12	16,5	0,6	2,4	8	4
47A16001TRRA32	16	20,5	0,8	3,2	10	4
47A20001TSRA40	20	25,5	1	4	12	4
48A25001TURA36	25	37	1,2	3,6	15	6

R (Programmier-Radius)

WS-0043

WS-0029

WS-0030

WS-0044

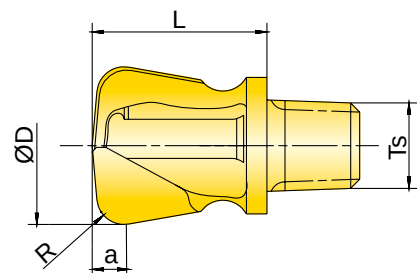
WS-0059

WS-0061

① = Spannschlüssel

CHIP SURFER™ SPEED FRÄSER Z=2

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



h9



Artikel-Nr.

D L a R Ts Z

①



45A10001T6RA20	10	12,5	0,6	2	6	2
45A12001T8RA25	12	11,1	1	2,5	8	2
45A16001TRRA30	16	20	1,1	3	10	2
45A20001TSRA30	20	17,5	1,5	3	12	2

R (Programmier-Radius)

WS-0029

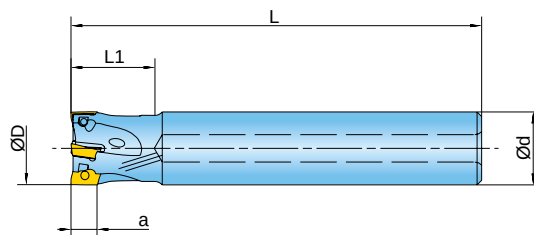
WS-0030

WS-0044

WS-0059

① = Spannschlüssel

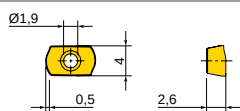
AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	a	Z		IK	kg
12J1D010016T1R00	10	10	55	16	5,7	2	10,0°	✓	0,03
12J1D012017T2R00	12	12	60	17	5,7	3	6,5°	✓	0,04
12J1D016019T3R00	16	16	90	19	5,7	4	4,0°	✓	0,11
12J1D020017T4R00	20	20	105	19	5,7	5	2,5°	✓	0,21
12J1D025065T4R00	25	20	115	65	5,7	7	2,0°	✓	0,24

Programmier-Radius R1

UOMT0602TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530	IN6535				
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

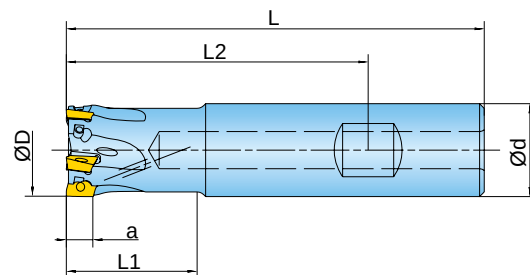
ZUBEHÖR



SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

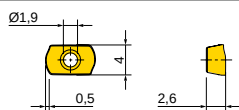
AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	a	Z			
12J1D010018W3R01	9,5	16	80	18	56	5,7	2	10,5°	✓	0,09
12J1D010018W3R00	10	16	80	18	56	5,7	2	10,0°	✓	0,09
12J1D012020W3R01	11,5	16	80	20	56	5,7	3	7,0°	✓	0,09
12J1D012020W3R00	12	16	80	20	56	5,7	3	6,5°	✓	0,09
12J1D014022W3R01	13,5	16	80	22	56	5,7	3	5,5°	✓	0,09
12J1D014022W3R00	14	16	80	22	56	5,7	3	5,2°	✓	0,09
12J1D016026W3R00	16	16	85	26	61	5,7	4	4,0°	✓	0,10
12J1D020030W4R00	20	20	90	30	65	5,7	5	2,5°	✓	0,17
12J1D025040W5R00	25	25	100	40	68	5,7	7	2,0°	✓	0,31

Programmier-Radius R1

UOMT0602TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530	IN6535				
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

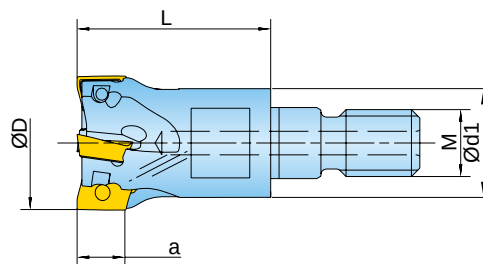
ZUBEHÖR



SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

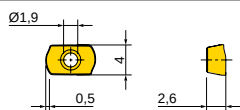
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z			
12J1D010017X4R00	10	9,8	17	5,7	6	2	10°	✓	0,01
12J1D012023X4R00	12	11,8	23	5,7	6	3	6,5°	✓	0,02
12J1D015023X5R00	15	13	23	5,7	8	4	4,4°	✓	0,02
12J1D016023X5R00	16	13	23	5,7	8	4	4,0°	✓	0,03
12J1D020030X6R00	20	18	30	5,7	10	5	2,5°	✓	0,06
12J1D025035X7R00	25	21	35	5,7	12	7	2,0°	✓	0,10
12J1D030043X8R00	30	29	43	5,7	16	8	1,7°	✓	0,21
12J1D032043X8R00	32	29	43	5,7	16	8	1,6°	✓	0,22
12J1D035043X8R00	35	29	43	5,7	16	9	1,4°	✓	0,24
Programmier-Radius R1									

UOMT0602TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530	IN6535				
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

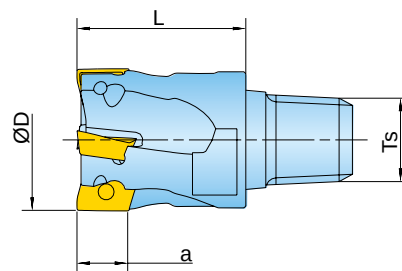
ZUBEHÖR



SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

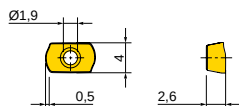
FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Artikel-Nr.	D	L	a	Ts	Z		
12J1D010016T6R00	10	16	5,7	6	2	10,0°	0,01
12J1D012017T8R00	12	17	5,7	8	3	6,5°	0,01
12J1D016019TRR00	16	19	5,7	10	4	4,0°	0,03
12J1D020022TSR00	20	22	5,7	12	5	2,5°	0,05

Programmier-Radius R1

UOMT0602TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530	IN6535				
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

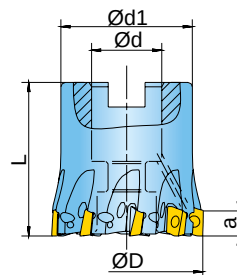


Durchmesserbereich

	10	12	16	20
SM18-041-00 (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	WS-0029 (10,0Nm)	WS-0030 (15,0Nm)	WS-0044 (28,0Nm)
SM18-041-00 (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	WS-0030 (15,0Nm)	WS-0044 (28,0Nm)	WS-0059 (28,0Nm)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Spannschlüssel

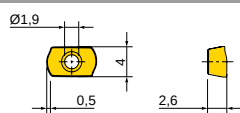
AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z			
2J1D032R00	32	16	30	32	5,7	8	1,6°	✓	0,11
2J1D035R00	35	16	30	35	5,7	9	1,4°	✓	0,14
2J1D040R00	40	22	38	40	5,7	10	1,2°	✓	0,22

Programmier-Radius R1

UOMT0602TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530	IN6535				
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

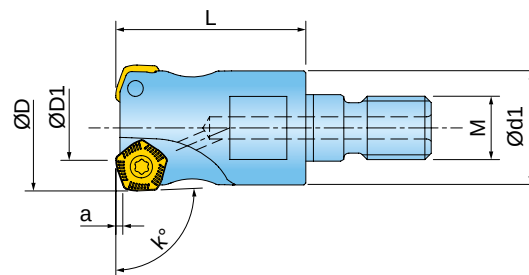
ZUBEHÖR



SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

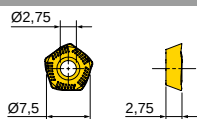
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	L	κ	a	M	Z			
1DP1E020030X6R00	20	10,6	18	30	92	1	10	2	9,6°	✓	0,05
1DP1E025035X7R00	25	15,4	21	35	92	1	12	3	5,2°	✓	0,09
1DP1E032043X8R00	32	22,4	29	43	92	1	16	5	3,4°	✓	0,20
1DP1E035043X8R00	35	25,4	29	43	92	1	16	5	3,0°	✓	0,21
1DP1E040043X8R00	40	30,4	29	43	92	1	16	5	2,5°	✓	0,22
1DP1E042043X8R00	42	32,4	29	43	92	1	16	5	2,3°	✓	0,24

D1 entspricht dem größten planen Durchmesser, Programmier-Radius R2,5

PEMT0502ZCTR-HR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530	IN6535				
PEMT0502ZCTR-HR	0,50/1,50	positive Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

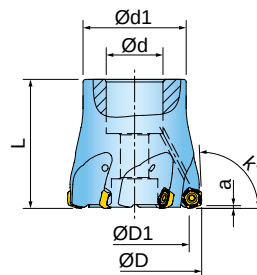
ZUBEHÖR



SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

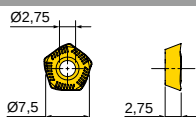
AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	L	κ	a	Z			
DP5E040R00	40	30,4	16	30	40	92	1	5	2,5°	✓	0,16
DP5E050R00	50	40,4	22	40	50	92	1	6	1,8°	✓	0,37
DP5E052R00	52	42,4	22	40	50	92	1	6	1,7°	✓	0,38
DP5E063R00	63	53,4	27	48	50	92	1	7	1,4°	✓	0,58
DP5E066R00	66	56,4	27	48	50	92	1	7	1,4°	✓	0,61

D1 entspricht dem größten planen Durchmesser, Programmier-Radius R2,5

PEMT0502ZCTR-HR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530	IN6535				
PEMT0502ZCTR-HR	0,50/1,50	positive Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

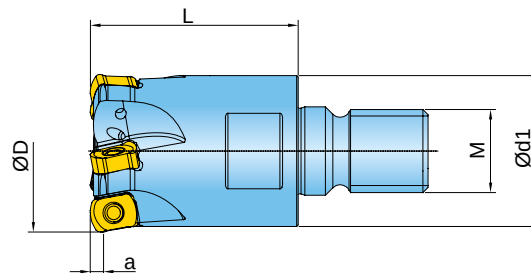


SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

HIOFEED^{MINI} HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1F...X

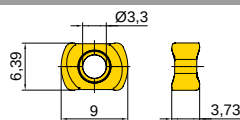
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



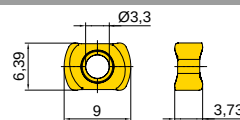
Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z			
1TG1F016025X5R00	16	13	25	1	8	2	2°	✓	0,03
1TG1F020030X6R00	20	18	30	1	10	3	1,8°	✓	0,05
1TG1F025035X7R00	25	21	35	1	12	4	1,3°	✓	0,09
1TG1F030043X8R00	30	29	43	1	16	5	1°	✓	0,21
1TG1F032040X8R00	32	29	40	1	16	5	1°	✓	0,21
1TG1F035043X8R00	35	29	43	1	16	5	0,8°	✓	0,24
1TG1F035043X8R01	35	29	43	1	16	4	0,8°	✓	0,24
1TG1F042043X8R00	42	29	43	1	16	6	0,7°	✓	0,28
1TG1F042043X8R01	42	29	43	1	16	5	0,7°	✓	0,28

Programmier-Radius R2

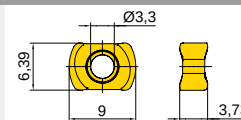
UNLU0603MOTR



UNLU0603MOTR-MM



UNLU0603MOTR-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530	IN7035				
UNLU0603MOTR	0,50/1,20	semi positive Geometrie									
UNLU0603MOTR-MM	0,50/1,00	positive Geometrie									
UNLU0603MOTR-ML	0,40/0,80	Inconel- und Titangeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

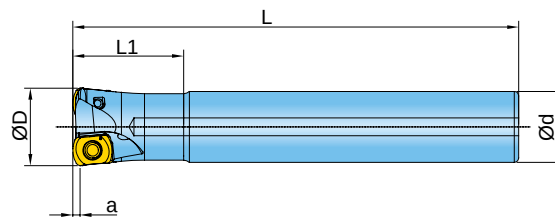
ZUBEHÖR



SM25-064-01 (1,1Nm) DS-TP08S (TX-Plus)

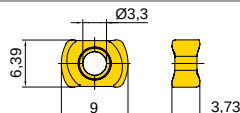
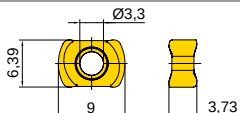
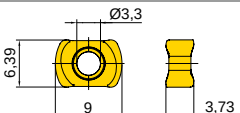
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	a	Z			
1TG1F016030T3R00	16	16	100	30	1	2	2°	✓	0,14
1TG1F020050T4R00	20	20	130	50	1	3	1,8°	✓	0,26
1TG1F025060T5R00	25	25	140	60	1	4	1,3°	✓	0,44
1TG1F030070U7R00	30	32	150	70	1	5	1°	✓	0,76
1TG1F032070U7R00	32	32	150	70	1	5	1°	✓	0,81
1TG1F040090U7R00	40	32	150	40	1	6	0,8°	✓	0,96

Programmier-Radius R2

UNLU0603M0TR			UNLU0603M0TR-MM			UNLU0603M0TR-ML							
													
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530	IN7035						
UNLU0603M0TR	0,50/1,20	semi positive Geometrie											
UNLU0603M0TR-MM	0,50/1,00	positive Geometrie											
UNLU0603M0TR-ML	0,40/0,80	Inconel- und Titangeometrie											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

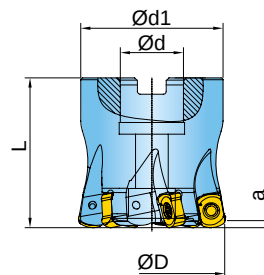


SM25-064-01 (1,1Nm) DS-TP08S (TX-Plus)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

HIOFEED^{MINI}™ HOCHVORSCHUBFRÄSER TG1F

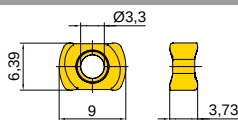
AUFNAHME NACH DIN 8030



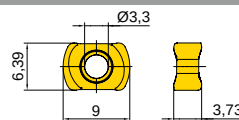
Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z			
TG1F032R00	32	16	30	40	1	5	1°	✓	0,12
TG1F040R00	40	22	38	40	1	6	0,8°	✓	0,19
TG1F042R00	42	22	38	40	1	6	0,7°	✓	0,25
TG1F050R00	50	22	45	50	1	7	0,6°	✓	0,39
TG1F052R00	52	22	40	50	1	7	0,6°	✓	0,37
TG1F063R00	63	22	48	50	1	8	0,5°	✓	0,67
TG1F066R00	66	27	48	50	1	8	0,5°	✓	0,69
TG1F080R00	80	27	60	50	1	9	0,4°	✓	1,35
TG1F085R00	85	27	70	50	1	9	0,4°	✓	1,40

Programmier-Radius R2

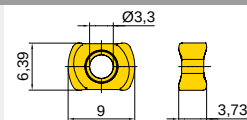
UNLU0603MOTR



UNLU0603MOTR-MM



UNLU0603MOTR-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530	IN7035				
UNLU0603MOTR	0,50/1,20	semi positive Geometrie									
UNLU0603MOTR-MM	0,50/1,00	positive Geometrie									
UNLU0603MOTR-ML	0,40/0,80	Inconel- und Titangeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

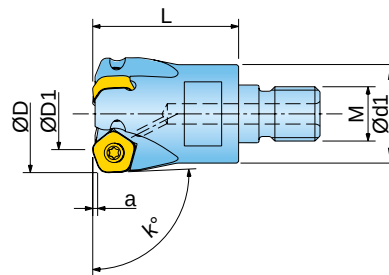
ZUBEHÖR



SM25-064-01 (1,1Nm) DS-TP08S (TX-Plus)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

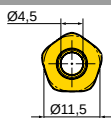
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



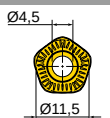
Artikel-Nr.	D	D1	d1	L	κ	a	M	Z			
1DP1G035043X8R00	35	21,5	29	43	92	1,5	16	3	0,1°	✓	0,21
1DP1G042043X8R00	42	28,5	29	43	92	1,5	16	4	0,2°	✓	0,24

D1 entspricht dem größten planen Durchmesser, Programmier-Radius R4,5

PNCQ0804ZNTN



PNCT0804ZNN-HR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN4005	IN4030				
PNCQ0804ZNTN	0,50/2,50	neutrale Geometrie									
PNCT0804ZNN-HR	0,22/1,50	positive Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

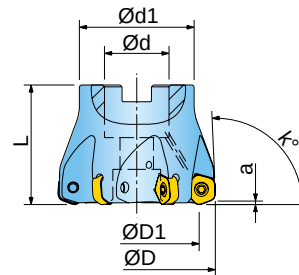
ZUBEHÖR



SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

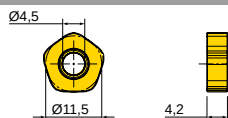
AUFNAHME NACH DIN 8030



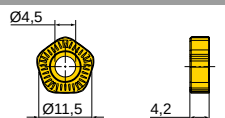
Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	L	κ	a	Z			
DP5G050R00	50	36,5	22	40	50	92	1,5	5	0,2°	✓	0,37
DP5G052R00	52	38,5	22	40	50	92	1,5	5	0,6°	✓	0,40
DP5G063R00	63	49,4	27	48	50	92	1,5	6	0,7°	✓	0,58
DP5G066R00	66	52,4	27	48	50	92	1,5	6	0,7°	✓	0,65
DP5G080R00	80	66,4	27	60	50	92	1,5	7	0,7°	✓	1,10
DP5G100R00	100	86,4	32	70	55	92	1,5	8	0,7°	✓	1,75
DP5G125R00	125	111,4	40	90	55	92	1,5	10	0,9°		2,60
DP5G160R00	160	146,4	40	110	55	92	1,5	12	0,7°		3,50

D1 entspricht dem größten planen Durchmesser, Programmier-Radius R4,5

PNCQ0804ZNTN



PNCT0804ZNN-HR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN4005	IN4030				
PNCQ0804ZNTN	0,50/2,50	neutrale Geometrie									
PNCT0804ZNN-HR	0,22/1,50	positive Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

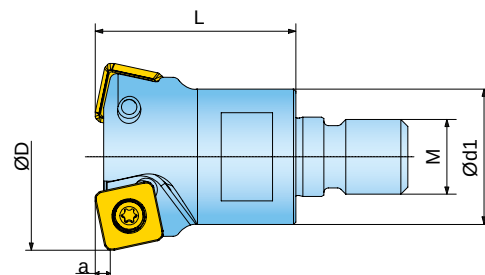
ZUBEHÖR



SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
15M1P032043X8R00	32	29	43	2	16	2	10°	✓	0,17
15M1P035043X8R00	35	29	43	2	16	2	8°	✓	0,17
15M1P040043X8R00	40	29	43	2	16	3	5°	✓	0,19
15M1P042043X8R00	42	29	43	2	16	3	5°	✓	0,20
15M1P035043X8R01 ¹⁾	35	29	43	2	16	2	8°	✓	0,17
15M1P042043X8R01 ¹⁾	42	29	43	2	16	3	5°	✓	0,20

¹⁾ bei Verwendung *MPR-WSP Geometrie eff. Durchmesser (D)

SDES1305MDR 	SDES1305MDR-001 	SDMS1305MDR-PH
SDMS130515R-PH 	SDES1305MPR 	SDES1305MPR-001

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035				
SDES1305MDR ¹⁾	1,0/2,0	neutrale Geometrie, gefast		●							
SDES1305MDR-001 ¹⁾	1,0/2,0	neutrale Geometrie, scharf		●							
SDMS1305MDR-PH ¹⁾	0,8/1,5	positive Geometrie, gefast		●	●	●	●				
SDMS130515R-PH ¹⁾	0,8/1,5	positive Geometrie, gefast R1,5		●	●	●	●				
SDES1305MPR ²⁾	1,0/2,5	neutrale Geometrie konvex, gefast		●	●		●				
SDES1305MPR-001 ²⁾	1,0/2,5	neutrale Geometrie konvex, scharf		●	●		●				

¹⁾ Programmierradius 3,2; ²⁾ Programmierradius 3,5 / mögliche Schnitttiefe 2,2 mm / Fräserdurchmesser 1 mm kleiner

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

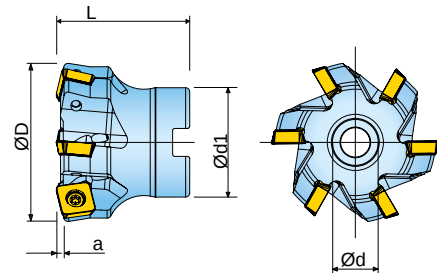


SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-A00T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

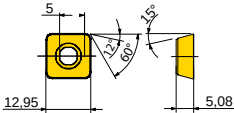
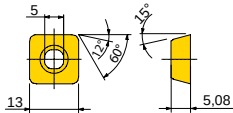
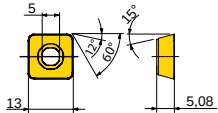
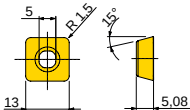
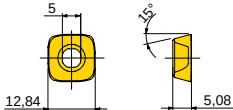
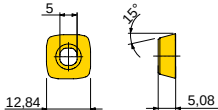
HIQUAD[®] HOCHVORSCHUBFRÄSER 5M_P

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	a	Z			
5M6P050R00	50	22	45	50	2	4	3,5°	✓	0,34
5M5P050R00 ¹⁾	50	22	45	50	2	5	3,5°	✓	0,33
5M6P052R00	52	22	40	50	2	4	3°	✓	0,29
5M5P052R00 ¹⁾	52	22	40	50	2	5	3°	✓	0,28
5M6P063R00	63	22	55	50	2	5	2,5°	✓	0,57
5M5P063R00 ¹⁾	63	22	55	50	2	6	2,5°	✓	0,60
5M6P066R00	66	27	48	50	2	5	2°	✓	0,48
5M5P066R00 ¹⁾	66	27	48	50	2	6	2°	✓	0,50
5M6P080R00	80	27	70	50	2	6	1°	✓	0,97
5M5P080R00 ¹⁾	80	27	70	50	2	8	1°	✓	1,01
5M6P100R00	100	32	85	55	2	7	0,5°	✓	1,75
5M5P100R00 ¹⁾	100	32	85	55	2	9	0,5°	✓	1,74
5M5P052R01 ¹⁾²⁾	52	22	40	50	2	5	3°	✓	0,28
5M5P066R01 ¹⁾²⁾	66	27	48	50	2	6	2°	✓	0,50
5M5P080R01 ¹⁾²⁾	80	27	70	50	2	8	1°	✓	1,01
5M5P100R01 ¹⁾²⁾	100	32	85	55	2	9	0,5°	✓	1,74

¹⁾ enge Teilung; ²⁾ bei Verwendung *MPR-WSP Geometrie eff. Durchmesser (D)

SDS1305MDR			SDS1305MDR-001			SDMS1305MDR-PH					
											
SDMS130515R-PH			SDES1305MPR			SDES1305MPR-001					
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035				
SDS1305MDR ¹⁾	1,0/2,0	neutrale Geometrie, gefast									
SDS1305MDR-001 ¹⁾	1,0/2,0	neutrale Geometrie, scharf									
SDMS1305MDR-PH ¹⁾	0,8/1,5	positive Geometrie, gefast									
SDMS130515R-PH ¹⁾	0,8/1,5	positive Geometrie, gefast R1,5									
SDES1305MPR ²⁾	1,0/2,5	neutrale Geometrie konvex, gefast									
SDES1305MPR-001 ²⁾	1,0/2,5	neutrale Geometrie konvex, scharf									

¹⁾ Programmierradius 3,2; ²⁾ Programmierradius 3,5 / mögliche Schnitttiefe 2,2 mm / Fräserdurchmesser 1 mm kleiner

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

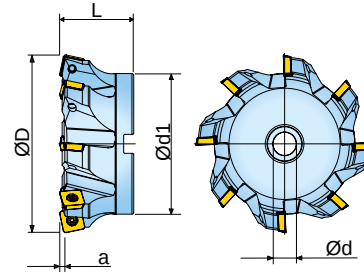
ZUBEHÖR



SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-A00T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LK	L	a	Z		IK	kg
5G6M080R00	80	27	70	-	55	3	5	3,5°	✓	1,01
5G5M080R00 ¹⁾	80	27	70	-	55	3	6	3,5°	✓	1,02
5G6M100R00	100	32	85	-	55	3	6	2,5°	✓	1,63
5G5M100R00 ¹⁾	100	32	85	-	55	3	8	2,5°	✓	1,62
5G6M125R00	125	40	100	-	63	3	7	1,5°	✓	2,84
5G5M125R00 ¹⁾	125	40	100	-	63	3	9	1,5°	✓	2,87
5G6M160R00	160	40	130	66,7	63	3	8	1°	✓	4,80
5G5M160R00 ¹⁾	160	40	130	66,7	63	3	10	1°	✓	4,82

¹⁾ enge Teilung

SDES1906MDR 	SDMS1906MDR-PH 	SDMS190620R-PH
SDES1906MPR 	SDES1906MPR-001 	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035				
SDES1906MDR ¹⁾	1,0/2,5	neutrale Geometrie, gefast		●							
SDMS1906MDR-PH ¹⁾	1,0/2,0	positive Geometrie, gefast		●	●	●	●				
SDMS190620R-PH ¹⁾	1,0/2,0	positive Geometrie, gefast R2		●	●	●	●				
SDES1906MPR ²⁾	1,0/3,0	neutrale Geometrie konvex, gefast		●	●	●	●				
SDES1906MPR-001 ²⁾	1,0/3,0	neutrale Geometrie konvex, scharf		●	●	●	●				

¹⁾ Programmierradius 4,5; ²⁾ Programmierradius 5,5 / mögliche Schnitttiefe 3,7 mm / Fräserdurchmesser 1,2 mm kleiner

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

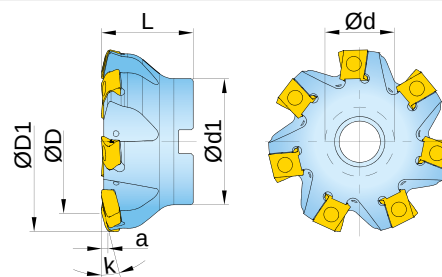
ZUBEHÖR



SM60-135-R0 (8,0Nm) DS-T25T

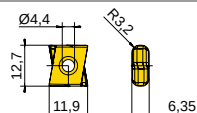
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

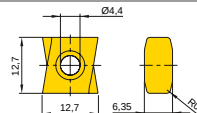


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	L	κ	a	Z			
SP5H040R00	40	57,3	16	45	40	13	3	5	0,5°	✓	0,46
SP5H050R00	50	67,7	22	45	40	13	3	6	0,5°	✓	0,59
SP5H063R00	63	80,9	22	55	40	13	3	7	0,5°	✓	0,90
SP5H080R00	80	98,2	27	70	50	13	3	9	0,5°	✓	1,85
SP5H100R00	100	118,4	32	85	50	13	3	11	0,5°	✓	2,70
SP5H125R00	125	143,5	40	100	63	13	3	13	0,5°	✓	4,90
Programmierradius R3,5											

DPM324R004



DPM324R126



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2005	IN2515	IN2540					
DPM324R004	0,10/0,25	positive Geometrie R3,2									
DPM324R126	0,50/1,50	positive Schlichtgeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

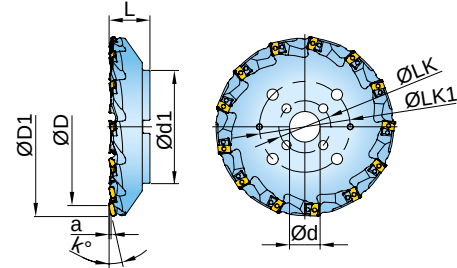
ZUBEHÖR



SM40-120-20 (4,5Nm) DS-T15S

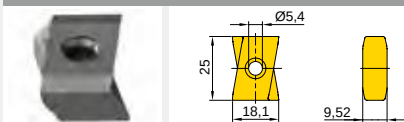
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 8030

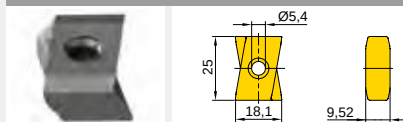


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LK	LK1	L	κ	a	Z		kg
SP2L100R00	100	138,5	32	90	-	-	50	13	3,5	5	1,6°	2,80
SP2L125R00	125	163,5	40	100	-	-	63	13	3,5	6	1,35°	4,80
SP2L160R00	160	198,3	40	130	66,7	-	63	13	3,5	7	1°	7,20
SP2L200R00	200	238,3	60	160	101,6	-	63	13	3,5	9	0,8°	9,90
SP2L250R00	250	288,3	60	221	101,6	177,8	63	13	3,5	11	0,6°	15,50
SP2L315R00	315	353,3	60	221	101,6	177,8	80	13	3,5	13	-	27,70

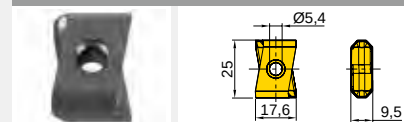
DPM436R105



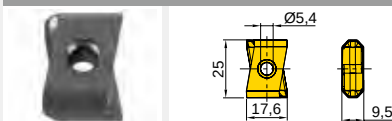
DPM436R105T11



DPM436R101



DPM436R101T12



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2515	IN2530	IN2540				
DPM436R105	0,10/0,80	positive Geometrie									
DPM436R105T11	0,10/0,80	positive Geometrie, gefast									
DPM436R101	0,10/0,80	Schrupp-Geometrie									
DPM436R101T12	0,10/0,80	verstärkte Schrupp-Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

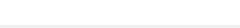


SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S

PAR0629

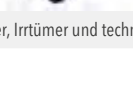
① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Anlageklotz

VOLLHARTMETALLFRÄSER

	Durchmesser- bereich	Schnitt- tiefe	Produktgruppe	Beschreibung	Seite
	8 - 20	5 - 15		Kugelfräser NE-Geometrie	222
	8 - 16	5 - 12		Kugelfräser Schlichten Z=2	222
	8 - 20	5 - 15		Kugelfräser Schlichten Z=3	223
	6 - 20	5,5 - 15		Kugelfräser Schlichten Z=4	223
	8 - 10	8 - 10		Kugelfräser Schrappen	224
	8 - 16	8 - 16		Kugelfräser Hartfräsen	224
	10 - 20	7,5 - 15,5		Kugelfräser sphärisch	225
	10 - 20	0,6 - 1,5		Speed Fräser Z=2	225
	8 - 25	0,4 - 1,2		Speed Fräser Z=4 / Z=6	226
	7,8 - 16	7,5 - 15		Nutenfräser mit Eckradius	227
	8 - 16	7,5 - 15		Nutenfräser mit Eckradius Hartfräsen	228
	10 - 20	7 - 11,3		Torische Fräser mit Eckradius	229
	10 - 16	7 - 8		Torische Fräser mit Eckradius Hartfräsen	230
	8 - 16	4 - 9		Torische Fräser mit Eckradius Schlichten	231

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

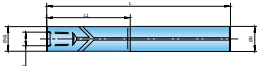
VOLLHARTMETALLFRÄSER

	Durchmesser- bereich	Schnitt- tiefe	Produktgruppe	Beschreibung	Seite
	8 - 25	5 - 22	CHIP SURFER™	HPC Schrupp-/ Schlichtgeometrie	231
	8 - 25	5 - 22	CHIP SURFER™	HPC für Titan / Inconel	232
	8 - 20	5,5 - 12,7	CHIP SURFER™	Schruppfräser NE-Geometrie	232
	8 - 20	5 - 15	CHIP SURFER™	Schruppfräser	233
	8 - 25	5 - 22	CHIP SURFER™	Schrupp-/ Schlichtfräser	233
	8 - 12	5 - 9	CHIP SURFER™	Schaftfräser mit Eckradius NE-Geometrie Z=2	234
	8 - 20	5 - 12	CHIP SURFER™	Schaftfräser mit Eckradius NE-Geometrie Z=3	235
	7,7 - 19,7	4 - 12	CHIP SURFER™	Untermaßfräser	236
	8 - 16	5 - 12	CHIP SURFER™	Bohrnutenfräser	236
	11 - 20	8,4 - 15	CHIP SURFER™	Schaftfräser mit Eckradius 30°	237
	6 - 20	5,5 - 15	CHIP SURFER™	Schaftfräser mit Eckradius 45°	238
	10 - 20	7 - 15	CHIP SURFER™	Schlichtfräser mit Eckradius 30°	239
	8 - 12	5 - 9	CHIP SURFER™	Schlichtfräser mit Eckradius 45°	240
	9,4 - 15,7	0,9 - 2,2	CHIP SURFER™	Fasfräser Z=2 / Z=3	241

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

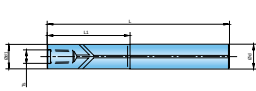
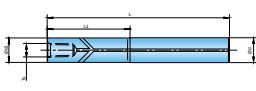
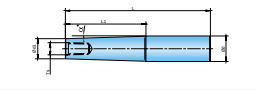
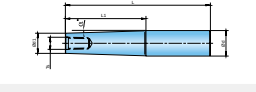
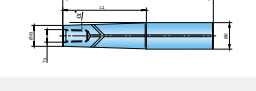
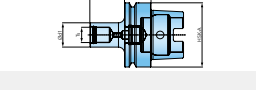
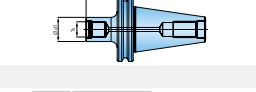
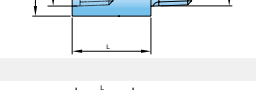
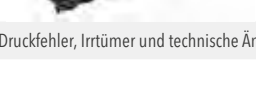


VOLLHARTMETALLFRÄSER

	Durchmesser- bereich	Schnitt- tiefe	Produktgruppe	Beschreibung	Seite
	8 - 20	3,7 - 5,9	CHIP•SURFER™	Fasfräser 60° / 90° / 120°	242
	1,95 - 5	4 - 7,5	CHIP•SURFER™	Fasfräser 45°	243
	5,8 - 8	7,5 - 7	CHIP•SURFER™	Außenradiusfräser	243
	10 - 16	5 - 8	CHIP•SURFER™	NC Anbohrer	244
	3,28 - 6,46	8 - 17	CHIP•SURFER™	Zentrierbohrer DIN 332	244
	8	4	CHIP•SURFER™	Gravurfräser	245
	14,9	1,4	CHIP•SURFER™	Fas- / Nutenfräser Z=3	245
	18,3	1,5	CHIP•SURFER™	Fas- / Nutenfräser Z=4	246
	5,3	2,7	CHIP•SURFER™	Fas- / Nutenfräser Z=4	246
	15,7 - 17,7	1,5 - 3,17	CHIP•SURFER™	O-Ringfräser Z=3	247
	21,7	0,76 - 4	CHIP•SURFER™	O-Ringfräser Z=4	248
	7,7	0,7 - 2	CHIP•SURFER™	Nutenfräser Z=4	249
	13,5 - 27,7	2 - 10	CHIP•SURFER™	Nutenfräser Z=6	250
			CHIP•SURFER™	Stahl-Aufnahmen zylindrisch	251

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

VOLLHARTMETALLFRÄSER

	Durchmesser- bereich	Schnitt- tiefe	Produktgruppe	Beschreibung	Seite
			CHIP•SURFER™	Hartmetall-Aufnahmen zylindrisch	252
			CHIP•SURFER™	Schwermetall-Aufnahmen zylindrisch	253
			CHIP•SURFER™	Stahl-Aufnahmen konisch	254
			CHIP•SURFER™	Hartmetall-Aufnahmen konisch	255
			CHIP•SURFER™	Schwermetall-Aufnahmen konisch	256
			CHIP•SURFER™	HSK-A63 Aufnahme	257
			CHIP•SURFER™	DIN 69871-A40 Aufnahme	257
			CHIP•SURFER™	HM-Verlängerung TS	258
			CHIP•SURFER™	Adapter für metrische Gewinde	259
	2 - 20	4 - 20	SOLID•CARBIDE™	Kugelfräser Z=2	260
	2 - 10	3 - 8	SOLID•CARBIDE™	Kugelfräser Z=2 lange Ausführung	261
	3 - 20	8 - 50	SOLID•CARBIDE™	HPC Schrapp- / Schlichtgeometrie Z=4 / Z=5	262
	5 - 20	5 - 20	SOLID•CARBIDE™	Schrappfräser 1xD	263
	5 - 20	10 - 40	SOLID•CARBIDE™	Schrappfräser 2xD	264

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

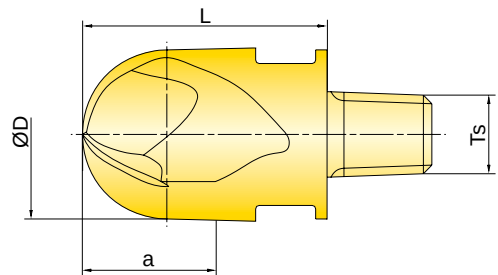
VOLLHARTMETALLFRÄSER

	Durchmesser- bereich	Schnitt- tiefe	Produktgruppe	Beschreibung	Seite
	6 - 20	12 - 40	SOLID CARBIDE™	Schruppfräser 3xD	265
	8 - 16	12 - 24	SOLID CARBIDE™	Schruppfräser 4xD	265
	6 - 25	14 - 52	SOLID CARBIDE™	Schrupp-/ Schlichtfräser Z=4	266
	2 - 20	7 - 38	SOLID CARBIDE™	Bohrnutenfräser DIN6535HA	267
	6 - 20	16 - 38	SOLID CARBIDE™	Bohrnutenfräser DIN6535HB	268
	6 - 20	24 - 60	SOLID CARBIDE™	Schaftfräser lange Ausführung	268
	10 - 20	60 - 80	SOLID CARBIDE™	Schaftfräser extra lange Ausführung	269
	6 - 20	16 - 38	SOLID CARBIDE™	Schlichtfräser	269
	6 - 25	26 - 92	SOLID CARBIDE™	Schlichtfräser lange Ausführung	270
	6 - 20	9 - 17	SOLID CARBIDE™	Schruppfräser kurze Ausführung	271
	6 - 20	9 - 22	SOLID CARBIDE™	Schruppfräser lange Ausführung	272
	4 - 20	12 - 38	SOLID CARBIDE™	Schaftfräser Z=2	273
	5 - 20	14 - 38	SOLID CARBIDE™	Bohrnutenfräser DIN6535HA / DIN6535HB	274
	3 - 12	30 - 75	SOLID CARBIDE™	Schaftfräser Z=4 extra lange Ausführung	275

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

CHIP_oSURFER™ KUGELFRÄSER NE-GEOMETRIE

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN05S

P

M

K

N_(K)

S_(M)

H_(PK)



e8



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.

D

L

a

Ts

Z

①



45B08005TORB10

8

10

5

5

2

WS-0043

45B10007T6RB13

10

13

7

6

2

WS-0029

45B12009T8RB17

12

16,5

9

8

2

WS-0030

45B16012TRRB21

16

20,5

12

10

2

WS-0044

45B20015TSRB26

20

25,5

15

12

2

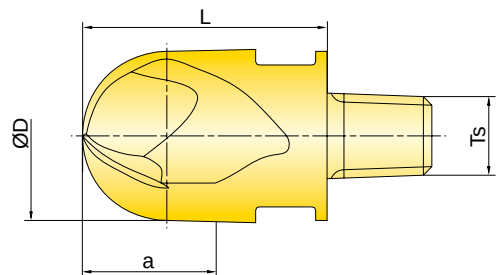
WS-0059

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

① = Spannschlüssel

CHIP_oSURFER™ KUGELFRÄSER SCHLICHTEN Z=2

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P

M

K

N_(K)

S_(M)

H_(PK)



e8



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.

D

L

a

Ts

Z

①



45B08005TORB10

8

10

5

5

2

WS-0043

45B10007T6RB13

10

13

7

6

2

WS-0029

45B12009T8RB17

12

16,5

9

8

2

WS-0030

45B16012TRRB21

16

20,5

12

10

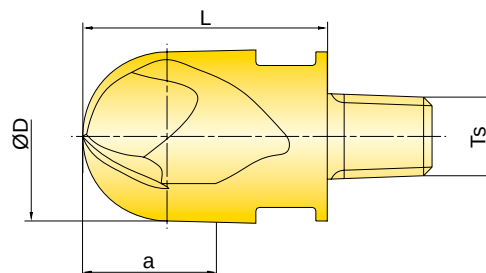
2

WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIP SURFER™ KUGELFRÄSER SCHLICHTEN Z=3

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D

L

a

Ts

Z

①



46B08005TQRB10

8

10

5

5

3

WS-0043

46B10007T6RB13

10

13

7

6

3

WS-0029

46B12009T8RB17

12

16,5

9

8

3

WS-0030

46B16012TRRB21

16

20,5

12

10

3

WS-0044

46B20015TSRB26

20

25,5

15

12

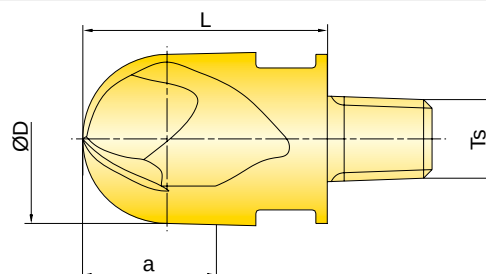
3

WS-0059

① = Spannschlüssel

CHIP SURFER™ KUGELFRÄSER SCHLICHTEN Z=4

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D

L

a

Ts

Z

①



47B06005TQRB10

6

10

5,5

5

4

WS-0043

47B08005TQRB10

8

10

5

5

4

WS-0043

47B10007T6RB13

10

13

7

6

4

WS-0029

47B12009T8RB17

12

16,5

9

8

4

WS-0030

47B16012TRRB21

16

20,5

12

10

4

WS-0044

47B20015TSRB26

20

25,5

15

12

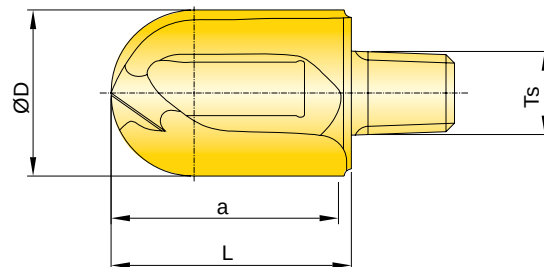
4

WS-0059

① = Spannschlüssel

CHIP•SURFER™ KUGELFRÄSER SCHRUPPEN

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



h9



Artikel-Nr.

D

L

a

Ts

Z

①



45B08008TQRA10

8

10

8

5

2

WS-0043

45B10010T6RA12

10

12,4

10

6

2

WS-0029

45B12011T8RA15

12

15,3

12

8

2

WS-0030

45B16016TRRA19

16

19,1

16

10

2

WS-0044

45B10010T6RW12¹⁾

10

12,4

10

6

2

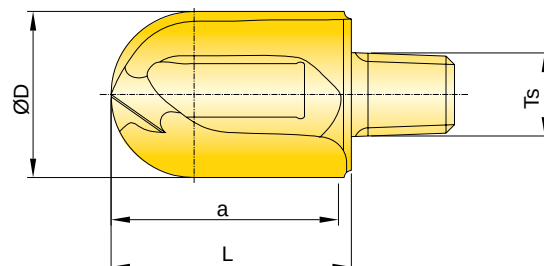
WS-0029

¹⁾ Hochpräzisionswerkzeug (h7)

① = Spannschlüssel

CHIP•SURFER™ KUGELFRÄSER HARTFRÄSEN

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2006

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



h7



Artikel-Nr.

D

L

a

Ts

Z

①



45B08008TQRW10

8

10

8

5

2

WS-0043

45B10010T6RW12

10

12,4

10

6

2

WS-0029

45B12011T8RW15

12

15,3

12

8

2

WS-0030

45B16016TRRW19

16

19,1

16

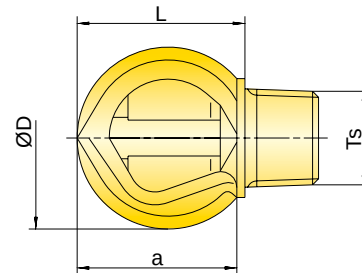
10

2

WS-0044

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P **M** **K** **N_(K)** **S_(M)** **H_(PK)**

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



h7



Artikel-Nr.

D

L

a

Ts

Z

①



45X10007TQRA10

10

10,1

7,5

5

2

WS-0043

45X12009T6RA12

12

11,65

9

6

2

WS-0030

45X16012T8RA15

16

15,4

12,5

8

2

WS-0044

45X20015TRRA19

20

18,5

15,5

10

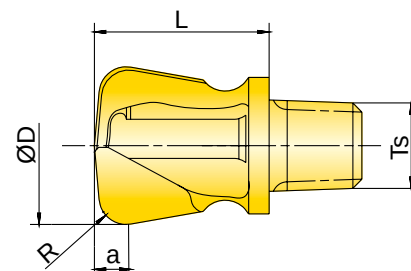
2

WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIP SURFER™ SPEED FRÄSER Z=2

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P **M** **K** **N_(K)** **S_(M)** **H_(PK)**

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



h9



Artikel-Nr.

D

L

a

R

Ts

Z

①



45A10001T6RA20

10

12,5

0,6

2

6

2

WS-0029

45A12001T8RA25

12

11,1

1

2,5

8

2

WS-0030

45A16001TRRA30

16

20

1,1

3

10

2

WS-0044

45A20001TSRA30

20

17,5

1,5

3

12

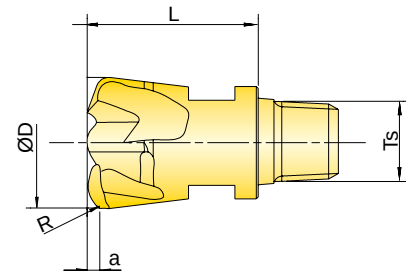
2

WS-0059

R (Programmier-Radius)

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2006

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	+

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D L a R Ts Z

①



47A08001TQRA16	8	10	0,4	1,6	5	4
47A10001T6RA20	10	13	0,5	2	6	4
47A12001T8RA24	12	16,5	0,6	2,4	8	4
47A16001TRRA32	16	20,5	0,8	3,2	10	4
47A20001TSRA40	20	25,5	1	4	12	4
48A25001TURA36	25	37	1,2	3,6	15	6

WS-0043

WS-0029

WS-0030

WS-0044

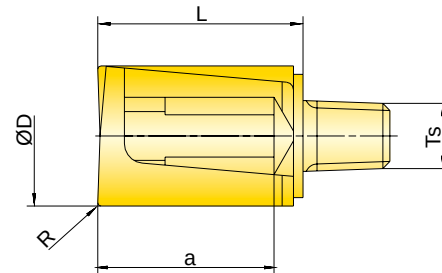
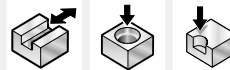
WS-0059

WS-0061

R (Programmier-Radius)

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P
M
K
N_(K)
S_(M)
H_(PK)

+ gut geeignet
 ○ bedingt geeignet



h9

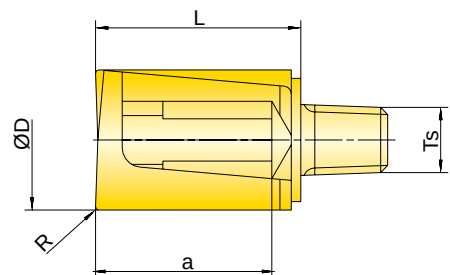


Artikel-Nr.	D	L	a	R	Ts	Z	
45D07807TQRA02	7,8	10	7,5	0,2	5	2	WS-0043
45D08007TQRA10	8	10	7,5	1	5	2	WS-0043
45D08007TQRA20	8	10	7,5	2	5	2	WS-0043
45D08008TQRA04	8	10,2	8	0,4	5	2	WS-0043
45D09809T6RA03	9,8	12,4	9	0,3	6	2	WS-0029
45D10009T6RA04	10	12,4	9	0,4	6	2	WS-0029
45D10009T6RA10	10	12,4	9	1	6	2	WS-0029
45D10009T6RA20	10	12,4	9	2	6	2	WS-0029
45D11710T8RA03	11,7	14,2	10	0,3	8	2	WS-0030
45D12010T8RA04	12	14,2	10	0,4	8	2	WS-0030
45D12010T8RA10	12	14,2	10	1	8	2	WS-0030
45D12010T8RA20	12	14,2	10	2	8	2	WS-0030
45D14012T8RA04	14	15	12	0,4	8	2	WS-0030
45D15715TRRA03	15,7	19	15	0,3	10	2	WS-0044
45D16015TRRA04	16	19	15	0,4	10	2	WS-0044
45D16015TRRA08	16	19	15	0,8	10	2	WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIP•SURFER™ NUTENFRÄSER MIT ECKRADIUS HARTFRÄSEN

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2006

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



h9



Artikel-Nr.

D L a R Ts Z

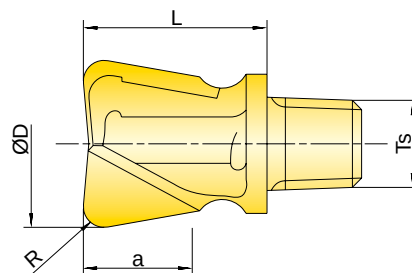
①



45D08008TQRA10	8	10	7,5	1	5	2	WS-0043
45D08008TQRA20	8	10	7,5	2	5	2	WS-0043
45D08008TQRA04	8	10,2	8	0,4	5	2	WS-0043
45D10009T6RA04	10	12,4	9	0,4	6	2	WS-0029
45D10009T6RA10	10	12,4	9	1	6	2	WS-0029
45D10009T6RA20	10	12,4	9	2	6	2	WS-0029
45D12010T8RA04	12	14,2	10	0,4	8	2	WS-0030
45D12010T8RA10	12	14,2	10	1	8	2	WS-0030
45D12010T8RA20	12	14,2	10	2	8	2	WS-0030
45D16015TRRA04	16	19	15	0,4	10	2	WS-0044
45D16015TRRA08	16	19	15	0,8	10	2	WS-0044

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



h9



Artikel-Nr.

D

L

a

R

Ts

Z

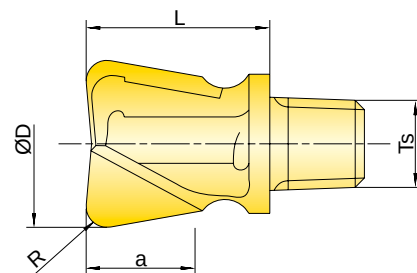
①



45U10008T6RA05	10	12,4	7	0,5	6	2	WS-0029
45U10008T6RA10	10	12,4	7	1	6	2	WS-0029
45U10006T6RA20	10	12,6	6	2	6	2	WS-0029
45U10006T6RA30	10	12,6	6	3	6	2	WS-0029
45U12006T6RA30	12	9,1	5,7	3	6	2	WS-0029
45U12006T6RA40	12	9,1	5,7	4	6	2	WS-0029
45U12006T8RA10	12	11,1	6	1	8	2	WS-0030
45U12006T8RA16	12	11,1	6,3	1,6	8	2	WS-0030
45U12006T8RA20	12	11,1	6,2	2	8	2	WS-0030
45U12006T8RA25	12	11,1	6,1	2,5	8	2	WS-0030
45U12006T8RA30	12	11,1	6,1	3	8	2	WS-0030
45U12006T8RA40	12	11,1	5,9	4	8	2	WS-0030
45U16007TRRA20	16	13,1	7	2	10	2	WS-0044
45U16007TRRA30	16	13,4	7	3	10	2	WS-0044
45U16007TRRA40	16	13,4	7	4	10	2	WS-0044
45U16008TRRA50	16	20,2	8	5	10	2	WS-0044
45U20011TSRA30	20	17	11,1	3	12	2	WS-0059
45U20011TSRA40	20	17,4	11,5	4	12	2	WS-0059
45U20011TSRA50	20	17,4	11,5	5	12	2	WS-0059
45U20011TSRA60	20	17,4	11,4	6	12	2	WS-0059
45U20011TSRA80	20	17,4	11,3	8	12	2	WS-0059

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2006

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



h9



Artikel-Nr.

D L a R Ts Z

①

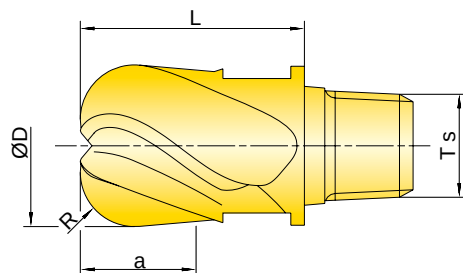


45U10008T6RA05	10	12,4	7	0,5	6	2	WS-0029
45U10008T6RA10	10	12,4	7	1	6	2	WS-0029
45U10006T6RA20	10	12,6	6	2	6	2	WS-0029
45U10006T6RA30	10	12,6	6	3	6	2	WS-0029
45U12006T8RA16	12	11,1	6,3	1,6	8	2	WS-0030
45U12006T8RA20	12	11,1	6,2	2	8	2	WS-0030
45U12006T8RA30	12	11,1	6,1	3	8	2	WS-0030
45U12006T8RA40	12	11,1	5,9	4	8	2	WS-0030
45U16008TRRA50	16	20,2	8	5	10	2	WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIP SURFER™ TORISCHE FRÄSER MIT ECKRADIUS SCHLICHTEN

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D

L

a

R

Ts

Z

①



48U08004TQRB20

8

10

4

2

5

6

WS-0043

48U10005T6RB30

10

13

5

3

6

6

WS-0029

48U12007T8RB40

12

16,5

7

4

8

6

WS-0030

48U16009TRRB50

16

20,5

9

5

10

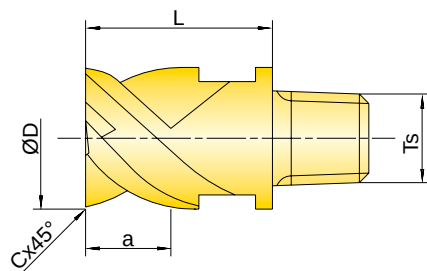
6

WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIP SURFER™ HPC SCHRUPP-/ SCHLICHTGEOMETRIE

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D

L

a

C

Ts

Z

①



47C08005TQRQ03

8

10

5

0,3

5

4

WS-0043

47C10007T6RQ04

10

13

7

0,4

6

4

WS-0029

47C12009T8RQ05

12

16,5

9

0,5

8

4

WS-0030

47C16012TRRQ06

16

20,5

12

0,6

10

4

WS-0044

47C20015TSRQ06

20

25,5

15

0,6

12

4

WS-0059

47C25022TURQ06

25

37

22

0,6

15

4

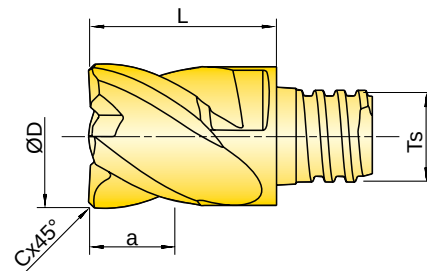
WS-0061

Schrupp-/ Schlichtfräser ungleich geteilt

① = Spannschlüssel

CHIP SURFER™ HPC FÜR TITAN / INCONEL

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN1005

P
M
K
N_(K)
S_(M)
H_(PK)

☒ + gut geeignet
 ☐ bedingt geeignet



Artikel-Nr.

D L a C Ts Z

①



47C08005TQRQ03

8 10 5 0,3 5 5

WS-0043

47C10007T6RQ04

10 13 7 0,4 6 5

WS-0029

47C12009T8RQ05

12 16,5 9 0,5 8 5

WS-0030

47C16012TRRQ06

16 20,5 12 0,6 10 5

WS-0044

47C20015TSRQ06

20 25,5 15 0,6 12 5

WS-0059

47C25022TURQ06

25 37 22 0,6 15 5

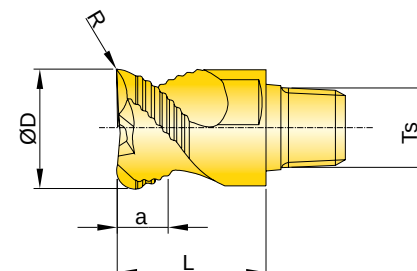
WS-0061

Schrupp- / Schlichtfräser ungleich geteilt und ungleicher Spiralwinkel

① = Spannschlüssel

CHIP SURFER™ SCHRUPPFRÄSER NE-GEOMETRIE

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN05S

P
M
K
N_(K)
S_(M)
H_(PK)

☒ + gut geeignet
 ☐ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D L a R Ts Z

①



46D08005TQRN02

8 10 5,5 0,2 5 3

WS-0043

46D10006T6RN02

10 13 6,5 0,2 6 3

WS-0029

46D12008T8RN02

12 16,5 8,5 0,2 8 3

WS-0030

46D16010TRRN02

16 20,5 10,7 0,2 10 3

WS-0044

46D20012TSRN02

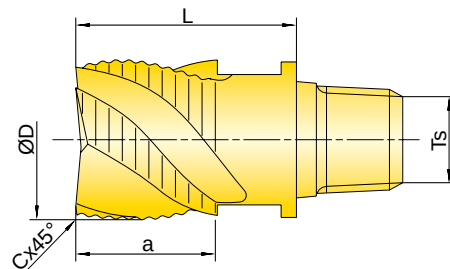
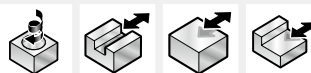
20 25,5 12,7 0,2 12 3

WS-0059

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D

L

a

C

Ts

Z

①



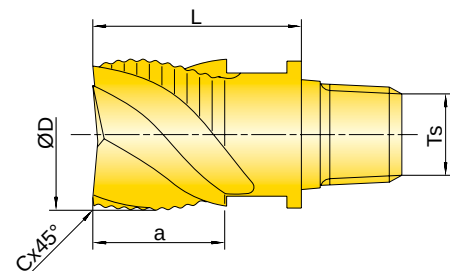
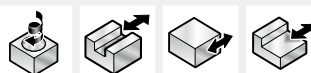
47C08005TQRN03	8	10,3	5	0,3	5	4	WS-0043
47C10007T6RN03	10	13	7	0,35	6	4	WS-0029
47C12009T8RN03	12	16,5	9	0,35	8	4	WS-0030
47C16012TRRN04 ¹⁾	16	20,5	12	0,4	10	5	WS-0044
48C20015TSRN04 ¹⁾	20	25,5	15	0,4	12	6	WS-0059

¹⁾ nicht über Mitte schneidend

① = Spannschlüssel

CHIP SURFER™ SCHRUPP-/ SCHLICHTFRÄSER

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D

L

a

C

Ts

Z

Zs

①

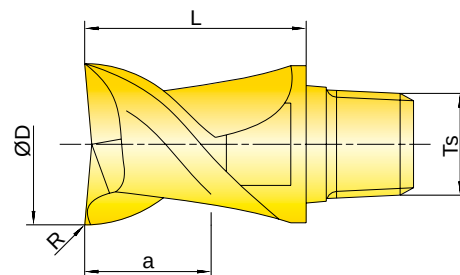


47C08005TQRU03	8	10	5	0,3	5	4	2	WS-0043
47C10007T6RU03	10	13	7	0,3	6	4	2	WS-0029
47C12009T8RU04	12	16,5	9	0,4	8	4	2	WS-0030
47C16012TRRU06	16	20,5	12	0,6	10	4	2	WS-0044
47C20015TSRU06	20	25,5	15	0,6	12	4	2	WS-0059
47C25022TURU06	25	37	22	0,6	15	4	2	WS-0061

Zs = Schlichtschneiden

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN05S

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+



e8



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.

D L a R Ts Z

①

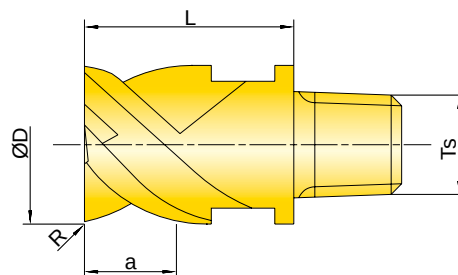


45D08005TQRD05	8	10	5	0,5	5	2	WS-0043
45D10007T6RD05	10	13	7	0,5	6	2	WS-0029
45D10007T6RD10	10	13	7	1	6	2	WS-0029
45D12009T8RD05	12	16,5	9	0,5	8	2	WS-0030
45D12009T8RD10	12	16,5	9	1	8	2	WS-0030

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN05S

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D

L

a

R

Ts

Z

①



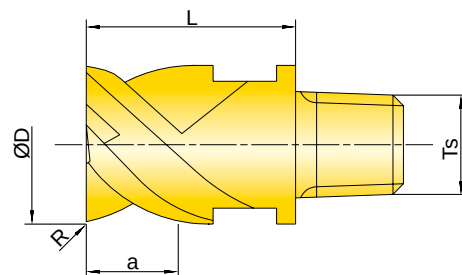
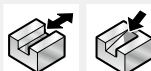
46D08005TQRD05	8	10	5	0,5	5	3	WS-0043
46D10007T6RD05	10	13	7	0,5	6	3	WS-0029
46D10007T6RD10	10	13	7	1	6	3	WS-0029
46D12008T8RD05	12	16,5	8	0,5	8	3	WS-0030
46D12008T8RD10	12	16,5	8	1	8	3	WS-0030
46D12008T8RD30	12	16,5	8	3	8	3	WS-0030
46J16010TRRD21	16	20,5	10	-	10	3	WS-0044
46D16010TRRD10	16	20,5	10	1	10	3	WS-0044
46D16010TRRD20	16	20,5	10	2	10	3	WS-0044
46D16010TRRD30	16	20,5	10	3	10	3	WS-0044
46D16010TRRD40	16	20,5	10	4	10	3	WS-0044
46D20012TSRD05	20	25,5	12	0,5	12	3	WS-0059
46D20012TSRD10	20	25,5	12	1	12	3	WS-0059
46D20012TSRD20	20	25,5	12	2	12	3	WS-0059
46D20012TSRD30	20	25,5	12	3	12	3	WS-0059
46D20012TSRD40	20	25,5	12	4	12	3	WS-0059

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

① = Spannschlüssel

CHIP•SURFER™ UNTERMAßFRÄSER

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D L a R Ts Z

①



46D07704TQRC02	7,7	10	4	0,2	5	3
46D09705T6RC03	9,7	13	5	0,3	6	3
46D11707T8RC03	11,7	16,5	7	0,3	8	3
46D15708TRRC03	15,7	20,5	8	0,3	10	3
46D19712TSRC04	19,7	25,5	12	0,4	12	3

WS-0043

WS-0029

WS-0030

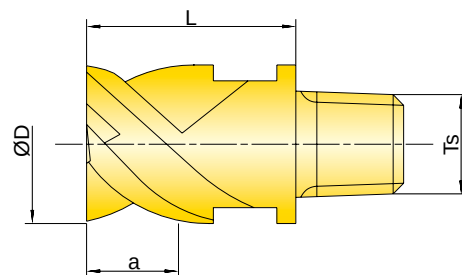
WS-0044

WS-0059

① = Spannschlüssel

CHIP•SURFER™ BOHRNUTENFRÄSER

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D L a Ts Z

①



46J08005TQRD10	8	10	5	5	3
46J10007T6RD13	10	13	7	6	3
46J12009T8RD17	12	16,5	9	8	3
46J16012TRRD21	16	20,5	12	10	3

WS-0043

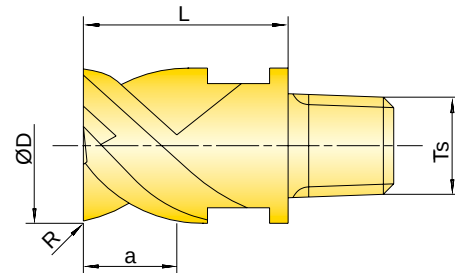
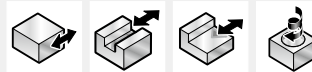
WS-0029

WS-0030

WS-0044

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8

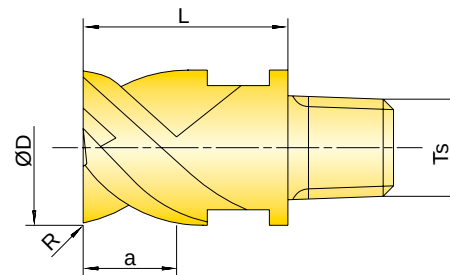
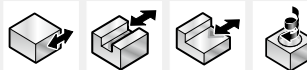


Artikel-Nr.	D	L	a	R	Ts	Z	
47C11008T6RB02 ¹⁾	11	16,5	8,4	-	6	4	WS-0029
47D12009T8RB05	12	16,5	9	0,5	8	4	WS-0030
47D12009T8RB10	12	16,5	9	1	8	4	WS-0030
47C14011T8RB02 ¹⁾	14	28	11,5	-	8	4	WS-0030
47D16012TRRB05	16	20,5	12	0,5	10	4	WS-0044
47D16012TRRB10	16	20,5	12	1	10	4	WS-0044
47D16012TRRB15	16	20,5	12	1,5	10	4	WS-0044
47D16012TRRB20	16	20,5	12	2	10	4	WS-0044
47D16012TRRB30	16	20,5	12	3	10	4	WS-0044
47D16012TRRB40	16	20,5	12	4	10	4	WS-0044
47D20015TSRB05	20	25,5	15	0,5	12	4	WS-0059
47D20015TSRB10	20	25,5	15	1	12	4	WS-0059
47D20015TSRB20	20	25,5	15	2	12	4	WS-0059
47D20015TSRB30	20	25,5	15	3	12	4	WS-0059

¹⁾ kein Radius; 0,25x45°

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D L a R Ts Z

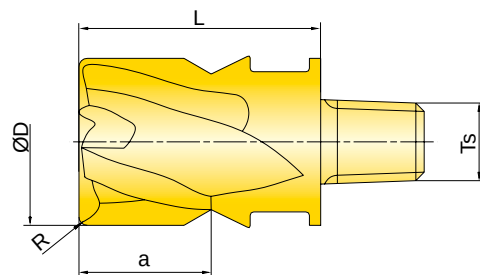
①



47J06005TQRD10	6	10	5,5	-	5	4	WS-0043
47J08005TQRD10	8	10	5	-	5	4	WS-0043
47D08005TQRD05	8	10	5	0,5	5	4	WS-0043
47D08005TQRD10	8	10	5	1	5	4	WS-0043
47D08005TQRD15	8	10	5	1,5	5	4	WS-0043
47J10007T6RD13	10	13	7	-	6	4	WS-0029
47D10007T6RD05	10	13	7	0,5	6	4	WS-0029
47D10007T6RD10	10	13	7	1	6	4	WS-0029
47J12009T8RD17	12	16,5	9	-	8	4	WS-0030
47D12009T8RD05	12	16,5	9	0,5	8	4	WS-0030
47D12009T8RD10	12	16,5	9	1	8	4	WS-0030
47J16012TRRD21	16	20,5	12	-	10	4	WS-0044
47D16012TRRD05	16	20,5	12	0,5	10	4	WS-0044
47D16012TRRD10	16	20,5	12	1	10	4	WS-0044
47D16012TRRD15	16	20,5	12	1,5	10	4	WS-0044
47D16012TRRD20	16	20,5	12	2	10	4	WS-0044
47D16012TRRD30	16	20,5	12	3	10	4	WS-0044
47D16012TRRD40	16	20,5	12	4	10	4	WS-0044
47J20015TSRD26	20	25,5	15	-	12	4	WS-0059

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D

L

a

R

Ts

Z

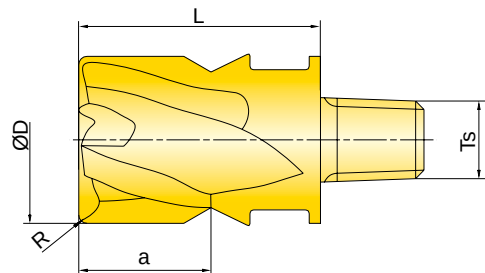
①



48D10007T6RB05	10	13	7	0,5	6	6	WS-0029
48D10007T6RB10	10	13	7	1	6	6	WS-0029
48D10007T6RB15	10	13	7	1,5	6	6	WS-0029
48D12009T8RB05	12	16,5	9	0,5	8	6	WS-0030
48D12009T8RB10	12	16,5	9	1	8	6	WS-0030
48D16012TRRB05	16	20,5	12	0,5	10	8	WS-0044
48D16012TRRB10	16	20,5	12	1	10	8	WS-0044
48D16012TRRB16	16	20,5	12	1,6	10	8	WS-0044
48D16012TRRB20	16	20,5	12	2	10	8	WS-0044
49D20015TSRB10	20	25,5	15	1	12	10	WS-0059
49D20015TSRB20	20	25,5	15	2	12	10	WS-0059

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	+

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D L a R Ts Z

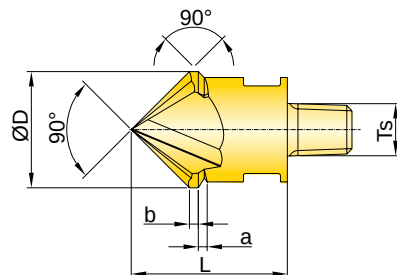
①



48D08005TQRD05	8	10	5	0,5	5	6	WS-0043
48D08005TQRD10	8	10	5	1	5	6	WS-0043
48D08005TQRD15	8	10	5	1,5	5	6	WS-0043
48J10007T6RD13	10	13	7	-	6	6	WS-0029
48D10007T6RD05	10	13	7	0,5	6	6	WS-0029
48D10007T6RD10	10	13	7	1	6	6	WS-0029
48D10007T6RD15	10	13	7	1,5	6	6	WS-0029
48J12009T8RD17	12	16,5	9	-	8	6	WS-0030
48D12009T8RD05	12	16,5	9	0,5	8	6	WS-0030
48D12009T8RD10	12	16,5	9	1	8	6	WS-0030
48D12009T8RD15	12	16,5	9	1,5	8	6	WS-0030

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P

M

K

N_(K)

S_(M)

H_(PK)

+

+

+

○

+

○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



h9



Artikel-Nr.

D

L

a

b

Ts

Z

①



46N09409TQRA45

9,4

12,5

0,9

1

5

3

WS-0043

45N09809TQRA45

9,8

10,8

0,9

2,5

5

2

WS-0043

46N11610T6RA45

11,6

16,5

1

1

6

3

WS-0029

45N11814T6RA45

11,8

12

1,1

2

6

2

WS-0030

45N15722T8RA45

15,7

14

2,2

2

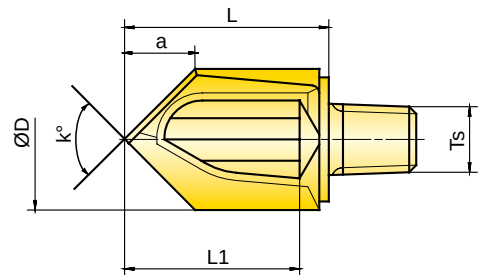
8

2

WS-0030

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)
+ + + ○ + ○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



z9



Artikel-Nr.

D L L1 κ a Ts Z

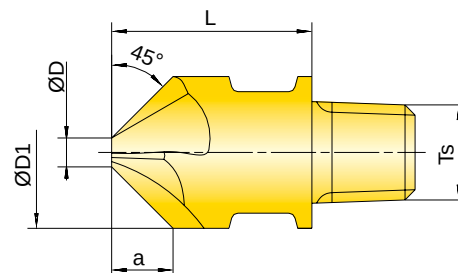
①



45N08007TQRA45	8	9,75	7	90	3,7	5	2	WS-0043
45N08307TQRA45	8,3	10	7,5	90	3,8	5	2	WS-0043
45M10009T6RA30	10	11,75	9,5	60	7,8	6	2	WS-0029
45N10009T6RA45	10	11,75	9	90	4,5	6	2	WS-0029
45P10009T6RA60	10	12,7	9,5	120	2,7	6	2	WS-0029
45N10409T6RA45	10,4	11,75	9	90	4,7	6	2	WS-0029
45M12012T8RA30	12	15,2	12	60	9,3	8	2	WS-0030
45N12012T8RA45	12	15,5	12	90	5,5	8	2	WS-0030
45P12012T8RA60	12	15,2	12	120	3,5	8	2	WS-0030
45N12412T8RA45	12,4	15,5	12	90	5,7	8	2	WS-0030
45M16015TRRA30	16	20,3	15	60	12,7	10	2	WS-0044
45N16015TRRA45	16	18,8	15	90	7,5	10	2	WS-0044
45P16015TRRA60	16	19,9	15,5	120	4,4	10	2	WS-0044
45N16515TRRA45	16,5	18,8	15	90	7,5	10	2	WS-0044
45M20018TSRA30	20	24,7	18,5	60	15,5	12	2	WS-0059
45N20018TSRA45	20	24,7	18,5	90	7,7	12	2	WS-0059
45P20018TSRA60	20	21,1	14,9	120	5,9	12	2	WS-0059

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(P/K)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



Artikel-Nr.

D

D1

L

a

Ts

Z

①



47N10004T6RA45

1,95

10

13

4

6

4

WS-0029

47N12005T8RA45

1,95

12

16,5

5

8

4

WS-0030

48N16006T8RA45

3

16

20,5

6,5

10

6

WS-0044

48N20007TSRA45

5

20

25,5

7,5

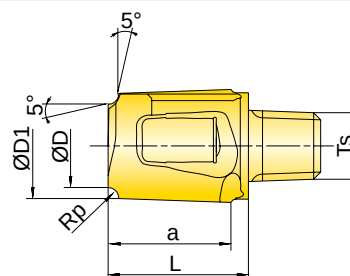
12

6

WS-0059

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(P/K)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



h10



Artikel-Nr.

D

D1

L

a

Rp

Ts

Z

①



45R08007TQRA10

5,8

8

10,6

7,5

1

5

2

WS-0043

45R10009T6RA16

6,8

10

12,5

9,5

1,6

6

2

WS-0029

45R10009T6RA20

6

10

12,5

9,5

2

6

2

WS-0029

45R10009T6RA25

5,1

10

12,5

9,5

2,5

6

2

WS-0029

45R12012T8RA30

6,5

12,7

15,6

12

3

8

2

WS-0030

45R12012T8RA40

4,7

12,7

15,6

12

4

8

2

WS-0030

45R16015T8RA50

6,2

16

19,1

15

5

10

2

WS-0044

45R20007TSRA60

8

20

17,4

7

6

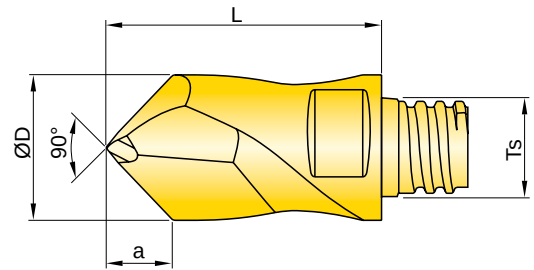
12

2

WS-0059

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	+	+	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



Artikel-Nr.

D L a Ts Z

①



45Z10005TQRA45

10

19

5

6

2

WS-0029

45Z12006T6RA45

12

23

6

8

2

WS-0030

45Z16008TRRA45

16

28

8

10

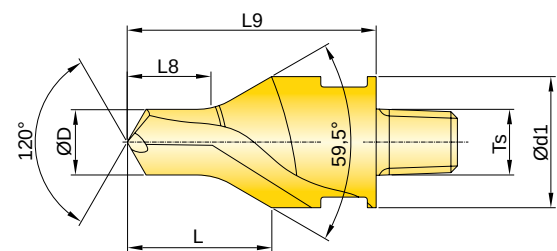
2

WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIP•SURFER™ ZENTRIERBOHRER DIN 332

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



z9



Artikel-Nr.

D d

L

L8

L9

Ts

Z

①



45Z03208TQRA15

3,28

8

8

4,6

15

5

2

WS-0043

45Z04111T6RA19

4,12

10

11

5,9

19

6

2

WS-0029

45Z05113T8RA23

5,13

12

13

7,2

23

8

2

WS-0030

45Z06517TRRA28

6,46

16

17

8,9

28

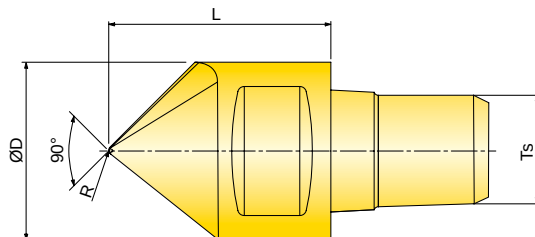
10

2

WS-0044

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(P/K)

+ + + + + ○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



Artikel-Nr.

D

L

R

Ts

Z

①



45Q00810TQRA45

8

10

0,2

5

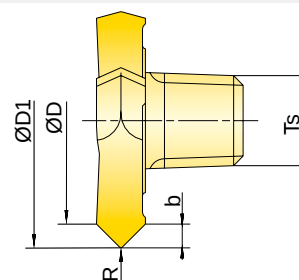
2

WS-0043

① = Spannschlüssel

CHIPOSURFER™ FAS-/ NUTENFRÄSER Z=3

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN1530

P M K N_(K) S_(M) H_(P/K)

+ + + + + ○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



± 0,03



Artikel-Nr.

D

D1

b

R

Ts

Z

①



16N17734T6RK14¹⁾

14,9

17,7

1,4

0,1

6

3

WS-0035

16N17734T6RP14²⁾

14,9

17,7

1,4

0,1

6

3

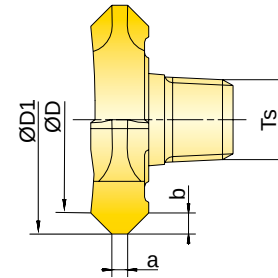
WS-0035

¹⁾ K - Stahlbearbeitung; ²⁾ P - Alu- und Kupferbearbeitung

① = Spannschlüssel

CHIP SURFER™ FAS- / NUTENFRÄSER Z=4

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN1530

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	+	+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

± 0,03



Artikel-Nr.

D D1 a b Ts Z



17N21755T8RK17¹⁾ 18,3 21,7 1,5 1,7 8 4

WS-0036

17N21755T8RP17²⁾ 18,3 21,7 1,5 1,7 8 4

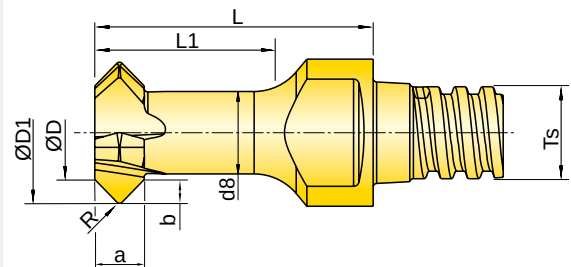
WS-0036

¹⁾ K - Stahlbearbeitung; ²⁾ P - Alu- und Kupferbearbeitung

① = Spannschlüssel

CHIP SURFER™ FAS- / NUTENFRÄSER Z = 4

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



Artikel-Nr.

D D1 d8 L L1 a b R Ts Z

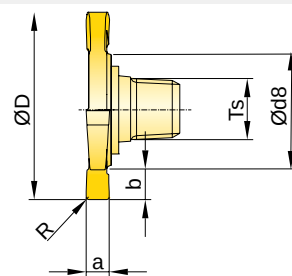


17N07727TQRK12 5,3 7,7 4,5 15,2 10,3 2,7 1,2 0,2 5 4

WS-0043

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN1530

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	+	+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



±0,03



Artikel-Nr.

D

d8

a

b

R

Ts

Z

①

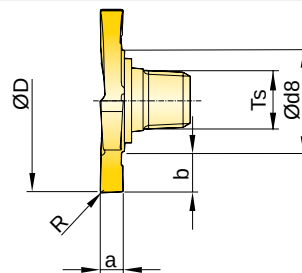


16T15715T6RK01 ¹⁾	15,7	10	1,5	2,8	0,1	6	3	WS-0035
16T15715T6RP01 ²⁾	15,7	10	1,5	2,8	0,1	6	3	WS-0035
16T15715T6RK02 ¹⁾	15,7	10	1,57	2,8	0,2	6	3	WS-0035
16T15720T6RK02 ¹⁾	15,7	10	2	2,8	0,2	6	3	WS-0035
16T15722T6RP11 ²⁾	15,7	10	2,2	2,8	1,1	6	3	WS-0035
16T15724T6RK02 ¹⁾	15,7	10	2,39	2,8	0,2	6	3	WS-0035
16T15725T6RK02 ¹⁾	15,7	10	2,5	2,8	0,2	6	3	WS-0035
16T15730T6RK02 ¹⁾	15,7	10	3	2,8	0,2	6	3	WS-0035
16T15730T6RP02 ²⁾	15,7	10	3	2,8	0,2	6	3	WS-0035
16T15731T6RK02 ¹⁾	15,7	10	3,17	2,8	0,2	6	3	WS-0035
16T17712T6RK00 ¹⁾	17,7	10	1,2	3,8	0,05	6	3	WS-0035
16T17712T6RP06 ²⁾	17,7	10	1,2	3,8	0,6	6	3	WS-0035
16T17714T6RK00 ¹⁾	17,7	10	1,4	3,8	0,05	6	3	WS-0035
16T17715T6RK01 ¹⁾	17,7	10	1,5	3,8	0,1	6	3	WS-0035
16T17715T6RK02 ¹⁾	17,7	10	1,57	3,8	0,2	6	3	WS-0035
16T17717T6RK00 ¹⁾	17,7	10	1,7	3,8	0,05	6	3	WS-0035
16T17720T6RK02 ¹⁾	17,7	10	2	3,8	0,2	6	3	WS-0035
16T17720T6RP10 ²⁾	17,7	10	2	3,8	1	6	3	WS-0035
16T17722T6RP11 ²⁾	17,7	10	2,2	3,8	1,1	6	3	WS-0035
16T17723T6RK02 ¹⁾	17,7	10	2,39	3,8	0,2	6	3	WS-0035
16T17725T6RK02 ¹⁾	17,7	10	2,5	3,8	0,2	6	3	WS-0035
16T17730T6RK02 ¹⁾	17,7	10	3	3,8	0,2	6	3	WS-0035
16T17730T6RP15 ²⁾	17,7	10	3	3,8	1,5	6	3	WS-0035
16T17731T6RK02 ¹⁾	17,7	10	3,17	3,8	0,2	6	3	WS-0035

¹⁾Stahlbearbeitung; ²⁾Alu- und Kupferbearbeitung

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN1530

P M K N_(S) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

±0,03

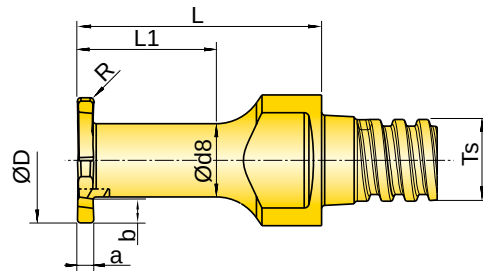
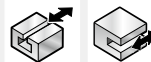


Artikel-Nr.	D	d8	a	b	R	Ts	Z	
17T21707T8RK00 ¹⁾	21,7	18,7	0,76	1,5	-	8	4	WS-0036
17T21708T8RK00 ¹⁾	21,7	18,3	0,86	1,7	-	8	4	WS-0036
17T21709T8RK00 ¹⁾	21,7	17,9	0,96	1,9	-	8	4	WS-0036
17T21710T8RK00 ¹⁾	21,7	17,7	1	2	0,05	8	4	WS-0036
17T21710T8RP00 ²⁾	21,7	17,7	1	2	0,05	8	4	WS-0036
17T21712T8RK00 ¹⁾	21,7	12,7	1,2	4,5	0,05	8	4	WS-0036
17T21714T8RK00 ¹⁾	21,7	12,7	1,4	4,5	0,05	8	4	WS-0036
17T21715T8RK00 ¹⁾	21,7	12,7	1,57	4,5	-	8	4	WS-0036
17T21717T8RK01 ¹⁾	21,7	12,7	1,7	4,5	0,1	8	4	WS-0036
17T21717T8RP01 ²⁾	21,7	12,7	1,7	4,5	0,1	8	4	WS-0036
17T21719T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	1,95	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21720T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	2	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21720T8RP02 ²⁾	21,7	12,7	2	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21722T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	2,25	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21723T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	2,39	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21725T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	2,5	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21725T8RP02 ²⁾	21,7	12,7	2,5	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21727T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	2,75	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21730T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	3	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21730T8RP02 ²⁾	21,7	12,7	3	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21731T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	3,17	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21732T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	3,25	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21740T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	4	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21740T8RP02 ²⁾	21,7	12,7	4	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21742T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	4,25	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21747T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	4,75	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21752T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	5,25	4,5	0,2	8	4	WS-0036
17T21740T8RP20 ²⁾	21,7	12,7	4	4,5	2	8	4	WS-0036

¹⁾Stahlbearbeitung; ²⁾Alu- und Kupferbearbeitung

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)
+ + + ○ + ○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

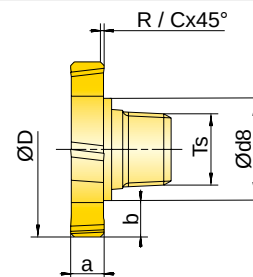
△ (D) +0/-0,05
□ (a) ±0,02



Artikel-Nr.	D	d8	L	L1	a	b	R	Ts	Z	①
17T07707QRK02	7,7	4,5	15	10	0,7	1,2	0,2	5	4	WS-0043
17T07708QRK02	7,7	4,5	15	10	0,8	1,2	0,2	5	4	WS-0043
17T07709QRK02	7,7	4,5	15	10	0,9	1,2	0,2	5	4	WS-0043
17T07710QRK02	7,7	4,5	15	10	1	1,2	0,2	5	4	WS-0043
17T07715QRK02	7,7	4,5	15	10	1,5	1,2	0,2	5	4	WS-0043
17T07720QRK02	7,7	4,5	15	10	2	1,2	0,2	5	4	WS-0043

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN1030

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)
+ + + + ○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

△ (D) +0/-0,05
□ (a) ±0,02

≤44 HRC



Artikel-Nr.

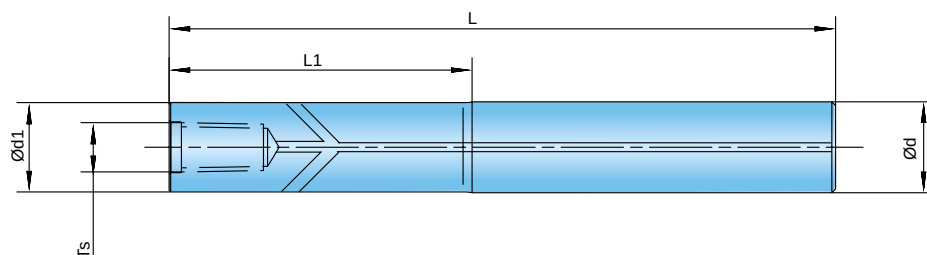
D d8 a b R C Ts Z

①



18T13520TQRN00	13,5	8,2	2	2,65	-	0,15	5	6	DS-T20S
18T13525TQRN00	13,5	8,2	2,5	2,65	-	0,15	5	6	DS-T20S
18T13530TQRN04	13,5	8,2	3	2,65	0,4	-	5	6	DS-T20S
18T13540TQRN04	13,5	8,2	4	2,65	0,4	-	5	6	DS-T20S
18T16020T6RN04	16	10	2	3	0,4	-	6	6	DS-T20S
18T16030T6RN04	16	10	3	3	0,4	-	6	6	DS-T25S
18T16040T6RN04	16	10	4	3	0,4	-	6	6	DS-T25S
18T16520T6RN04	16,5	10	2	3,25	0,4	-	6	6	DS-T20S
18T16530T6RN04	16,5	10	3	3,25	0,4	-	6	6	DS-T25S
18T16540T6RN04	16,5	10	4	3,25	0,4	-	6	6	DS-T30S
18T19540T8RN04	19,5	13	4	3,25	0,4	-	8	6	DS-T30S
18T19550T8RN04	19,5	13	5	3,25	0,4	-	8	6	DS-T30S
18T19560T8RN04	19,5	13	6	3,25	0,4	-	8	6	DS-T30S
18T22550T8RN04	22,5	13	5	4,75	0,4	-	8	6	DS-T40L
18T22560T8RN04	22,5	13	6	4,75	0,4	-	8	6	DS-T40L
18T22580T8RN04	22,5	13	8	4,75	0,4	-	8	6	DS-T40L
18T25060T8RN04	25	11,2	6	5,9	0,4	-	8	6	DS-T50L
18T25080T8RN04	25	11,2	8	5,9	0,4	-	8	6	DS-T50L
18T25050TRRN04	25	16,4	5	4,3	0,4	-	10	6	DS-T50L
18T25060TRRN04	25	16,4	6	4,3	0,4	-	10	6	DS-T50L
18T25080TRRN04	25	16,4	8	4,3	0,4	-	10	6	DS-T50L
18T27725TRRN02	27,7	15,7	2,5	6	0,2	-	10	6	DS-T40L
18T27752TRRN02	27,7	15,7	5,25	6	0,2	-	10	6	DS-T40L
18T27799TRRN02	27,7	15,7	10	6	0,2	-	10	6	DS-T40L

① = Schraubendreher

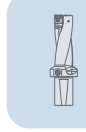
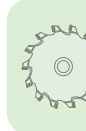


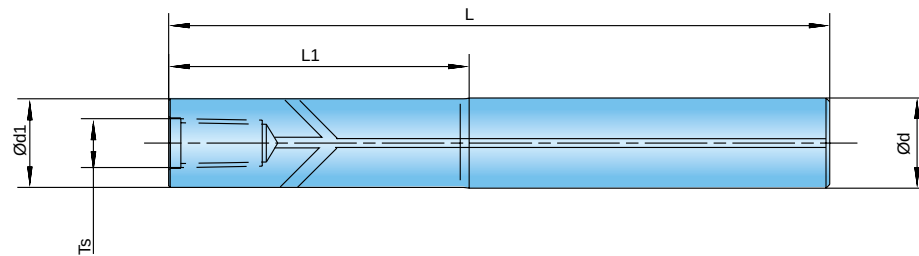
CHIP-SURFER Anschluss

Zylinder-Schaft

Artikel-Nr.	d	d1	L	L1	Ts	
S008T05SA015	8	7,6	60	15	5	
S008T05SA070 ¹⁾	8	8	70	-	5	
S012T05SA150 ¹⁾	12	12	150	-	5	
S010T06SA020	10	9,5	75	17,5	6	
S010T06DA020	10	9,5	75	17,5	6	✓
S010T06SA010 ¹⁾	10	10	80	-	6	
S010T06DA010 ¹⁾	10	10	80	-	6	✓
S016T06SA200 ¹⁾	16	16	200	-	6	
S012T08SA015	12	11,5	90	10,5	8	
S012T08DA015	12	11,5	90	10,5	8	✓
S012T08SA012 ¹⁾	12	12	90	-	8	
S012T08DA012 ¹⁾	12	12	90	-	8	✓
S020T08SA250 ¹⁾	20	20	250	-	8	
S016T10SA018	16	15,2	100	18	10	
S016T10DA018	16	15,2	100	48	10	✓
S016T10SA016 ¹⁾	16	16	100	-	10	
S016T10DA016 ¹⁾	16	16	100	-	10	✓
S025T10SA250 ¹⁾	25	25	250	-	10	
S020T12SA025	20	18,3	120	25	12	
S020T12DA025	20	18,3	120	70	12	✓
S025T15SA035	25	23,9	135	35	15	
S032T15SA009	32	23,9	100	9	15	

¹⁾ durchgehender Schaftdurchmesser



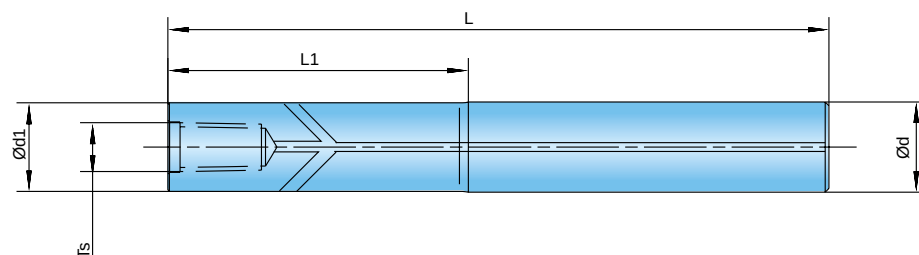


CHIP-SURFER Anschluss

Zylinder-Schaft

Artikel-Nr.	d	d1	L	L1	Ts	
S008T05CA020	8	7,6	70	18	5	
S008T05CA040	8	7,6	90	38	5	
S008T05CA060	8	7,6	110	57,9	5	
S010T06CA020	10	9,6	70	18	6	
S010T06CA040	10	9,6	90	38	6	
S010T06CA060	10	9,6	110	57,9	6	
S010T06CA064 ¹⁾	10	10	100	-	6	
S010T06CA100	10	9,6	150	100	6	
S012T08CA020	12	11,5	70	17,9	8	
S012T08CA040	12	11,5	90	37,9	8	
S012T08CA060	12	11,5	110	57,8	8	
S012T08CA080	12	11,5	130	77,8	8	
S012T08CA078 ¹⁾	12	12	100	-	8	✓
S016T10CA040	16	15,2	90	37,5	10	
S016T10CA060	16	15,2	110	57,4	10	
S016T10CA080	16	15,2	130	77,4	10	
S016T10CA100	16	15,2	150	97,4	10	
S020T12CA040	20	18,3	90	36,6	12	
S020T12CA080	20	18,3	130	76,5	12	
S020T12CA120	20	18,3	200	116,5	12	
S025T15CA060	25	23,9	120	57	15	
S025T15CA100	25	23,9	170	97	15	
S025T15CA150	25	23,9	250	147	15	

¹⁾ durchgehender Schaftdurchmesser

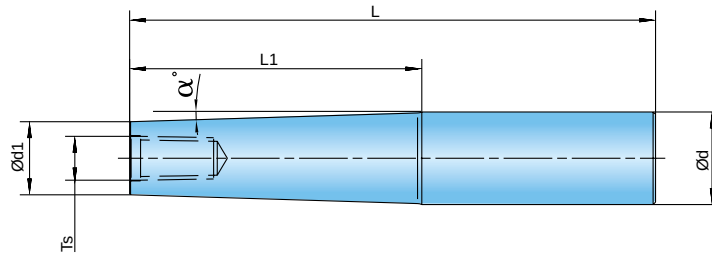


CHIP-SURFER Anschluss

Zylinder-Schaft

Artikel-Nr.	d	d1	L	L1	Ts	IK
S008T05HA020	8	7,6	70	20	5	
S008T05HA040	8	7,6	90	40	5	
S008T05HA060	8	7,6	110	60	5	
S010T06HA020	10	9,6	70	20	6	✓
S010T06HA040	10	9,6	90	40	6	✓
S010T06HA060	10	9,6	110	60	6	✓
S012T08HA020	12	11,5	70	20	8	✓
S012T08HA040	12	11,5	90	40	8	✓
S012T08HA060	12	11,5	110	60	8	✓
S012T08HA080	12	11,5	130	80	8	✓
S012T08HA078 ¹⁾	12	12	100	-	8	✓
S016T10HA020	16	15,2	70	20	10	✓
S016T10HA040	16	15,2	90	40	10	✓
S016T10HA060	16	15,2	110	60	10	✓
S016T10HA080	16	15,2	130	80	10	✓
S016T10HA100	16	15,2	150	100	10	✓
S020T12HA040	20	18,3	90	40	12	✓
S020T12HA080	20	18,3	130	80	12	✓
S020T12HA120	20	18,3	200	120	12	✓

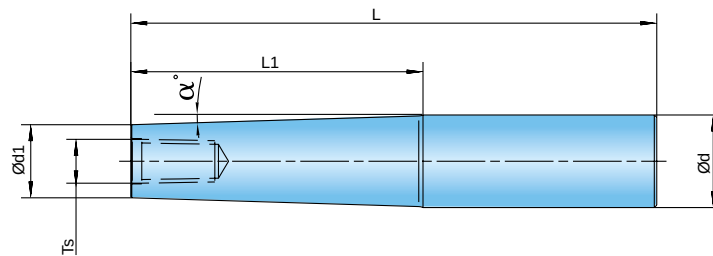
¹⁾ durchgehender Schaftdurchmesser



CHIP-SURFER Anschluss

Zylinder-Schaft

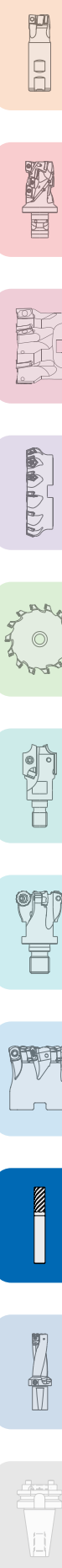
Artikel-Nr.	d	d1	L	L1	α	Ts
S016T06SK034	16	9,6	125	34	5,0°	6
S016T06SK045	16	9,6	160	45	1,0°	6
S016T08SK022	16	11,5	140	22	5,0°	8
S020T08SK080	20	11,5	170	80	3,0°	8
S025T12SK040	25	18,3	160	40	4,8°	12
S025T12SK100	25	18,3	210	100	2,0°	12
S032T12SK080	32	18,3	190	80	4,9°	12
S040T15SK100	40	23,9	250	100	9,2°	15

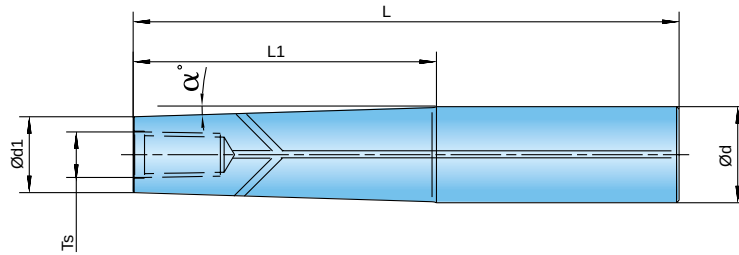


CHIP-SURFER Anschluss

Zylinder-Schaft

Artikel-Nr.	d	d1	L	L1	α	Ts
S012T05CK060	12	7,6	110	54,7	1,5°	5
S012T05CK080	12	7,6	130	76,1	1,5°	5
S016T05CK100	16	7,6	150	90,1	1,5°	5
S012T06CK060	12	9,6	110	60	1,5°	6
S016T06CK080	16	9,6	130	80	1,5°	6
S016T06CK100	16	9,6	150	94,1	1,5°	6
S016T06CK120	16	9,6	170	115,5	1,5°	6
S016T08CK080	16	11,5	130	76	1,5°	8
S016T08CK100	16	11,5	150	96,4	1,3°	8
S020T08CK120	20	11,5	170	110,4	1,5°	8
S020T10CK100	20	15,2	150	96,1	1,4°	10
S020T10CK120	20	15,2	170	116,5	1,1°	10
S020T10CK140	20	15,2	190	140	1,0°	10
S020T10CK160	20	15,2	210	160	0,9°	10
S025T12CK120	25	18,3	180	114,2	1,6°	12
S025T12CK140	25	18,3	250	135,6	1,35°	12
S032T15CK150	32	23,9	250	143,3	3,1°	15
S032T15CK200	32	23,9	300	195,7	2,3°	15



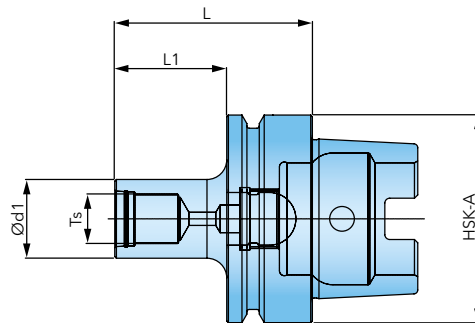


CHIP-SURFER Anschluss

Zylinder-Schaft

Artikel-Nr.	d	d1	L	L1	α	Ts	IK
S012T05HK060	12	7,6	110	60	1,5°	5	
S012T05HK080	12	7,6	130	80	1,5°	5	
S012T06HK060	12	9,6	110	60	1,5°	6	✓
S016T06HK080	16	9,6	130	80	1,5°	6	✓
S016T06HK100	16	9,6	150	100	1,5°	6	✓
S016T06HK120	16	9,6	170	120	1,5°	6	✓
S016T08HK080	16	11,5	130	80	1,5°	8	✓
S016T08HK100	16	11,5	150	100	1,3°	8	✓
S020T08HK120	20	11,5	170	120	1,5°	8	✓
S020T10HK100	20	15,2	150	100	1,2°	10	✓
S020T10HK120	20	15,2	170	120	1,1°	10	✓
S020T10HK140	20	15,2	190	140	1,0°	10	✓
S020T10HK160	20	15,2	210	160	0,9°	10	✓
S025T12HK120	25	18,3	180	120	1,6°	12	✓
S025T12HK140	25	18,3	250	140	1,35°	12	✓
S025T12HK140-01	25	18,3	200	150	1,35°	12	✓
S025T12HK160-01	25	18,3	250	160	1,35°	12	✓

CHIP SURFER™ HSK-A63 AUFNAHME



CHIP-SURFER Anschluss

DIN 69893

Artikel-Nr.	d1	L	L1	Ts	HSK-A
HSKA63T06X50	9,5	50	18	6	63
HSKA63T08X50	11,5	50	18	8	63
HSKA63T10X55	15,2	55	23	10	63
HSKA63T12X55	18,3	55	23	12	63
HSKA63T15X60	23,9	60	28	15	63

ZUBEHÖR

①



②

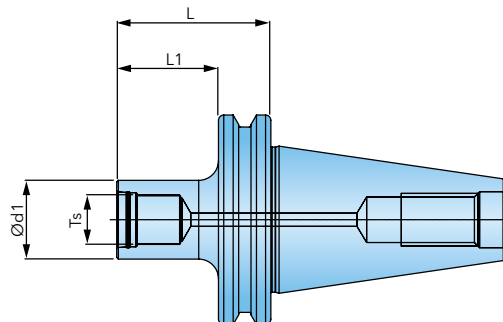


Z2

Z2

① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel

CHIP SURFER™ DIN 69871-A40 AUFNAHME



CHIP-SURFER Anschluss

DIN 69871

Artikel-Nr.	d1	L	L1	Ts	SK
DIN6987140T06X40	9,5	40	15	6	40
DIN6987140T08X45	11,5	45	20	8	40
DIN6987140T10X50	15,2	50	25	10	40
DIN6987140T12X50	18,3	50	25	12	40
DIN6987140T15X50	23,9	50	25	15	40

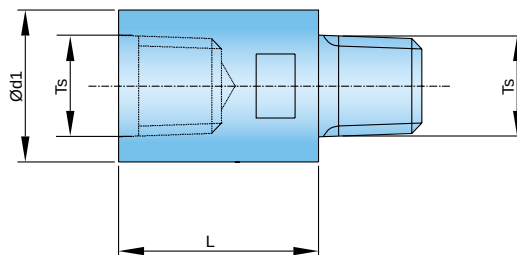
ZUBEHÖR

①



Z1

① = Anzugsbolzen

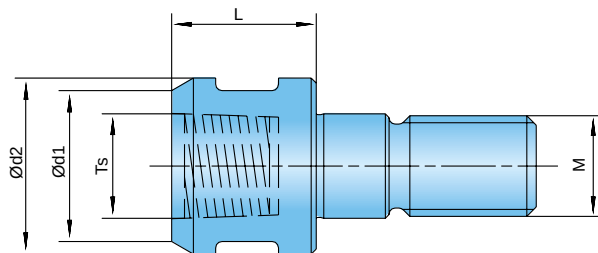


CHIP-SURFER Anschluss

CHIP-SURFER Anschluss

Artikel-Nr. d1 L Ts

T05T05SA-10	7,6	25,4	5
T06T06SA-10	9,3	25,4	6
T08T08SA-10	11,5	25,4	8
T10T10SA-15	15,2	38,1	10
T12T12SA-15	18,3	38,1	12
T15T15SA-17	23,9	45	15



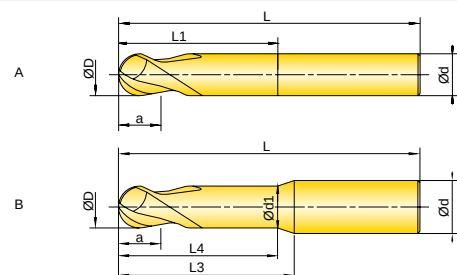
CHIP-SURFER Anschluss

Einschraub-Anschluss

Artikel-Nr.	d1	d2	L	M	Ts
MOD06T06SA016	9,3	9,7	16	6	6
MOD08T06SA016	9,6	13	16	8	6
MOD08T08SA016	11,7	13	16	8	8
MOD08T08SK025	11,7	13	25	8	8
MOD08T06SA025	9,3	13	25	8	6
MOD10T06SA025	9,6	18	25	10	6
MOD10T08SA020	11,7	18	20	10	8
MOD10T08SA025	11,7	18	25	10	8
MOD12T08SA020	11,7	21	20	12	8
MOD12T08SA025	11,7	21	25	12	8



AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P M K N S H
+ + + + O

+ gut geeignet O bedingt geeignet



e8

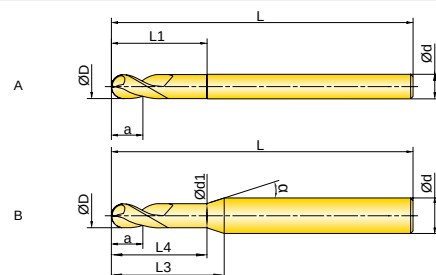
h6



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	L3	L4	a	Typ	Z
45B02004T9RB380 ¹⁾	2	3	-	38	-	10	6	4	B	2
45B02003T7RB570 ¹⁾	2	6	1,8	57	-	20	8	3	B	2
45B03005T9RB380	3	3	-	38	-	-	-	5	A	2
45B03004T7RB570 ¹⁾	3	6	2,8	57	-	20	10	3,5	B	2
45B04007U0RB500	4	4	-	50	-	-	-	7	A	2
45B04004T7RB570 ¹⁾	4	6	3,8	57	-	20	12	4	B	2
45B04007T7RB570 ¹⁾	4	6	-	57	-	13	10	7	B	2
45B05008U1RB500	5	5	-	50	-	-	-	8	A	2
45B05005T7RB570 ¹⁾	5	6	4,7	57	-	20	14	5	B	2
45B05008T7RB570 ¹⁾	5	6	-	57	-	12	10	8	B	2
45B06006T7RB570	6	6	5,6	57	20	-	-	6	A	2
45B06008T7RB570	6	6	-	57	-	-	-	8	A	2
45B08007T0RB630	8	8	7,6	63	25	-	-	7	A	2
45B08011T0RB630	8	8	-	63	-	-	-	11	A	2
45B10008T1RB720	10	10	9,6	72	30	-	-	8	A	2
45B10013T1RB720	10	10	-	72	-	-	-	13	A	2
45B12014T2RB830	12	12	-	83	-	-	-	14	A	2
45B16016T3RB930	16	16	-	93	-	-	-	16	A	2
45B20020T4RB100	20	20	-	104	-	-	-	20	A	2

¹⁾ konische Ausführung

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)
+ + + + ○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8

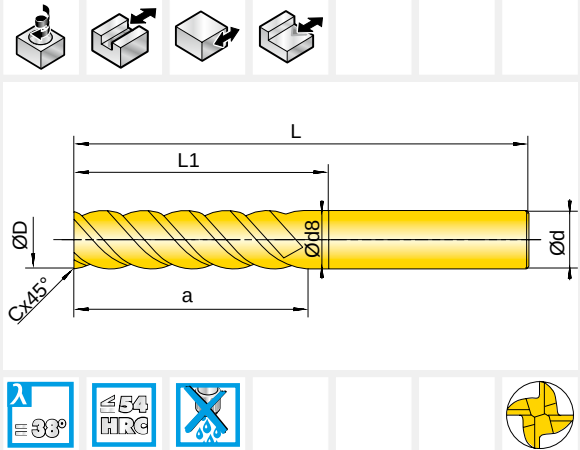
h6



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	L3	L4	α	a	Typ	Z
45B02003T7RB800 ¹⁾	2	6	1,8	80	-	40	8	4°	3	B	2
45B03004T7RB800 ¹⁾	3	6	2,8	80	-	40	12	3,5°	3,5	B	2
45B04004T7RB800 ¹⁾	4	6	3,8	80	-	40	20	4°	4	B	2
45B06006T7RB800	6	6	5,6	80	40	-	-	-	6	A	2
45B06006T0RB100 ¹⁾	6	8	5,6	100	-	60	25	2°	6	B	2
45B08007T0RB100	8	8	7,6	100	60	-	-	-	7	A	2
45B08007T1RB120 ¹⁾	8	10	7,6	120	-	60	32	2,5°	7	B	2
45B10008T1RB120	10	10	9,6	120	75	-	-	-	8	A	2
45B10008T2RB160 ¹⁾	10	12	9,6	160	-	110	40	1°	8	B	2

¹⁾ konische Ausführung

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA/ 6535 HB



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+		+	○

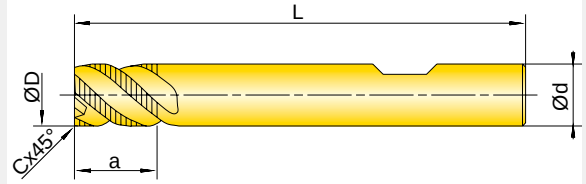
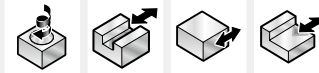
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	d8	L	L1	a	C	Z
47C03008T7RQ010 ¹⁾	3	6	2,8	57	11	8	0,1	4
47C04010T7RQ010 ¹⁾	4	6	3,8	57	14	10	0,15	4
47C05012T7RQ010 ¹⁾	5	6	4,8	57	17	12	0,18	4
47C06014T7RQ020 ¹⁾	6	6	5,8	57	20	14	0,25	4
47C06014WERQ020 ²⁾	6	6	5,8	57	20	14	0,25	4
47C08018T0RQ030 ¹⁾	8	8	7,8	63	26	18	0,3	4
47C08018W0RQ030 ²⁾	8	8	7,8	63	26	18	0,3	4
47C10022T1RQ040 ¹⁾	10	10	9,8	72	32	22	0,4	4
47C10022W1RQ040 ²⁾	10	10	9,8	72	32	22	0,4	4
47C12026T2RQ050 ¹⁾	12	12	11,7	83	38	26	0,5	4
47C12026W2RQ050 ²⁾	12	12	11,7	83	38	26	0,5	4
47C16034T3RQ060 ¹⁾	16	16	15,7	100	50	34	0,6	4
47C16034W3RQ060 ²⁾	16	16	15,7	100	50	34	0,6	4
47C20042T4RQ060 ¹⁾	20	20	19,7	110	60	42	0,6	4
47C20042W4RQ060 ²⁾	20	20	19,7	110	60	42	0,6	4
47C25052T5RQ060 ¹⁾	25	25	24,6	121	65	52	0,6	4
47C25052W5RQ060 ²⁾	25	25	24,6	121	65	52	0,6	4
47C06015T7RQ021 ¹⁾	6	6	-	57	-	15	0,2	5
47C06015WERQ021 ²⁾	6	6	-	57	-	15	0,2	5
47C08020T0RQ021 ¹⁾	8	8	-	63	-	20	0,25	5
47C08020W0RQ021 ²⁾	8	8	-	63	-	20	0,25	5
47C10025T1RQ031 ¹⁾	10	10	-	72	-	25	0,3	5
47C10025W1RQ031 ²⁾	10	10	-	72	-	25	0,3	5
47C12030T2RQ041 ¹⁾	12	12	-	83	-	30	0,4	5
47C12030W2RQ041 ²⁾	12	12	-	83	-	30	0,4	5
47C16040T3RQ051 ¹⁾	16	16	-	100	-	40	0,5	5
47C16040W3RQ051 ²⁾	16	16	-	100	-	40	0,5	5
47C20050T4RQ051 ¹⁾	20	20	-	125	-	50	0,5	5
47C20050W4RQ051 ²⁾	20	20	-	125	-	50	0,5	5

Schrupp-/ Schlichtfräser ungleich geteilt

¹⁾Fräseaufnahme nach DIN 6535 HA (zylindrisch); ²⁾Fräseaufnahme nach DIN 6535 HB (Weldon)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e9
h6

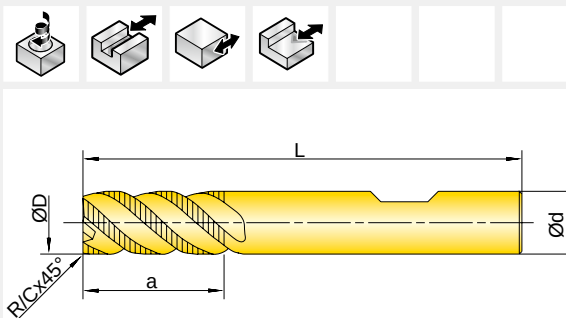


Artikel-Nr.	D	d	L	a	C	Z
47C05005WERN020	5	6	57	5	0,2	4
47C06006WERN030	6	6	57	6	0,25	4
47C08008WORN030	8	8	63	8	0,3	4
47C10010W1RN030	10	10	72	10	0,35	4
47C12012W2RN030	12	12	83	12	0,35	4
47C16016W3RN030 ¹⁾	16	16	92	16	0,35	5
48C20020W4RN030 ¹⁾	20	20	104	20	0,35	7

¹⁾ 5- und 7-Schneider nicht über die Mitte schneidend



AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

☒ gut geeignet
 ☐ bedingt geeignet



e9

h6



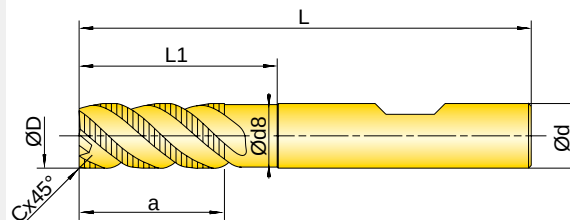
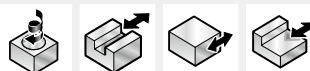
Artikel-Nr.

Artikel-Nr.	D	d	L	a	R	C	Z
47C05010WERN020	5	6	57	10	-	0,2	4
47C06012WERN020	6	6	57	12	-	0,25	4
47C08016WORN030	8	8	63	16	-	0,3	4
47C10020W1RN030	10	10	72	20	-	0,35	4
47C12024W2RN030	12	12	83	24	-	0,35	4
47D12024W2RN120	12	12	83	24	1,2	-	4
47C16032W3RN030 ¹⁾	16	16	92	32	-	0,35	5
47D16032W3RN160 ¹⁾	16	16	92	32	1,6	-	5
48C20040W4RN030 ¹⁾	20	20	104	40	-	0,35	7

¹⁾ 5- und 7-Schneider nicht über die Mitte schneidend

SOLIDCARBIDE™ SCHRUPPFRÄSER 3XD

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e9

h6

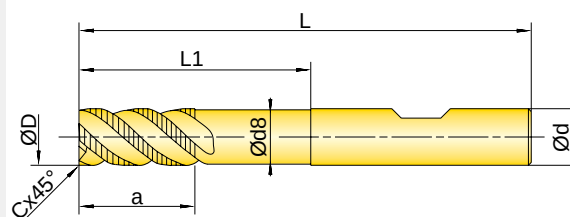


Artikel-Nr.	D	d	d8	L	L1	a	C	Z
47C06012WERN021	6	6	5,9	57	18	12	0,25	4
47C08016WORN031	8	8	7,8	63	24	16	0,3	4
47C10020W1RN031	10	10	9,8	72	30	20	0,35	4
47C12024W2RN031	12	12	11,7	83	36	24	0,35	4
47C16032W3RN031 ¹⁾	16	16	15,7	100	48	32	0,35	5
48C20040W4RN031 ¹⁾	20	20	19,7	110	60	40	0,35	7

¹⁾ 5- und 7-Schneider nicht über die Mitte schneidend

SOLIDCARBIDE™ SCHRUPPFRÄSER 4XD

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e9

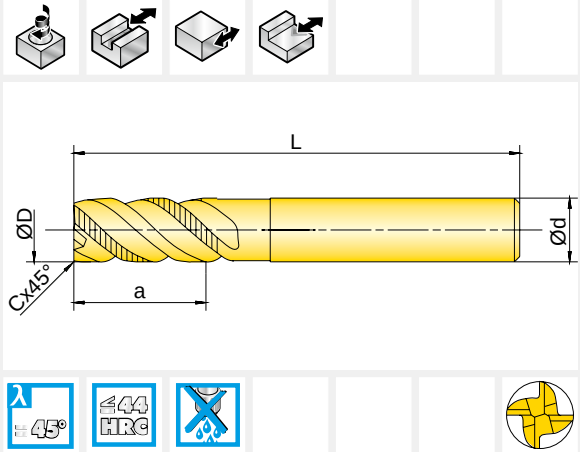
h6



Artikel-Nr.	D	d	d8	L	L1	a	C	Z
47C08012WORN030	8	8	7,8	68	32	12	0,3	4
47C10015W1RN030	10	10	9,8	80	40	15	0,35	4
47C12018W2RN030	12	12	11,7	100	48	18	0,35	4
47C16024W3RN030 ¹⁾	16	16	15,7	115	64	24	0,35	5

¹⁾ 5-Schneider nicht über die Mitte schneidend

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA/ 6535 HB



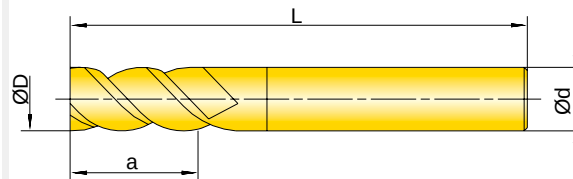
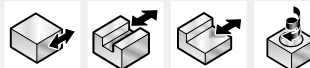
Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+		+	○

☒ gut geeignet
 ☐ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	L	a	C	Z	Zs
47J06014T7RU570 ¹⁾	6	6	57	14	0,25	4	2
47J06014WERU570 ²⁾	6	6	57	14	0,25	4	2
47J08018T0RU630 ¹⁾	8	8	63	18	0,3	4	2
47J08018W0RU630 ²⁾	8	8	63	18	0,3	4	2
47J10022T1RU720 ¹⁾	10	10	72	22	0,3	4	2
47J10022W1RU720 ²⁾	10	10	72	22	0,3	4	2
47J12026T2RU830 ¹⁾	12	12	83	26	0,4	4	2
47J12026W2RU830 ²⁾	12	12	83	26	0,4	4	2
47J14030U8RU830 ¹⁾	14	14	83	30	0,4	4	2
47J14030WFRU830 ²⁾	14	14	83	30	0,4	4	2
47J16034T3RU920 ¹⁾	16	16	92	34	0,6	4	2
47J16034W3RU920 ²⁾	16	16	92	34	0,6	4	2
47J20042T4RU040 ¹⁾	20	20	104	42	0,6	4	2
47J20042W4RU040 ²⁾	20	20	104	42	0,6	4	2
47J25052T5RU210 ¹⁾	25	25	121	52	0,6	4	2
47J25052W5RU210 ²⁾	25	25	121	52	0,6	4	2

¹⁾Fräseraufnahme nach DIN 6535 HA (zylindrisch); ²⁾Fräseraufnahme nach DIN 6535 HB (Weldon)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



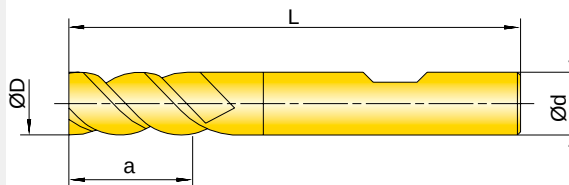
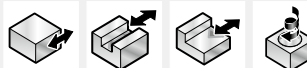
e8
h6



Artikel-Nr.	D	d	L	a	Z
46J02007T9RD380	2	3	38	7	3
46J02007T7RD500	2	6	57	7	3
46J03010T9RD380	3	3	38	10	3
46J03010T7RD500	3	6	57	10	3
46J04012U0RD500	4	4	50	12	3
46J04012T7RD500	4	6	57	12	3
46J05014U1RD500	5	5	50	14	3
46J05014T7RD500	5	6	57	14	3
46J06016T7RD500	6	6	57	16	3
46J07016UARD600	7	7	60	16	3
46J08020T0RD630	8	8	63	20	3
46J09020U9RD670	9	9	67	20	3
46J10022T1RD720	10	10	72	22	3
46J12025T2RD730	12	12	83	25	3
46J14025U8RD750	14	14	83	25	3
46J16032T3RD820	16	16	92	32	3
46J18032U2RD920	18	18	92	32	3
46J20038T4RD920	20	20	104	38	3

SOLIDCARBIDE™ BOHRNUTENFRÄSER DIN6535HB

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8

h6

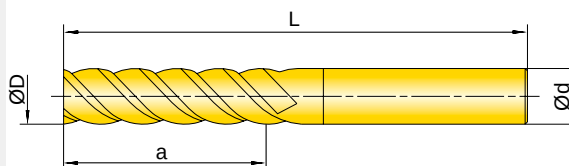


Artikel-Nr.

46J06016WERD500	6	6	57	16	3
46J08020WORD630	8	8	63	20	3
46J10022W1RD720	10	10	72	22	3
46J12025W2RD830	12	12	83	25	3
46J16032W3RD920	16	16	92	32	3
46J20038W4RD100	20	20	104	38	3

SOLIDCARBIDE™ SCHAFTFRÄSER LANGE AUSFÜHRUNG

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8

h6



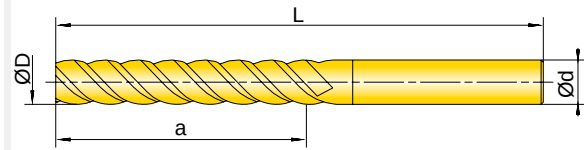
Artikel-Nr.

47J06024T7RD650	6	6	65	24	4
47J08032T0RD800	8	8	80	32	4
47J10040T1RD100	10	10	100	40	4
47J12048T2RD100	12	12	100	48	4
47J14050U8RD100	14	14	100	50	4
48J16056T3RD120 ¹⁾	16	16	115	56	6
48J20060T4RD130 ¹⁾	20	20	125	60	6

¹⁾ 6-Schneider nicht über die Mitte schneidend

SOLIDCARBIDE™ SCHAFTFRÄSER EXTRA LANGE AUSFÜHRUNG

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ + + + ○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



h6



Artikel-Nr.

D

d

L

a

Z

47J10060T1RD110

10

10

110

60

4

47J12072T2RD150

12

12

150

72

4

48J16080T3RD150¹⁾

16

16

150

80

6

48J20080T4RD150¹⁾

20

20

150

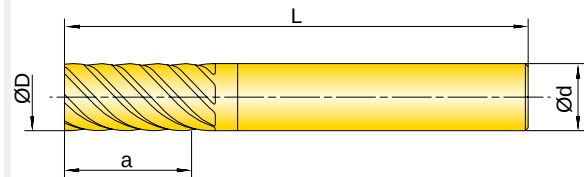
80

6

¹⁾ 6-Schneider nicht über die Mitte schneidend

SOLIDCARBIDE™ SCHLICHTFRÄSER

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ + + + ○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8



h6



Artikel-Nr.

D

d

L

a

Z

48J06016T7RD570

6

6

57

16

6

48J08020T0RD630

8

8

63

20

6

48J10022T1RD720

10

10

72

22

6

48J12025T2RD830

12

12

83

25

6

48J16032T3RD920

16

16

92

32

6

48J20038T4RD100

20

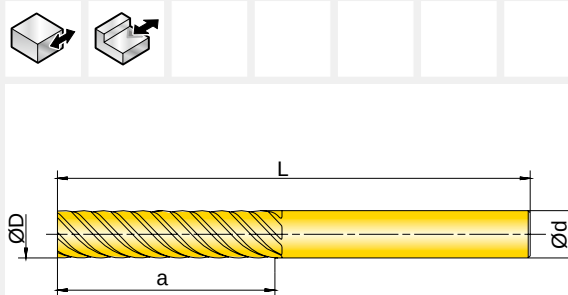
20

104

38

6

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2006

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	+

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



e8

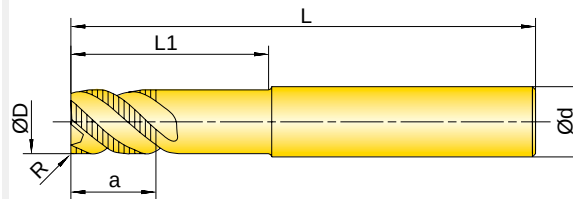
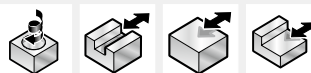
h6



Artikel-Nr.

Artikel-Nr.	D	d	L	a	Z
48J06026T7RD700	6	6	70	26	6
48J08036T0RD900	8	8	90	36	6
48J10046T1RD100	10	10	100	46	6
48J12056T2RD110	12	12	110	56	6
48J16066T3RD130	16	16	130	66	6
48J20076T4RD140	20	20	140	76	6
48J25092T5RD180	25	25	180	92	6

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA/ 6535 HB



Qualität

IN05S

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+



h6



h6

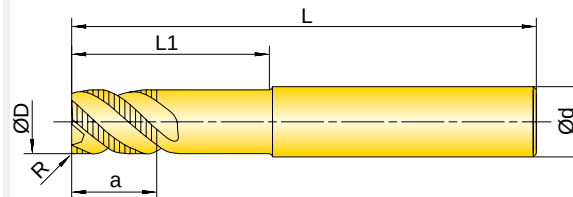
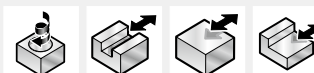


+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	L	L1	a	R	Z
46D06009T7RN020 ¹⁾	6	6	57	21	9	0,2	3
46D06009WERN020 ²⁾	6	6	57	21	9	0,2	3
46D08012TORN020 ¹⁾	8	8	63	27	12	0,2	3
46D08012WORN020 ²⁾	8	8	63	27	12	0,2	3
46D10012T1RN020 ¹⁾	10	10	72	31	12	0,2	3
46D10012W1RN020 ²⁾	10	10	72	31	12	0,2	3
46D12012T2RN020 ¹⁾	12	12	83	37	12	0,2	3
46D12012W2RN020 ²⁾	12	12	83	37	12	0,2	3
46D16014T3RN020 ¹⁾	16	16	92	43	14	0,2	3
46D16014W3RN020 ²⁾	16	16	92	43	14	0,2	3
46D20017T4RN020 ¹⁾	20	20	104	53	17	0,2	3
46D20017W4RN020 ²⁾	20	20	104	53	17	0,2	3
auf Anfrage mit Diamantbeschichtung							

¹⁾ Fräseraufnahme nach DIN 6535 HA (zylindrisch); ²⁾ Fräseraufnahme nach DIN 6535 HB (Weldon)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA/ 6535 HB



Qualität

IN05S

P

M

K

N_(K)

S_(M)

H_(PK)

+



h6

H6



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.

D

d

L

L1

a

R

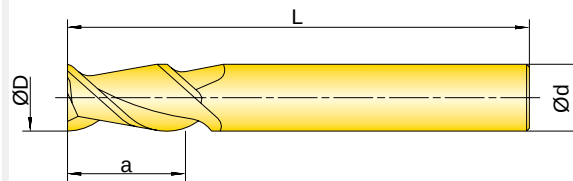
Z

46D06009T7RN021 ¹⁾	6	6	65	30	9	0,2	3
46D06009WERN021 ²⁾	6	6	65	30	9	0,2	3
46D08012TORN021 ¹⁾	8	8	78	40	12	0,2	3
46D08012WORN021 ²⁾	8	8	78	40	12	0,2	3
46D10012T1RN021 ¹⁾	10	10	100	50	12	0,2	3
46D10012W1RN021 ²⁾	10	10	100	50	12	0,2	3
46D12014T2RN021 ¹⁾	12	12	100	55	14	0,2	3
46D12014W2RN021 ²⁾	12	12	100	55	14	0,2	3
46D16018T3RN021 ¹⁾	16	16	150	80	18	0,2	3
46D16018W3RN021 ²⁾	16	16	150	80	18	0,2	3
46D20022T4RN021 ¹⁾	20	20	150	80	22	0,2	3
46D20022W4RN021 ²⁾	20	20	150	80	22	0,2	3

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

¹⁾Fräseraufnahme nach DIN 6535 HA (zylindrisch); ²⁾Fräseraufnahme nach DIN 6535 HB (Weldon)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN05S

P

M

K

N_(K)

S_(M)

H_(PK)

+

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



h6

h6



Artikel-Nr.

D

d

L

a

Z

45J04012T7RD570

4

6

57

12

2

45J05014T7RD570

5

6

57

14

2

45J06016T7RD570

6

6

57

16

2

45J08020T0RD630

8

8

63

20

2

45J10022T1RD720

10

10

72

22

2

45J12025T2RD830

12

12

83

25

2

45J16032T3RD920

16

16

92

32

2

45J20038T4RD100

20

20

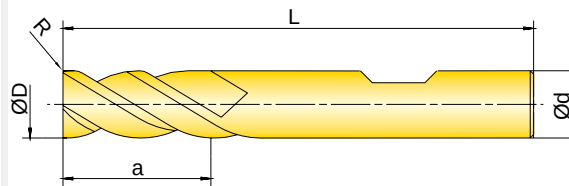
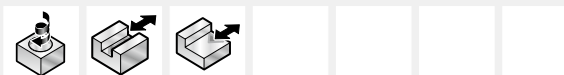
104

38

2

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA/ 6535 HB



Qualität

IN05S

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



h6

h6



Artikel-Nr.

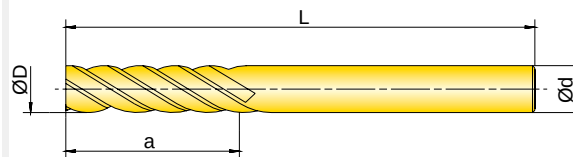
D d L a R Z

46D05014T7RD020 ¹⁾	5	6	57	14	0,2	3
46D05014WERD020	5	6	57	14	0,2	3
46D06016T7RD020 ¹⁾	6	6	57	16	0,2	3
46D06016WERD020	6	6	57	16	0,2	3
46D08020T0RD020 ¹⁾	8	8	63	20	0,2	3
46D08020W0RD020	8	8	63	20	0,2	3
46D10022T1RD020 ¹⁾	10	10	72	22	0,2	3
46D10022W1RD020	10	10	72	22	0,2	3
46D12025T2RD020 ¹⁾	12	12	83	25	0,2	3
46D12025W2RD020	12	12	83	25	0,2	3
46D14030U8RD020 ¹⁾	14	14	83	30	0,2	3
46D14030WFRD020	14	14	83	30	0,2	3
46D16032T3RD020 ¹⁾	16	16	92	32	0,2	3
46D16032W3RD020	16	16	92	32	0,2	3
46D20038T4RD020 ¹⁾	20	20	104	38	0,2	3
46D20038W4RD020	20	20	104	38	0,2	3

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

¹⁾Fräseraufnahme DIN 6535 HA (zylindrisch)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN05S

P

M

K

N_(K)

S_(M)

H_(PK)

+

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



h10

h6



Artikel-Nr.

D

d

L

a

Z

47J03030T9RB750

3

3

75

30

4

47J04030U0RB750

4

4

75

30

4

47J05040U1RB100

5

5

100

40

4

47J06050T7RB150

6

6

150

50

4

47J08050T0RB150

8

8

150

50

4

47J10060T1RB150

10

10

150

60

4

47J12075T2RB150

12

12

150

75

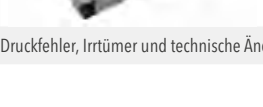
4

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

BOHRWERKZEUGE

	Durchmesser- bereich	Bohr- tiefe	Beschreibung	Serie	Seite
		7,0 - 25,9	1,5 x D GOLDOTWIST™ Wechselkopf-Vollbohrer	1,5D Ø7,0 - Ø25,9	280
		7,0 - 25,9	3 x D GOLDOTWIST™ Wechselkopf-Vollbohrer	3D Ø7,0 - Ø25,9	281
		7,0 - 25,9	5 x D GOLDOTWIST™ Wechselkopf-Vollbohrer	5D Ø7,0 - Ø25,9	282
		7,0 - 25,9	8 x D GOLDOTWIST™ Wechselkopf-Vollbohrer	8D Ø7,0 - Ø25,9	283
		12,0 - 22,9	12 x D GOLDOTWIST™ Wechselkopf-Vollbohrer	12D Ø12,0 - Ø22,9	284
		8,5 - 21,9	26 - 48 GOLDOTWIST™ Wechselkopf-Kernlochbohrer	Kernlochbohrer	285
		34 - 47	2 GOLDOTWIST™ Fasringe CB...R02	CB...R02	286
		14,0 - 26,0	2 x D QUADOTWIST™ WSP-Vollbohrer	2D Ø14 - Ø26	291
		27,0 - 50,0	2 x D QUADOTWIST™ WSP-Vollbohrer	2D Ø27 - Ø50	292
		14,0 - 26,0	3 x D QUADOTWIST™ WSP-Vollbohrer	3D Ø14 - Ø26	294
		26,5 - 50,5	3 x D QUADOTWIST™ WSP-Vollbohrer	3D Ø26,5 - Ø50,5	296
		14,0 - 26,0	4 x D QUADOTWIST™ WSP-Vollbohrer	4D Ø14 - Ø26	298
		27,0 - 50,0	4 x D QUADOTWIST™ WSP-Vollbohrer	4D Ø27 - Ø50	300
		14,0 - 26,0	5 x D QUADOTWIST™ WSP-Vollbohrer	5D Ø14 - Ø26	302

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

	Durchmesser- bereich	Bohr- tiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	27,0 - 50,0	5 x D	QUADOTWIST™ WSP-Vollbohrer	5D 027 - 050	304
	13 - 29	2 x D	QUADODRILL+™ WSP-Vollbohrer	2D 013 - 029	306
	30 - 50	2 x D	QUADODRILL+™ WSP-Vollbohrer	2D 030 - 050	308
	12,5 - 27,5	3 x D	QUADODRILL+™ WSP-Vollbohrer	3D 012,5 - 027,5	310
	28 - 50,5	3 x D	QUADODRILL+™ WSP-Vollbohrer	3D 028 - 050,5	312
	51 - 60	3 x D	QUADODRILL+™ WSP-Vollbohrer	3D 051 - 060	314
	13 - 29	4 x D	QUADODRILL+™ WSP-Vollbohrer	4D 013 - 029	316
	30 - 50	4 x D	QUADODRILL+™ WSP-Vollbohrer	4D 030 - 050	318
	13 - 27	5 x D	QUADODRILL+™ WSP-Vollbohrer	5D 013 - 027	320
	28 - 50	5 x D	QUADODRILL+™ WSP-Vollbohrer	5D 028 - 050	322
	51 - 80	2,5 x D	QUADODRILL+™ Kassetten-Vollbohrer	2,5xD 051 - 080	324
	51 - 80	3,5 x D	QUADODRILL+™ Kassetten-Vollbohrer	3,5xD 051 - 080	326
	16 - 40	1 x D	QUADODRILL+™ Bohrsensenkfräser	15S1...W	328
	10 - 48	1 x D	QUADODRILL+™ Senkfräser	15C1...W	330

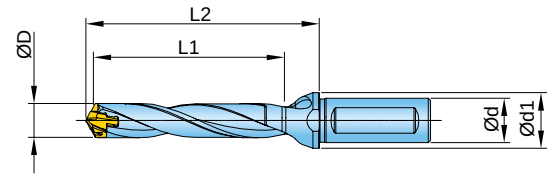
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



[illegible]

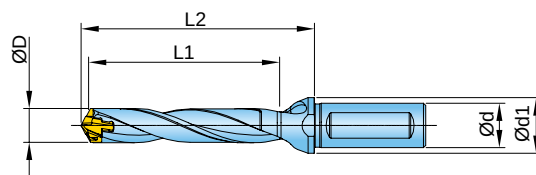
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



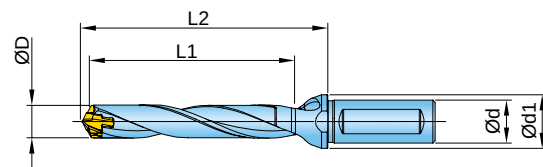
Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	L1	L2	BN	Schlüssel	IK	kg
TD0700011JCR00	7,0	7,4	12	16	11	25,1	7	KTD6.0-9.9	✓	0,03
TD0750011JCR00	7,5	7,9	12	16	11,3	25,9	7	KTD6.0-9.9	✓	0,03
TD0800012JCR00	8,0	8,9	12	16	12	27,9	8	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0900014JCR00	9,0	9,9	12	16	14	29,3	9	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD1000015JDR00	10,0	10,9	16	20	15	31,2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,08
TD1100017JDR00	11,0	11,9	16	20	17	33,1	11	KTD10.0-19.9	✓	0,09
TD1200018JDR00	12,0	12,9	16	20	18	35,0	12	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1300020JDR00	13,0	13,9	16	20	20	37,1	13	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1400021JDR00	14,0	14,9	16	20	21	41,1	14	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1500023JER00	15,0	15,9	20	25	23	46,2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1600024JER00	16,0	16,9	20	25	24	49,3	16	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TD1700026JER00	17,0	17,9	20	25	26	52,4	17	KTD10.0-19.9	✓	0,17
TD1800027JFR00	18,0	18,9	25	32	27	55,5	18	KTD10.0-19.9	✓	0,28
TD1900029JFR00	19,0	19,9	25	32	29	58,5	19	KTD10.0-19.9	✓	0,30
TD2000030JFR00	20,0	20,9	25	32	30	61,6	20	KTD20.0-26.9	✓	0,31
TD2100032JFR00	21,0	21,9	25	32	32	64,7	21	KTD20.0-26.9	✓	0,32
TD2200033JFR00	22,0	22,9	25	32	33	67,8	22	KTD20.0-26.9	✓	0,34
TD2300035JGR00	23,0	23,9	32	42	35	70,9	23	KTD20.0-26.9	✓	0,42
TD2400036JGR00	24,0	24,9	32	42	36	74,0	24	KTD20.0-26.9	✓	0,46
TD2500038JGR00	25,0	25,9	32	42	38	77,0	25	KTD20.0-26.9	✓	0,50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



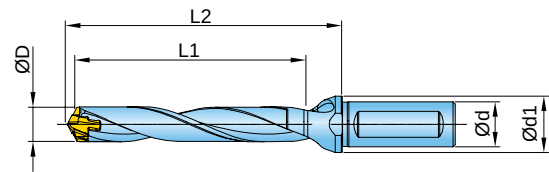
Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	L1	L2	BN	Schlüssel	IK	kg
TD0700021JCR00	7,0	7,4	12	16	21	35,6	7	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0750023JCR00	7,5	7,9	12	16	23	37,1	7	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0800024JCR00	8,0	8,4	12	16	24	39,4	8	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0850026JCR00	8,5	8,9	12	16	26	40,9	8	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0900027JCR00	9,0	9,4	12	16	27	42,8	9	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0950029JCR00	9,5	9,9	12	16	29	44,3	9	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD1000030JDR00	10,0	10,4	16	20	30	46,2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,09
TD1050032JDR00	10,5	10,9	16	20	32	47,7	10	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1100033JDR00	11,0	11,4	16	20	33	49,6	11	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1150035JDR00	11,5	11,9	16	20	35	51,1	11	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1200036JDR00	12,0	12,4	16	20	36	53,0	12	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1250037JDR00	12,5	12,9	16	20	37	54,5	12	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1300039JDR00	13,0	13,4	16	20	39	56,6	13	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1350041JDR00	13,5	13,9	16	20	41	58,1	13	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1400042JDR00	14,0	14,4	16	20	42	62,1	14	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1450044JDR00	14,5	14,9	16	20	44	63,6	14	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1500045JER00	15,0	15,9	20	25	45	68,7	15	KTD10.0-19.9	✓	0,18
TD1600048JER00	16,0	16,9	20	25	48	73,3	16	KTD10.0-19.9	✓	0,19
TD1700051JER00	17,0	17,9	20	25	51	77,9	17	KTD10.0-19.9	✓	0,20
TD1800054JFR00	18,0	18,9	25	32	54	82,5	18	KTD10.0-19.9	✓	0,32
TD1900057JFR00	19,0	19,9	25	32	57	87,0	19	KTD10.0-19.9	✓	0,34
TD2000060JFR00	20,0	20,9	25	32	60	91,6	20	KTD20.0-26.9	✓	0,35
TD2100063JFR00	21,0	21,9	25	32	63	96,2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,36
TD2200066JFR00	22,0	22,9	25	32	66	100,8	22	KTD20.0-26.9	✓	0,37
TD2300069JGR00	23,0	23,9	32	42	69	105,4	23	KTD20.0-26.9	✓	0,45
TD2400072JGR00	24,0	24,9	32	42	72	109,9	24	KTD20.0-26.9	✓	0,49
TD2500075JGR00	25,0	25,9	32	42	75	114,5	25	KTD20.0-26.9	✓	0,53

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	L1	L2	BN	Schlüssel	IK	kg
TD0700035JCR00	7,0	7,4	12	16	35	49,6	7	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0750038JCR00	7,5	7,9	12	16	38	52,1	7	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0800040JCR00	8,0	8,4	12	16	40	55,4	8	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0850043JCR00	8,5	8,9	12	16	43	57,9	8	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0900045JCR00	9,0	9,4	12	16	45	60,8	9	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0950048JCR00	9,5	9,9	12	16	48	63,3	9	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD1000050JDR00	10,0	10,4	16	20	50	66,2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1050053JDR00	10,5	10,9	16	20	53	68,7	10	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1100055JDR00	11,0	11,4	16	20	55	71,6	11	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1150058JDR00	11,5	11,9	16	20	58	74,1	11	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1200060JDR00	12,0	12,4	16	20	60	77,0	12	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1250062JDR00	12,5	12,9	16	20	62	79,5	12	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1300065JDR00	13,0	13,4	16	20	65	82,6	13	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1350068JDR00	13,5	13,9	16	20	68	85,1	13	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1400070JDR00	14,0	14,4	16	20	70	90,2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1450073JDR00	14,5	14,9	16	20	73	92,7	14	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1500075JER00	15,0	15,9	20	25	75	98,7	15	KTD10.0-19.9	✓	0,21
TD1600080JER00	16,0	16,9	20	25	80	105,3	16	KTD10.0-19.9	✓	0,22
TD1700085JER00	17,0	17,9	20	25	85	111,9	17	KTD10.0-19.9	✓	0,23
TD1800090JFR00	18,0	18,9	25	32	90	118,5	18	KTD10.0-19.9	✓	0,36
TD1900095JFR00	19,0	19,9	25	32	95	125,0	19	KTD10.0-19.9	✓	0,38
TD2000100JFR00	20,0	20,9	25	32	100	131,6	20	KTD20.0-26.9	✓	0,39
TD2100105JFR00	21,0	21,9	25	32	105	138,2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,40
TD2200110JFR00	22,0	22,9	25	32	110	144,8	22	KTD20.0-26.9	✓	0,43
TD2300115JGR00	23,0	23,9	32	42	115	151,4	23	KTD20.0-26.9	✓	0,56
TD2400120JGR00	24,0	24,9	32	42	120	158,0	24	KTD20.0-26.9	✓	0,60
TD2500125JGR00	25,0	25,9	32	42	125	164,5	25	KTD20.0-26.9	✓	0,65

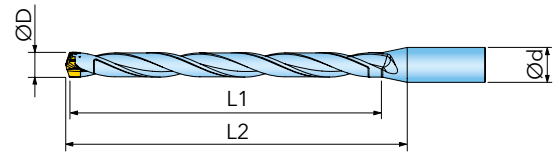
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	L1	L2	BN	Schlüssel	IK	kg
TD0700056JCR00	7,0	7,4	12	16	56	70,6	7	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0750058JCR00	7,5	7,9	12	16	58	74,6	7	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0800064JCR00	8,0	8,4	12	16	64	79,4	8	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0850068JCR00	8,5	8,9	12	16	68	84,4	8	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0900072JCR00	9,0	9,4	12	16	72	87,8	9	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD0950076JCR00	9,5	9,9	12	16	76	92,7	9	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD1000080JDR00	10,0	10,4	16	20	80	96,2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1050084JDR00	10,5	10,9	16	20	84	100,2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1100088JDR00	11,0	11,4	16	20	88	104,6	11	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1150092JDR00	11,5	11,9	16	20	92	108,6	11	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1200096JDR00	12,0	12,4	16	20	96	113,0	12	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1250100JDR00	12,5	12,9	16	20	100	117,0	12	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1300104JDR00	13,0	13,4	16	20	104	121,6	13	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1350108JDR00	13,5	13,9	16	20	108	125,6	13	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1400112JDR00	14,0	14,4	16	20	112	132,1	14	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TD1450116JDR00	14,5	14,9	16	20	116	136,2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,18
TD1500120JER00	15,0	15,9	20	25	120	143,7	15	KTD10.0-19.9	✓	0,24
TD1600128JER00	16,0	16,9	20	25	128	153,3	16	KTD10.0-19.9	✓	0,26
TD1700136JER00	17,0	17,9	20	25	136	162,9	17	KTD10.0-19.9	✓	0,28
TD1800144JFR00	18,0	18,9	25	32	144	172,5	18	KTD10.0-19.9	✓	0,42
TD1900152JFR00	19,0	19,9	25	32	152	182,0	19	KTD10.0-19.9	✓	0,45
TD2000160JFR00	20,0	20,9	25	32	160	191,6	20	KTD20.0-26.9	✓	0,48
TD2100168JFR00	21,0	21,9	25	32	168	201,2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,55
TD2200176JFR00	22,0	22,9	25	32	176	210,8	22	KTD20.0-26.9	✓	0,61
TD2300184JGR00	23,0	23,9	32	42	184	220,4	23	KTD20.0-26.9	✓	0,68
TD2400192JGR00	24,0	24,9	32	42	192	230,0	24	KTD20.0-26.9	✓	0,72
TD2500200JGR00	25,0	25,9	32	42	200	239,5	25	KTD20.0-26.9	✓	0,76

Pilotbohrung wird empfohlen!

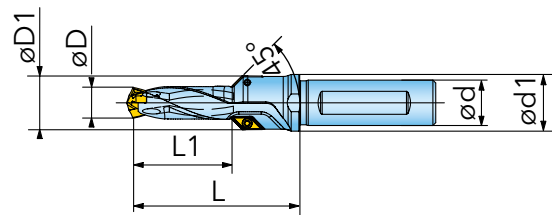
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	L1	L2	BN	Schlüssel	IK	kg
TD1200144T3R00	12,0	12,4	16	144	161	12	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1250150T3R00	12,5	12,9	16	150	167	12	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1300156T3R00	13,0	13,4	16	156	173	13	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1350162T3R00	13,5	13,9	16	162	179	13	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1400168T3R00	14,0	14,4	16	168	188	14	KTD10.0-19.9	✓	0,17
TD1450174T3R00	14,5	14,9	16	174	194	14	KTD10.0-19.9	✓	0,20
TD1500180T4R00	15,0	15,9	20	180	210	15	KTD10.0-19.9	✓	0,27
TD1600192T4R00	16,0	16,9	20	192	224	16	KTD10.0-19.9	✓	0,30
TD1700204T4R00	17,0	17,9	20	204	238	17	KTD10.0-19.9	✓	0,32
TD1800216T5R00	18,0	18,9	25	216	252	18	KTD10.0-19.9	✓	0,48
TD1900228T5R00	19,0	19,9	25	228	266	19	KTD10.0-19.9	✓	0,52
TD2000240T5R00	20,0	20,9	25	240	280	20	KTD20.0-26.9	✓	0,57
TD2100252T5R00	21,0	21,9	25	252	294	21	KTD20.0-26.9	✓	0,65
TD2200264T5R00	22,0	22,9	25	264	308	22	KTD20.0-26.9	✓	0,75

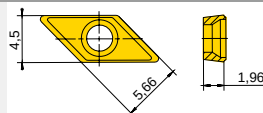
Pilotbohrung wird empfohlen!

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D min.	D max.	D1	d	d1	L	L1	BN	Schlüssel	IK	kg
TC0850026JCR01	8,5	8,9	15,5	12	16	50	26	8	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TC1020030JDR01	10,0	10,4	17	16	20	54	30	10	KTD10.0-19.9	✓	0,08
TC1200035JDR01	12,0	12,4	19	16	20	61	35	12	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TC1400039JER01	14,0	14,4	21	20	25	69	39	14	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TC1750042JER01	17,0	17,9	24,5	20	27	72	42	17	KTD10.0-19.9	✓	0,23
TC2100048JFR01	21,0	21,9	28	25	32	80	48	21	KTD20.0-26.9	✓	0,30

KOMT050104R



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2005	IN2505						
KOMT050104R	0,08/0,20	Fas-Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

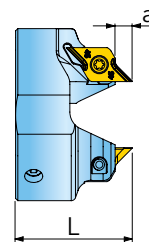
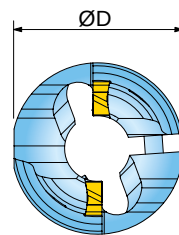


SM22-046-00

DS-T07S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

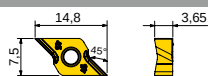
FASRINGE FÜR GOLD-TWIST BOHRER Ø10,0 - Ø25,9



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	L	a
CB100R02	34	10,0	10,4	20	2
CB105R02	34	10,5	10,9	20	2
CB110R02	34	11,0	11,4	20	2
CB115R02	34	11,5	11,9	20	2
CB120R02	34	12,0	12,4	20	2
CB125R02	34	12,5	12,9	20	2
CB130R02	34	13,0	13,4	20	2
CB135R02	34	13,5	13,9	20	2
CB140R02	38	14,0	14,4	22	2
CB145R02	38	14,5	14,9	22	2
CB150R02	38	15,0	15,9	22	2
CB160R02	42	16,0	16,9	23	2
CB170R02	42	17,0	17,9	23	2
CB180R02	42	18,0	18,9	23	2
CB190R02	42	19,0	19,9	24	2
CB200R02	42	20,0	20,9	24	2
CB210R02	47	21,0	21,9	24	2
CB220R02	47	22,0	22,9	24	2
CB230R02	47	23,0	23,9	24	2
CB240R02	47	24,0	24,9	24	2
CB250R02	47	25,0	25,9	24	2

Für Gold Twist Vollbohrer 3xD, 5xD und 8xD

CRNG0802-45D



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505						
CRNG0802-45D	0,08/0,12	Fas-Geometrie								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

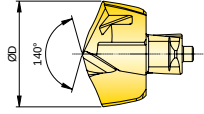
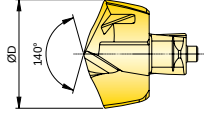
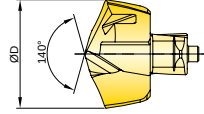
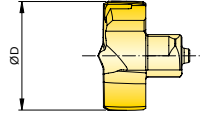


Durchmesserbereich

34 - 38	SO 25061I	TD 7	SH M4x0.7x12 (4,0Nm) L-W 3
42 - 47	SO 25061I	TD 7	SH M5X0.8X16 (6,5Nm) L-W 4

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

BOHRKÖPFE FÜR DIE GOLD-TWIST BOHRER

Guss-Bearbeitung	rostfreier Stahl-Bearbeitung	Stahl-Bearbeitung
		
		
flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD) Bearbeitung		
		
		

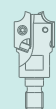
D	Artikel-Nr.				Qualität
	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	flacher Grund	
7,0	TKA0700R01	TMA0700R01	TPA0700R01		IN 2505
7,1	TKA0710R01	TMA0710R01	TPA0710R01		IN 2505
7,2	TKA0720R01	TMA0720R01	TPA0720R01		IN 2505
7,3	TKA0730R01	TMA0730R01	TPA0730R01		IN 2505
7,4	TKA0740R01	TMA0740R01	TPA0740R01		IN 2505
7,5	TKA0750R01	TMA0750R01	TPA0750R01		IN 2505
7,6	TKA0760R01	TMA0760R01	TPA0760R01		IN 2505
7,7	TKA0770R01	TMA0770R01	TPA0770R01		IN 2505
7,8	TKA0780R01	TMA0780R01	TPA0780R01		IN 2505
7,9	TKA0790R01	TMA0790R01	TPA0790R01		IN 2505
8,0	TKA0800R01	TMA0800R01	TPA0800R01	TPF0800R01	IN 2505
8,1	TKA0810R01	TMA0810R01	TPA0810R01		IN 2505
8,2	TKA0820R01	TMA0820R01	TPA0820R01		IN 2505
8,3	TKA0830R01	TMA0830R01	TPA0830R01		IN 2505
8,4	TKA0840R01	TMA0840R01	TPA0840R01		IN 2505
8,5	TKA0850R01	TMA0850R01	TPA0850R01	TPF0850R01	IN 2505
8,6	TKA0860R01	TMA0860R01	TPA0860R01		IN 2505
8,7	TKA0870R01	TMA0870R01	TPA0870R01		IN 2505
8,8	TKA0880R01	TMA0880R01	TPA0880R01		IN 2505
8,9	TKA0890R01	TMA0890R01	TPA0890R01		IN 2505
9,0	TKA0900R01	TMA0900R01	TPA0900R01	TPF0900R01	IN 2505
9,1	TKA0910R01	TMA0910R01	TPA0910R01		IN 2505
9,2	TKA0920R01	TMA0920R01	TPA0920R01		IN 2505
9,3	TKA0930R01	TMA0930R01	TPA0930R01		IN 2505
9,4	TKA0940R01	TMA0940R01	TPA0940R01		IN 2505
9,5	TKA0950R01	TMA0950R01	TPA0950R01	TPF0950R01	IN 2505
9,6	TKA0960R01	TMA0960R01	TPA0960R01		IN 2505
9,7	TKA0970R01	TMA0970R01	TPA0970R01		IN 2505
9,8	TKA0980R01	TMA0980R01	TPA0980R01		IN 2505
9,9	TKA0990R01	TMA0990R01	TPA0990R01		IN 2505
10,0	TKA1000R01	TMA1000R01	TPA1000R01	TPF1000R01	IN 2505
10,1	TKA1010R01	TMA1010R01	TPA1010R01		IN 2505
10,2	TKA1020R01	TMA1020R01	TPA1020R01		IN 2505
10,3	TKA1030R01	TMA1030R01	TPA1030R01		IN 2505
10,4	TKA1040R01	TMA1040R01	TPA1040R01		IN 2505
10,5	TKA1050R01	TMA1050R01	TPA1050R01	TPF1050R01	IN 2505
10,6	TKA1060R01	TMA1060R01	TPA1060R01		IN 2505
10,7	TKA1070R01	TMA1070R01	TPA1070R01		IN 2505
10,8	TKA1080R01	TMA1080R01	TPA1080R01		IN 2505
10,9	TKA1090R01	TMA1090R01	TPA1090R01		IN 2505

BOHRKÖPFE FÜR DIE GOLD-TWIST BOHRER

D	Artikel-Nr.				Qualität
	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	flacher Grund	
11,0	TKA1100R01	TMA1100R01	TPA1100R01	TPF1100R01	IN 2505
11,1	TKA1110R01	TMA1110R01	TPA1110R01		IN 2505
11,2	TKA1120R01	TMA1120R01	TPA1120R01		IN 2505
11,3	TKA1130R01	TMA1130R01	TPA1130R01		IN 2505
11,4	TKA1140R01	TMA1140R01	TPA1140R01		IN 2505
11,5	TKA1150R01	TMA1150R01	TPA1150R01	TPF1150R01	IN 2505
11,6	TKA1160R01	TMA1160R01	TPA1160R01		IN 2505
11,7	TKA1170R01	TMA1170R01	TPA1170R01		IN 2505
11,8	TKA1180R01	TMA1180R01	TPA1180R01		IN 2505
11,9	TKA1190R01	TMA1190R01	TPA1190R01		IN 2505
12,0	TKA1200R01	TMA1200R01	TPA1200R01	TPF1200R01	IN 2505
12,1	TKA1210R01	TMA1210R01	TPA1210R01		IN 2505
12,2	TKA1220R01	TMA1220R01	TPA1220R01		IN 2505
12,3	TKA1230R01	TMA1230R01	TPA1230R01		IN 2505
12,4	TKA1240R01	TMA1240R01	TPA1240R01		IN 2505
12,5	TKA1250R01	TMA1250R01	TPA1250R01	TPF1250R01	IN 2505
12,6	TKA1260R01	TMA1260R01	TPA1260R01		IN 2505
12,7	TKA1270R01	TMA1270R01	TPA1270R01		IN 2505
12,8	TKA1280R01	TMA1280R01	TPA1280R01		IN 2505
12,9	TKA1290R01	TMA1290R01	TPA1290R01		IN 2505
13,0	TKA1300R01	TMA1300R01	TPA1300R01	TPF1300R01	IN 2505
13,1	TKA1310R01	TMA1310R01	TPA1310R01		IN 2505
13,2	TKA1320R01	TMA1320R01	TPA1320R01		IN 2505
13,3	TKA1330R01	TMA1330R01	TPA1330R01		IN 2505
13,4	TKA1340R01	TMA1340R01	TPA1340R01		IN 2505
13,5	TKA1350R01	TMA1350R01	TPA1350R01	TPF1350R01	IN 2505
13,6	TKA1360R01	TMA1360R01	TPA1360R01		IN 2505
13,7	TKA1370R01	TMA1370R01	TPA1370R01		IN 2505
13,8	TKA1380R01	TMA1380R01	TPA1380R01		IN 2505
13,9	TKA1390R01	TMA1390R01	TPA1390R01		IN 2505
14,0	TKA1400R01	TMA1400R01	TPA1400R01	TPF1400R01	IN 2505
14,1	TKA1410R01	TMA1410R01	TPA1410R01		IN 2505
14,2	TKA1420R01	TMA1420R01	TPA1420R01		IN 2505
14,3	TKA1430R01	TMA1430R01	TPA1430R01		IN 2505
14,4	TKA1440R01	TMA1440R01	TPA1440R01		IN 2505
14,5	TKA1450R01	TMA1450R01	TPA1450R01	TPF1450R01	IN 2505
14,6	TKA1460R01	TMA1460R01	TPA1460R01		IN 2505
14,7	TKA1470R01	TMA1470R01	TPA1470R01		IN 2505
14,8	TKA1480R01	TMA1480R01	TPA1480R01		IN 2505
14,9	TKA1490R01	TMA1490R01	TPA1490R01		IN 2505
15,0	TKA1500R01	TMA1500R01	TPA1500R01	TPF1500R01	IN 2505
15,1	TKA1510R01	TMA1510R01	TPA1510R01		IN 2505
15,2	TKA1520R01	TMA1520R01	TPA1520R01		IN 2505
15,3	TKA1530R01	TMA1530R01	TPA1530R01		IN 2505
15,4	TKA1540R01	TMA1540R01	TPA1540R01		IN 2505
15,5	TKA1550R01	TMA1550R01	TPA1550R01	TPF1550R01	IN 2505
15,6	TKA1560R01	TMA1560R01	TPA1560R01		IN 2505
15,7	TKA1570R01	TMA1570R01	TPA1570R01		IN 2505
15,8	TKA1580R01	TMA1580R01	TPA1580R01		IN 2505
15,9	TKA1590R01	TMA1590R01	TPA1590R01		IN 2505

BOHRKÖPFE FÜR DIE GOLD-TWIST BOHRER

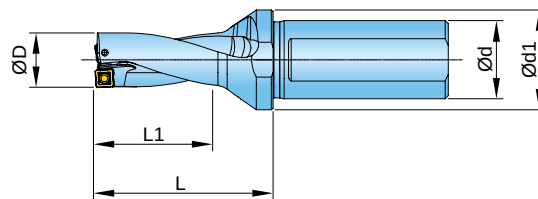
D	Guss	rostfreier Stahl	Artikel-Nr.		Qualität
			Stahl	flacher Grund	
16,0	TKA1600R01	TMA1600R01	TPA1600R01	TPF1600R01	IN 2505
16,1	TKA1610R01	TMA1610R01	TPA1610R01		IN 2505
16,2	TKA1620R01	TMA1620R01	TPA1620R01		IN 2505
16,3	TKA1630R01	TMA1630R01	TPA1630R01		IN 2505
16,4	TKA1640R01	TMA1640R01	TPA1640R01		IN 2505
16,5	TKA1650R01	TMA1650R01	TPA1650R01	TPF1650R01	IN 2505
16,6	TKA1660R01	TMA1660R01	TPA1660R01		IN 2505
16,7	TKA1670R01	TMA1670R01	TPA1670R01		IN 2505
16,8	TKA1680R01	TMA1680R01	TPA1680R01		IN 2505
16,9	TKA1690R01	TMA1690R01	TPA1690R01		IN 2505
17,0	TKA1700R01	TMA1700R01	TPA1700R01	TPF1700R01	IN 2505
17,1	TKA1710R01	TMA1710R01	TPA1710R01		IN 2505
17,2	TKA1720R01	TMA1720R01	TPA1720R01		IN 2505
17,3	TKA1730R01	TMA1730R01	TPA1730R01		IN 2505
17,4	TKA1740R01	TMA1740R01	TPA1740R01		IN 2505
17,5	TKA1750R01	TMA1750R01	TPA1750R01	TPF1750R01	IN 2505
17,6	TKA1760R01	TMA1760R01	TPA1760R01		IN 2505
17,7	TKA1770R01	TMA1770R01	TPA1770R01		IN 2505
17,8	TKA1780R01	TMA1780R01	TPA1780R01		IN 2505
17,9	TKA1790R01	TMA1790R01	TPA1790R01		IN 2505
18,0	TKA1800R01	TMA1800R01	TPA1800R01	TPF1800R01	IN 2505
18,1	TKA1810R01	TMA1810R01	TPA1810R01		IN 2505
18,2	TKA1820R01	TMA1820R01	TPA1820R01		IN 2505
18,3	TKA1830R01	TMA1830R01	TPA1830R01		IN 2505
18,4	TKA1840R01	TMA1840R01	TPA1840R01		IN 2505
18,5	TKA1850R01	TMA1850R01	TPA1850R01	TPF1850R01	IN 2505
18,6	TKA1860R01	TMA1860R01	TPA1860R01		IN 2505
18,7	TKA1870R01	TMA1870R01	TPA1870R01		IN 2505
18,8	TKA1880R01	TMA1880R01	TPA1880R01		IN 2505
18,9	TKA1890R01	TMA1890R01	TPA1890R01		IN 2505
19,0	TKA1900R01	TMA1900R01	TPA1900R01	TPF1900R01	IN 2505
19,1	TKA1910R01	TMA1910R01	TPA1910R01		IN 2505
19,2	TKA1920R01	TMA1920R01	TPA1920R01		IN 2505
19,3	TKA1930R01	TMA1930R01	TPA1930R01		IN 2505
19,4	TKA1940R01	TMA1940R01	TPA1940R01		IN 2505
19,5	TKA1950R01	TMA1950R01	TPA1950R01	TPF1950R01	IN 2505
19,6	TKA1960R01	TMA1960R01	TPA1960R01		IN 2505
19,7	TKA1970R01	TMA1970R01	TPA1970R01		IN 2505
19,8	TKA1980R01	TMA1980R01	TPA1980R01		IN 2505
19,9	TKA1990R01	TMA1990R01	TPA1990R01		IN 2505
20,0	TKA2000R01	TMA2000R01	TPA2000R01	TPF2000R01	IN 2505
20,1	TKA2010R01	TMA2010R01	TPA2010R01		IN 2505
20,2	TKA2020R01	TMA2020R01	TPA2020R01		IN 2505
20,3	TKA2030R01	TMA2030R01	TPA2030R01		IN 2505
20,4	TKA2040R01	TMA2040R01	TPA2040R01		IN 2505
20,5	TKA2050R01	TMA2050R01	TPA2050R01	TPF2050R01	IN 2505
20,6	TKA2060R01	TMA2060R01	TPA2060R01		IN 2505
20,7	TKA2070R01	TMA2070R01	TPA2070R01		IN 2505
20,8	TKA2080R01	TMA2080R01	TPA2080R01		IN 2505
20,9	TKA2090R01	TMA2090R01	TPA2090R01		IN 2505



BOHRKÖPFE FÜR DIE GOLD-TWIST BOHRER

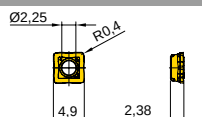
D	Artikel-Nr.				Qualität
	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	flacher Grund	
21,0	TKA2100R01	TMA2100R01	TPA2100R01	TPF2100R01	IN 2505
21,1	TKA2110R01	TMA2110R01	TPA2110R01		IN 2505
21,2	TKA2120R01	TMA2120R01	TPA2120R01		IN 2505
21,3	TKA2130R01	TMA2130R01	TPA2130R01		IN 2505
21,4	TKA2140R01	TMA2140R01	TPA2140R01		IN 2505
21,5	TKA2150R01	TMA2150R01	TPA2150R01	TPF2150R01	IN 2505
21,6	TKA2160R01	TMA2160R01	TPA2160R01		IN 2505
21,7	TKA2170R01	TMA2170R01	TPA2170R01		IN 2505
21,8	TKA2180R01	TMA2180R01	TPA2180R01		IN 2505
21,9	TKA2190R01	TMA2190R01	TPA2190R01		IN 2505
22,0	TKA2200R01	TMA2200R01	TPA2200R01	TPF2200R01	IN 2505
22,1	TKA2210R01	TMA2210R01	TPA2210R01		IN 2505
22,2	TKA2220R01	TMA2220R01	TPA2220R01		IN 2505
22,3	TKA2230R01	TMA2230R01	TPA2230R01		IN 2505
22,4	TKA2240R01	TMA2240R01	TPA2240R01		IN 2505
22,5	TKA2250R01	TMA2250R01	TPA2250R01	TPF2250R01	IN 2505
22,6	TKA2260R01	TMA2260R01	TPA2260R01		IN 2505
22,7	TKA2270R01	TMA2270R01	TPA2270R01		IN 2505
22,8	TKA2280R01	TMA2280R01	TPA2280R01		IN 2505
22,9	TKA2290R01	TMA2290R01	TPA2290R01		IN 2505
23,0	TKA2300R01	TMA2300R01	TPA2300R01	TPF2300R01	IN 2505
23,1	TKA2310R01	TMA2310R01	TPA2310R01		IN 2505
23,2	TKA2320R01	TMA2320R01	TPA2320R01		IN 2505
23,3	TKA2330R01	TMA2330R01	TPA2330R01		IN 2505
23,4	TKA2340R01	TMA2340R01	TPA2340R01		IN 2505
23,5	TKA2350R01	TMA2350R01	TPA2350R01	TPF2350R01	IN 2505
23,6	TKA2360R01	TMA2360R01	TPA2360R01		IN 2505
23,7	TKA2370R01	TMA2370R01	TPA2370R01		IN 2505
23,8	TKA2380R01	TMA2380R01	TPA2380R01		IN 2505
23,9	TKA2390R01	TMA2390R01	TPA2390R01		IN 2505
24,0	TKA2400R01	TMA2400R01	TPA2400R01	TPF2400R01	IN 2505
24,1	TKA2410R01	TMA2410R01	TPA2410R01		IN 2505
24,2	TKA2420R01	TMA2420R01	TPA2420R01		IN 2505
24,3	TKA2430R01	TMA2430R01	TPA2430R01		IN 2505
24,4	TKA2440R01	TMA2440R01	TPA2440R01		IN 2505
24,5	TKA2450R01	TMA2450R01	TPA2450R01	TPF2450R01	IN 2505
24,6	TKA2460R01	TMA2460R01	TPA2460R01		IN 2505
24,7	TKA2470R01	TMA2470R01	TPA2470R01		IN 2505
24,8	TKA2480R01	TMA2480R01	TPA2480R01		IN 2505
24,9	TKA2490R01	TMA2490R01	TPA2490R01		IN 2505
25,0	TKA2500R01	TMA2500R01	TPA2500R01	TPF2500R01	IN 2505
25,1	TKA2510R01	TMA2510R01	TPA2510R01		IN 2505
25,2	TKA2520R01	TMA2520R01	TPA2520R01		IN 2505
25,3	TKA2530R01	TMA2530R01	TPA2530R01		IN 2505
25,4	TKA2540R01	TMA2540R01	TPA2540R01		IN 2505
25,5	TKA2550R01	TMA2550R01	TPA2550R01	TPF2550R01	IN 2505
25,6	TKA2560R01	TMA2560R01	TPA2560R01		IN 2505
25,7	TKA2570R01	TMA2570R01	TPA2570R01		IN 2505
25,8	TKA2580R01	TMA2580R01	TPA2580R01		IN 2505
25,9	TKA2590R01	TMA2590R01	TPA2590R01		IN 2505

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B

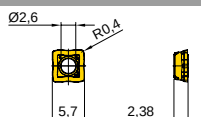


Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
QR0140028JER00	14,0	20	25	46	28	2	1	✓	0,15	A
QR0150030JER00	15,0	20	25	49	30	2	1	✓	0,15	A
QR0160032JER00	16,0	20	25	52	32	2	1	✓	0,16	A
QR0170034JFR00	17,0	25	32	54	34	2	1	✓	0,27	B
QR0175036JFR00	17,5	25	32	57	36	2	1	✓	0,27	B
QR0180036JFR00	18,0	25	32	57	36	2	1	✓	0,27	B
QR0190038JFR00	19,0	25	32	59	38	2	1	✓	0,28	B
QR0195040JFR00	19,5	25	32	63	40	2	1	✓	0,29	C
QR0200040JFR00	20,0	25	32	63	40	2	1	✓	0,30	C
QR0210042JFR00	21,0	25	32	65	42	2	1	✓	0,30	C
QR0220044JFR00	22,0	25	32	67	44	2	1	✓	0,31	C
QR0230046JFR00	23,0	25	32	68	46	2	1	✓	0,31	D
QR0240048JFR00	24,0	25	32	70	48	2	1	✓	0,33	D
QR0250050JFR00	25,0	25	32	72	50	2	1	✓	0,33	D
QR0260052JFR00	26,0	25	32	73	52	2	1	✓	0,34	D

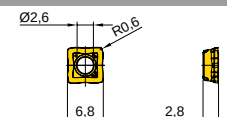
A SOMT050204SK



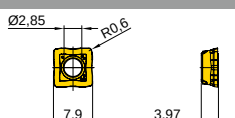
B SOMT060204SK



C SOMT070306SK



D SOMT08T306SK



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530	IN6505					
SOMT050204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4		●	●	●					
SOMT060204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4		●	●	●					
SOMT070306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6		●	●	●					
SOMT08T306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6		●	●	●					

¹⁾ IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

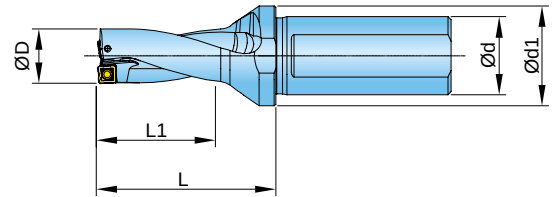
14,0 - 16,0 SM20-043-00 (0,7Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

17,0 - 22,0 TS 22052/HG-P (0,8Nm) DS-TP07S (TX-Plus)

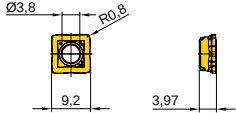
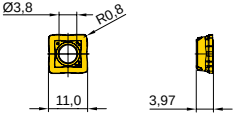
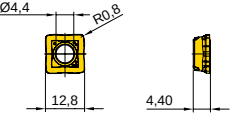
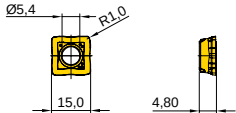
23,0 - 26,0 SO 25065I (1,1Nm) DS-T07S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
QR0270054JFR00	27,0	25	40	77	54	2	1	✓	0,49	A
QR0280056JFR00	28,0	25	40	79	56	2	1	✓	0,52	A
QR0290058JGR00	29,0	32	40	81	58	2	1	✓	0,66	A
QR0300060JGR00	30,0	32	40	83	60	2	1	✓	0,78	A
QR0310062JGR00	31,0	32	40	85	62	2	1	✓	0,81	A
QR0320064JGR00	32,0	32	40	87	64	2	1	✓	0,84	B
QR0330066JGR00	33,0	32	40	89	66	2	1	✓	0,87	B
QR0340068JGR00	34,0	32	40	91	68	2	1	✓	0,89	B
QR0350070JGR00	35,0	32	40	93	70	2	1	✓	0,92	B
QR0360072JGR00	36,0	32	40	95	72	2	1	✓	0,96	B
QR0370074JGR00	37,0	32	50	102	74	2	1	✓	0,97	C
QR0380076JGR00	38,0	32	50	104	76	2	1	✓	1,00	C
QR0390078JGR00	39,0	32	50	106	78	2	1	✓	1,05	C
QR0400080JGR00	40,0	32	50	108	80	2	1	✓	1,10	C
QR0410082JHR00	41,0	40	50	110	82	2	1	✓	1,48	C
QR0420084JHR00	42,0	40	50	112	84	2	1	✓	1,50	C
QR0430086JHR00	43,0	40	50	114	86	2	1	✓	1,55	C
QR0440088JHR00	44,0	40	60	123	88	2	1	✓	1,60	D
QR0450090JHR00	45,0	40	60	125	90	2	1	✓	1,66	D
QR0460092JHR00	46,0	40	60	127	92	2	1	✓	1,71	D
QR0470094JHR00	47,0	40	60	129	94	2	1	✓	1,76	D
QR0480096JHR00	48,0	40	60	131	96	2	1	✓	1,84	D
QR0490098JHR00	49,0	40	60	133	98	2	1	✓	1,86	D
QR0500100JHR00	50,0	40	60	135	100	2	1	✓	1,93	D

A SOMT09T308SK			B SOMT11T308SK			C SOMT130408SK			D SOMT150510SK		
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530	IN6505					
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8									
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8									
SOMT150510SK ¹⁾	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0									

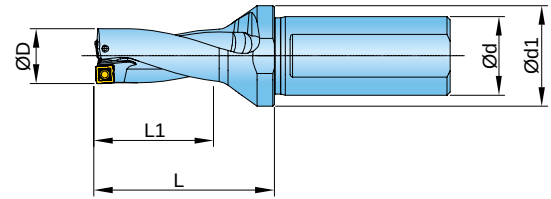
¹⁾ IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

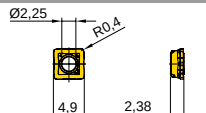
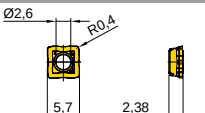
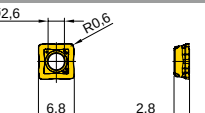
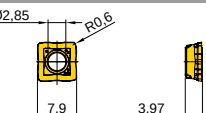
ZUBEHÖR		
① 	② 	
Durchmesserbereich		
27,0 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,0	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
QR0140042JER00	14,0	20	25	60	42	2	1	✓	0,16	A
QR0145045JER00	14,5	20	25	64	45	2	1	✓	0,16	A
QR0150045JER00	15,0	20	25	64	45	2	1	✓	0,16	A
QR0155048JER00	15,5	20	25	68	48	2	1	✓	0,17	A
QR0160048JER00	16,0	20	25	68	48	2	1	✓	0,17	A
QR0165051JFR00	16,5	25	32	71	51	2	1	✓	0,28	B
QR0170051JFR00	17,0	25	32	71	51	2	1	✓	0,28	B
QR0175054JFR00	17,5	25	32	75	54	2	1	✓	0,28	B
QR0180054JFR00	18,0	25	32	75	54	2	1	✓	0,29	B
QR0185057JFR00	18,5	25	32	78	57	2	1	✓	0,29	B
QR0190057JFR00	19,0	25	32	78	57	2	1	✓	0,30	B
QR0195060JFR00	19,5	25	32	83	60	2	1	✓	0,31	C
QR0200060JFR00	20,0	25	32	83	60	2	1	✓	0,32	C
QR0205063JFR00	20,5	25	32	86	63	2	1	✓	0,32	C
QR0210063JFR00	21,0	25	32	86	63	2	1	✓	0,33	C
QR0215066JFR00	21,5	25	32	89	66	2	1	✓	0,33	C
QR0220066JFR00	22,0	25	32	89	66	2	1	✓	0,34	C
QR0225069JFR00	22,5	25	32	91	69	2	1	✓	0,34	D
QR0230069JFR00	23,0	25	32	91	69	2	1	✓	0,35	D
QR0235072JFR00	23,5	25	32	94	72	2	1	✓	0,36	D
QR0240072JFR00	24,0	25	32	94	72	2	1	✓	0,36	D
QR0245075JFR00	24,5	25	32	97	75	2	1	✓	0,37	D
QR0250075JFR00	25,0	25	32	97	75	2	1	✓	0,37	D
QR0255078JFR00	25,5	25	32	99	78	2	1	✓	0,38	D
QR0260078JFR00	26,0	25	32	99	78	2	1	✓	0,39	D

A SOMT050204SK		B SOMT060204SK		C SOMT070306SK							
											
D SOMT08T306SK											
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530	IN6505					
SOMT050204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4									
SOMT060204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4									
SOMT070306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6									
SOMT08T306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6									

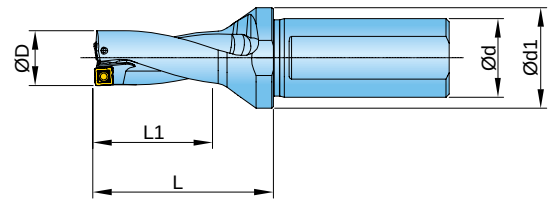
¹⁾ IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

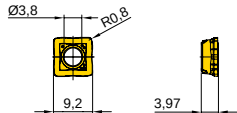
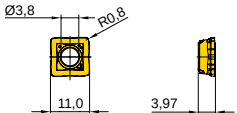
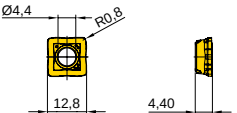
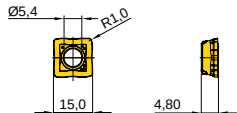
ZUBEHÖR		①	②
Durchmesserbereich			
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm) DS-TP06S (TX-Plus)		
16,5 - 22,0	TS 22052I/HG-P (0,8Nm) DS-TP07S (TX-Plus)		
22,5 - 26,0	SO 25065I (1,1Nm) DS-T07S		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
QR0265081JFR00	26,5	25	40	104	81	2	1	✓	0,53	A
QR0270081JFR00	27,0	25	40	104	81	2	1	✓	0,53	A
QR0275084JFR00	27,5	25	40	107	84	2	1	✓	0,56	A
QR0280084JFR00	28,0	25	40	107	84	2	1	✓	0,56	A
QR0285087JGR00	28,5	32	40	110	87	2	1	✓	0,75	A
QR0290087JGR00	29,0	32	40	110	87	2	1	✓	0,75	A
QR0295090JGR00	29,5	32	40	113	90	2	1	✓	0,85	A
QR0300090JGR00	30,0	32	40	113	90	2	1	✓	0,85	A
QR0310093JGR00	31,0	32	40	116	93	2	1	✓	0,90	A
QR0320096JGR00	32,0	32	40	119	96	2	1	✓	0,93	B
QR0330099JGR00	33,0	32	40	122	99	2	1	✓	0,97	B
QR0340102JGR00	34,0	32	40	125	102	2	1	✓	1,01	B
QR0345105JGR00	34,5	32	40	128	105	2	1	✓	1,04	B
QR0350105JGR00	35,0	32	40	128	105	2	1	✓	1,04	B
QR0360108JGR00	36,0	32	40	131	108	2	1	✓	1,07	B
QR0370111JGR00	37,0	32	50	139	111	2	1	✓	1,12	C
QR0375114JGR00	37,5	32	50	142	114	2	1	✓	1,17	C
QR0380114JGR00	38,0	32	50	142	114	2	1	✓	1,17	C
QR0390117JGR00	39,0	32	50	145	117	2	1	✓	1,23	C
QR0400120JGR00	40,0	32	50	148	120	2	1	✓	1,31	C
QR0405123JGR00	40,5	40	50	151	123	2	1	✓	1,48	C
QR0410123JHR00	41,0	40	50	151	123	2	1	✓	1,48	C
QR0420126JHR00	42,0	40	50	154	126	2	1	✓	1,62	C
QR0430129JHR00	43,0	40	50	157	129	2	1	✓	1,78	C
QR0440132JHR00	44,0	40	60	167	132	2	1	✓	1,83	D
QR0450135JHR00	45,0	40	60	170	135	2	1	✓	1,92	D
QR0460138JHR00	46,0	40	60	173	138	2	1	✓	1,99	D
QR0465141JHR00	46,5	40	60	176	141	2	1	✓	2,05	D
QR0470141JHR00	47,0	40	60	176	141	2	1	✓	2,05	D
QR0480144JHR00	48,0	40	60	179	144	2	1	✓	2,11	D
QR0490147JHR00	49,0	40	60	182	147	2	1	✓	2,16	D
QR0500150JHR00	50,0	40	60	185	150	2	1	✓	2,26	D
QR0505153JHR00	50,5	40	60	188	153	2	1	✓	2,30	D

A SOMT09T308SK		B SOMT11T308SK		C SOMT130408SK							
											
D SOMT150510SK											
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530	IN6505					
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8									
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8									
SOMT150510SK ¹⁾	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0									

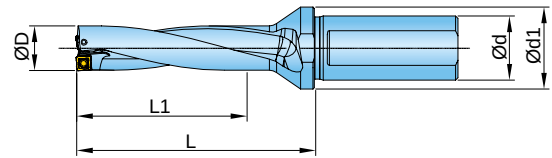
¹⁾ IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

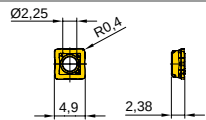
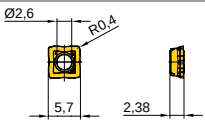
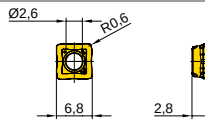
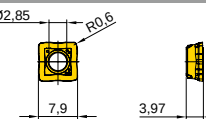
ZUBEHÖR		① ②	
Durchmesserbereich			
26,5 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	
44,0 - 50,5	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S	

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Z _{eff}	IK	kg	Passende WSP
QR0140056JER00	14,0	20	25	74	56	2	1	✓	0,16	A
QR0150060JER00	15,0	20	25	79	60	2	1	✓	0,17	A
QR0160064JER00	16,0	20	25	84	64	2	1	✓	0,18	A
QR0170068JFR00	17,0	25	32	88	68	2	1	✓	0,29	B
QR0175072JFR00	17,5	25	32	93	72	2	1	✓	0,30	B
QR0180072JFR00	18,0	25	32	93	72	2	1	✓	0,30	B
QR0190076JFR00	19,0	25	32	97	76	2	1	✓	0,32	B
QR0195080JFR00	19,5	25	32	103	80	2	1	✓	0,34	C
QR0200080JFR00	20,0	25	32	103	80	2	1	✓	0,34	C
QR0210084JFR00	21,0	25	32	107	84	2	1	✓	0,35	C
QR0220088JFR00	22,0	25	32	111	88	2	1	✓	0,37	C
QR0230092JFR00	23,0	25	32	114	92	2	1	✓	0,38	D
QR0240096JFR00	24,0	25	32	118	96	2	1	✓	0,41	D
QR0250100JFR00	25,0	25	32	122	100	2	1	✓	0,42	D
QR0260104JFR00	26,0	25	32	125	104	2	1	✓	0,45	D

A SOMT050204SK		B SOMT060204SK		C SOMT070306SK		D SOMT08T306SK					
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530	IN6505					
SOMT050204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4									
SOMT060204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4									
SOMT070306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6									
SOMT08T306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6									

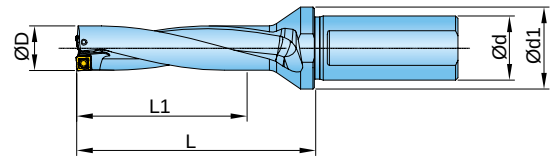
¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

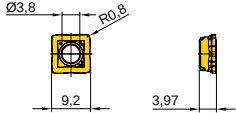
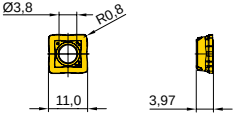
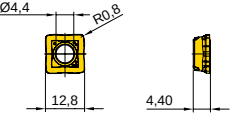
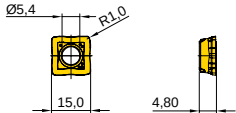
ZUBEHÖR		①	②
Durchmesserbereich			
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	
17,0 - 22,0	TS 22052I/HG-P (0,8Nm)	DS-TP07S (TX-Plus)	
23,0 - 26,0	SO 25065I (1,1Nm)	DS-T07S	

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
QR0270108JFR00	27,0	25	40	131	108	2	1	✓	0,59	A
QR0280112JFR00	28,0	25	40	135	112	2	1	✓	0,62	A
QR0290116JGR00	29,0	32	40	139	116	2	1	✓	0,80	A
QR0300120JGR00	30,0	32	40	143	120	2	1	✓	0,94	A
QR0310124JGR00	31,0	32	40	147	124	2	1	✓	0,97	A
QR0320128JGR00	32,0	32	40	151	128	2	1	✓	1,04	B
QR0330132JGR00	33,0	32	40	155	132	2	1	✓	1,09	B
QR0340136JGR00	34,0	32	40	159	136	2	1	✓	1,13	B
QR0350140JGR00	35,0	32	40	163	140	2	1	✓	1,17	B
QR0360144JGR00	36,0	32	40	167	144	2	1	✓	1,23	B
QR0370148JGR00	37,0	32	50	176	148	2	1	✓	1,29	C
QR0380152JGR00	38,0	32	50	180	152	2	1	✓	1,34	C
QR0390156JGR00	39,0	32	50	184	156	2	1	✓	1,41	C
QR0400160JGR00	40,0	32	50	188	160	2	1	✓	1,50	C
QR0410164JHR00	41,0	40	50	192	164	2	1	✓	1,86	C
QR0420168JHR00	42,0	40	50	196	168	2	1	✓	1,94	C
QR0430172JHR00	43,0	40	50	200	172	2	1	✓	2,02	C
QR0440176JHR00	44,0	40	60	211	176	2	1	✓	2,10	D
QR0450180JHR00	45,0	40	60	215	180	2	1	✓	2,19	D
QR0460184JHR00	46,0	40	60	219	184	2	1	✓	2,30	D
QR0470188JHR00	47,0	40	60	223	188	2	1	✓	2,37	D
QR0480192JHR00	48,0	40	60	227	192	2	1	✓	2,47	D
QR0490196JHR00	49,0	40	60	231	196	2	1	✓	2,59	D
QR0500200JHR00	50,0	40	60	235	200	2	1	✓	2,64	D

A SOMT09T308SK			B SOMT11T308SK			C SOMT130408SK			D SOMT150510SK		
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530	IN6505					
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8									
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8									
SOMT150510SK ¹⁾	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0									

¹⁾ IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

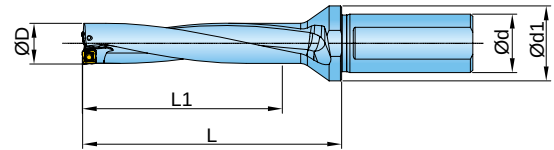
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
① 	② 	
Durchmesserbereich		
27,0 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,0	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

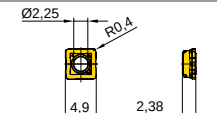
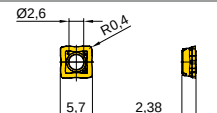
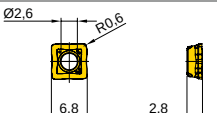
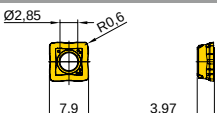
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

QUADOTWIST™ WSP-VOLLBOHRER 5D Ø14 - Ø26

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Z _{eff}			Passende WSP
QR0140070JER00	14,0	20	25	88	70	2	1	✓	0,17	A
QR0150075JER00	15,0	20	25	94	75	2	1	✓	0,18	A
QR0160080JER00	16,0	20	25	100	80	2	1	✓	0,19	A
QR0170085JFR00	17,0	25	32	105	85	2	1	✓	0,31	B
QR0180090JFR00	18,0	25	32	111	90	2	1	✓	0,32	B
QR0190095JFR00	19,0	25	32	116	95	2	1	✓	0,34	B
QR0200100JFR00	20,0	25	32	123	100	2	1	✓	0,36	C
QR0210105JFR00	21,0	25	32	128	105	2	1	✓	0,38	C
QR0220110JFR00	22,0	25	32	133	110	2	1	✓	0,40	C
QR0230115JFR00	23,0	25	32	137	115	2	1	✓	0,42	D
QR0240120JFR00	24,0	25	32	142	120	2	1	✓	0,45	D
QR0250125JFR00	25,0	25	32	147	125	2	1	✓	0,46	D
QR0260130JFR00	26,0	25	32	151	130	2	1	✓	0,50	D

A SOMT050204SK		B SOMT060204SK		C SOMT070306SK	
					
D SOMT08T306SK					
					

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530	IN6505					
SOMT050204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4									
SOMT060204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4									
SOMT070306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6									
SOMT08T306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6									

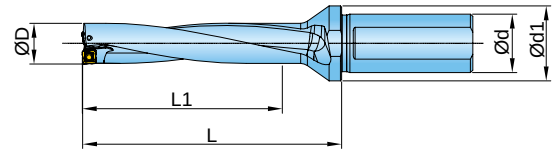
¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

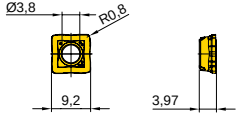
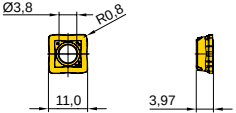
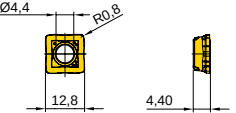
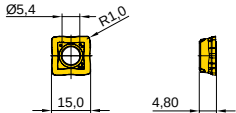
ZUBEHÖR		
		
Durchmesserbereich		
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
17,0 - 22,0	TS 22052I/HG-P (0,8Nm)	DS-TP07S (TX-Plus)
23,0 - 26,0	SO 25065I (1,1Nm)	DS-T07S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
QR0270135JFR00	27,0	25	40	158	135	2	1	✓	0,65	A
QR0280140JFR00	28,0	25	40	163	140	2	1	✓	0,68	A
QR0290145JGR00	29,0	32	40	168	145	2	1	✓	0,86	A
QR0300150JGR00	30,0	32	40	173	150	2	1	✓	1,04	A
QR0310155JGR00	31,0	32	40	178	155	2	1	✓	1,08	A
QR0320160JGR00	32,0	32	40	183	160	2	1	✓	1,14	B
QR0330165JGR00	33,0	32	40	188	165	2	1	✓	1,20	B
QR0340170JGR00	34,0	32	40	193	170	2	1	✓	1,26	B
QR0350175JGR00	35,0	32	40	198	175	2	1	✓	1,29	B
QR0360180JGR00	36,0	32	40	203	180	2	1	✓	1,39	B
QR0370185JGR00	37,0	32	50	213	185	2	1	✓	1,40	C
QR0380190JGR00	38,0	32	50	218	190	2	1	✓	1,50	C
QR0390195JGR00	39,0	32	50	223	195	2	1	✓	1,56	C
QR0400200JGR00	40,0	32	50	228	200	2	1	✓	1,68	C
QR0410205JHR00	41,0	40	50	233	205	2	1	✓	2,08	C
QR0420210JHR00	42,0	40	50	238	210	2	1	✓	2,16	C
QR0430215JHR00	43,0	40	50	243	215	2	1	✓	2,28	C
QR0440220JHR00	44,0	40	60	255	220	2	1	✓	2,36	D
QR0450225JHR00	45,0	40	60	260	225	2	1	✓	2,45	D
QR0460230JHR00	46,0	40	60	265	230	2	1	✓	2,56	D
QR0470235JHR00	47,0	40	60	270	235	2	1	✓	2,63	D
QR0480240JHR00	48,0	40	60	275	240	2	1	✓	2,73	D
QR0490245JHR00	49,0	40	60	280	245	2	1	✓	2,85	D
QR0500250JHR00	50,0	40	60	285	250	2	1	✓	2,95	D

A SOMT09T308SK			B SOMT11T308SK			C SOMT130408SK			D SOMT150510SK		
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530	IN6505					
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8									
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8									
SOMT150510SK ¹⁾	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0									

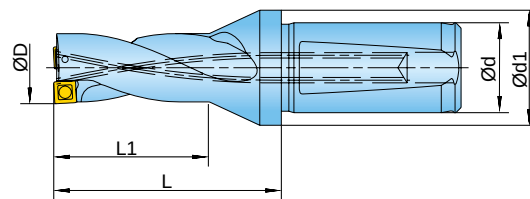
¹⁾ IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

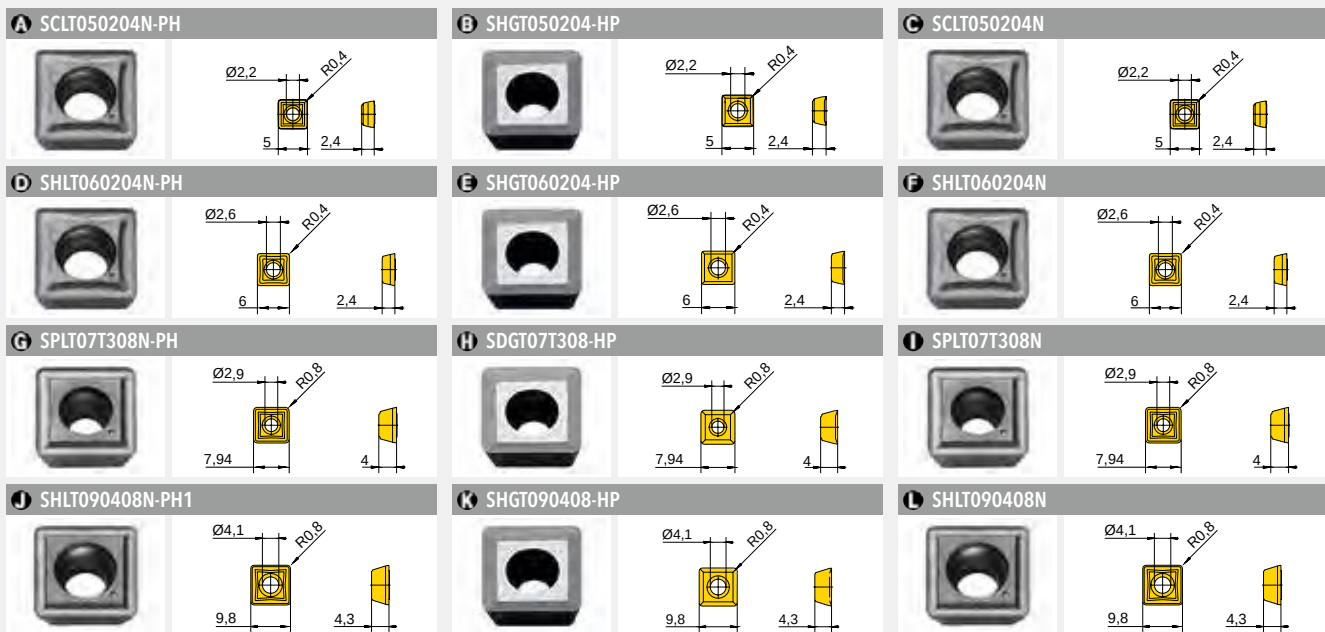
ZUBEHÖR		
① 	② 	
Durchmesserbereich		
27,0 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,0	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Z _{eff}	IK	kg	Passende WSP
Q0130026WWR00	13	20	25	44	26	2	1	✓	0,15	A B C
Q0140028WWR00	14	20	25	46	28	2	1	✓	0,16	A B C
Q0150030WWR00	15	20	25	49	30	2	1	✓	0,16	A B C
Q0160032WXR00	16	25	32	52	32	2	1	✓	0,26	D E F
Q0170034WXR00	17	25	32	54	34	2	1	✓	0,26	D E F
Q0180036WXR00	18	25	32	57	36	2	1	✓	0,26	D E F
Q0190038WXR00	19	25	32	59	38	2	1	✓	0,27	D E F
Q0200040WXR00	20	25	32	63	40	2	1	✓	0,29	D E F
Q0210042WXR00	21	25	32	65	42	2	1	✓	0,33	D E F
Q0220044WXR01	22	25	32	67	44	2	1	✓	0,33	G H I
Q0230046WXR00	23	25	45	71	46	2	1	✓	0,42	G H I
Q0240048WXR00	24	25	45	74	48	2	1	✓	0,44	G H I
Q0250050WXR00	25	25	45	77	50	2	1	✓	0,45	G H I
Q0260052WXR00	26	25	45	79	52	2	1	✓	0,46	G H I
Q0270054WXR00	27	25	45	81	54	2	1	✓	0,47	G H I
Q0280056WXR00	28	25	45	84	56	2	1	✓	0,49	J K L
Q0290058WYR01	29	32	45	86	58	2	1	✓	0,66	J K L



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520			
SCLT050204N-PH ¹⁾	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4									
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4									
SHLT060204N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4									
SPLT07T308N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8									
SHLT090408N-PH1 ¹⁾	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8									

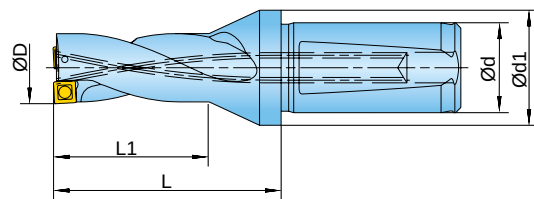
¹⁾ IN6520 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

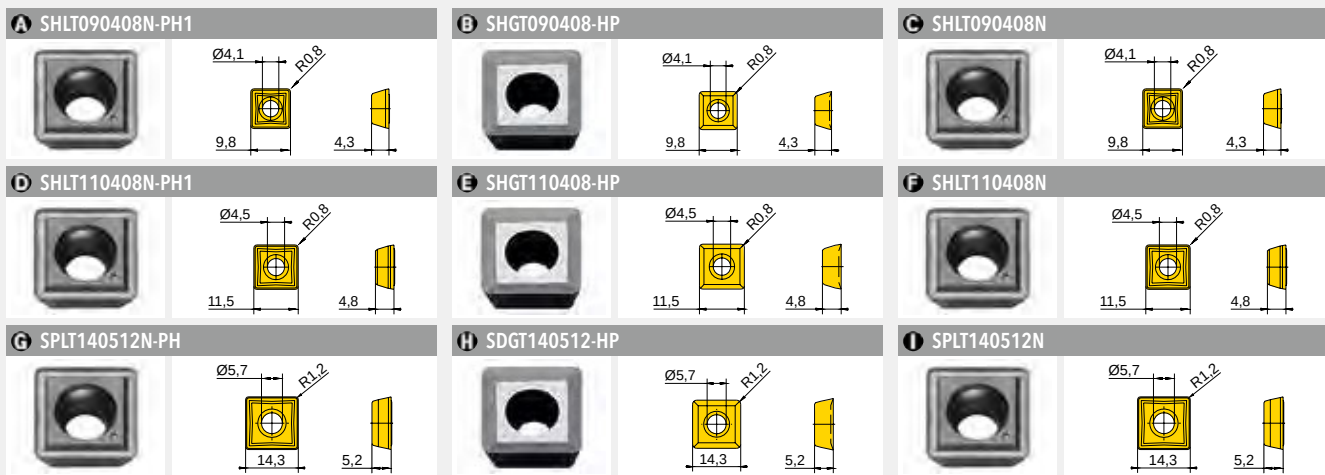
ZUBEHÖR		①	②
Durchmesserbereich			
13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm) DS-TP06S (TX-Plus)		
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm) DS-T07S		
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S		
28 - 29	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0300060WYR00	30	32	55	91	60	2	1	✓	0,78	A B C
Q0310062WYR00	31	32	55	94	62	2	1	✓	0,81	A B C
Q0320064WYR00	32	32	55	96	64	2	1	✓	0,84	A B C
Q0330066WYR00	33	32	55	99	66	2	1	✓	0,87	A B C
Q0340068WYR00	34	32	55	101	68	2	1	✓	0,89	D E F
Q0350070WYR00	35	32	55	104	70	2	1	✓	0,92	D E F
Q0360072WYR00	36	32	55	107	72	2	1	✓	0,96	D E F
Q0370074WYR00	37	32	55	110	74	2	1	✓	0,97	D E F
Q0380076WYR00	38	32	55	113	76	2	1	✓	1,00	D E F
Q0390078WYR00	39	32	55	115	78	2	1	✓	1,05	D E F
Q0400080WYR00	40	32	60	118	80	2	1	✓	1,10	D E F
Q0410082WZR00	41	40	60	121	82	2	1	✓	1,48	D E F
Q0420084WZR01	42	40	60	123	84	2	1	✓	1,50	G H I
Q0430086WZR01	43	40	60	126	86	2	1	✓	1,55	G H I
Q0440088WZR00	44	40	60	128	88	2	1	✓	1,60	G H I
Q0450090WZR00	45	40	60	132	90	2	1	✓	1,66	G H I
Q0460092WZR00	46	40	60	135	92	2	1	✓	1,71	G H I
Q0470094WZR00	47	40	60	137	94	2	1	✓	1,76	G H I
Q0480096WZR00	48	40	60	140	96	2	1	✓	1,84	G H I
Q0490098WZR00	49	40	60	142	98	2	1	✓	1,86	G H I
Q0500100WZR00	50	40	60	145	100	2	1	✓	1,93	G H I



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520			
SHLT090408N-PH1 ¹⁾	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8									
SHLT110408N-PH1 ¹⁾	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8									
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8									
SPLT140512N-PH ¹⁾	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2									
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2									

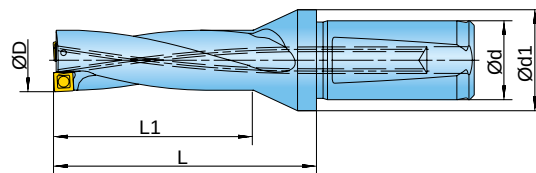
¹⁾ IN6520 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

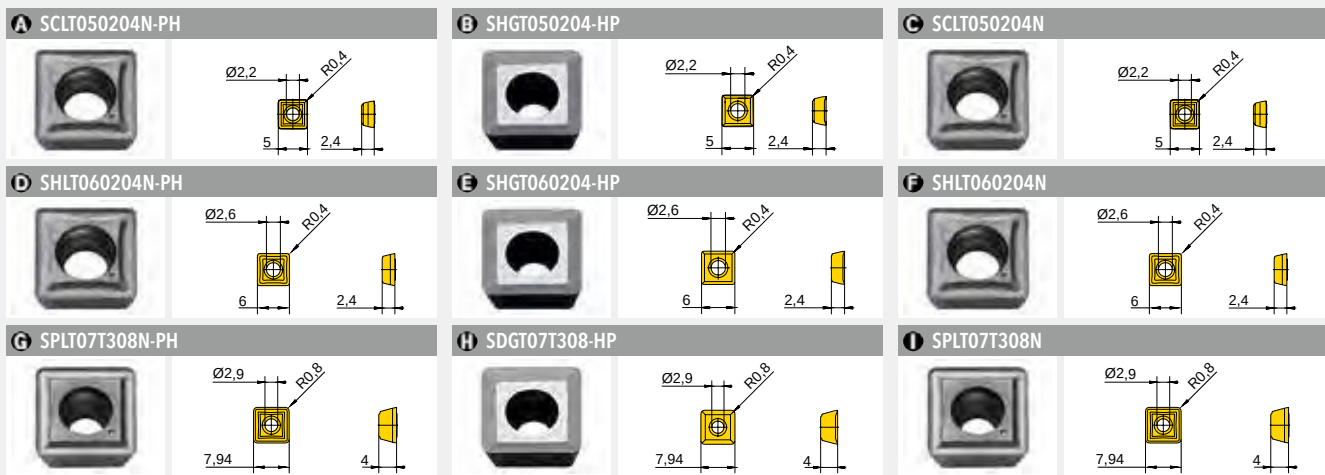
ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
30 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S	
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S	
42 - 50	SM50-122-50 (7,5Nm) DS-T20S	

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Z _{eff}	IK	kg	Passende WSP
Q0125038WXR00	12,5	20	25	57	38	2	1	✓	0,16	A B C
Q0130039WXR00	13	20	25	57	39	2	1	✓	0,16	A B C
Q0135041WXR00	13,5	20	25	60	41	2	1	✓	0,16	A B C
Q0140042WXR00	14	20	25	60	42	2	1	✓	0,17	A B C
Q0145044WXR00	14,5	20	25	64	44	2	1	✓	0,17	A B C
Q0150045WXR00	15	20	25	64	45	2	1	✓	0,17	A B C
Q0155047WXR00	15,5	25	32	68	47	2	1	✓	0,29	D E F
Q0160048WXR00	16	25	32	68	48	2	1	✓	0,30	D E F
Q0165050WXR00	16,5	25	32	71	50	2	1	✓	0,30	D E F
Q0170051WXR00	17	25	32	71	51	2	1	✓	0,30	D E F
Q0175051WXR00	17,5	25	32	75	53	2	1	✓	0,31	D E F
Q0180054WXR00	18	25	32	75	54	2	1	✓	0,32	D E F
Q0185055WXR00	18,5	25	32	78	55	2	1	✓	0,32	D E F
Q0190057WXR00	19	25	32	78	57	2	1	✓	0,32	D E F
Q0195057WXR00	19,5	25	32	83	59	2	1	✓	0,33	D E F
Q0200060WXR00	20	25	32	83	60	2	1	✓	0,34	D E F
Q0205061WXR00	20,5	25	32	86	61	2	1	✓	0,35	D E F
Q0210063WXR00	21	25	32	86	63	2	1	✓	0,36	D E F
Q0215064WXR00	21,5	25	32	89	64	2	1	✓	0,37	D E F
Q0220066WXR01	22	25	32	89	66	2	1	✓	0,37	G H I
Q0225067WXR00	22,5	25	45	94	67	2	1	✓	0,42	G H I
Q0230069WXR00	23	25	45	94	69	2	1	✓	0,45	G H I
Q0235070WXR00	23,5	25	45	98	70	2	1	✓	0,47	G H I
Q0240072WXR00	24	25	45	98	72	2	1	✓	0,48	G H I
Q0245074WXR00	24,5	25	45	102	74	2	1	✓	0,49	G H I
Q0250075WXR00	25	25	45	102	75	2	1	✓	0,50	G H I
Q0255077WXR00	25,5	25	45	105	78	2	1	✓	0,51	G H I
Q0260078WXR00	26	25	45	105	78	2	1	✓	0,52	G H I
Q0265079WXR00	26,5	25	45	108	79	2	1	✓	0,52	G H I
Q0270081WXR00	27	25	45	108	81	2	1	✓	0,53	G H I
Q0275083WXR00	27,5	25	45	112	84	2	1	✓	0,54	G H I



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520			
SCLT050204N-PH ¹⁾	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4									
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4									
SHLT060204N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4									
SPLT07T308N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8									

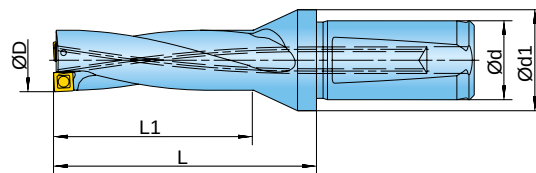
¹⁾ IN6520 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

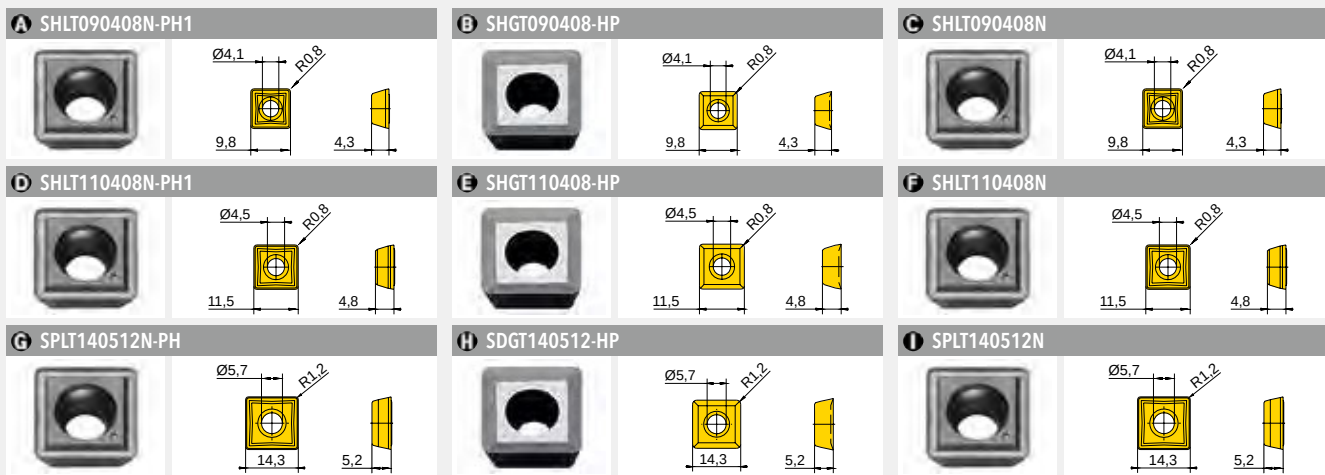
ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
12,5 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm) DS-TP06S (TX-Plus)	
15,5 - 21,5	SM22-052-00 (0,8Nm) DS-T07S	
22 - 27,5	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S	

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Ze _{ff}	IK	kg	Passende WSP
Q0280084WXR00	28	25	45	112	84	2	1	✓	0,56	A B C
Q0285085WYR01	28,5	32	45	115	85	2	1	✓	0,72	A B C
Q0290087WYR01	29	32	45	115	87	2	1	✓	0,75	A B C
Q0295088WYR00	29,5	32	55	121	88	2	1	✓	0,84	A B C
Q0300090WYR00	30	32	55	121	90	2	1	✓	0,87	A B C
Q0310093WYR00	31	32	55	125	93	2	1	✓	0,90	A B C
Q0320096WYR00	32	32	55	128	96	2	1	✓	0,93	A B C
Q0330099WYR00	33	32	55	132	99	2	1	✓	0,97	A B C
Q0340102WYR00	34	32	55	135	102	2	1	✓	1,01	D E F
Q0345104WYR00	34,5	32	55	139	104	2	1	✓	1,04	D E F
Q0350105WYR00	35	32	55	139	105	2	1	✓	1,05	D E F
Q0360108WYR00	36	32	55	143	108	2	1	✓	1,10	D E F
Q0370111WYR00	37	32	55	147	111	2	1	✓	1,11	D E F
Q0375113WYR00	37,5	32	55	151	113	2	1	✓	1,14	D E F
Q0380114WYR00	38	32	55	151	114	2	1	✓	1,17	D E F
Q0390117WYR00	39	32	55	154	117	2	1	✓	1,23	D E F
Q0400120WYR00	40	32	60	158	120	2	1	✓	1,31	D E F
Q0405122WYR00	40,5	32	60	162	122	2	1	✓	1,39	D E F
Q0410123WZR00	41	40	60	162	123	2	1	✓	1,48	D E F
Q0420126WZR01	42	40	60	165	126	2	1	✓	1,62	G H I
Q0430129WZR01	43	40	60	169	129	2	1	✓	1,78	G H I
Q0440132WZR00	44	40	60	172	132	2	1	✓	1,83	G H I
Q0450135WZR00	45	40	60	177	135	2	1	✓	1,92	G H I
Q0460138WZR00	46	40	60	181	138	2	1	✓	1,99	G H I
Q0465140WZR00	46,5	40	60	184	140	2	1	✓	1,96	G H I
Q0470141WZR00	47	40	60	184	141	2	1	✓	2,05	G H I
Q0480144WZR00	48	40	60	188	144	2	1	✓	2,11	G H I
Q0490147WZR00	49	40	60	191	147	2	1	✓	2,16	G H I
Q0500150WZR00	50	40	60	195	150	2	1	✓	2,26	G H I
Q0505152WZR00	50,5	40	60	198	152	2	1	✓	2,31	G H I



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520			
SHLT090408N-PH1 ¹⁾	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8									
SHLT110408N-PH1 ¹⁾	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8									
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8									
SPLT140512N-PH ¹⁾	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2									
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2									

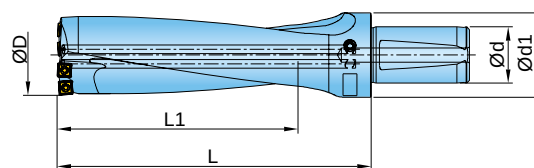
¹⁾ IN6520 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

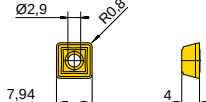
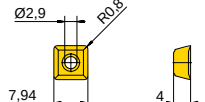
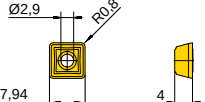
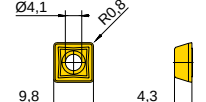
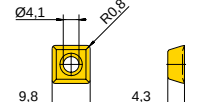
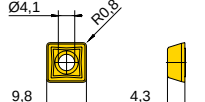
ZUBEHÖR		
①		②
Durchmesserbereich		
28 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S	
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S	
42 - 50,5	SM50-122-50 (7,5Nm) DS-T20S	

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0510153WZR00	51	40	75	199	153	4	1	✓	2,25	A B C
Q0520156WZR00	52	40	75	203	156	4	1	✓	2,35	A B C
Q0530159WZR00	53	40	75	206	159	4	1	✓	2,45	A B C
Q0540162WZR00	54	40	75	208	162	4	1	✓	2,55	A B C
Q0550165WZR00	55	40	75	211	165	4	1	✓	2,65	A B C
Q0560168WZR00	56	40	75	215	168	4	1	✓	2,75	D E F
Q0570171WZR00	57	40	75	220	171	4	1	✓	2,85	D E F
Q0580174WZR00	58	40	75	224	174	4	1	✓	2,95	D E F
Q0590177WZR00	59	40	75	227	177	4	1	✓	3,07	D E F
Q0600180WZR00	60	40	75	231	180	4	1	✓	3,15	D E F

A SPLT07T308N-PH			B SDGT07T308-HP			C SPLT07T308N					
											
D SHLT090408N-PH1			E SHGT090408-HP			F SHLT090408N					
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520			
SPLT07T308N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8									
SHLT090408N-PH1 ¹⁾	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8									

¹⁾IN6520 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



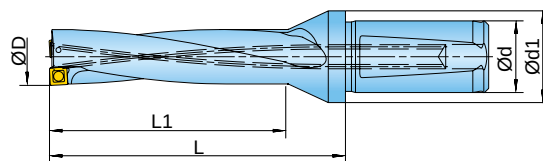
Durchmesserbereich

51 - 55 SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S

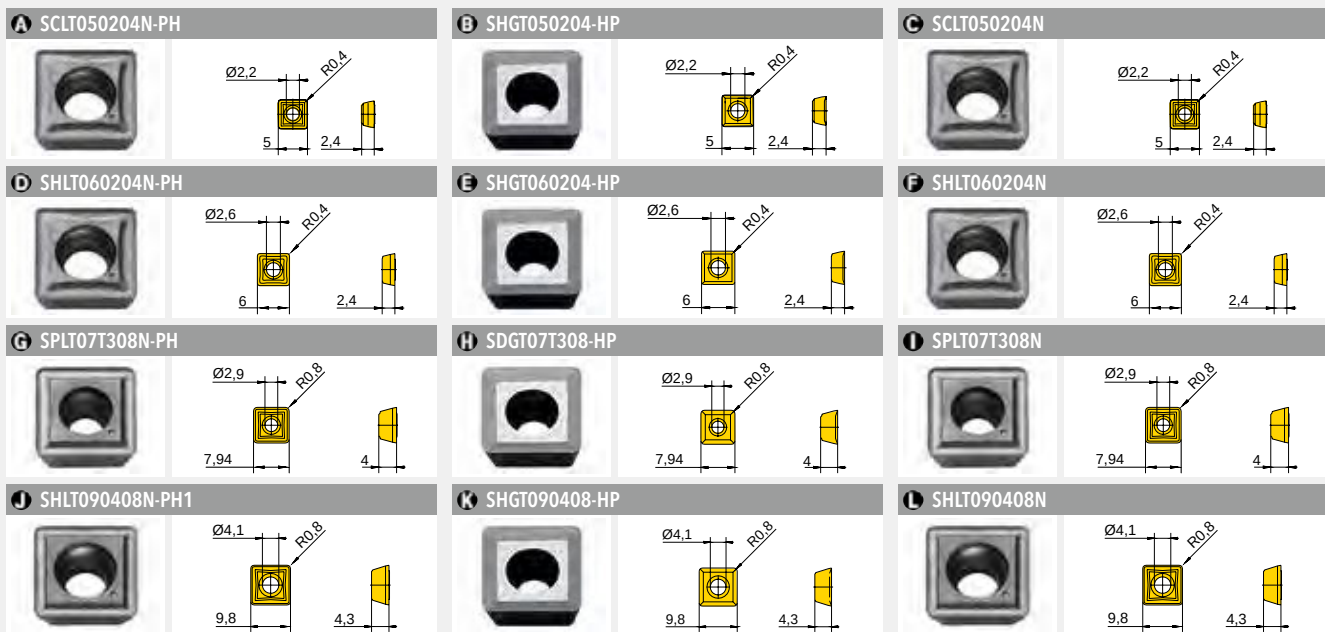
56 - 60 SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0130052WWR00	13	20	25	70	52	2	1	✓	0,17	A B C
Q0140056WWR00	14	20	25	74	56	2	1	✓	0,18	A B C
Q0150060WWR00	15	20	25	79	60	2	1	✓	0,18	A B C
Q0160064WXR00	16	25	32	84	64	2	1	✓	0,28	D E F
Q0170068WXR00	17	25	32	88	68	2	1	✓	0,32	D E F
Q0180072WXR00	18	25	32	93	72	2	1	✓	0,34	D E F
Q0190076WXR00	19	25	32	97	76	2	1	✓	0,35	D E F
Q0200080WXR00	20	25	32	103	80	2	1	✓	0,37	D E F
Q0210084WXR00	21	25	32	107	84	2	1	✓	0,39	D E F
Q0220088WXR01	22	25	32	111	88	2	1	✓	0,40	G H I
Q0230092WXR00	23	25	45	117	92	2	1	✓	0,48	G H I
Q0240096WXR00	24	25	45	122	96	2	1	✓	0,52	G H I
Q0250100WXR00	25	25	45	127	100	2	1	✓	0,54	G H I
Q0260104WXR00	26	25	45	131	104	2	1	✓	0,57	G H I
Q0270108WXR00	27	25	45	135	108	2	1	✓	0,59	G H I
Q0280112WXR00	28	25	45	140	112	2	1	✓	0,62	J K L
Q0290116WYR01	29	32	45	144	116	2	1	✓	0,80	J K L



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520			
SCLT050204N-PH ¹⁾	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4									
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4									
SHLT060204N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4									
SPLT07T308N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8									
SHLT090408N-PH ¹⁾	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8									

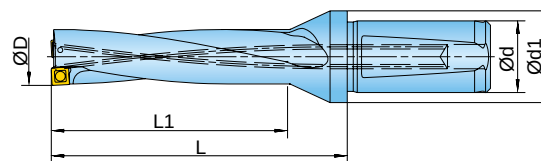
¹⁾ IN6520 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

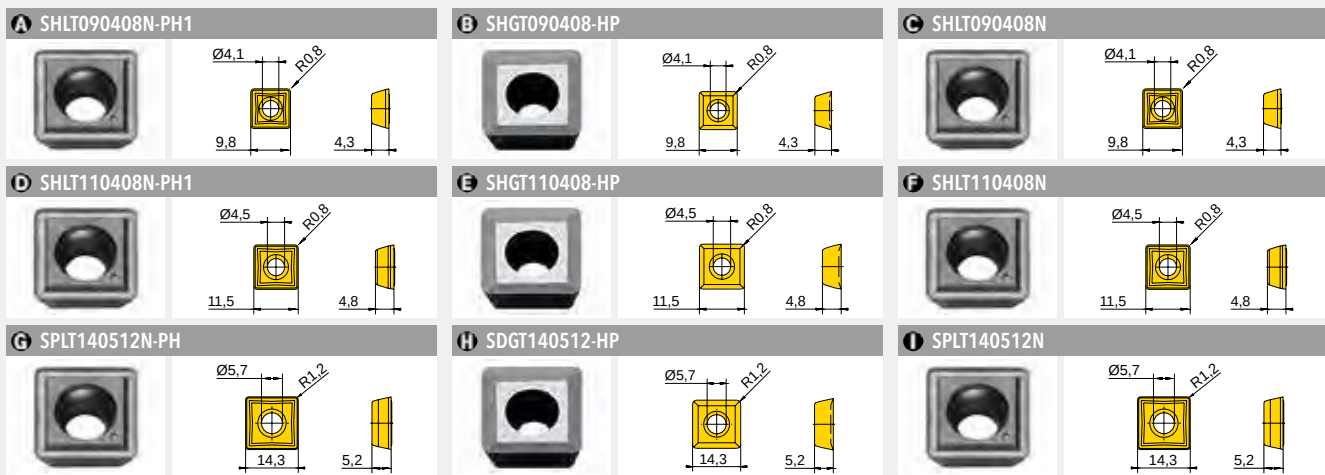
ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm) DS-TP06S (TX-Plus)	
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm) DS-T07S	
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S	
28 - 29	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S	

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0300120WYR00	30	32	55	151	120	2	1	✓	0,94	A B C
Q0310124WYR00	31	32	55	156	124	2	1	✓	0,97	A B C
Q0320128WYR00	32	32	55	160	128	2	1	✓	1,04	A B C
Q0330132WYR00	33	32	55	165	132	2	1	✓	1,09	A B C
Q0340136WYR00	34	32	55	169	136	2	1	✓	1,13	D E F
Q0350140WYR00	35	32	55	174	140	2	1	✓	1,17	D E F
Q0360144WYR00	36	32	55	179	144	2	1	✓	1,23	D E F
Q0370148WYR00	37	32	55	184	148	2	1	✓	1,29	D E F
Q0380152WYR00	38	32	55	189	152	2	1	✓	1,34	D E F
Q0390156WYR00	39	32	55	193	156	2	1	✓	1,41	D E F
Q0400160WYR00	40	32	60	198	160	2	1	✓	1,50	D E F
Q0410164WZR00	41	40	60	203	164	2	1	✓	1,86	D E F
Q0420168WZR01	42	40	60	207	168	2	1	✓	1,94	G H I
Q0430172WZR01	43	40	60	212	172	2	1	✓	2,02	G H I
Q0440176WZR00	44	40	60	216	176	2	1	✓	2,10	G H I
Q0450180WZR00	45	40	60	222	180	2	1	✓	2,19	G H I
Q0460184WZR00	46	40	60	227	184	2	1	✓	2,30	G H I
Q0470188WZR00	47	40	60	231	188	2	1	✓	2,37	G H I
Q0480192WZR00	48	40	60	236	192	2	1	✓	2,47	G H I
Q0490196WZR00	49	40	60	240	196	2	1	✓	2,59	G H I
Q0500200WZR00	50	40	60	245	200	2	1	✓	2,64	G H I



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520			
SHLT090408N-PH1 ¹⁾	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8									
SHLT110408N-PH1 ¹⁾	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8									
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8									
SPLT140512N-PH ¹⁾	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2									
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2									

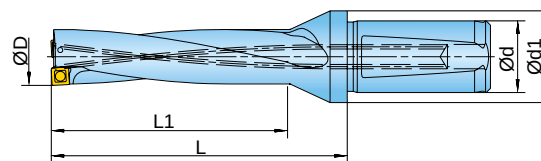
¹⁾ IN6520 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

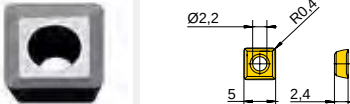
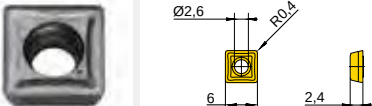
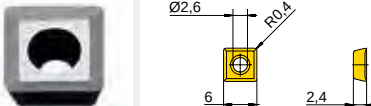
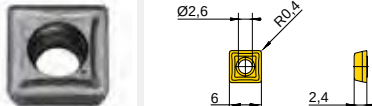
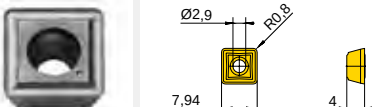
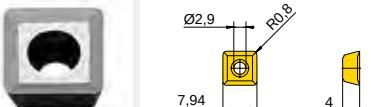
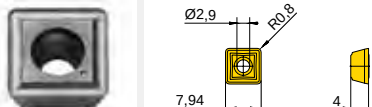
ZUBEHÖR		①	②
Durchmesserbereich			
30 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S		
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S		
42 - 50	SM50-122-50 (7,5Nm) DS-T20S		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Z _{eff}	IK	kg	Passende WSP
Q0130065WWR00	13	20	25	83	65	2	1	✓	0,26	A B C
Q0140070WWR00	14	20	25	88	70	2	1	✓	0,28	A B C
Q0150075WWR00	15	20	25	94	75	2	1	✓	0,30	A B C
Q0160080WXR00	16	25	32	100	80	2	1	✓	0,32	D E F
Q0170085WXR00	17	25	32	105	85	2	1	✓	0,34	D E F
Q0180090WXR00	18	25	32	111	90	2	1	✓	0,36	D E F
Q0190095WXR00	19	25	32	116	95	2	1	✓	0,38	D E F
Q0200100WXR00	20	25	32	123	100	2	1	✓	0,40	D E F
Q0210105WXR00	21	25	32	128	105	2	1	✓	0,42	D E F
Q0220110WXR00	22	25	32	133	110	2	1	✓	0,44	G H I
Q0230115WXR00	23	25	45	140	115	2	1	✓	0,51	G H I
Q0240120WXR00	24	25	45	146	120	2	1	✓	0,56	G H I
Q0250125WXR00	25	25	45	152	125	2	1	✓	0,59	G H I
Q0260130WXR00	26	25	45	157	130	2	1	✓	0,62	G H I
Q0270135WXR00	27	25	45	162	135	2	1	✓	0,65	G H I

A SCLT050204N-PH			B SHGT050204-HP			C SCLT050204N					
											
D SHLT060204N-PH			E SHGT060204-HP			F SHLT060204N					
											
G SPLT07T308N-PH			H SDGT07T308-HP			I SPLT07T308N					
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520			
SCLT050204N-PH ¹⁾	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4									
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4									
SHLT060204N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4									
SPLT07T308N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8									

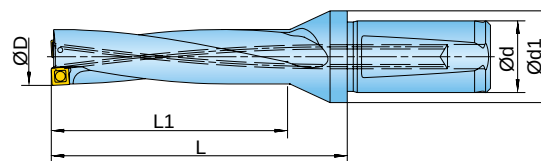
¹⁾ IN6520 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

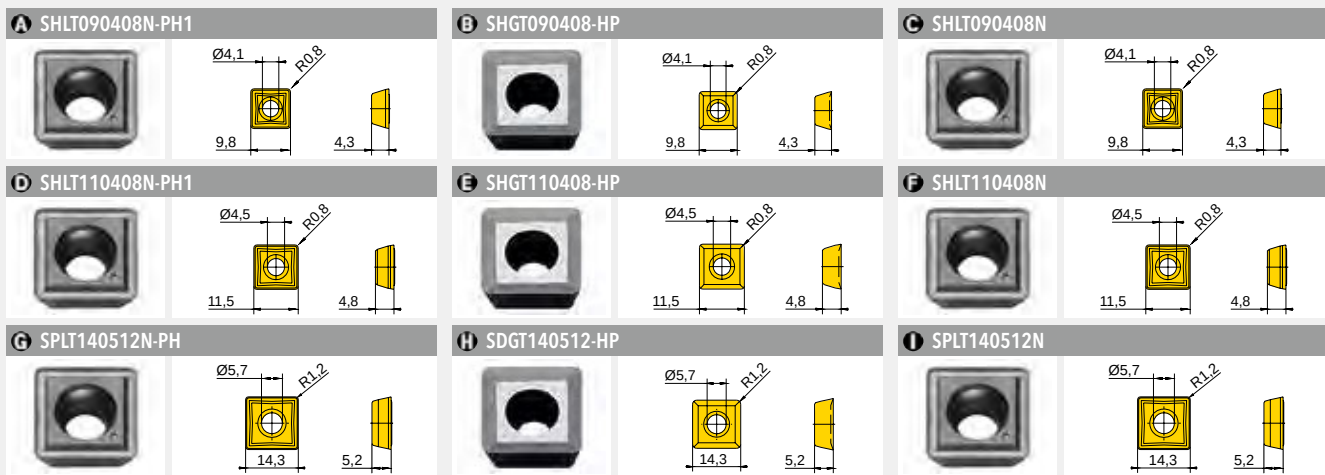
ZUBEHÖR	① 	② 
Durchmesserbereich		
13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm) DS-TP06S (TX-Plus)	
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm) DS-T07S	
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S	

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Z _{eff}	IK	kg	Passende WSP
Q0280140WXR00	28	25	45	168	140	2	1	✓	0,68	A B C
Q0290145WYR00	29	32	45	173	145	2	1	✓	0,86	A B C
Q0300150WYR00	30	32	55	181	150	2	1	✓	1,04	A B C
Q0310155WYR00	31	32	55	187	155	2	1	✓	1,08	A B C
Q0320160WYR00	32	32	55	192	160	2	1	✓	1,14	A B C
Q0330165WYR00	33	32	55	198	165	2	1	✓	1,20	A B C
Q0340170WYR00	34	32	55	203	170	2	1	✓	1,26	D E F
Q0350175WYR00	35	32	55	209	175	2	1	✓	1,29	D E F
Q0360180WYR00	36	32	55	215	180	2	1	✓	1,39	D E F
Q0370185WYR00	37	32	55	221	185	2	1	✓	1,40	D E F
Q0380190WYR00	38	32	55	227	190	2	1	✓	1,50	D E F
Q0390195WYR00	39	32	55	232	195	2	1	✓	1,56	D E F
Q0400200WYR00	40	32	60	238	200	2	1	✓	1,68	D E F
Q0410205WZR00	41	40	60	244	205	2	1	✓	2,08	D E F
Q0500250WQR00	50	50	75	297	250	2	1	✓	3,81	G H I



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520			
SHLT090408N-PH1 ¹⁾	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8									
SHLT110408N-PH1 ¹⁾	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8									
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8									
SPLT140512N-PH ¹⁾	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2									
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2									

¹⁾ IN6520 nur als Umfangsschneide verwenden.

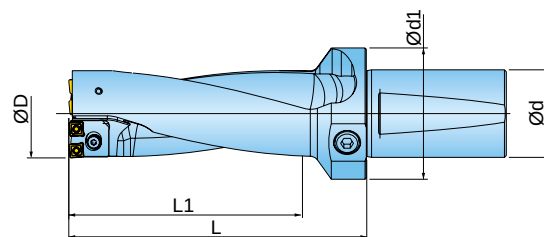
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		①	②
Durchmesserbereich			
28 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S		
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S		
50	SM50-122-50 (7,5Nm) DS-T20S		

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

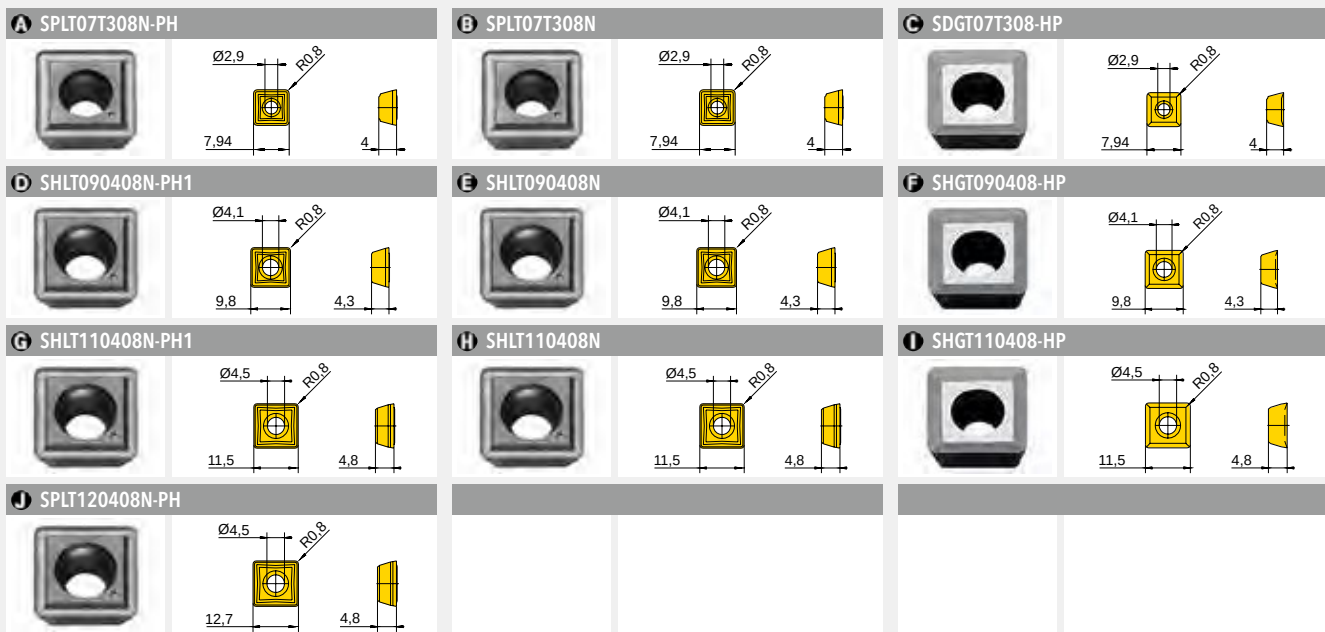
QUADO DRILL⁺ KASSETTEN-VOLLBOHRER 2,5XD Ø51 - Ø80

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Z _{eff}	Ab- Platte		 kg	Passende WSP
Q0510133WQR01	51	50	75	170	133	4	1	-	✓	2,89	A B C
Q0510133WQR01	52	50	75	170	133	4	1	PA-5108	✓	2,89	A B C
Q0510133WQR01	53	50	75	170	133	4	1	PA-5109	✓	2,89	A B C
Q0540140WQR01	54	50	75	180	140	4	1	-	✓	3,20	A B C
Q0540140WQR01	55	50	75	180	140	4	1	PA-5108	✓	3,20	A B C
Q0540140WQR01	56	50	75	180	140	4	1	PA-5109	✓	3,20	A B C
Q0570155WQR01	57	50	75	201	155	4	1	-	✓	3,51	D E F
Q0570155WQR01	58	50	75	201	155	4	1	PA-5110	✓	3,51	D E F
Q0570155WQR01	59	50	75	201	155	4	1	PA-5111	✓	3,51	D E F
Q0570155WQR01	60	50	75	201	155	4	1	PA-5112	✓	3,51	D E F
Q0570155WQR01	61	50	75	201	155	4	1	PA-5113	✓	3,51	D E F
Q0570155WQR01	62	50	75	201	155	4	1	PA-5114	✓	3,51	D E F
Q0630165WQR01	63	50	75	215	165	4	1	-	✓	4,17	D E F
Q0630165WQR01	64	50	75	215	165	4	1	PA-5110	✓	4,17	D E F
Q0630165WQR01	65	50	75	215	165	4	1	PA-5111	✓	4,17	D E F
Q0630165WQR01	66	50	75	215	165	4	1	PA-5112	✓	4,17	D E F
Q0670183WQR01	67	50	75	240	183	4	1	-	✓	4,90	G H I
Q0670183WQR01	68	50	75	240	183	4	1	PA-5115	✓	4,90	G H I
Q0670183WQR01	69	50	75	240	183	4	1	PA-5116	✓	4,90	G H I
Q0670183WQR01	70	50	75	240	183	4	1	PA-5117	✓	4,90	G H I
Q0670183WQR01	71	50	75	240	183	4	1	PA-5118	✓	4,90	G H I
Q0670183WQR01	72	50	75	240	183	4	1	PA-5119	✓	4,90	G H I
Q0670183WQR01	73	50	75	240	183	4	1	PA-5120	✓	4,90	G H I
Q0740200WQR00	74	50	75	250	200	4	1	-	✓	5,87	J
Q0740200WQR00	75	50	75	250	200	4	1	PA-5115	✓	5,87	J
Q0740200WQR00	76	50	75	250	200	4	1	PA-5116	✓	5,87	J
Q0740200WQR00	77	50	75	250	200	4	1	PA-5117	✓	5,87	J
Q0740200WQR00	78	50	75	250	200	4	1	PA-5118	✓	5,87	J
Q0740200WQR00	79	50	75	250	200	4	1	PA-5119	✓	5,87	J
Q0740200WQR00	80	50	75	250	200	4	1	PA-5120	✓	5,87	J

im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimplatten



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520				
SPLT07T308N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8										
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8										
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8										
SHLT090408N-PH1 ¹⁾	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8										
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8										
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8										
SHLT110408N-PH1 ¹⁾	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8										
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8										
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8										
SPLT120408N-PH	0,08/0,28	positive Geometrie R0,8										

¹⁾ IN6520 nur als Umfangsschneide verwenden.

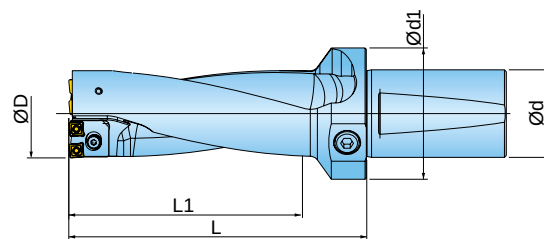
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤	⑥
Durchmesserbereich						
51 - 53	55E212R01	55E192R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4x0.7x16	MW 4.3X8
54 - 56	55E223R01	55E213R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4x0.7x16	MW 4.3X8
57 - 62	55F243R02	55F233R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
63 - 66	55F263R01	55F243R03	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
67 - 73	55G294R01	55G264R01	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12
74 - 80	55H314R00	55H294R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12

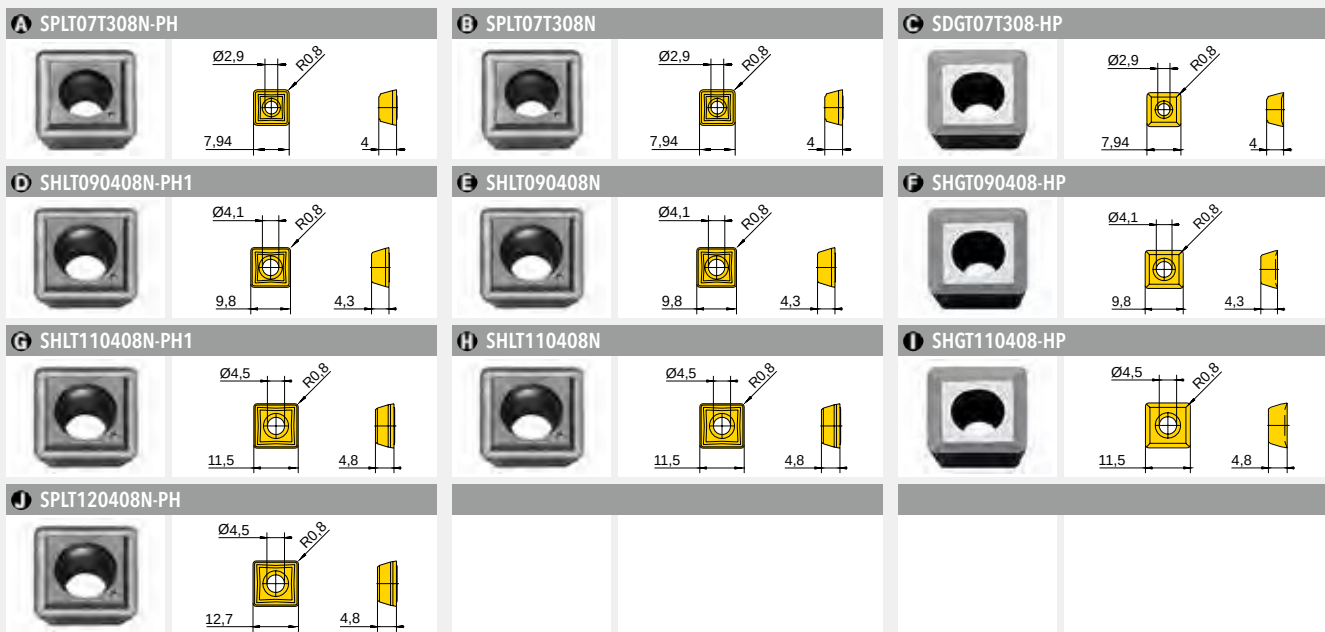
① = Umfangskassette ② = Zentrums-kassette ③ = Spannschraube WSP ④ = Schraubendreher ⑤ = Spannschraube Kassette ⑥ = Unterlegscheibe

QUADO DRILL⁺ KASSETTEN-VOLLBOHRER 3,5XD Ø51 - Ø80

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	L	L1	Z	Z _{eff}	Ab- Platte		 kg	Passende WSP
Q0510186WQR00	51	50	75	223	186	4	1	-	✓	3,66	A B C
Q0510186WQR00	52	50	75	223	186	4	1	PA-5108	✓	3,66	A B C
Q0510186WQR00	53	50	75	223	186	4	1	PA-5109	✓	3,66	A B C
Q0540196WQR00	54	50	75	236	196	4	1	-	✓	3,98	A B C
Q0540196WQR00	55	50	75	236	196	4	1	PA-5108	✓	3,98	A B C
Q0540196WQR00	56	50	75	236	196	4	1	PA-5109	✓	3,98	A B C
Q0570217WQR00	57	50	75	263	217	4	1	-	✓	4,28	D E F
Q0570217WQR00	58	50	75	263	217	4	1	PA-5110	✓	4,28	D E F
Q0570217WQR00	59	50	75	263	217	4	1	PA-5111	✓	4,28	D E F
Q0570217WQR00	60	50	75	263	217	4	1	PA-5112	✓	4,28	D E F
Q0570217WQR00	61	50	75	263	217	4	1	PA-5113	✓	4,28	D E F
Q0570217WQR00	62	50	75	263	217	4	1	PA-5114	✓	4,28	D E F
Q0630231WQR00	63	50	75	281	231	4	1	-	✓	5,60	D E F
Q0630231WQR00	64	50	75	281	231	4	1	PA-5110	✓	5,60	D E F
Q0630231WQR00	65	50	75	281	231	4	1	PA-5111	✓	5,60	D E F
Q0630231WQR00	66	50	75	281	231	4	1	PA-5112	✓	5,60	D E F
Q0670256WQR00	67	50	75	313	256	4	1	-	✓	6,40	G H I
Q0670256WQR00	68	50	75	313	256	4	1	PA-5115	✓	6,40	G H I
Q0670256WQR00	69	50	75	313	256	4	1	PA-5116	✓	6,40	G H I
Q0670256WQR00	70	50	75	313	256	4	1	PA-5117	✓	6,40	G H I
Q0670256WQR00	71	50	75	313	256	4	1	PA-5118	✓	6,40	G H I
Q0670256WQR00	72	50	75	313	256	4	1	PA-5119	✓	6,40	G H I
Q0670256WQR00	73	50	75	313	256	4	1	PA-5120	✓	6,40	G H I
Q0740280WQR00	74	50	75	330	280	4	1	-	✓	7,66	J
Q0740280WQR00	75	50	75	330	280	4	1	PA-5115	✓	7,66	J
Q0740280WQR00	76	50	75	330	280	4	1	PA-5116	✓	7,66	J
Q0740280WQR00	77	50	75	330	280	4	1	PA-5117	✓	7,66	J
Q0740280WQR00	78	50	75	330	280	4	1	PA-5118	✓	7,66	J
Q0740280WQR00	79	50	75	330	280	4	1	PA-5119	✓	7,66	J
Q0740280WQR00	80	50	75	330	280	4	1	PA-5120	✓	7,66	J
im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimplatten											



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520				
SPLT07T308N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8										
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8										
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8										
SHLT090408N-PH1 ¹⁾	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8										
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8										
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8										
SHLT110408N-PH1 ¹⁾	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8										
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8										
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8										
SPLT120408N-PH	0,08/0,28	positive Geometrie R0,8										

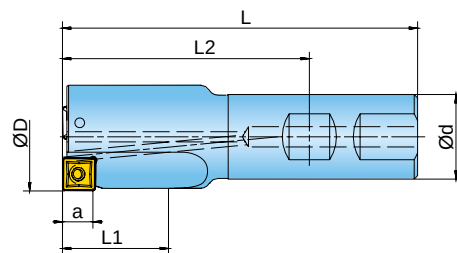
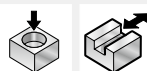
¹⁾ IN6520 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

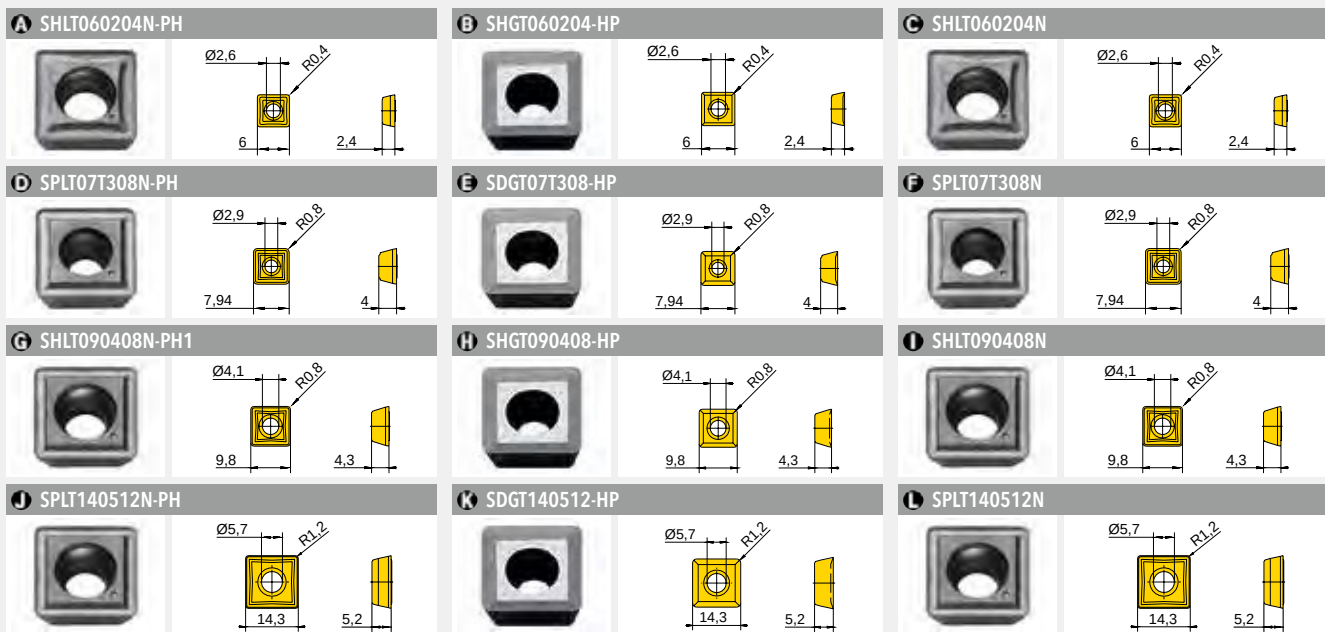
ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤	⑥
Durchmesserbereich						
51 - 53	55E212R01	55E192R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4x0.7x16	MW 4.3X8
54 - 56	55E223R01	55E213R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4x0.7x16	MW 4.3X8
57 - 62	55F243R02	55F233R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
63 - 66	55F263R01	55F243R03	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
67 - 73	55G294R01	55G264R01	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12
74 - 80	55H314R00	55H294R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12

① = Umfangskassette ② = Zentrums-kassette ③ = Spannschraube WSP ④ = Schraubendreher ⑤ = Spannschraube Kassette ⑥ = Unterlegscheibe

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	L	L1	L2	a	Z	Ze _{eff}		 kg	Passende WSP
15S1D016025W4R01	16	20	75	16	50	5,4	2	1	✓	0,14	A B C
15S1D020034W4R01	20	20	85	20	60	5,4	2	1	✓	0,16	A B C
15S1E025039W5R01	25	25	95	25	63	7,0	2	1	✓	0,28	D E F
15S1F030049W5R01	30	25	105	30	73	8,9	2	1	✓	0,35	G H I
15S1F032049W5R01	32	25	105	32	73	8,9	2	1	✓	0,37	G H I
15S1J040060W6R01	40	32	120	40	84	13,0	2	1	✓	0,68	J K L



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520			
SHLT060204N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4									
SPLT07T308N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8									
SHLT090408N-PH ¹⁾	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8									
SPLT140512N-PH ¹⁾	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2									
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2									

¹⁾ IN6520 nur als Umfangsschneide verwenden.

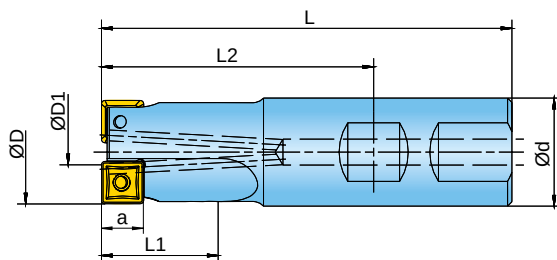
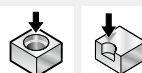
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
16 - 20	SM22-052-00 (0,8Nm) DS-T07S	
25	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S	
30 - 32	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S	
40	SM50-122-50 (7,5Nm) DS-T20S	

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

QUADO DRILL⁺ SENKFRÄSER 15C1...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D1	d	L	L1	L2	a	Z			Passende WSP
15C1C010025W2R01	10	4,5	12	70	10	47,5	4,5	1	✓	0,10	A B C
15C1C011025W2R01	11	4,5	12	70	11	47,5	4,5	1	✓	0,10	A B C
15C1C013027W3R01	13	4,5	16	75	13	51	4,5	2	✓	0,11	A B C
15C1D015025W4R01	15	4,5	20	75	15	50	5,4	2	✓	0,13	D E F
15C1D018025W4R01	18	7,5	20	75	18	50	5,4	2	✓	0,14	D E F
15C1D020035W4R01	20	9,5	20	85	20	60	5,4	2	✓	0,16	D E F
15C1F024039W5R01	24	6,5	25	95	24	63	7,0	2	✓	0,27	G H I
15C1G026044W5R01	26	5,0	25	100	26	68	10,5	2	✓	0,29	J K L
15C1G030049W5R01	30	9,0	25	105	30	73	10,5	2	✓	0,35	J K L
15C1G033049W5R01	33	12,0	25	105	33	73	10,5	2	✓	0,38	J K L
15C1G036050W6R01	36	15,0	32	110	36	74	10,5	3	✓	0,56	J K L
15C1J040060W6R01	40	14,5	32	120	40	84	13	3	✓	0,62	M N O
15C1J048060W7R01	48	22,0	40	130	48	90	13	3	✓	1,10	M N O

D1 entspricht dem Minstdurchmesser der Durchgangsbohrung

ZUBEHÖR

①



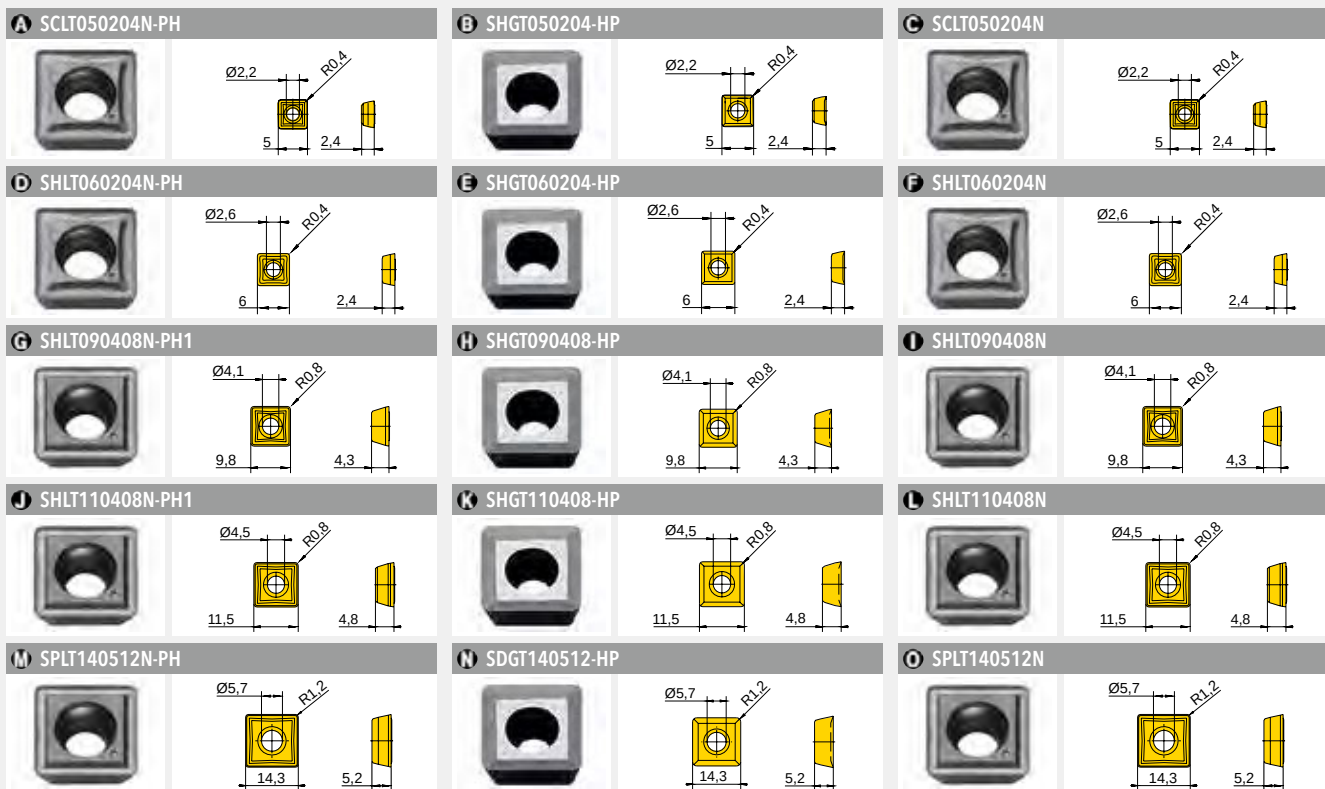
②



Durchmesserbereich

10 - 13	SM20-043-00 (0,7Nm) DS-TP06S (TX-Plus)
15 - 20	SM22-052-00 (0,8Nm) DS-T07S
24	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S
26 - 36	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S
40 - 48	SM50-122-50 (7,5Nm) DS-T20S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



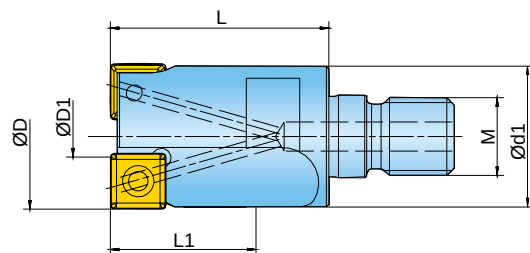
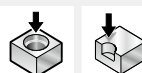
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520			
SCLT050204N-PH ¹⁾	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4									
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4									
SHLT060204N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4									
SHLT090408N-PH1 ¹⁾	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8									
SHLT110408N-PH1 ¹⁾	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8									
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8									
SPLT140512N-PH ¹⁾	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2									
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2									

¹⁾ IN6520 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

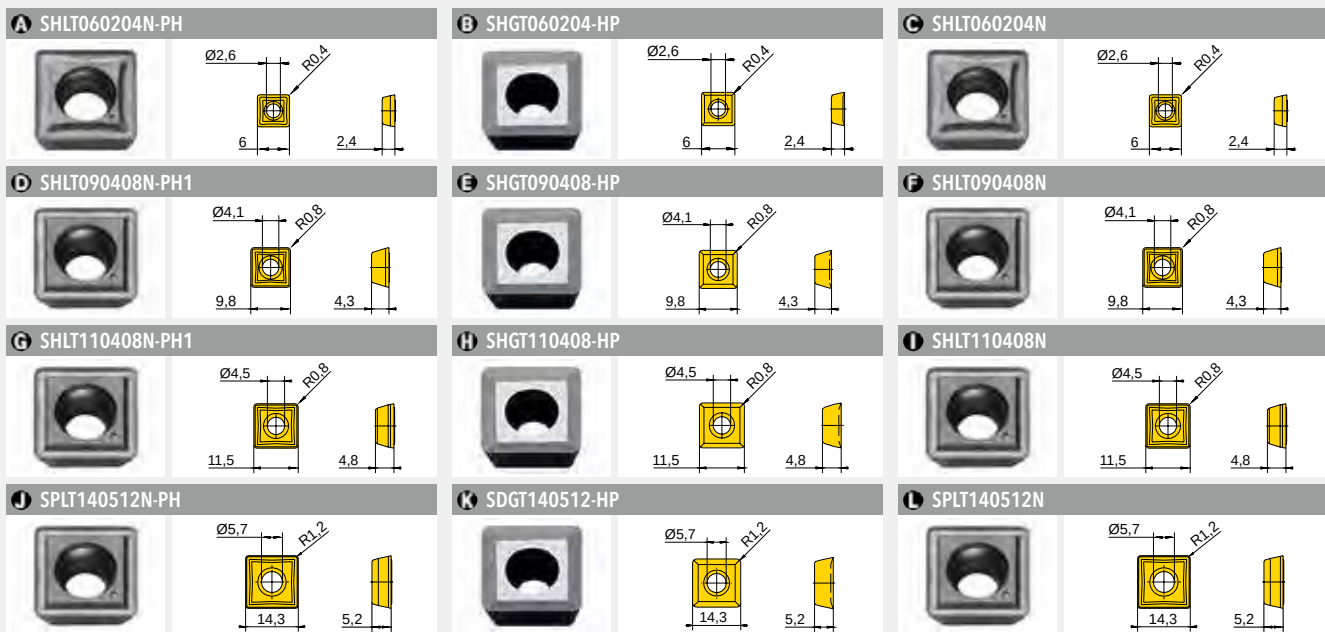
QUADO-DRILL⁺™ SENKFRÄSER 15C1...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	L	L1	M	Z			Passende WSP
15C1D015030X5R01	15	4,5	13	30	15	8	2	✓	0,03	A B C
15C1D018030X5R01	18	7,5	13	30	18	8	2	✓	0,04	A B C
15C1D020035X6R01	20	9,5	18	35	20	10	2	✓	0,06	A B C
15C1F024035X7R01	24	6,5	21	35	24	12	2	✓	0,07	D E F
15C1G026040X7R01	26	5,0	21	40	26	12	2	✓	0,08	G H I
15C1G030045X8R01	30	9,0	29	45	30	16	2	✓	0,15	G H I
15C1G033050X8R01	33	12,0	29	50	33	16	2	✓	0,20	G H I
15C1G036050X8R01	36	15,0	29	50	36	16	2	✓	0,24	G H I
15C1J040060X8R01	40	14,5	29	60	40	16	2	✓	0,30	J K L
15C1J048070X8R01	48	22,0	29	70	48	16	2	✓	0,50	J K L

D1 entspricht dem Mindestdurchmesser der Durchgangsbohrung



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530	IN6520			
SHLT060204N-PH ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4									
SHLT090408N-PH1 ¹⁾	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8									
SHLT110408N-PH1 ¹⁾	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8									
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8									
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8									
SPLT140512N-PH ¹⁾	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2									
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2									

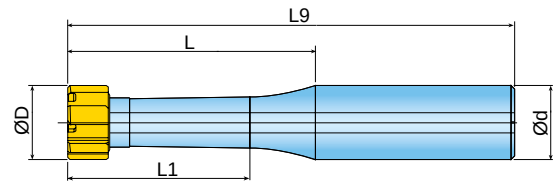
¹⁾ IN6520 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
15 - 20	SM22-052-00 (0,8Nm) DS-T07S	
24	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S	
26 - 36	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S	
40 - 48	SM50-122-50 (7,5Nm) DS-T20S	

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	L	L1	L9	BN	IK
XS5115050T3R01	11,501	13,5	16	49,8	3xD	97,8	BN5	✓
XS5115077T3R01	11,501	13,5	16	77	5xD	125	BN5	✓
XS5115117T3R01	11,501	13,5	16	117,5	8xD	165,5	BN5	✓
XS6135057T3R01	13,501	16	16	57,4	3xD	105,4	BN6	✓
XS6135089T3R01	13,501	16	16	89,4	5xD	137,4	BN6	✓
XS6135137T3R01	13,501	16	16	137,4	8xD	185,4	BN6	✓
XS7160070T4R01	16,001	20	20	70,6	3xD	120,6	BN7	✓
XS7160110T4R01	16,001	20	20	110,6	5xD	160,6	BN7	✓
XS7160171T4R01	16,001	20	20	170,6	8xD	220,6	BN7	✓
XS8200088T4R01	20,001	25,4	20	87,8	3xD	137,8	BN8	✓
XS8200138T4R01	20,001	25,4	20	137,8	5xD	187,8	BN8	✓
XS8200213T4R01	20,001	25,4	20	212,8	8xD	262,8	BN8	✓
XS9250107U7R01	25,401	32	32	107,1	3xD	167,1	BN9	✓
XS9250171U7R01	25,401	32	32	171,1	5xD	231,1	BN9	✓
XS9250267U7R01	25,401	32	32	267,1	8xD	327,1	BN9	✓

ZUBEHÖR

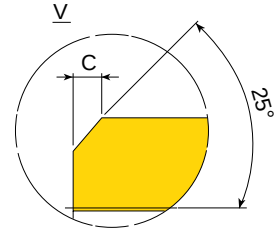
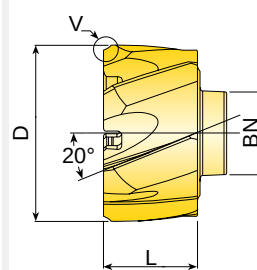


Durchmesserbereich

11,501 - 13,5	TM-B5-KEY	TM-B5-SCR
13,501 - 16	TM-B6-KEY	TM-B6-SCR
16,001 - 20	TM-B7-KEY	TM-B7-SCR
20,001 - 25,4	TM-B8-KEY	TM-B8-SCR
25,401 - 32	TM-B9-KEY	TM-B9-SCR

① = Spannschlüssel ② = Spannschraube

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P **M** **K** **N_(K)** **S_(M)** **H_(PK)**

+ **+** **+** **+**

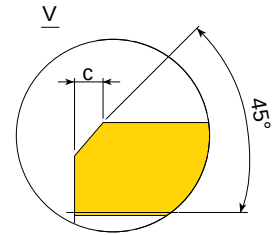
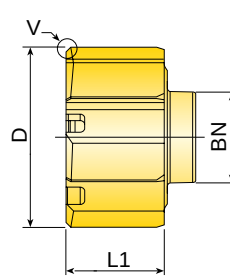
+ gut geeignet **○** bedingt geeignet

Artikel-Nr.	Drallrichtung	D	L	C	Z	BN	①
XLB11501R71	LH	11,501	9,3	1,07	6	BN5	TM-B5-KEY
XLB12000R71	LH	12,000	9,3	1,07	6	BN5	TM-B5-KEY
XLB13000R71	LH	13,000	9,3	1,07	6	BN5	TM-B5-KEY
XLB13500R71	LH	13,500	9,3	1,07	6	BN5	TM-B5-KEY
XLB13501R71	LH	13,501	9,4	1,07	6	BN6	TM-B6-KEY
XLB14000R71	LH	14,000	9,4	1,07	6	BN6	TM-B6-KEY
XLB15000R71	LH	15,000	9,4	1,07	6	BN6	TM-B6-KEY
XLB16000R71	LH	16,000	9,4	1,07	6	BN6	TM-B6-KEY
XLB16001R71	LH	16,001	10,6	1,07	6	BN7	TM-B7-KEY
XLB17000R71	LH	17,000	10,6	1,07	6	BN7	TM-B7-KEY
XLB18000R71	LH	18,000	10,6	1,07	6	BN7	TM-B7-KEY
XLB19000R71	LH	19,000	10,6	1,07	6	BN7	TM-B7-KEY
XLB20000R71	LH	20,000	10,6	1,07	6	BN7	TM-B7-KEY
XLB20001R71	LH	20,001	12,8	1,07	8	BN8	TM-B8-KEY
XLB21000R71	LH	21,000	12,8	1,07	8	BN8	TM-B8-KEY
XLB22000R71	LH	22,000	12,8	1,07	8	BN8	TM-B8-KEY
XLB23000R71	LH	23,000	12,8	1,07	8	BN8	TM-B8-KEY
XLB24000R71	LH	24,000	12,8	1,07	8	BN8	TM-B8-KEY
XLB25000R71	LH	25,000	12,8	1,07	8	BN8	TM-B8-KEY
XLB26000R71	LH	26,000	12,8	1,07	8	BN9	TM-B9-KEY
XLB27000R71	LH	27,000	12,8	1,07	8	BN9	TM-B9-KEY
XLB28000R71	LH	28,000	12,8	1,07	8	BN9	TM-B9-KEY
XLB29000R71	LH	29,000	12,8	1,07	8	BN9	TM-B9-KEY
XLB30000R71	LH	30,000	12,8	1,07	8	BN9	TM-B9-KEY
XLB31000R71	LH	31,000	12,8	1,07	8	BN9	TM-B9-KEY
XLB32000R71	LH	32,000	12,8	1,07	8	BN9	TM-B9-KEY

Aufgeführte Köpfe sind für H7 Bohrungen ausgelegt. Zwischenabmessungen auf Anfrage!

① = Spannschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.

Drallrichtung

D

L1

C

Z

BN

①

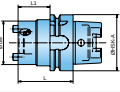
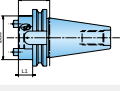
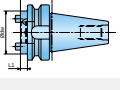
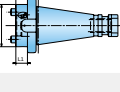
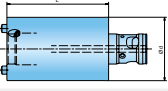
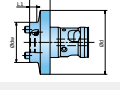
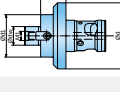
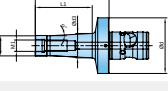
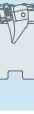
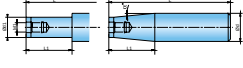
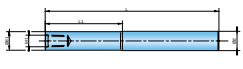
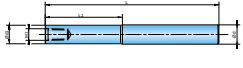
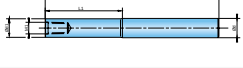
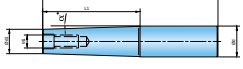
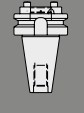
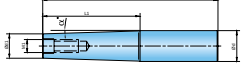


XSA11501R71	N	11,501	9,3	0,5	6	BN5	TM-B5-KEY
XSA12000R71	N	12,000	9,3	0,5	6	BN5	TM-B5-KEY
XSA13000R71	N	13,000	9,3	0,5	6	BN5	TM-B5-KEY
XSA13500R71	N	13,500	9,3	0,5	6	BN5	TM-B5-KEY
XSA13501R71	N	13,501	9,4	0,5	6	BN6	TM-B6-KEY
XSA14000R71	N	14,000	9,4	0,5	6	BN6	TM-B6-KEY
XSA15000R71	N	15,000	9,4	0,5	6	BN6	TM-B6-KEY
XSA16000R71	N	16,000	9,4	0,5	6	BN6	TM-B6-KEY
XSA16001R71	N	16,001	10,6	0,5	6	BN7	TM-B7-KEY
XSA17000R71	N	17,000	10,6	0,5	6	BN7	TM-B7-KEY
XSA18000R71	N	18,000	10,6	0,5	6	BN7	TM-B7-KEY
XSA19000R71	N	19,000	10,6	0,5	6	BN7	TM-B7-KEY
XSA20000R71	N	20,000	10,6	0,5	6	BN7	TM-B7-KEY
XSA20001R71	N	20,001	12,8	0,5	8	BN8	TM-B8-KEY
XSA21000R71	N	21,000	12,8	0,5	8	BN8	TM-B8-KEY
XSA22000R71	N	22,000	12,8	0,5	8	BN8	TM-B8-KEY
XSA23000R71	N	23,000	12,8	0,5	8	BN8	TM-B8-KEY
XSA24000R71	N	24,000	12,8	0,5	8	BN8	TM-B8-KEY
XSA25000R71	N	25,000	12,8	0,5	8	BN8	TM-B8-KEY
XSA26000R71	N	26,000	12,8	0,5	8	BN9	TM-B9-KEY
XSA27000R71	N	27,000	12,8	0,5	8	BN9	TM-B9-KEY
XSA28000R71	N	28,000	12,8	0,5	8	BN9	TM-B9-KEY
XSA29000R71	N	29,000	12,8	0,5	8	BN9	TM-B9-KEY
XSA30000R71	N	30,000	12,8	0,5	8	BN9	TM-B9-KEY
XSA31000R71	N	31,000	12,8	0,5	8	BN9	TM-B9-KEY
XSA32000R71	N	32,000	12,8	0,5	8	BN9	TM-B9-KEY

Aufgeführte Köpfe sind für H7 Bohrungen ausgelegt. Zwischenabmessungen auf Anfrage!

① = Spannschlüssel

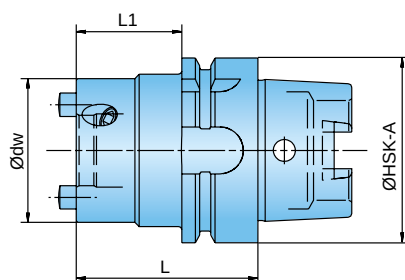
AUFNAHMEN

	Aufnahmen	Aufnahmetyp	Seite
		HSK-A Aufnahmen	<i>INNOFIT</i> [™] 340
		Steilkegelaufnahmen DIN 69871	<i>INNOFIT</i> [™] 341
		Steilkegelaufnahmen MAS-BT	<i>INNOFIT</i> [™] 341
		Steilkegelaufnahmen DIN 2080	<i>INNOFIT</i> [™] 342
		Verlängerungen Z4Z4 / Z5Z5	<i>INNOFIT</i> [™] 343
		Reduzierungen Z5Z4	<i>INNOFIT</i> [™] 344
		Fräsdorne Z4SM / Z5SM	<i>INNOFIT</i> [™] 345
		Einschraub-Aufnahmen	<i>INNOFIT</i> [™] 346
		Stahl-Verlängerung zylindrisch / konisch	<i>TOPCON</i> [™] 347
		Schwermetall-Verlängerung - zylindrisch	<i>TOPCON</i> [™] 348
		Hartmetall-Verlängerung - zylindrisch	<i>TOPCON</i> [™] 349
		Schwingungsgedämpft mit Hartmetallkern - zylindrisch	<i>TOPCON</i> [™] 350
		Schwermetall-Verlängerung - konisch	<i>TOPCON</i> [™] 351
		Hartmetall-Verlängerung - konisch	<i>TOPCON</i> [™] 352

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

A technical diagram of a bolted joint. It shows a bolt passing through a flange with a lock washer and a lock nut. The lock washer is a thin, curved piece with a central hole and a raised rim. The lock nut is a hexagonal nut with a raised rim. The diagram illustrates how the lock washer and lock nut work together to prevent the nut from loosening.

 Member IMC Group
Ingersoll
Cutting Tools



Modular

DIN 69893

Artikel-Nr.	MOD1	dw	L	L1	HSK-A		
HSKA50Z4SA060	40	49	60	34	50	✓	0,67
HSKA63Z4SA062	40	49	62	35	63	✓	1,04
HSKA63Z4SB062	40	61	62	38	63	✓	1,19
HSKA80Z4SA068	40	49	68	42	80	✓	1,54
HSKA80Z5SA080	50	78	80	54	80	✓	2,41
HSKA100Z4SA080	40	49	80	42	100	✓	2,80
HSKA100Z4SB080	40	61	80	50	100	✓	2,97
HSKA100Z5SA080	50	78	80	50	100	✓	3,50

ZUBEHÖR

①



S. 344

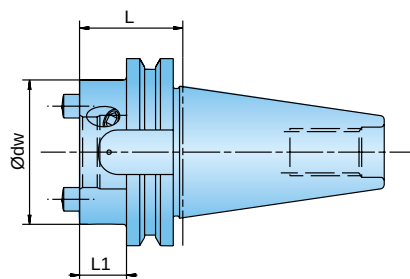
②



S. 344

① = Spannschraube ② = Spannschlüssel

INNOOFIT™ STEILKEGELAUFNAHMEN DIN 69871



Modular

DIN 69871

Artikel-Nr.	MOD1	dw	L	L1	SK		
69871A40Z4SA035	40	49	35	15	40	✓	0,90
69871A50Z4SA035	40	49	35	13	50	✓	2,71
69871A50Z4SB035	40	61	35	15	50	✓	2,85
69871A50Z5SA035	50	78	35	15	50	✓	2,80

ZUBEHÖR

①



②

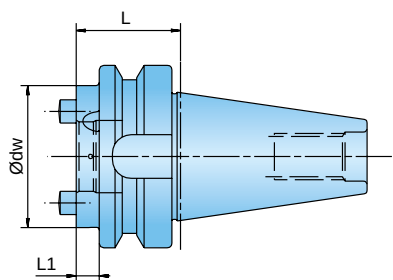


S. 344

S. 344

① = Spannschraube ② = Spannschlüssel

INNOOFIT™ STEILKEGELAUFNAHMEN MAS-BT



Modular

JIS-B 6339

Artikel-Nr.	MOD1	dw	L	L1	BT		
BT40Z4SA035	40	49	35	7	40	✓	0,95
BT50Z4SA045	40	49	45	6	50	✓	3,57
BT50Z5SA045	50	78	45	6	50	✓	3,42

ZUBEHÖR

①



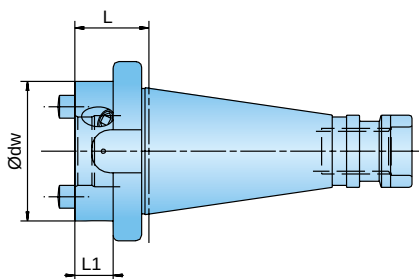
②



S. 344

S. 344

① = Spannschraube ② = Spannschlüssel



Modular

DIN 2080

Artikel-Nr.	MOD1	dw	L	L1	SK		
2080A40Z4SA025	40	49	25	12	40	✓	0,82
2080A50Z4SA035	40	49	35	19	50	✓	2,78
2080A50Z5SA035	50	78	35	19	50	✓	2,95

ZUBEHÖR

①



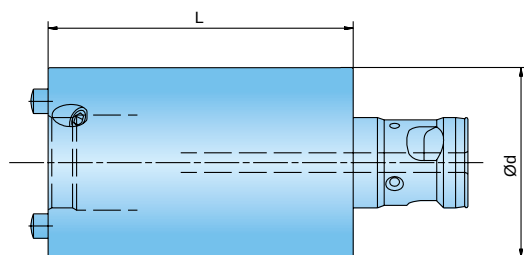
S. 344

②



S. 344

① = Spannschraube ② = Spannschlüssel



Modular

Modular

Artikel-Nr.	MOD1	d	L	MOD	IK	kg
Z4Z4SA050	40	49	50	40	✓	0,68
Z4Z4SA075	40	49	75	40	✓	1,04
Z4Z4SA100	40	49	100	40	✓	1,39
Z4Z4SB050	40	61	50	40	✓	1,05
Z4Z4SB075	40	61	75	40	✓	1,61
Z4Z4SB100	40	61	100	40	✓	2,17
Z4Z4SB125	40	61	125	40	✓	2,73
Z5Z5SA075	50	78	75	50	✓	2,65
Z5Z5SA100	50	78	100	50	✓	3,57
Z5Z5SA125	50	78	125	50	✓	4,29

ZUBEHÖR

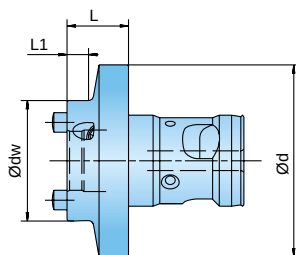


S. 344

S. 344

① = Spannschraube ② = Spannschlüssel

INNOFIT™ REDUZIERUNGEN Z5Z4



Modular

Modular

Artikel-Nr.	MOD1	d	dw	L	L1	MOD	IK	kg
Z5Z4SA025	40	78	49	25	9	50	✓	0,85
Z5Z4SA050	40	78	49	50	34	50	✓	1,20
Z5Z4SA075	40	78	49	75	59	50	✓	1,55
Z5Z4SA100	40	78	49	100	84	50	✓	1,88
Z5Z4SB025	40	78	61	25	9	50	✓	0,92
Z5Z4SB050	40	78	61	50	34	50	✓	1,48
Z5Z4SB075	40	78	61	75	59	50	✓	2,04
Z5Z4SB100	40	78	61	100	84	50	✓	2,60

ZUBEHÖR

①



②

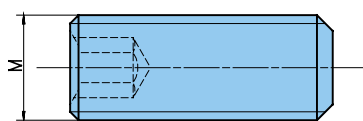


S. 344

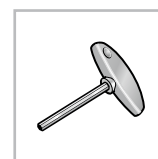
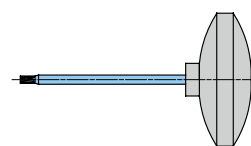
S. 344

① = Spannschraube ② = Spannschlüssel

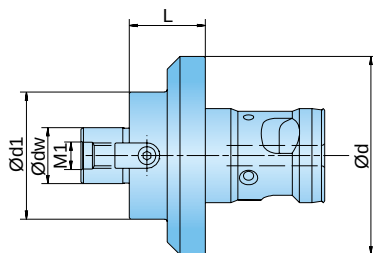
INNOFIT™ ZUBEHÖR



DIN 913

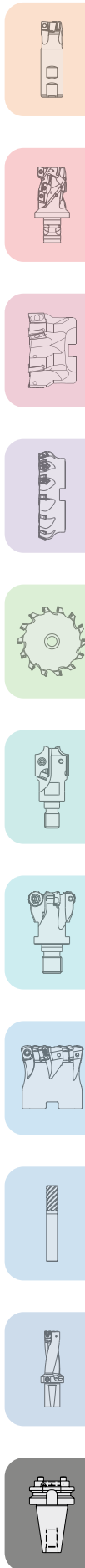


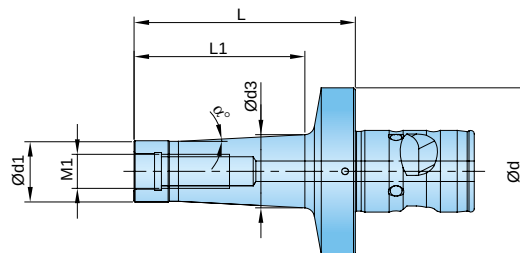
Artikel-Nr.	Für Mod.	M
Spannschraube		
SA080-21 (17Nm)	40	8x1
SA100-45 (27Nm)	50	10x1
Spannschlüssel		
DS-H04T	40	
DS-H05T	50	



Modular

Artikel-Nr.	d	dw	d1	L	M1	MOD		 kg
Z4SM16SA023	49	16	36	23	8	40	✓	0,38
Z4SM22SA016	49	22	49	16	10	40	✓	0,39
Z4SM27SA020	49	27	60	20	12	40	✓	0,60
Z4SM16SB023	61	16	61	16	10	40	✓	0,42
Z4SM22SB016	61	22	61	16	10	40	✓	0,46
Z4SM27SB020	61	27	61	20	12	40	✓	0,57
Z5SM22SA030	78	22	50	30	10	50	✓	1,14
Z5SM27SA030	78	27	60	30	12	50	✓	1,26
Z5SM32SA030	78	32	78	30	16	50	✓	1,57
Z5SM40SA030	78	40	88	30	20	50	✓	1,94

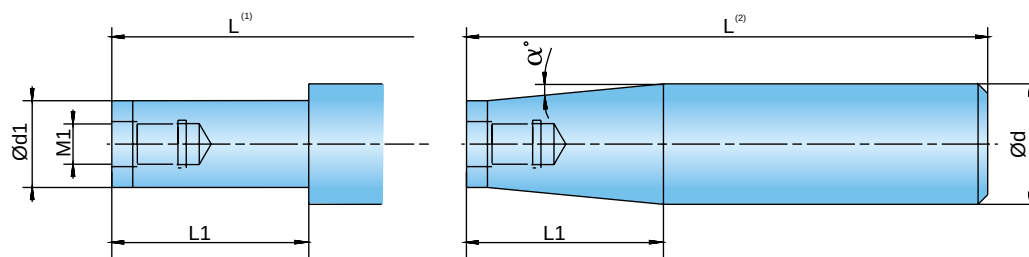




Einschraub-Anschluss

Modular

Artikel-Nr.	d	d1	d3	L	L1	α	M1	MOD		
Z4MOD08SK065	49	13	17	65	50	3°	8	40	✓	0,32
Z4MOD08SK115	49	13	22	115	100	3°	8	40	✓	0,43
Z4MOD08SK165	49	13	27	165	150	3°	8	40	✓	0,61
Z4MOD10SK065	49	18	22	65	50	3°	10	40	✓	0,36
Z4MOD10SK115	49	18	27	115	100	3°	10	40	✓	0,54
Z4MOD10SK165	49	18	32	165	150	3°	10	40	✓	0,80
Z4MOD12SK065	49	21	25	65	50	3°	12	40	✓	0,40
Z4MOD12SK115	49	21	30	115	100	3°	12	40	✓	0,63
Z4MOD12SK165	49	21	36	165	150	3°	12	40	✓	0,95
Z4MOD08SF065	61	13	17	65	50	3°	8	40	✓	0,41
Z4MOD08SF115	61	13	22	115	100	3°	8	40	✓	0,51
Z4MOD08SF165	61	13	27	165	150	3°	8	40	✓	0,69
Z4MOD10SF065	61	18	22	65	50	3°	10	40	✓	0,45
Z4MOD10SF115	61	18	27	115	100	3°	10	40	✓	0,63
Z4MOD10SF165	61	18	32	165	150	3°	10	40	✓	0,88
Z4MOD12SF065	61	21	25	65	50	3°	12	40	✓	0,49
Z4MOD12SF115	61	21	30	115	100	3°	12	40	✓	0,71
Z4MOD12SF165	61	21	36	165	150	3°	12	40	✓	1,03
Z4MOD16SF065	61	29	33	65	50	3°	16	40	✓	0,60
Z4MOD16SF115	61	29	38	115	100	3°	16	40	✓	0,98
Z4MOD16SF165	61	29	43	165	150	3°	16	40	✓	1,50
Z4MOD16SB070	61	29	29	70	50	-	16	40	✓	0,62
Z4MOD16SB095	61	29	29	95	75	-	16	40	✓	0,74
Z4MOD16SB120	61	29	29	120	100	-	16	40	✓	0,86



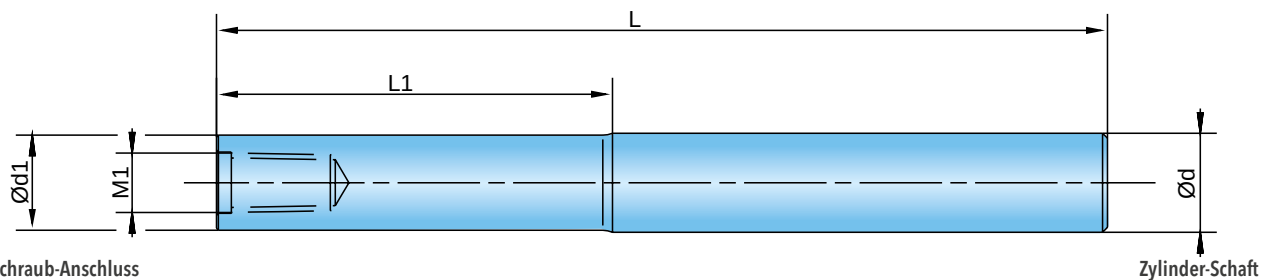
Einschraub-Anschluss

Zylinder-Schaft

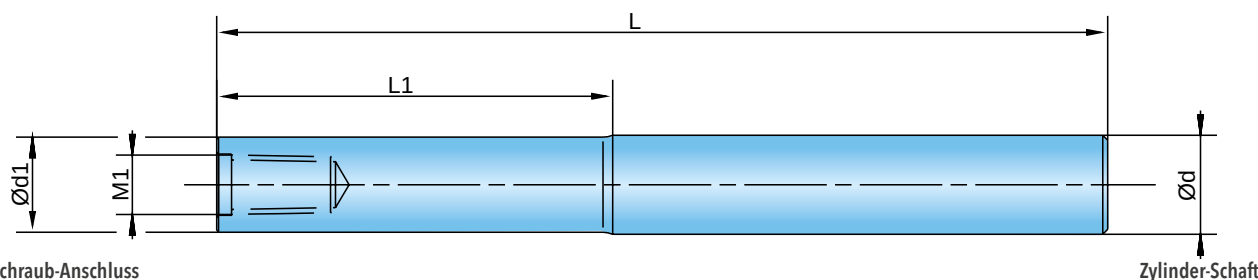
Artikel-Nr.	d	d1	L	L1	α	M1		 kg
SM06-L60-C10 ¹⁾	10	9,8	60	20	-	6	✓	0,05
SM06-L105-C12 ²⁾	12	9,8	105	60	1,2°	6	✓	0,09
SM06-L125-C16 ²⁾	16	9,8	125	60	3,3°	6	✓	0,10
SM08-L73-C16 ¹⁾	16	13	73	25	-	8	✓	0,11
SM08-L128-C16 ²⁾	16	13	128	80	0,9°	8	✓	0,18
SM08-L170-C20 ²⁾	20	13	170	67	3,3°	8	✓	0,35
SM10-L80-C20 ¹⁾	20	18	80	30	-	10	✓	0,18
SM10-L130-C20 ²⁾	20	18	130	80	0,6°	10	✓	0,27
SM10-L200-C25 ²⁾	25	19	200	57	3,3°	10	✓	0,45
SM12-L86-C25 ²⁾	25	21	86	30	5,1°	12	✓	0,20
SM12-L200-C32 ²⁾	32	21	200	78	4,4°	12	✓	0,60
SM16-L95-C32 ²⁾	32	29	95	35	1,7°	16	✓	0,54
SM16-L230-C32 ²⁾	32	29	230	50	1,8°	16	✓	0,60

¹⁾ Zylinder-Schaft; ²⁾ Konischer-Schaft

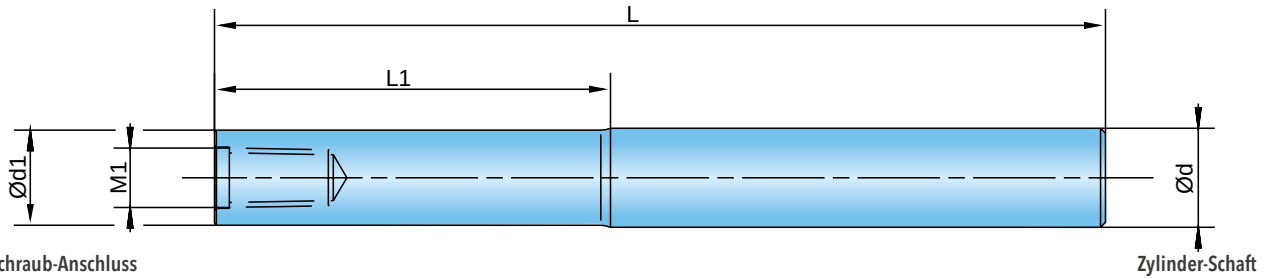
TOPPOON™ SCHWERMETALL-VERLÄNGERUNG - ZYLINDRISCH



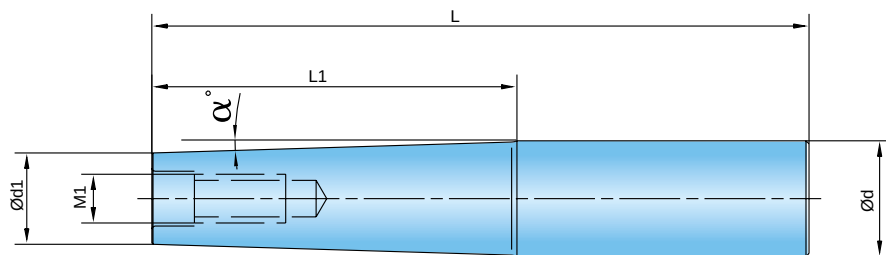
Artikel-Nr.	d	d1	L	L1	M1
S016MOD08HA040	16	13	88	40	8
S016MOD08HA060	16	13	108	60	8
S016MOD08HA080	16	13	128	80	8
S016MOD08HA100	16	13	148	100	8



Artikel-Nr.	d	d1	L	L1	M1	IK
S010MOD06CA024	10	-	80	-	6	✓
S010MOD06CA031	10	9,8	80	31	6	✓
S010MOD06CA060	10	9,8	110	60	6	✓
S010MOD06CA080	10	9,8	130	80	6	✓
S010MOD06CA100	10	9,8	150	100	6	✓
S012MOD06CA030	12	-	80	-	6	✓
S012MOD06CA031	12	11	80	31	6	✓
S012MOD06CA100-03	12	11	150	100	6	✓
S012MOD06CA040	12	11,8	88	40	6	✓
S012MOD06CA060	12	11,8	108	60	6	✓
S012MOD06CA080	12	11,8	128	80	6	✓
S012MOD06CA100	12	11,8	148	100	6	✓
S014MOD08CA024	14	-	80	-	8	✓
S016MOD08CA055	16	14,4	120	55	8	✓
S016MOD08CA135	16	14,4	200	135	8	✓
S018MOD10CA040	18	-	200	-	10	✓
S019MOD10CA135	19	18	200	135	10	✓
S020MOD10CA055	20	18	120	55	10	✓
S020MOD10CA135	20	18	200	135	10	✓
S025MOD12CA060	25	22,5	125	60	12	✓
S025MOD12CA080	25	22,5	145	80	12	✓
S025MOD12CA100	25	22,5	165	100	12	✓
S025MOD12CA157	25	22,5	250	157	12	✓
S025MOD12CA207	25	22,5	300	207	12	✓
S032MOD16CA207	32	28,6	300	207	16	✓



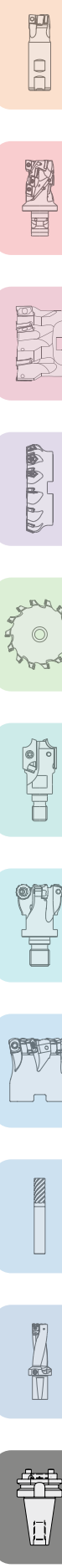
Artikel-Nr.	d	d1	L	L1	M1	IK
S012MOD06VA020	12	11	70	20	6	✓
S012MOD06VA070	12	11	120	70	6	✓
S016MOD08VA006	16	14,5	70	6	8	✓
S016MOD08VA056	16	14,5	120	56	8	✓
S020MOD10VA006	20	18	64	6	10	✓
S020MOD10VA024	20	18	89	24	10	✓
S020MOD10VA070	20	18	130	70	10	✓
S020MOD10VA125	20	18	180	125	10	✓
S025MOD12VA015	25	22,6	81	15	12	✓
S025MOD12VA045	25	22,6	111	45	12	✓
S025MOD12VA110	25	22,6	180	110	12	✓
S025MOD12VA155	25	22,6	220	155	12	✓
S032MOD16VA014	32	29,4	103	14	16	✓
S032MOD16VA090	32	29,4	160	90	16	✓
S032MOD16VA108	32	29,4	200	108	16	✓
S032MOD16VA159	32	29,4	250	159	16	✓
S032MOD16VA207	32	30	300	207	16	✓

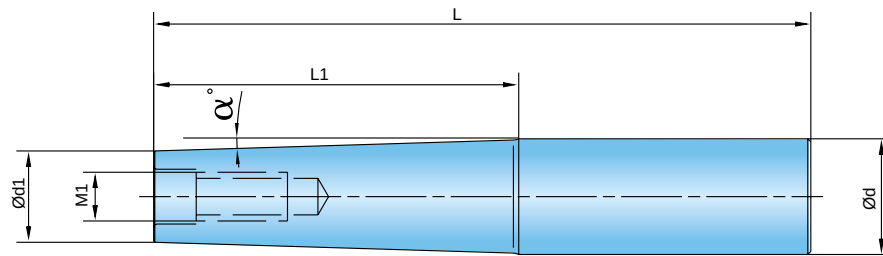


Einschraub-Anschluss

Zylinder-Schaft

Artikel-Nr.	d	d1	L	L1	α	M1
S016MOD08HK040	16	13	88	40	2°	8
S016MOD08HK060	16	13	108	60	1,4°	8
S016MOD08HK080	16	13	128	80	1°	8
S016MOD08HK100	16	13	148	100	0,8°	8
S016MOD08HK120	16	13	168	120	0,7°	8
S020MOD10HK040	20	18	90	40	1,4°	10
S020MOD10HK060	20	18	110	60	0,9°	10
S020MOD10HK080	20	18	130	80	0,7°	10
S020MOD10HK100	20	18	150	100	0,55°	10
S020MOD10HK120	20	18	170	120	0,45°	10



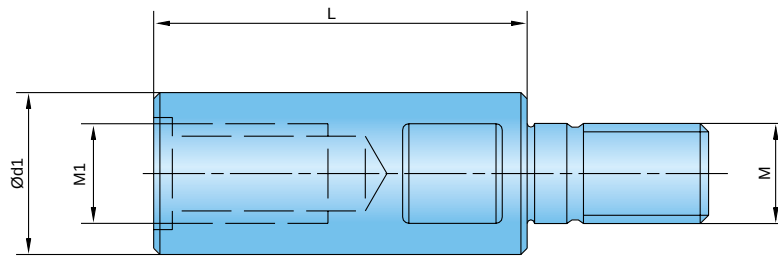


Einschraub-Anschluss

Zylinder-Schaft

Artikel-Nr.	d	d1	L	L1	α	M1	
S016MOD08CK040	16	13	88	40	1,9°	8	✓
S016MOD08CK060	16	13	108	60	1,3°	8	✓
S016MOD08CK080	16	13	128	80	0,95°	8	✓
S016MOD08CK100	16	13	148	100	0,8°	8	✓
S016MOD08CK120	16	13	168	120	0,65°	8	✓
S020MOD10CK040	20	18	90	40	1,2°	10	✓
S020MOD10CK060	20	18	110	60	0,8°	10	✓
S020MOD10CK080	20	18	130	80	0,6°	10	✓
S020MOD10CK100	20	18	150	100	0,5°	10	✓
S020MOD10CK120	20	18	170	120	0,4°	10	✓

TOPPOON™ VERLÄNGERUNG

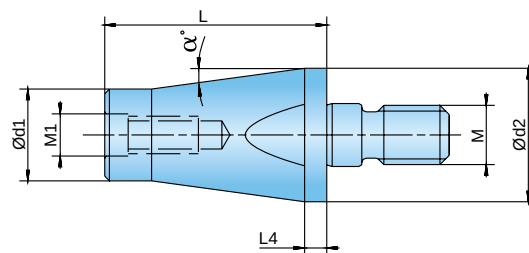


Einschraub-Anschluss

Einschraub-Anschluss

Artikel-Nr.	d1	L	M	M1	
CABM06M06-C	9,8	25	6	6	✓
CABM08M08-C	13	30	8	8	✓
CABM10M10-C	18	35	10	10	✓
CABM12M12-C	21	40	12	12	✓
CABM16M16-C	29	40	16	16	✓

TOPPOON™ REDUZIERUNG FÜR EINSCHRAUBFRÄSER



Einschraub-Anschluss

Einschraub-Anschluss

Artikel-Nr.	d1	d2	L	L4	α	M	M1		
CABM06M08	9,7	13	30	4	5,7°	8	6	✓	0,08
CABM08M10	13	18	40	5	5,2°	10	8	✓	0,08
CABM10M12	18	21	45	7	2,5°	12	10	✓	0,10
CABM12M16	21	29	50	6	6,3°	16	12	✓	0,20

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
12A5R008030TOR00	180	12J1D010016T1R00	20	12J1R020070Z4R00	32
12A5R008075T1R00	180	12J1D010016T6R00	23	12J1R025035X7R00	34
12A5S010035T1R00	180	12J1D010017X4R00	22	12J1R025035X7R01	34
12A5S010075T1R00	180	12J1D010018W3R00	21	12J1R025040W5R00	30
12A5S010140T1R00	180	12J1D010018W3R01	21	12J1R025040W5R01	30
12A5T012050T2R00	180	12J1D012017T2R00	20	12J1R025055Z4R00	32
12A5T012090T2R00	180	12J1D012017T8R00	23	12J1R025100Z4R00	32
12A5T012150T2R00	180	12J1D012020W3R00	21	12J1R032038W6R00	30
12A5U016060T3R00	180	12J1D012020W3R01	21	12J1R032040W5R00	30
12A5U016080T3R00	180	12J1D012023X4R00	22	12J1R032043X8R00	34
12A5U016150T3R00	180	12J1D014022W3R00	21	12J1R032055Z4R00	32
12A5V020120T4R00	180	12J1D014022W3R01	21	12J1R032135Z4R00	32
12A5V020220T4R00	180	12J1D015023X5R00	22	12J1R035043X8R00	34
12A5W025120T5R00	180	12J1D016019T3R00	20	12J1R040043X8R00	34
12A5W025220T5R00	180	12J1D016019T8R00	23	12J1R040043X8R01	34
12A5Y032220U7R00	180	12J1D016023X5R00	22	12L1R020044W5R00	133
12A8R008020T2R00	178	12J1D016026W3R00	21	12M1D008025T1R00	132
12A8R008050T2R00	178	12J1D020017T4R00	20	12M1R020044W5R00	133
12A8S010025T2R00	178	12J1D020022T5R00	23	12N1D008025T1R00	132
12A8S010060T3R00	178	12J1D020030W4R00	21	12N1R020044W5R00	133
12A8T012060T3R00	178	12J1D020030X6R00	22	12P1D008025T1R00	132
12A8T012080T4R00	178	12J1D025035X7R00	22	12P1R020044W5R00	133
12A8U016060T4R00	178	12J1D025040W5R00	21	12Q1R020044W5R00	133
12A8U016100T5R00	178	12J1D025065T4R00	20	12U5R008075TOR00	188
12A8V020080T5R00	178	12J1D030043X8R00	22	12U5S010075T1R00	188
12A8V020110T5R00	178	12J1D032043X8R00	22	12U5T012095T2R00	188
12A8W025090U7R00	178	12J1D035043X8R00	22	12U5U016120T3R00	188
12A8W025130U7R00	178	12J1P012020W3R00	24	12U5V020160T4R00	188
12A8X030100U7R00	178	12J1P012030X4R00	28	12U5W025200T5R00	188
12A8X030150U7R00	180	12J1P015030X5R00	28	12U8R008010T2R00	186
12A8X030230U7R00	180	12J1P016026W3R00	24	12U8R008010T2R01	186
12A9R008020TOR00	176	12J1P016035X5R00	28	12U8S010015T2R00	186
12A9S010020X4R00	182	12J1P016045Z4R00	26	12U8S010015T3R00	186
12A9S010030T1R00	176	12J1P020030W4R00	24	12U8T012018T3R00	186
12A9T012023X4R00	182	12J1P020030W4R01	24	12U9S010020X4R00	190
12A9T012023X5R00	182	12J1P020035X6R00	28	12U9T012023X4R00	190
12A9T012030T2R00	176	12J1P020035X6R01	28	12U9T012023X5R00	190
12A9U016030X5R00	182	12J1P020050Z4R00	26	12U9T012030T2R00	184
12A9U016040T3R00	176	12J1P020070Z4R00	26	12U9U016030X5R00	190
12A9V020030X6R00	182	12J1P020075W4R00	24	12U9U016050T3R00	184
12A9V020040T4R00	176	12J1P025035X7R00	28	12U9U016070T3R00	184
12A9V020050T4R00	176	12J1P025040W5R00	24	12U9U016100T3R00	184
12A9V020070T4R00	176	12J1P025055Z4R00	26	12U9V020030X6R00	190
12A9W025035X7R00	182	12J1P025085W5R00	24	12U9V020060T4R00	184
12A9W025040T5R00	176	12J1P025085W5R01	24	12U9V020080T4R00	184
12A9W025070T5R00	176	12J1P025100Z4R00	26	12U9V020120T4R00	184
12A9X030043X8R00	182	12J1P032043X8R00	28	12U9W025035X7R00	190
12A9X030055U7R00	176	12J1P032043X8R01	28	12U9W025070T5R00	184
12A9X030075U7R00	176	12J1P032055Z4R00	26	12U9W025100T5R00	184
12A9X030150U7R00	176	12J1R020030W4R00	30	12U9W025120T5R00	184
12A9Y032043X8R00	182	12J1R020035X6R00	34	15B1D012028X4R00	148
12A9Y032060U7R00	176	12J1R020050Z4R00	32	15B1D012028X5R00	148

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
15B1D016023X5R00	148	15C1G026040X7R01	332	15T1E032014Z4R00	142
15B1D020030X6R00	148	15C1G026044W5R01	330	15T1E040017W5R00	141
15B1D025035X7R00	148	15C1G030045X8R01	332	15T1E040017Z4R00	142
15B1E016023X5R00	149	15C1G030049W5R01	330	15T1E050021W6R00	141
15B1E030043X8R00	149	15C1G033049W5R01	330	15T1E050021Z4R00	142
15B1G020030X6R00	150	15C1G033050X8R01	332	15U1G025035X7R00	44
15B1G025035X7R00	150	15C1G036050W6R01	330	15U1G032043X8R00	44
15B1G025035X7R01	150	15C1G036050X8R01	332	15U1G040043X8R00	44
15B1G030043X8R00	150	15C1J040060W6R01	330	15V1D016023X5R00	172
15B1G035043X8R00	150	15C1J040060X8R01	332	15V1D020030X6R00	172
15B1G042043X8R00	150	15C1J048060W7R01	330	15V1D025035X7R00	172
15B1H024035X7R00	151	15C1J048070X8R01	332	15V1D035043X8R00	172
15B1H032043X8R00	151	15E1H024035X7R00	168	15V1D042043X8R00	172
15B1H035043X8R00	151	15E1H032043X8R00	168	15V1G025035X7R00	174
15B1H042043X8R00	151	15E1H035043X8R00	168	15V1G035043X8R00	174
15B1K032043X8R00	152	15E1H040043X8R00	168	15V1G042043X8R00	174
15B2E016023X5R00	156	15E1H042043X8R00	168	15X1X025043X7R00	43
15B2G020030X6R00	157	15E1K032043X8R00	169	15X1X032043X8R00	43
15B2G025035X7R00	157	15E1K040043X8R00	169	15X1X042053X8R00	43
15B2G030043X8R00	157	15E1K042043X8R00	169	16F1B030043X8R00	46
15B2G035043X8R00	157	15L1H045050F1R00	135	16F1B035043X8R00	46
15B2G042043X8R00	157	15M1E006032W3R00	137	16F1B040043X8R00	46
15B2H024035X7R00	158	15M1H045050F2R00	135	16F1B042043X8R00	46
15B2H032043X8R00	158	15M1P032043X8R00	211	16N17734T6RK14	245
15B2H035043X8R00	158	15M1P035043X8R00	211	16N17734T6RP14	245
15B2H040043X8R00	158	15M1P035043X8R01	211	16T15715T6RK01	247
15B2H042043X8R00	158	15M1P040043X8R00	211	16T15715T6RK02	247
15B2K032043X8R00	159	15M1P042043X8R00	211	16T15715T6RP01	247
15B2K042043X8R00	159	15M1P042043X8R01	211	16T15720T6RK02	247
15B3G020030X6R00	164	15N1D017045T3R00	136	16T15722T6RP11	247
15B3G025035X7R00	164	15N1E006032W3R00	137	16T15724T6RK02	247
15B3G025035X7R01	164	15N1E016035W4R00	137	16T15725T6RK02	247
15B3G030043X8R00	164	15N1E020035X7R00	138	16T15730T6RK02	247
15B3G032043X8R00	164	15N1H024043X8R00	104	16T15730T6RP02	247
15B3G035043X8R00	164	15N1H032043X8R00	104	16T15731T6RK02	247
15B3G035043X8R01	164	15N1H045050F2R00	135	16T17712T6RK00	247
15B3H024035X7R00	165	15P1E006032W3R00	137	16T17712T6RP06	247
15B3H032043X8R00	165	15P1H045050F2R00	135	16T17714T6RK00	247
15B3H035043X8R00	165	15Q1H045050F2R00	135	16T17715T6RK01	247
15B3H040043X8R00	165	15R1V025035X7R00	140	16T17715T6RK02	247
15B3H042043X8R00	165	15R1V025040W5R00	139	16T17717T6RK00	247
15C1C010025W2R01	330	15R4H025040W5R00	139	16T17720T6RK02	247
15C1C011025W2R01	330	15R4H025043X7R00	140	16T17720T6RP10	247
15C1C013027W3R01	330	15S1D016025W4R01	328	16T17722T6RP11	247
15C1D015025W4R01	330	15S1D020034W4R01	328	16T17723T6RK02	247
15C1D015030X5R01	332	15S1E025039W5R01	328	16T17725T6RK02	247
15C1D018025W4R01	330	15S1F030049W5R01	328	16T17730T6RK02	247
15C1D018030X5R01	332	15S1F032049W5R01	328	16T17730T6RP15	247
15C1D020035W4R01	330	15S1J040060W6R01	328	16T17731T6RK02	247
15C1D020035X6R01	332	15T1E025011W3R00	141	17N07727TQRK12	246
15C1F024035X7R01	332	15T1E025011Z4R00	142	17N21755T8RK17	246
15C1F024039W5R01	330	15T1E032014W4R00	141	17N21755T8RP17	246

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
17T07707TQRK02	249	18T25060TRRN04	250	1TG1F025060T5R00	207
17T07708TQRK02	249	18T25080T8RN04	250	1TG1F030043X8R00	206
17T07709TQRK02	249	18T25080TRRN04	250	1TG1F030070U7R00	207
17T07710TQRK02	249	18T27725TRRN02	250	1TG1F032040X8R00	206
17T07715TQRK02	249	18T27752TRRN02	250	1TG1F032070U7R00	207
17T07720TQRK02	249	18T27799TRRN02	250	1TG1F035043X8R00	206
17T21707T8RK00	248	1AX1K025043X7R00	42	1TG1F035043X8R01	206
17T21708T8RK00	248	1AX1K032043X8R00	42	1TG1F040090U7R00	207
17T21709T8RK00	248	1AX1K040043X8R00	42	1TG1F042043X8R00	206
17T21710T8RK00	248	1DJ1F025030W5R00	40	1TG1F042043X8R01	206
17T21710T8RP00	248	1DJ1F025035X7R00	41	2080A40Z4SA025	342
17T21712T8RK00	248	1DJ1F032040W6R00	40	2080A50Z4SA035	342
17T21714T8RK00	248	1DJ1F032043X8R00	41	2080A50Z5SA035	342
17T21715T8RK00	248	1DJ1F040040W6R00	40	22J3D016017W3R00	50
17T21717T8RK01	248	1DJ1F040043X8R00	41	22J3D016017Z4R00	51
17T21717T8RP01	248	1DP1E020030X6R00	204	22J3D019022W4R00	50
17T21719T8RK02	248	1DP1E025035X7R00	204	22J3D020022W4R00	50
17T21720T8RK02	248	1DP1E032043X8R00	204	22J3D020022Z4R00	51
17T21720T8RP02	248	1DP1E035043X8R00	204	22J3D022022W4R00	50
17T21722T8RK02	248	1DP1E040043X8R00	204	22J3D025027W5R00	50
17T21723T8RK02	248	1DP1E042043X8R00	204	22J3D025027Z4R00	51
17T21725T8RK02	248	1DP1G035043X8R00	209	22J3G040045Z5R00	62
17T21725T8RP02	248	1DP1G042043X8R00	209	22J3G050060Z5R00	62
17T21727T8RK02	248	1KJ1D020025W4R00	36	22J3G063045F2R00	60
17T21730T8RK02	248	1KJ1D020035X6R00	37	22J3G063059F2R00	60
17T21730T8RP02	248	1KJ1D020075W4R00	36	22J3G063059F2R01	60
17T21731T8RK02	248	1KJ1D025030W5R00	36	22J3G063088Z5R00	62
17T21732T8RK02	248	1KJ1D025035X7R00	37	22J3G063117Z5R00	62
17T21740T8RK02	248	1KJ1D025085W5R00	36	22J3G063146Z5R00	62
17T21740T8RP02	248	1KJ1D032040W6R00	36	22J3G080074F3R00	60
17T21740T8RP20	248	1KJ1D032043X8R00	37	22J3G080074F3R01	60
17T21742T8RK02	248	1KJ1D035043X8R00	37	22J3G080088Z5R00	62
17T21747T8RK02	248	1KJ1D040040W6R00	36	22J3G080117Z5R00	62
17T21752T8RK02	248	1KJ1D040043X8R00	37	22J3G100088F4R00	60
18T13520TQRN00	250	1KJ1G032040W6R00	38	22J3P025026W5R00	52
18T13525TQRN00	250	1KJ1G032043X8R00	39	22J3P025026Z4R00	53
18T13530TQRN04	250	1KJ1G035043X8R00	39	22J3P028034Z4R00	53
18T13540TQRN04	250	1KJ1G040040W6R00	38	22J3P032034W6R00	52
18T16020T6RN04	250	1KJ1G040043X8R00	39	22J3P032034W6R01	52
18T16030T6RN04	250	1SJ1Y020034W5R00	45	22J3P032034Z4R00	53
18T16040T6RN04	250	1SJ1Y020034W5R01	45	22J3P032034Z4R01	53
18T16520T6RN04	250	1SJ1Y025039W5R00	45	22J3P040043Z4R00	53
18T16530T6RN04	250	1SJ1Y025039W5R01	45	22J3R032035W6R00	54
18T16540T6RN04	250	1SJ1Y032039W6R00	45	22J3R032035Z4R00	56
18T19540T8RN04	250	1SJ1Y032039W6R01	45	22J3R040035F0R00	58
18T19550T8RN04	250	1SJ1Y040039W6R00	45	22J3R040035F0R01	58
18T19560T8RN04	250	1SJ1Y040039W6R01	45	22J3R040046W6R00	54
18T22550T8RN04	250	1TG1F016025X5R00	206	22J3R040046W6R01	54
18T22560T8RN04	250	1TG1F016030T3R00	207	22J3R040046Z4R00	56
18T22580T8RN04	250	1TG1F020030X6R00	206	22J3R040046Z4R01	56
18T25050TRRN04	250	1TG1F020050T4R00	207	22J3R040069Z4R00	56
18T25060T8RN04	250	1TG1F025035X7R00	206	22J3R040069Z4R01	56

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
22J3R040069Z5R00	56	2J1P063R01	72	38L5G125005F3R00	118
22J3R040069Z5R01	56	2J1R035R00	74	38L5H063006F0R00	118
22J3R040081Z5R00	56	2J1R040R00	74	38L5H063007F0R00	118
22J3R040081Z5R01	56	2J1R040R01	74	38L5H063009F0R00	118
22J3R050046F2R00	58	2J1R040R02	74	38L5H063010F0R00	118
22J3R050046Z4R00	56	2J1R040R03	74	38L5H063012F0R00	118
22J3R050069Z5R00	56	2J1R050R00	74	38L5H063014F0R00	118
22J3R063046F2R00	58	2J1R050R01	74	38L5H080006F1R00	118
22J3R063092Z5R00	56	2J1R052R00	74	38L5H080007F1R00	118
22J3R063115Z5R00	56	2J1R063R00	74	38L5H080009F1R00	118
22J3R063138Z5R00	56	2J1R063R01	74	38L5H080010F1R00	118
22J3R080046F3R00	58	2J1R066R00	74	38L5H080012F1R00	118
22J3R080046F3R01	58	2J1R080R00	74	38L5H080014F1R00	118
22L3R035050F1R00	134	2J1R080R01	74	38L5H100006F2R00	118
22M3R035050F2R00	134	2J1R085R00	74	38L5H100007F2R00	118
22N3R035050F2R00	134	2J1R100R00	74	38L5H100009F2R00	118
22P3R035050F2R00	134	2J1R100R01	74	38L5H100010F2R00	118
22Q3R035050F2R00	134	2J1R125R00	74	38L5H100012F2R00	118
2E-831-01	80	2J1R125R01	74	38L5H100014F2R00	118
2EJ3J063033F2R00	65	2J5P032R00	71	38L5H125006F3R00	118
2EJ3J063063F2R00	65	2J5P040R00	71	38L5H125007F1R00	118
2EJ3J080054F3R00	65	2J5P050R00	71	38L5H125007F3R00	118
2EJ3J080075F3R00	65	2J5P063R00	71	38L5H125009F3R00	118
2EJ3J100085F4R00	65	2J5P080R00	71	38L5H125010F3R00	118
2EJ3J125085F4R00	65	2SJ3Y032036Z4R00	64	38L5H125012F3R00	118
2EJ4J063033F2R00	66	2SJ3Y040043Z4R00	64	38L5H125014F3R00	118
2EJ4J063063F2R00	66	2SJ3Y050050Z5R00	64	38L5H140007F1R00	118
2EJ4J080054F3R00	66	35J6E063010F0R00	117	38L5H160006F4R00	118
2EJ4J080075F3R00	66	35J6E063012F0R00	117	38L5H160007F4R00	118
2EJ4J100085F4R00	66	35J6E063014F0R00	117	38L5H160009F4R00	118
2EJ4J125085F4R00	66	35J6E080010F1R00	117	38L5H160010F4R00	118
2J1D032R00	70	35J6E080012F1R00	117	38L5H160012F4R00	118
2J1D035R00	70	35J6E080014F1R00	117	38L5H160014F4R00	118
2J1D040R00	70	35J6E100010F2R00	117	3VJ5V050003X7R00	120
2J1G040R00	76	35J6E100012F2R00	117	3VJ5V050004X7R00	120
2J1G050R00	76	35J6E100014F2R00	117	3VJ5V050005X7R00	120
2J1G050R01	76	35J6E125010F3R00	117	3VJ5V050006X7R00	120
2J1G063R00	76	35J6E125012F3R00	117	3VJ5V063003BA-00	122
2J1G063R01	76	35J6E125014F3R00	117	3VJ5V063003F0R00	126
2J1G080R00	76	35J6E160010F4R00	117	3VJ5V063004BA-00	122
2J1G080R01	76	35J6E160012F4R00	117	3VJ5V063004F0R00	126
2J1G100R00	76	35J6E160014F4R00	117	3VJ5V063005BA-00	122
2J1G100R01	76	35J6E200010F4R00	117	3VJ5V063005F0R00	126
2J1G125R00	76	35J6E200012F4R00	117	3VJ5V063006BA-00	122
2J1G160R00	76	35J6E200014F4R00	117	3VJ5V063006F0R00	126
2J1P032R00	72	38L5G063004F0R00	118	3VJ5V063007BA-00	124
2J1P032R01	72	38L5G063005F0R00	118	3VJ5V063007F0R00	128
2J1P040R00	72	38L5G080004F1R00	118	3VJ5V063008BA-00	124
2J1P040R01	72	38L5G080005F1R00	118	3VJ5V063008F0R00	128
2J1P050R00	72	38L5G100004F2R00	118	3VJ5V063009BA-00	124
2J1P050R01	72	38L5G100005F2R00	118	3VJ5V063009F0R00	128
2J1P063R00	72	38L5G125004F3R00	118	3VJ5V063010BA-00	124

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
3VJ5V063010F0R00	128	3VJ5V160006F4R00	126	45B12014T2RB830	260
3VJ5V080003BA-00	122	3VJ5V160007BD-00	124	45B16012TRRB21	222
3VJ5V080003F1R00	126	3VJ5V160007F4R00	128	45B16016T3RB930	260
3VJ5V080004BA-00	122	3VJ5V160008BD-00	124	45B16016TRRA19	224
3VJ5V080004F1R00	126	3VJ5V160008F4R00	128	45B16016TRRW19	224
3VJ5V080005BA-00	122	3VJ5V160009BD-00	124	45B20015TSRB26	222
3VJ5V080005F1R00	126	3VJ5V160009F4R00	128	45B20020T4RB100	260
3VJ5V080006BA-00	122	3VJ5V160010BD-00	124	45D07807TQRA02	227
3VJ5V080006F1R00	126	3VJ5V160010F4R00	128	45D08005TQRD05	234
3VJ5V080007BA-00	124	3VJ5V200006BE-00	122	45D08007TQRA10	227
3VJ5V080007F1R00	128	3VJ5V200007BE-00	124	45D08007TQRA20	227
3VJ5V080008BA-00	124	3VJ5V200008BE-00	124	45D08008TQRA04	227
3VJ5V080008F1R00	128	3VJ5V200009BE-00	124	45D08008TQRA10	228
3VJ5V080009BA-00	124	3VJ5V200010BE-00	124	45D08008TQRA20	228
3VJ5V080009F1R00	128	45A10001T6RA20	198	45D09809T6RA03	227
3VJ5V080010BA-00	124	45A12001T8RA25	198	45D10007T6RD05	234
3VJ5V080010F1R00	128	45A16001TRRA30	198	45D10007T6RD10	234
3VJ5V100003BB-00	122	45A20001TSRA30	198	45D10009T6RA04	227
3VJ5V100003F2R00	126	45B02003T7RB570	260	45D10009T6RA10	227
3VJ5V100004BB-00	122	45B02003T7RB800	261	45D10009T6RA20	227
3VJ5V100004F2R00	126	45B02004T9RB380	260	45D11710T8RA03	227
3VJ5V100005BB-00	122	45B03004T7RB570	260	45D12009T8RD05	234
3VJ5V100005F2R00	126	45B03004T7RB800	261	45D12009T8RD10	234
3VJ5V100006BB-00	122	45B03005T9RB380	260	45D12010T8RA04	227
3VJ5V100006F2R00	126	45B04004T7RB570	260	45D12010T8RA10	227
3VJ5V100007BB-00	124	45B04004T7RB800	261	45D12010T8RA20	227
3VJ5V100007F2R00	128	45B04007T7RB570	260	45D14012T8RA04	227
3VJ5V100008BB-00	124	45B04007U0RB500	260	45D15715TRRA03	227
3VJ5V100008F2R00	128	45B05005T7RB570	260	45D16015TRRA04	227
3VJ5V100009BB-00	124	45B05008T7RB570	260	45D16015TRRA08	227
3VJ5V100009F2R00	128	45B05008U1RB500	260	45J04012T7RD570	273
3VJ5V100010BB-00	124	45B06006T0RB100	261	45J05014T7RD570	273
3VJ5V100010F2R00	128	45B06006T7RB570	260	45J06016T7RD570	273
3VJ5V125004BD-00	122	45B06006T7RB800	261	45J08020T0RD630	273
3VJ5V125004F3R00	126	45B06008T7RB570	260	45J10022T1RD720	273
3VJ5V125005BD-00	122	45B08005TQRB10	222	45J12025T2RD830	273
3VJ5V125005F3R00	126	45B08007T0RB100	261	45J16032T3RD920	273
3VJ5V125006BD-00	122	45B08007T0RB630	260	45J20038T4RD100	273
3VJ5V125006F3R00	126	45B08007T1RB120	261	45M10009T6RA30	242
3VJ5V125007BD-00	124	45B08008TQRA10	224	45M12012T8RA30	242
3VJ5V125007F3R00	128	45B08008TQRW10	224	45M16015TRRA30	242
3VJ5V125008BD-00	124	45B08011T0RB630	260	45M20018TSRA30	242
3VJ5V125008F3R00	128	45B10007T6RB13	222	45N08007TQRA45	242
3VJ5V125009BD-00	124	45B10008T1RB120	261	45N08307TQRA45	242
3VJ5V125009F3R00	128	45B10008T1RB720	260	45N09809TQRA45	241
3VJ5V125010BD-00	124	45B10008T2RB160	261	45N10009T6RA45	242
3VJ5V125010F3R00	128	45B10010T6RA12	224	45N10409T6RA45	242
3VJ5V160004BD-00	122	45B10010T6RW12	224	45N11814T6RA45	241
3VJ5V160004F4R00	126	45B10013T1RB720	260	45N12012T8RA45	242
3VJ5V160005BD-00	122	45B12009T8RB17	222	45N12412T8RA45	242
3VJ5V160005F4R00	126	45B12011T8RA15	224	45N15722T8RA45	241
3VJ5V160006BD-00	122	45B12011T8RW15	224	45N16015TRRA45	242

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
45N16515TRRA45	242	46D05014T7RD020	274	46D19712TSRC04	236
45N20018TSRA45	242	46D05014WERD020	274	46D20012TSRD05	235
45P10009T6RA60	242	46D06009T7RN020	271	46D20012TSRD10	235
45P12012T8RA60	242	46D06009T7RN021	272	46D20012TSRD20	235
45P16015TRRA60	242	46D06009WERN020	271	46D20012TSRD30	235
45P20018TSRA60	242	46D06009WERN021	272	46D20012TSRD40	235
45Q00810TQRA45	245	46D06016T7RD020	274	46D20012TSRN02	232
45R08007TQRA10	243	46D06016WERD020	274	46D20017T4RN020	271
45R10009T6RA16	243	46D07704TQRC02	236	46D20017W4RN020	271
45R10009T6RA20	243	46D08005TQRD05	235	46D20022T4RN021	272
45R10009T6RA25	243	46D08005TQRN02	232	46D20022W4RN021	272
45R12012T8RA30	243	46D08012TORN020	271	46D20038T4RD020	274
45R12012T8RA40	243	46D08012TORN021	272	46D20038W4RD020	274
45R16015TRRA50	243	46D08012WORN020	271	46J02007T7RD500	267
45R20007TSRA60	243	46D08012WORN021	272	46J02007T9RD380	267
45U10006T6RA20	229	46D08020TORD020	274	46J03010T7RD500	267
45U10006T6RA30	229	46D08020WORD020	274	46J03010T9RD380	267
45U10008T6RA05	229	46D09705T6RC03	236	46J04012T7RD500	267
45U10008T6RA10	229	46D10006T6RN02	232	46J04012U0RD500	267
45U12006T6RA30	229	46D10007T6RD05	235	46J05014T7RD500	267
45U12006T6RA40	229	46D10007T6RD10	235	46J05014U1RD500	267
45U12006T8RA10	229	46D10012T1RN020	271	46J06016T7RD500	267
45U12006T8RA16	229	46D10012T1RN021	272	46J06016WERD500	268
45U12006T8RA20	229	46D10012W1RN020	271	46J07016UARD600	267
45U12006T8RA25	229	46D10012W1RN021	272	46J08005TQRD10	236
45U12006T8RA30	229	46D10022T1RD020	274	46J08020TORD630	267
45U12006T8RA40	229	46D10022W1RD020	274	46J08020W0RD630	268
45U16007TRRA20	229	46D11707T8RC03	236	46J09020U9RD670	267
45U16007TRRA30	229	46D12008T8RD05	235	46J10007T6RD13	236
45U16007TRRA40	229	46D12008T8RD10	235	46J10022T1RD720	267
45U16008TRRA50	229	46D12008T8RD30	235	46J10022W1RD720	268
45U20011TSRA30	229	46D12008T8RN02	232	46J12009T8RD17	236
45U20011TSRA40	229	46D12012T2RN020	271	46J12025T2RD730	267
45U20011TSRA50	229	46D12012W2RN020	271	46J12025W2RD830	268
45U20011TSRA60	229	46D12014T2RN021	272	46J14025U8RD750	267
45U20011TSRA80	229	46D12014W2RN021	272	46J16010TRRD21	235
45X10007TQRA10	225	46D12025T2RD020	274	46J16012TRRD21	236
45X12009T6RA12	225	46D12025W2RD020	274	46J16032T3RD820	267
45X16012T8RA15	225	46D14030U8RD020	274	46J16032W3RD920	268
45X20015TRRA19	225	46D14030WFRD020	274	46J18032U2RD920	267
45Z03208TQRA15	244	46D15708TRRC03	236	46J20038T4RD920	267
45Z04111T6RA19	244	46D16010TRRD10	235	46J20038W4RD100	268
45Z05113T8RA23	244	46D16010TRRD20	235	46N09409TQRA45	241
45Z06517TRRA28	244	46D16010TRRD30	235	46N11610T6RA45	241
45Z10005TQRA45	244	46D16010TRRD40	235	47A08001TQRA16	198
45Z12006T6RA45	244	46D16010TRRN02	232	47A10001T6RA20	198
45Z16008TRRA45	244	46D16014T3RN020	271	47A12001T8RA24	198
46B08005TQRB10	223	46D16014W3RN020	271	47A16001TRRA32	198
46B10007T6RB13	223	46D16018T3RN021	272	47A20001TSRA40	198
46B12009T8RB17	223	46D16018W3RN021	272	47B06005TQRB10	223
46B16012TRRB21	223	46D16032T3RD020	274	47B08005TQRB10	223
46B20015TSRB26	223	46D16032W3RD020	274	47B10007T6RB13	223

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
47B12009T8RB17	223
47B16012TRRB21	223
47B20015TSRB26	223
47C03008T7RQ010	262
47C04010T7RQ010	262
47C05005WERN020	263
47C05010WERN020	264
47C05012T7RQ010	262
47C06006WERN030	263
47C06012WERN020	264
47C06012WERN021	265
47C06014T7RQ020	262
47C06014WERQ020	262
47C06015T7RQ021	262
47C06015WERQ021	262
47C08005TQRN03	233
47C08005TQRQ03	231
47C08005TQRU03	233
47C08008W0RN030	263
47C08012W0RN030	265
47C08016W0RN030	264
47C08016W0RN031	265
47C08018TORQ030	262
47C08018W0RQ030	262
47C08020TORQ021	262
47C08020W0RQ021	262
47C10007T6RN03	233
47C10007T6RQ04	231
47C10007T6RU03	233
47C10010W1RN030	263
47C10015W1RN030	265
47C10020W1RN030	264
47C10020W1RN031	265
47C10022T1RQ040	262
47C10022W1RQ040	262
47C10025T1RQ031	262
47C10025W1RQ031	262
47C11008T6RB02	237
47C12009T8RN03	233
47C12009T8RQ05	231
47C12009T8RU04	233
47C12012W2RN030	263
47C12018W2RN030	265
47C12024W2RN030	264
47C12024W2RN031	265
47C12026T2RQ050	262
47C12026W2RQ050	262
47C12030T2RQ041	262
47C12030W2RQ041	262
47C14011T8RB02	237
47C16012TRRN04	233
47C16012TRRQ06	231

Artikel-Nr.	Seite
47C16012TRRU06	233
47C16016W3RN030	263
47C16024W3RN030	265
47C16032W3RN030	264
47C16032W3RN031	265
47C16034T3RQ060	262
47C16034W3RQ060	262
47C16040T3RQ051	262
47C16040W3RQ051	262
47C20015TSRQ06	231
47C20015TSRU06	233
47C20042T4RQ060	262
47C20042W4RQ060	262
47C20050T4RQ051	262
47C20050W4RQ051	262
47C25022TURQ06	231
47C25022TURU06	233
47C25052T5RQ060	262
47C25052W5RQ060	262
47D08005TQRD05	238
47D08005TQRD10	238
47D08005TQRD15	238
47D10007T6RD05	238
47D10007T6RD10	238
47D12009T8RB05	237
47D12009T8RB10	237
47D12009T8RD05	238
47D12009T8RD10	238
47D12024W2RN120	264
47D16012TRRB05	237
47D16012TRRB10	237
47D16012TRRB15	237
47D16012TRRB20	237
47D16012TRRB30	237
47D16012TRRB40	237
47D16012TRRD05	238
47D16012TRRD10	238
47D16012TRRD15	238
47D16012TRRD20	238
47D16012TRRD30	238
47D16012TRRD40	238
47D16032W3RN160	264
47D20015TSRB05	237
47D20015TSRB10	237
47D20015TSRB20	237
47D20015TSRB30	237
47J03030T9RB750	275
47J04030U0RB750	275
47J05040U1RB100	275
47J06005TQRD10	238
47J06014T7RU570	266
47J06014WERU570	266

Artikel-Nr.	Seite
47J06024T7RD650	268
47J06050T7RB150	275
47J08005TQRD10	238
47J08018TORU630	266
47J08018W0RU630	266
47J08032TORD800	268
47J08050TORB150	275
47J10007T6RD13	238
47J10022T1RU720	266
47J10022W1RU720	266
47J10040T1RD100	268
47J10060T1RB150	275
47J10060T1RD110	269
47J12009T8RD17	238
47J12026T2RU830	266
47J12026W2RU830	266
47J12048T2RD100	268
47J12072T2RD150	269
47J12075T2RB150	275
47J14030U8RU830	266
47J14030WFRU830	266
47J14050U8RD100	268
47J16012TRRD21	238
47J16034T3RU920	266
47J16034W3RU920	266
47J20015TSRD26	238
47J20042T4RU040	266
47J20042W4RU040	266
47J25052T5RU210	266
47J25052W5RU210	266
47N10004T6RA45	243
47N12005T8RA45	243
48A25001TURA36	198
48C20015TSRN04	233
48C20020W4RN030	263
48C20040W4RN030	264
48C20040W4RN031	265
48D08005TQRD05	240
48D08005TQRD10	240
48D08005TQRD15	240
48D10007T6RB05	239
48D10007T6RB10	239
48D10007T6RB15	239
48D10007T6RD05	240
48D10007T6RD10	240
48D10007T6RD15	240
48D12009T8RB05	239
48D12009T8RB10	239
48D12009T8RD05	240
48D12009T8RD10	240
48D12009T8RD15	240
48D16012TRRB05	239

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
48D16012TRRB10	239	5E6K080R00	171	5N6H050R00	105
48D16012TRRB16	239	5E6K100R00	171	5N6H063R00	105
48D16012TRRB20	239	5E6K125R00	171	5N6H080R00	105
48J06016T7RD570	269	5E6K160R00	171	5N6H100R00	105
48J06026T7RD700	270	5EJ183R00	93	5N6H125R00	105
48J08020T0RD630	269	5G5M080R00	213	5N6L050R00	106
48J08036T0RD900	270	5G5M100R00	213	5N6L063R00	106
48J10007T6RD13	240	5G5M125R00	213	5N6L080R00	106
48J10022T1RD720	269	5G5M160R00	213	5N6L100R00	106
48J10046T1RD100	270	5G6M080R00	213	5N6L125R00	106
48J12009T8RD17	240	5G6M100R00	213	5N6L160R00	106
48J12025T2RD830	269	5G6M125R00	213	5N6R080R00	109
48J12056T2RD110	270	5G6M160R00	213	5N6R100R00	109
48J16032T3RD920	269	5H6G050R00	89	5N6R125R00	109
48J16056T3RD120	268	5H6G063R00	89	5N6R160R00	109
48J16066T3RD130	270	5H6G080R00	89	5N6R200R00	109
48J16080T3RD150	269	5H6G100R00	89	5N6R250R00	109
48J20038T4RD100	269	5J1E040R00	79	5N6R315R00	109
48J20060T4RD130	268	5J1E050R00	79	5V2D052R00	173
48J20076T4RD140	270	5J1E063R00	79	5V2D066R00	173
48J20080T4RD150	269	5J1E063R01	79	5V2D080R00	173
48J25092T5RD180	270	5J1E080R00	79	5V2D085R00	173
48N16006TRRA45	243	5J1E080R01	79	5V6G052R00	175
48N20007TSRA45	243	5M5P050R00	212	5V6G066R00	175
48U08004TQRB20	231	5M5P052R00	212	5V6G080R00	175
48U10005T6RB30	231	5M5P052R01	212	5V6G085R00	175
48U12007T8RB40	231	5M5P063R00	212	5V6G100R00	175
48U16009TRRB50	231	5M5P066R00	212	5W2G052R00	153
49D20015TSRB10	239	5M5P066R01	212	5W2G066R00	153
49D20015TSRB20	239	5M5P080R00	212	5W2H052R00	154
55E192R01	325	5M5P080R01	212	5W2H066R00	154
55E212R01	325	5M5P100R00	212	5W2H080R00	154
55E213R01	325	5M6P050R00	212	5W2K052R00	155
55E223R01	325	5M6P052R00	212	5W2K066R00	155
55F233R01	325	5M6P063R00	212	5W2K080R00	155
55F243R02	325	5M6P066R00	212	5W2K100R00	155
55F243R03	325	5M6P080R00	212	5W2K125R00	155
55F263R01	325	5M6P100R00	212	5W2K160R00	155
55G264R01	325	5N5H040R00	105	5W7G052R00	160
55G294R01	325	5N5H050R00	105	5W7H052R00	161
55H294R00	325	5N5H063R00	105	5W7H066R00	161
55H314R00	325	5N5H080R00	105	5W7H080R00	161
56B183R01	93	5N5H100R00	105	5W7K052R00	162
5E6H050R00	170	5N5H125R00	105	5W7K066R00	162
5E6H052R00	170	5N5L050R00	106	5W7K080R00	162
5E6H063R00	170	5N5L063R00	106	5W7K100R00	162
5E6H066R00	170	5N5L080R00	106	5W7K125R00	162
5E6H080R00	170	5N5L100R00	106	5W7K160R00	162
5E6K050R00	171	5N5L125R00	106	5W7M066R00	163
5E6K052R00	171	5N5L160R00	106	5W7M080R00	163
5E6K063R00	171	5N6H032R00	105	5W7M100R00	163
5E6K066R00	171	5N6H040R00	105	5W7M125R00	163

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
5W7M160R00	163	AOMT170504R	61	BT50Z5SA045	341
5W8G040R00	166	AOMT170508R	61	CABM06M06-C	353
5W8G040R01	166	AOMT170508R-HS	61	CABM06M08	353
5W8G042R00	166	AOMT170510R	61	CABM08M08-C	353
5W8G042R01	166	AOMT170516R	61	CABM08M10	353
5W8G050R00	166	AOMT170524R	61	CABM10M10-C	353
5W8G050R01	166	AOMT170530R	61	CABM10M12	353
5W8G052R00	166	AOMT170532R	61	CABM12M12-C	353
5W8H050R00	167	AOMT170535R	61	CABM12M16	353
5W8H052R00	167	AOMT170540R	61	CABM16M16-C	353
5W8H063R00	167	AOMT170548R	61	CB100R02	286
5W8H063R01	167	AOMT170564R	61	CB105R02	286
5W8H066R00	167	AX6K040R00	87	CB110R02	286
5W8H080R00	167	AX6K050R00	87	CB115R02	286
5X6X050R00	88	AX6K063R00	87	CB120R02	286
5X6X052R00	88	AX6K080R00	87	CB125R02	286
5X6X063R00	88	AX6K100R00	87	CB130R02	286
5X6X066R00	88	AX6K125R00	87	CB135R02	286
5X6X080R00	88	BEEW120310R-CR	139	CB140R02	286
5X6X100R00	88	BEEW120316R-CR	139	CB145R02	286
5X6X125R00	88	BEEW120320R-CR	139	CB150R02	286
65D133R00	173	BEEW120325R-CR	139	CB160R02	286
69871A0Z4SA035	341	BEEW120330R-CR	139	CB170R02	286
69871A50Z4SA035	341	BEHW250304R	135	CB180R02	286
69871A50Z4SB035	341	BEHW250304R-P	135	CB190R02	286
69871A50Z5SA035	341	BEHW250308R	135	CB200R02	286
6F2B050R00	94	BEHW250308R-P	135	CB210R02	286
6F2B063R00	94	BEHW250316R	135	CB220R02	286
6F2B080R00	94	BEHW250316R-P	135	CB230R02	286
6F2B100R00	94	BOCT09T304FR-P	25	CB240R02	286
6F2B125R00	94	BOCT09T308FR-P	25	CB250R02	286
6F2B160R00	94	BOCT130404FR-P	31	CDE313L021	194
6F2B200R00	94	BOCT130408FR-P	31	CDE313L021 - J	194
6F2B250R00	94	BODT09T308R	25	CDE313L021T00	194
6F2B315R00	94	BODT09T308R-001	25	CL-5000	152
7F2K160R00	111	BODT09T320R-001	25	CNHU060304N-001	173
7F2K200R00	111	BOMT09T304R	25	CNHU060310N	172
7F2K250R00	111	BOMT09T304R-DT1	71	CNHU060310N-001	173
7F2K315R00	111	BOMT09T304R-DT2	71	CNHU060315N	172
7F2K400R00	111	BOMT09T308R	25	CNHU110420N	174
ANHU120604FR-P	78	BOMT09T316R	25	CRNG0802-45D	286
ANHU120604R	78	BOMT09T320R	25	DGM212R100	45
ANHU120608FR-P	78	BOMT09T331R	25	DGM212R101	45
ANHU120608R	78	BOMT130404R	31	DGM324R300	65
ANHU120616R	78	BOMT130408R	31	DGM324R301	65
AOCT060204FR-P	20	BOMT130416R	31	DGM324R302	65
AOCT170508FR-P	61	BOMT130420R	31	DHU016023X5R00	193
AOMT060202R	20	BOMT130424R	31	DHU016023X5R01	192
AOMT060202R-DT1	20	BOMT130431R	31	DHU020030X6R00	193
AOMT060204R	20	BOMT130440R	31	DHU020030X6R01	192
AOMT060208R	20	BT40Z4SA035	341	DHU025035X7R00	193
AOMT060216R	20	BT50Z4SA045	341	DHU025035X7R01	192

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
DHU032043X8R00	193	DM6G050R00	107	DQ6T063R00	81
DHU032043X8R01	192	DM6G063R00	107	DQ6T080R00	81
DHU042043X8R00	193	DM6G080R00	107	DQ6T100R00	81
DHU042043X8R01	192	DM6G100R00	107	DQ6T125R00	81
DIN 912 M4X12-12.9	173	DM6G125R00	107	DQ6T160R00	81
DIN6987140T06X40	257	DM6G160R00	107	DQ6T200R00	81
DIN6987140T08X45	257	DN5H050R00	108	DS-A00T	211
DIN6987140T10X50	257	DN5H063R00	108	DS-T05F	71
DIN6987140T12X50	257	DN5H080R00	108	DS-T06F	121
DIN6987140T15X50	257	DN5H100R00	108	DS-T07S	192
DJ1H050R00	80	DN5H125R00	108	DS-T08S	25
DJ1H063R00	80	DN5H160R00	108	DS-T09S	40
DJ1H080R00	80	DN5H200R00	108	DS-T10S	31
DJ1H100R00	80	DN6H050R00	108	DS-T15S	38
DJ1H100R01	80	DN6H063R00	108	DS-T15T	80
DJ1H125R00	80	DN6H080R00	108	DS-T20S	109
DJ1H125R01	80	DN6H100R00	108	DS-T20T	84
DJ1H160R00	80	DN6H125R00	108	DS-T25S	250
DJ1H160R01	80	DN6H160R00	108	DS-T25T	176
DJ1H200R00	80	DN6H200R00	108	DS-T30S	250
DJ1H200R01	80	DN6H250R00	108	DS-T30T	176
DJ1H250R00	80	DP5E040R00	205	DS-T40L	250
DJ5F040R00	85	DP5E050R00	205	DS-T50L	250
DJ5F050R00	85	DP5E052R00	205	DS-TP06S (TX-Plus)	20
DJ5F063R00	85	DP5E063R00	205	DS-TP07S (TX-Plus)	291
DJ5F080R00	85	DP5E066R00	205	DS-TP08S (TX-Plus)	45
DJ5F100R00	85	DP5G050R00	210	DS-TP10S (TX-Plus)	176
DJ5F125R00	85	DP5G052R00	210	DS-TP15S (TX-Plus)	176
DJ5P050R00	86	DP5G063R00	210	EF2J100R00	93
DJ5P063R00	86	DP5G066R00	210	EF2J125R00	93
DJ5P080R00	86	DP5G080R00	210	EF2J160R00	93
DJ5P100R00	86	DP5G100R00	210	EF2J200R00	93
DJ5P125R00	86	DP5G125R00	210	EF2J250R00	93
DJ5P160R00	86	DP5G160R00	210	EF2J315R00	93
DJ6F050R00	85	DPM324L050	195	EJ5J050R00	92
DJ6F063R00	85	DPM324L050 - P	195	EJ5J063R00	92
DJ6F080R00	85	DPM324L051	195	EJ5J080R00	92
DJ6F100R00	85	DPM324L116	195	EJ5J100R00	92
DJ6F125R00	85	DPM324R004	214	EJ5J125R00	92
DJ6P050R00	86	DPM324R126	214	EJ6J050R00	92
DJ6P063R00	86	DPM436R045	110	EJ6J063R00	92
DJ6P080R00	86	DPM436R046	110	EJ6J080R00	92
DJ6P100R00	86	DPM436R101	110	EJ6J100R00	92
DJ6P125R00	86	DPM436R101T12	110	EJ6J125R00	92
DJ6P160R00	86	DPM436R105	215	ESG 0.5	114
DM5G050R00	107	DPM436R105T11	215	ESG 1	114
DM5G063R00	107	DQ5T080R00	81	FEEW250340R-CR	139
DM5G080R00	107	DQ5T100R00	81	FEEW250350R-CR	139
DM5G100R00	107	DQ5T125R00	81	FEEW250360R-CR	139
DM5G125R00	107	DQ5T160R00	81	GQHG0802R03	177
DM5G160R00	107	DQ5T200R00	81	GQHG0802R05	177
DM6G040R00	107	DQ6T050R00	81	GQHG0802R10	177

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
GQHG1003R05	177	IXE414-002	125	NQHG1203MOR-SM	177
GQHG1003R10	177	IXE414-003	125	NQHG1604MOR-FM	177
GQHG1003R15	177	IXE414-004	125	NQHG1604MOR-SM	177
GQHG1003R20	177	KJ5D035R00	82	NQHG2005MOR-FM	177
GQHG1203R05	177	KJ5D040R00	82	NQHG2005MOR-SM	177
GQHG1203R10	177	KJ5D050R00	82	NQHG2506MOR-FM	177
GQHG1203R15	177	KJ5D063R00	82	NQHG2506MOR-SM	177
GQHG1203R20	177	KJ5G050R00	83	NQHG3007MOR-FM	177
GQHG1604R05	177	KJ5G063R00	83	NQHG3007MOR-SM	177
GQHG1604R10	177	KJ5G080R00	83	NQHG3207MOR-FM	177
GQHG1604R15	177	KJ5G100R00	83	NQHG3207MOR-SM	177
GQHG1604R20	177	KJ5G125R00	83	OFCT05T3AFFN-P	104
GQHG1604R30	177	KJ5P063R00	84	OFCT05T3AFTN-HR	104
GQHG2005R05	177	KJ5P080R00	84	OFCT05T3TN	104
GQHG2005R10	177	KJ5P100R00	84	OFCT0705AFFN-P	106
GQHG2005R15	177	KJ5P125R00	84	OFCT0705AFFR-W	106
GQHG2005R20	177	KJ5P160R00	84	OFCT0705AFTN-HR	106
GQHG2005R30	177	KJ6D040R00	82	OFMT05T3AFN-HR	104
GQHG2506R05	177	KJ6D050R00	82	OFMT0705AFR-HR	106
GQHG2506R10	177	KJ6D063R00	82	OFMT0705AFTN	106
GQHG2506R15	177	KJ6G050R00	83	OFMW05T3AFTN	104
GQHG2506R20	177	KJ6G063R00	83	OFMW0705AFTN	106
GQHG2506R30	177	KJ6G080R00	83	ON5H050R00	98
HSKA10024SA080	340	KJ6G100R00	83	ON5H063R00	98
HSKA10024SB080	340	KJ6G125R00	83	ON5H080R00	98
HSKA10025SA080	340	KJ6P063R00	84	ON5H100R00	98
HSKA50Z4SA060	340	KJ6P080R00	84	ON5H125R00	98
HSKA63T06X50	257	KJ6P100R00	84	ON5H160R00	98
HSKA63T08X50	257	KJ6P125R00	84	ON6H040R00	98
HSKA63T10X55	257	KJ6P160R00	84	ON6H050R00	98
HSKA63T12X55	257	KOMT050104R	285	ON6H063R00	98
HSKA63T15X60	257	KR012-002	93	ON6H080R00	98
HSKA63Z4SA062	340	L-W 3	286	ON6H100R00	98
HSKA63Z4SB062	340	L-W 4	286	ON6H125R00	98
HSKA80Z4SA068	340	MOD06T06SA016	259	ON6H160R00	98
HSKA80Z5SA080	340	MOD08T06SA016	259	ONCQ090612TN	101
IEE211-001	121	MOD08T06SA025	259	ONCQ0906ANN	101
IEE311-001	121	MOD08T08SA016	259	ONCU050520TN	99
IEE311-002	121	MOD08T08SK025	259	ONCU0505ANEN	99
IEE311-004	121	MOD10T06SA025	259	ONCU0505ANFN-P	99
IEE312-001	121	MOD10T08SA020	259	ONCU0505ANN	99
IEE312-002	121	MOD10T08SA025	259	ONCU0505ANTN-HR	99
IEE312-004	121	MOD12T08SA020	259	ONCU0505ANTN-W	99
IXE412-001	121	MOD12T08SA025	259	ONCU090612FN-P	101
IXE412-002	121	MW 4.3X8	325	ONCU090612TN-HR	101
IXE412-003	121	MW 5.5X10	325	ONCU090612TN-W	101
IXE412-004	121	MW 6.4X12	325	ONCU090630TN	101
IXE413-001	125	NQHG0802MOR-FM	177	ONCU0906ANFN-WE	101
IXE413-002	125	NQHG0802MOR-SM	177	ONCU0906ANTN-HR	101
IXE413-003	125	NQHG1003MOR-FM	177	ONCU0906ANTN-W	101
IXE413-004	125	NQHG1003MOR-SM	177	OP5N080L00	102
IXE414-001	125	NQHG1203MOR-FM	177	OP5N080R00	102

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
OP5N100L00	102	Q0130065WWR00	320	Q0240048WXR00	306
OP5N100R00	102	Q0135041WWR00	310	Q0240072WXR00	310
OP5N125L00	102	Q0140028WWR00	306	Q0240096WXR00	316
OP5N125R00	102	Q0140042WWR00	310	Q0240120WXR00	320
OP5N160L00	102	Q0140056WWR00	316	Q0245074WXR00	310
OP5N160R00	102	Q0140070WWR00	320	Q0250050WXR00	306
OP5N200L00	102	Q0145044WWR00	310	Q0250075WXR00	310
OP5N200R00	102	Q0150030WWR00	306	Q0250100WXR00	316
OP5N250L00	102	Q0150045WWR00	310	Q0250125WXR00	320
OP5N250R00	102	Q0150060WWR00	316	Q0255077WXR00	310
OP5N315L00	102	Q0150075WWR00	320	Q0260052WXR00	306
OP5N315R00	102	Q0155047WXR00	310	Q0260078WXR00	310
OP6N063L00	100	Q0160032WXR00	306	Q0260104WXR00	316
OP6N063R00	100	Q0160048WXR00	310	Q0260130WXR00	320
OP6N080L00	100	Q0160064WXR00	316	Q0265079WXR00	310
OP6N080R00	100	Q0160080WXR00	320	Q0270054WXR00	306
OP6N100L00	100	Q0165050WXR00	310	Q0270081WXR00	310
OP6N100R00	100	Q0170034WXR00	306	Q0270108WXR00	316
OP6N125L00	100	Q0170051WXR00	310	Q0270135WXR00	320
OP6N125R00	100	Q0170068WXR00	316	Q0275083WXR00	310
OP6N160L00	100	Q0170085WXR00	320	Q0280056WXR00	306
OP6N160R00	100	Q0175051WXR00	310	Q0280084WXR00	312
OP6N200L00	100	Q0180036WXR00	306	Q0280112WXR00	316
OP6N200R00	100	Q0180054WXR00	310	Q0280140WXR00	322
OP6N250L00	100	Q0180072WXR00	316	Q0285085WYR01	312
OP6N250R00	100	Q0180090WXR00	320	Q0290058WYR01	306
OP6N315L00	100	Q0185055WXR00	310	Q0290087WYR01	312
OP6N315R00	100	Q0190038WXR00	306	Q0290116WYR01	316
PAR0629	110	Q0190057WXR00	310	Q0290145WYR00	322
PAR5092	71	Q0190076WXR00	316	Q0295088WYR00	312
PEMT0502ZCTR-HR	204	Q0190095WXR00	320	Q0300060WYR00	308
PHU025035X7R00	194	Q0195057WXR00	310	Q0300090WYR00	312
PHU025035X7R01	194	Q0200040WXR00	306	Q0300120WYR00	318
PHU030043X8R00	194	Q0200060WXR00	310	Q0300150WYR00	322
PHU032043X8R00	194	Q0200080WXR00	316	Q0310062WYR00	308
PHU032043X8R01	194	Q0200100WXR00	320	Q0310093WYR00	312
PHU040043X8R00	194	Q0205061WXR00	310	Q0310124WYR00	318
PHU042043X8R00	194	Q0210042WXR00	306	Q0310155WYR00	322
PHU042043X8R01	194	Q0210063WXR00	310	Q0320064WYR00	308
PN072-02	94	Q0210084WXR00	316	Q0320096WYR00	312
PNCQ0804GNTN	107	Q0210105WXR00	320	Q0320128WYR00	318
PNCQ0804ZNTN	209	Q0215064WXR00	310	Q0320160WYR00	322
PNCT0804ZNN-HR	209	Q0220044WXR01	306	Q0330066WYR00	308
PNCU0805GNFR-HS	107	Q0220066WXR01	310	Q0330099WYR00	312
PNCU0805GNFR-P	107	Q0220088WXR01	316	Q0330132WYR00	318
PNCU0805GNR	107	Q0220110WXR00	320	Q0330165WYR00	322
PNCU0805GNTR	107	Q0225067WXR00	310	Q0340068WYR00	308
PNCU0805GNTR-W	107	Q0230046WXR00	306	Q0340102WYR00	312
Q0125038WWR00	310	Q0230069WXR00	310	Q0340136WYR00	318
Q0130026WWR00	306	Q0230092WXR00	316	Q0340170WYR00	322
Q0130039WWR00	310	Q0230115WXR00	320	Q0345104WYR00	312
Q0130052WWR00	316	Q0235070WXR00	310	Q0350070WYR00	308

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
Q0350105WYR00	312	Q0490147WZR00	312	QR0180054JFR00	294
Q0350140WYR00	318	Q0490196WZR00	318	QR0180072JFR00	298
Q0350175WYR00	322	Q0500100WZR00	308	QR0180090JFR00	302
Q0360072WYR00	308	Q0500150WZR00	312	QR0185054JFR00	294
Q0360108WYR00	312	Q0500200WZR00	318	QR0190038JFR00	291
Q0360144WYR00	318	Q0500250WQR00	322	QR0190057JFR00	294
Q0360180WYR00	322	Q0505152WZR00	312	QR0190076JFR00	298
Q0370074WYR00	308	Q0510133WQR01	324	QR0190095JFR00	302
Q0370111WYR00	312	Q0510153WZR00	314	QR0195040JFR00	291
Q0370148WYR00	318	Q0510186WQR00	326	QR0195060JFR00	294
Q0370185WYR00	322	Q0520156WZR00	314	QR0195080JFR00	298
Q0375113WYR00	312	Q0530159WZR00	314	QR0200040JFR00	291
Q0380076WYR00	308	Q0540140WQR01	324	QR0200060JFR00	294
Q0380114WYR00	312	Q0540162WZR00	314	QR0200080JFR00	298
Q0380152WYR00	318	Q0540196WQR00	326	QR0200100JFR00	302
Q0380190WYR00	322	Q0550165WZR00	314	QR0205063JFR00	294
Q0390078WYR00	308	Q0560168WZR00	314	QR0210042JFR00	291
Q0390117WYR00	312	Q0570155WQR01	324	QR0210063JFR00	294
Q0390156WYR00	318	Q0570171WZR00	314	QR0210084JFR00	298
Q0390195WYR00	322	Q0570217WQR00	326	QR0210105JFR00	302
Q0400080WYR00	308	Q0580174WZR00	314	QR0215066JFR00	294
Q0400120WYR00	312	Q0590177WZR00	314	QR0220044JFR00	291
Q0400160WYR00	318	Q0600180WZR00	314	QR0220066JFR00	294
Q0400200WYR00	322	Q0630165WQR01	324	QR0220088JFR00	298
Q0405122WYR00	312	Q0630231WQR00	326	QR0220110JFR00	302
Q0410082WZR00	308	Q0670183WQR01	324	QR0225069JFR00	294
Q0410123WZR00	312	Q0670256WQR00	326	QR0230046JFR00	291
Q0410164WZR00	318	Q0740200WQR00	324	QR0230069JFR00	294
Q0410205WZR00	322	Q0740280WQR00	326	QR0230092JFR00	298
Q0420084WZR01	308	QR0140028JER00	291	QR0230115JFR00	302
Q0420126WZR01	312	QR0140042JER00	294	QR0235072JFR00	294
Q0420168WZR01	318	QR0140056JER00	298	QR0240048JFR00	291
Q0430086WZR01	308	QR0140070JER00	302	QR0240072JFR00	294
Q0430129WZR01	312	QR0145045JER00	294	QR0240096JFR00	298
Q0430172WZR01	318	QR0150030JER00	291	QR0240120JFR00	302
Q0440088WZR00	308	QR0150045JER00	294	QR0245075JFR00	294
Q0440132WZR00	312	QR0150060JER00	298	QR0250050JFR00	291
Q0440176WZR00	318	QR0150075JER00	302	QR0250075JFR00	294
Q0450090WZR00	308	QR0155048JER00	294	QR0250100JFR00	298
Q0450135WZR00	312	QR0160032JER00	291	QR0250125JFR00	302
Q0450180WZR00	318	QR0160048JER00	294	QR0255078JFR00	294
Q0460092WZR00	308	QR0160064JER00	298	QR0260052JFR00	291
Q0460138WZR00	312	QR0160080JER00	302	QR0260078JFR00	294
Q0460184WZR00	318	QR0165051JFR00	294	QR0260104JFR00	298
Q0465140WZR00	312	QR0170034JFR00	291	QR0260130JFR00	302
Q0470094WZR00	308	QR0170051JFR00	294	QR0265081JFR00	296
Q0470141WZR00	312	QR0170068JFR00	298	QR0270054JFR00	292
Q0470188WZR00	318	QR0170085JFR00	302	QR0270081JFR00	296
Q0480096WZR00	308	QR0175036JFR00	291	QR0270108JFR00	300
Q0480144WZR00	312	QR0175054JFR00	294	QR0270135JFR00	304
Q0480192WZR00	318	QR0175072JFR00	298	QR0275084JFR00	296
Q0490098WZR00	308	QR0180036JFR00	291	QR0280056JFR00	292

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
QR0280084JFR00	296	QR0400120JGR00	296	RCLT1606M0N-CP	169
QR0280112JFR00	300	QR0400160JGR00	300	RCLT1606M0TN-PH	169
QR0280140JFR00	304	QR0400200JGR00	304	RCLT1606M0TN-PH2	169
QR0285087JGR00	296	QR0405123JGR00	296	RFMT1404M0N-F	104
QR0290058JGR00	292	QR0410082JHR00	292	RHHT0802M0FN-P	149
QR0290087JGR00	296	QR0410123JHR00	296	RHHT0802M0TN	149
QR0290116JGR00	300	QR0410164JHR00	300	RHHT0802M0TN-P	149
QR0290145JGR00	304	QR0410205JHR00	304	RHHT1003M0FN-P	150
QR0295090JGR00	296	QR0420084JHR00	292	RHHT1003M0TN	150
QR0300060JGR00	292	QR0420126JHR00	296	RHHT1003M0TN-P	150
QR0300090JGR00	296	QR0420168JHR00	300	RHHT1204M0FN-P	151
QR0300120JGR00	300	QR0420210JHR00	304	RHHT1204M0TN	151
QR0300150JGR00	304	QR0430086JHR00	292	RHHT1204M0TN-P	151
QR0310062JGR00	292	QR0430129JHR00	296	RHHT1605M0FN-P	152
QR0310093JGR00	296	QR0430172JHR00	300	RHHT1605M0TN	152
QR0310124JGR00	300	QR0430215JHR00	304	RHHT1605M0TN-P	152
QR0310155JGR00	304	QR0440088JHR00	292	RHHW0602M0TN	148
QR0320064JGR00	292	QR0440132JHR00	296	RHHW0802M0TN	149
QR0320096JGR00	296	QR0440176JHR00	300	RHHW1003M0TN	150
QR0320128JGR00	300	QR0440220JHR00	304	RHHW1204M0TN	151
QR0320160JGR00	304	QR0450090JHR00	292	RHHW1605M0TN	152
QR0330066JGR00	292	QR0450135JHR00	296	RHKT1605M0TN-PH2	152
QR0330099JGR00	296	QR0450180JHR00	300	RHKT2006M0TN-PH	163
QR0330132JGR00	300	QR0450225JHR00	304	RHKT2006M0TN-PH2	163
QR0330165JGR00	304	QR0460092JHR00	292	RHKW1003M0TN	150
QR0340068JGR00	292	QR0460138JHR00	296	RHKW1204M0TN	151
QR0340102JGR00	296	QR0460184JHR00	300	RHKW1605M0TN	152
QR0340136JGR00	300	QR0460230JHR00	304	RHKW2006M0TN	163
QR0340170JGR00	304	QR0465141JHR00	296	RPLT10T3M0TN-HR1	164
QR0345105JGR00	296	QR0470094JHR00	292	RPLT10T3M0TN-HR2	164
QR0350070JGR00	292	QR0470141JHR00	296	RPLT10T3M0TN-HR3	164
QR0350105JGR00	296	QR0470188JHR00	300	RPLT1204M0TN-HR1	165
QR0350140JGR00	300	QR0470235JHR00	304	RPLT1204M0TN-HR2	165
QR0350175JGR00	304	QR0480096JHR00	292	RPLT1204M0TN-HR3	165
QR0360072JGR00	292	QR0480144JHR00	296	S008T05CA020	252
QR0360108JGR00	296	QR0480192JHR00	300	S008T05CA040	252
QR0360144JGR00	300	QR0480240JHR00	304	S008T05CA060	252
QR0360180JGR00	304	QR0490098JHR00	292	S008T05HA020	253
QR0370074JGR00	292	QR0490147JHR00	296	S008T05HA040	253
QR0370111JGR00	296	QR0490196JHR00	300	S008T05HA060	253
QR0370148JGR00	300	QR0490245JHR00	304	S008T05SA015	251
QR0370185JGR00	304	QR0500100JHR00	292	S008T05SA070	251
QR0375114JGR00	296	QR0500150JHR00	296	S010MOD06CA024	349
QR0380076JGR00	292	QR0500200JHR00	300	S010MOD06CA031	349
QR0380114JGR00	296	QR0500250JHR00	304	S010MOD06CA060	349
QR0380152JGR00	300	QR0505153JHR00	296	S010MOD06CA080	349
QR0380190JGR00	304	RCLT1204M0N-CC1	168	S010MOD06CA100	349
QR0390078JGR00	292	RCLT1204M0N-CC2	168	S010T06CA020	252
QR0390117JGR00	296	RCLT1204M0N-CP	168	S010T06CA040	252
QR0390156JGR00	300	RCLT1204M0TN-PH2	168	S010T06CA060	252
QR0390195JGR00	304	RCLT1606M0N-CC	169	S010T06CA064	252
QR0400080JGR00	292	RCLT1606M0N-CC1	169	S010T06CA100	252

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
S010T06DA010	251	S016MOD08HK100	351	S020T08SA250	251
S010T06DA020	251	S016MOD08HK120	351	S020T08SK080	254
S010T06HA020	253	S016MOD08VA006	350	S020T10CK100	255
S010T06HA040	253	S016MOD08VA056	350	S020T10CK120	255
S010T06HA060	253	S016T05CK100	255	S020T10CK140	255
S010T06SA010	251	S016T06CK080	255	S020T10CK160	255
S010T06SA020	251	S016T06CK100	255	S020T10HK100	256
S012MOD06CA030	349	S016T06CK120	255	S020T10HK120	256
S012MOD06CA031	349	S016T06HK080	256	S020T10HK140	256
S012MOD06CA040	349	S016T06HK100	256	S020T10HK160	256
S012MOD06CA060	349	S016T06HK120	256	S020T12CA040	252
S012MOD06CA080	349	S016T06SA200	251	S020T12CA080	252
S012MOD06CA100	349	S016T06SK034	254	S020T12CA120	252
S012MOD06CA100-03	349	S016T06SK045	254	S020T12DA025	251
S012MOD06VA020	350	S016T08CK080	255	S020T12HA040	253
S012MOD06VA070	350	S016T08CK100	255	S020T12HA080	253
S012T05CK060	255	S016T08HK080	256	S020T12HA120	253
S012T05CK080	255	S016T08HK100	256	S020T12SA025	251
S012T05HK060	256	S016T08SK022	254	S025MOD12CA060	349
S012T05HK080	256	S016T10CA040	252	S025MOD12CA080	349
S012T05SA150	251	S016T10CA060	252	S025MOD12CA100	349
S012T06CK060	255	S016T10CA080	252	S025MOD12CA157	349
S012T06HK060	256	S016T10CA100	252	S025MOD12CA207	349
S012T08CA020	252	S016T10DA016	251	S025MOD12VA015	350
S012T08CA040	252	S016T10DA018	251	S025MOD12VA045	350
S012T08CA060	252	S016T10HA020	253	S025MOD12VA110	350
S012T08CA078	252	S016T10HA040	253	S025MOD12VA155	350
S012T08CA080	252	S016T10HA060	253	S025T10SA250	251
S012T08DA012	251	S016T10HA080	253	S025T12CK120	255
S012T08DA015	251	S016T10HA100	253	S025T12CK140	255
S012T08HA020	253	S016T10SA016	251	S025T12HK120	256
S012T08HA040	253	S016T10SA018	251	S025T12HK140	256
S012T08HA060	253	S018MOD10CA040	349	S025T12HK140-01	256
S012T08HA078	253	S019MOD10CA135	349	S025T12HK160-01	256
S012T08HA080	253	S020MOD10CA055	349	S025T12SK040	254
S012T08SA012	251	S020MOD10CA135	349	S025T12SK100	254
S012T08SA015	251	S020MOD10CK040	352	S025T15CA060	252
S014MOD08CA024	349	S020MOD10CK060	352	S025T15CA100	252
S016MOD08CA055	349	S020MOD10CK080	352	S025T15CA150	252
S016MOD08CA135	349	S020MOD10CK100	352	S025T15SA035	251
S016MOD08CK040	352	S020MOD10CK120	352	S032MOD16CA207	349
S016MOD08CK060	352	S020MOD10HK040	351	S032MOD16VA014	350
S016MOD08CK080	352	S020MOD10HK060	351	S032MOD16VA090	350
S016MOD08CK100	352	S020MOD10HK080	351	S032MOD16VA108	350
S016MOD08CK120	352	S020MOD10HK100	351	S032MOD16VA159	350
S016MOD08HA040	348	S020MOD10HK120	351	S032MOD16VA207	350
S016MOD08HA060	348	S020MOD10VA006	350	S032T12SK080	254
S016MOD08HA080	348	S020MOD10VA024	350	S032T15CK150	255
S016MOD08HA100	348	S020MOD10VA070	350	S032T15CK200	255
S016MOD08HK040	351	S020MOD10VA125	350	S032T15SA009	251
S016MOD08HK060	351	S020T08CK120	255	S040T15SK100	254
S016MOD08HK080	351	S020T08HK120	256	SB025-00	71

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
SB060-01	93	SHGT110408-HP	309	SM30-082-20	45
SB060-10	80	SHLT060204N	192	SM30-083-B1	176
SC050-01	46	SHLT060204N-PH	192	SM30-085-10	40
SC050-14	111	SHLT090408N	192	SM35-034-50	119
SCLT050204N	307	SHLT090408N-PH1	192	SM35-042-50	119
SCLT050204N-PH	307	SHLT110408N	309	SM35-070-00	139
SDCT080305FN-P	79	SHLT110408N-PH1	308	SM35-076-10	164
SDE-31-201 - J	119	SHU050040F1R51	195	SM35-088-10	31
SDE-31-202 - J	119	SHU052040F1R51	195	SM35-088-60	192
SDE-42-201 - J	119	SHU066050F2R51	195	SM35-089-00	135
SDE-42-202 - J	119	SHU080050F2R51	195	SM35-090-00	165
SDE-42-203 - J	119	SHU085050F2R51	195	SM35-110-R0	80
SDE-43-201 - J	119	SHU100050F3R51	195	SM40-050-50	119
SDE-44-201 - J	119	SHU125063E5R50	195	SM40-060-50	119
SDE-44-202 - J	119	SHU160063F8R50	195	SM40-070-00	43
SDE-45-201 - J	119	SJ5Y032R00	91	SM40-070-50	125
SDES1305MDR	211	SJ5Y040R00	91	SM40-080-10	104
SDES1305MDR-001	211	SJ5Y050R00	91	SM40-080-20	42
SDES1305MPR	211	SJ5Y063R00	91	SM40-080-50	119
SDES1305MPR-001	211	SJ5Y080R00	91	SM40-090-00	88
SDES1906MDR	213	SJ6Y032R00	91	SM40-093-20	42
SDES1906MPR	213	SJ6Y040R00	91	SM40-100-10	99
SDES1906MPR-001	213	SJ6Y050R00	91	SM40-100-R0	38
SDGT07T308-HP	192	SJ6Y063R00	91	SM40-106-50	119
SDGT140512-HP	309	SJ6Y080R00	91	SM40-106-B1	176
SDMS130515R-PH	211	SM06-L105-C12	347	SM40-110-00	46
SDMS1305MDR-PH	211	SM06-L125-C16	347	SM40-120-20	90
SDMS190620R-PH	213	SM06-L60-C10	347	SM40-143-H0	65
SDMS1906MDR-PH	213	SM08-L128-C16	347	SM45-120-R0	84
SDMT050204N	136	SM08-L170-C20	347	SM50-100-10	152
SDMT080305N	79	SM08-L73-C16	347	SM50-105-10	169
SDMW080305TN	79	SM10-L130-C20	347	SM50-113-20	293
SDMW080305TN-W	79	SM10-L200-C25	347	SM50-120-10	109
SF035-01	151	SM10-L80-C20	347	SM50-122-50	309
SGM-44R001	90	SM12-L200-C32	347	SM50-130-R0	101
SH M4x0.7x12	286	SM12-L86-C25	347	SM50-139-B1	176
SH M4x0.7x16	325	SM16-L230-C32	347	SM50-160-10	110
SH M5X0.8X16	286	SM16-L95-C32	347	SM60-135-R0	213
SH M6x1.0x20	325	SM18-041-00	20	SM60-167-B1	176
SHEH1504AEN-P	109	SM20-043-00	136	SM70-210-B1	176
SHET110502FR-P	44	SM22-046-00	285	SM80-250-B1	176
SHET110505FR-P	44	SM22-052-00	192	SN2R125R00	110
SHET110508FR-P	44	SM25-024-80	121	SN2R160R00	110
SHET110516FR-P	44	SM25-049-00	148	SN2R200R00	110
SHET110524FN-P	44	SM25-054-00	25	SN2R250R00	110
SHET110532FN-P	44	SM25-064-00	25	SN2R315R00	110
SHET110540FN-P	44	SM25-064-01	206	SNED120420	80
SHET1504AETN-HR	109	SM25-065-R0	36	SNED1204ANR-DT	80
SHEW1504AJTN	109	SM25-075-20	172	SNES1204ANN	80
SHGT050204-HP	307	SM25-080-B1	176	SNEV1204ANN-PH	80
SHGT060204-HP	192	SM30-053-00	149	SNGS1205ANN-W	108
SHGT090408-HP	192	SM30-065-00	79	SNGU1205EFN-P	108

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
SNGU1205ENN	108	TD0800040JCR00	282	TD1450174T3R00	284
SNGU130608TN	81	TD0800064JCR00	283	TD1500023JER00	280
SO 25061I	286	TD0850026JCR00	281	TD1500045JER00	281
SO 25065I	291	TD0850043JCR00	282	TD1500075JER00	282
SOMT050204SK	291	TD0850068JCR00	283	TD1500120JER00	283
SOMT060204SK	291	TD0900014JCR00	280	TD1500180T4R00	284
SOMT070306SK	291	TD0900027JCR00	281	TD1600024JER00	280
SOMT08T306SK	291	TD0900045JCR00	282	TD1600048JER00	281
SOMT09T308SK	293	TD0900072JCR00	283	TD1600080JER00	282
SOMT11T308SK	293	TD0950029JCR00	281	TD1600128JER00	283
SOMT130408SK	293	TD0950048JCR00	282	TD1600192T4R00	284
SOMT150510SK	293	TD0950076JCR00	283	TD1700026JER00	280
SP2L100R00	215	TD1000015JDR00	280	TD1700051JER00	281
SP2L125R00	215	TD1000030JDR00	281	TD1700085JER00	282
SP2L160R00	215	TD1000050JDR00	282	TD1700136JER00	283
SP2L200R00	215	TD1000080JDR00	283	TD1700204T4R00	284
SP2L250R00	215	TD1050032JDR00	281	TD1800027JFR00	280
SP2L315R00	215	TD1050053JDR00	282	TD1800054JFR00	281
SP5H040R00	214	TD1050084JDR00	283	TD1800090JFR00	282
SP5H050R00	214	TD1100017JDR00	280	TD1800144JFR00	283
SP5H063R00	214	TD1100033JDR00	281	TD1800216T5R00	284
SP5H080R00	214	TD1100055JDR00	282	TD1900029JFR00	280
SP5H100R00	214	TD1100088JDR00	283	TD1900057JFR00	281
SP5H125R00	214	TD1150035JDR00	281	TD1900095JFR00	282
SPLT07T308N	192	TD1150058JDR00	282	TD1900152JFR00	283
SPLT07T308N-PH	192	TD1150092JDR00	283	TD1900228T5R00	284
SPLT120408N-PH	325	TD1200018JDR00	280	TD2000030JFR00	280
SPLT140512N	309	TD1200036JDR00	281	TD2000060JFR00	281
SPLT140512N-PH	309	TD1200060JDR00	282	TD2000100JFR00	282
T05T05SA-10	258	TD1200096JDR00	283	TD2000160JFR00	283
T06T06SA-10	258	TD1200144T3R00	284	TD2000240T5R00	284
T08T08SA-10	258	TD1250037JDR00	281	TD2100032JFR00	280
T10T10SA-15	258	TD1250062JDR00	282	TD2100063JFR00	281
T12T12SA-15	258	TD1250100JDR00	283	TD2100105JFR00	282
T15T15SA-17	258	TD1250150T3R00	284	TD2100168JFR00	283
TC0850026JCR01	285	TD1300020JDR00	280	TD2100252T5R00	284
TC1020030JDR01	285	TD1300039JDR00	281	TD2200033JFR00	280
TC1200035JDR01	285	TD1300065JDR00	282	TD2200066JFR00	281
TC1400039JER01	285	TD1300104JDR00	283	TD2200110JFR00	282
TC1750042JER01	285	TD1300156T3R00	284	TD2200176JFR00	283
TC2100048JFR01	285	TD1350041JDR00	281	TD2200264T5R00	284
TD 7	286	TD1350068JDR00	282	TD2300035JGR00	280
TD0700011JCR00	280	TD1350108JDR00	283	TD2300069JGR00	281
TD0700021JCR00	281	TD1350162T3R00	284	TD2300115JGR00	282
TD0700035JCR00	282	TD1400021JDR00	280	TD2300184JGR00	283
TD0700056JCR00	283	TD1400042JDR00	281	TD2400036JGR00	280
TD0750011JCR00	280	TD1400070JDR00	282	TD2400072JGR00	281
TD0750023JCR00	281	TD1400112JDR00	283	TD2400120JGR00	282
TD0750038JCR00	282	TD1400168T3R00	284	TD2400192JGR00	283
TD0750058JCR00	283	TD1450044JDR00	281	TD2500038JGR00	280
TD0800012JCR00	280	TD1450073JDR00	282	TD2500075JGR00	281
TD0800024JCR00	281	TD1450116JDR00	283	TD2500125JGR00	282

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TD2500200JGR00	283	TJ5Q063R00	78	TKA1180R01	288
TG1F032R00	208	TJ5Q080R00	78	TKA1190R01	288
TG1F040R00	208	TJ5Q100R00	78	TKA1200R01	288
TG1F042R00	208	TJ5Q125R00	78	TKA1210R01	288
TG1F050R00	208	TKA0700R01	287	TKA1220R01	288
TG1F052R00	208	TKA0710R01	287	TKA1230R01	288
TG1F063R00	208	TKA0720R01	287	TKA1240R01	288
TG1F066R00	208	TKA0730R01	287	TKA1250R01	288
TG1F080R00	208	TKA0740R01	287	TKA1260R01	288
TG1F085R00	208	TKA0750R01	287	TKA1270R01	288
THES060404FR-P	36	TKA0760R01	287	TKA1280R01	288
THES060404R	36	TKA0770R01	287	TKA1290R01	288
THES060408FR-P	36	TKA0780R01	287	TKA1300R01	288
THES060408R	36	TKA0790R01	287	TKA1310R01	288
THES100504FR-P	38	TKA0800R01	287	TKA1320R01	288
THES100504R	38	TKA0810R01	287	TKA1330R01	288
THES100508FR-P	38	TKA0820R01	287	TKA1340R01	288
THES100508R	38	TKA0830R01	287	TKA1350R01	288
THES100516R	38	TKA0840R01	287	TKA1360R01	288
THES130608FR-P	84	TKA0850R01	287	TKA1370R01	288
THES130608R	84	TKA0860R01	287	TKA1380R01	288
THLS060404R	36	TKA0870R01	287	TKA1390R01	288
THLS060404R-HR	36	TKA0880R01	287	TKA1400R01	288
THLS060408R	36	TKA0890R01	287	TKA1410R01	288
THLS060408R-HR	36	TKA0900R01	287	TKA1420R01	288
THLS060416R	36	TKA0910R01	287	TKA1430R01	288
THLS100508R	38	TKA0920R01	287	TKA1440R01	288
THLS100508R-HR	38	TKA0930R01	287	TKA1450R01	288
THLS100516R	38	TKA0940R01	287	TKA1460R01	288
THLS100524R	38	TKA0950R01	287	TKA1470R01	288
THLS130608R	84	TKA0960R01	287	TKA1480R01	288
THLS130608R-HR	84	TKA0970R01	287	TKA1490R01	288
THLS130616R	84	TKA0980R01	287	TKA1500R01	288
THLS130624R	84	TKA0990R01	287	TKA1510R01	288
THLS130632R	84	TKA1000R01	287	TKA1520R01	288
TIMC 1,6	116	TKA1010R01	287	TKA1530R01	288
TIMC 2	115	TKA1020R01	287	TKA1540R01	288
TIMC 2,4	115	TKA1030R01	287	TKA1550R01	288
TIMC 3	115	TKA1040R01	287	TKA1560R01	288
TIMC 4	115	TKA1050R01	287	TKA1570R01	288
TIMC 4,8	115	TKA1060R01	287	TKA1580R01	288
TIMC 5	115	TKA1070R01	287	TKA1590R01	288
TIMJ 2	115	TKA1080R01	287	TKA1600R01	289
TIMJ 2,4	115	TKA1090R01	287	TKA1610R01	289
TIMJ 3	115	TKA1100R01	288	TKA1620R01	289
TIMJ 4	115	TKA1110R01	288	TKA1630R01	289
TIMJ 4,8	115	TKA1120R01	288	TKA1640R01	289
TIPV 3,00E 1,50	115	TKA1130R01	288	TKA1650R01	289
TIPV 4,00E 2,00	115	TKA1140R01	288	TKA1660R01	289
TIPV 5,00E 2,50	115	TKA1150R01	288	TKA1670R01	289
TJ5Q040R00	78	TKA1160R01	288	TKA1680R01	289
TJ5Q050R00	78	TKA1170R01	288	TKA1690R01	289

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TKA1700R01	289	TKA2220R01	290	TMA0840R01	287
TKA1710R01	289	TKA2230R01	290	TMA0850R01	287
TKA1720R01	289	TKA2240R01	290	TMA0860R01	287
TKA1730R01	289	TKA2250R01	290	TMA0870R01	287
TKA1740R01	289	TKA2260R01	290	TMA0880R01	287
TKA1750R01	289	TKA2270R01	290	TMA0890R01	287
TKA1760R01	289	TKA2280R01	290	TMA0900R01	287
TKA1770R01	289	TKA2290R01	290	TMA0910R01	287
TKA1780R01	289	TKA2300R01	290	TMA0920R01	287
TKA1790R01	289	TKA2310R01	290	TMA0930R01	287
TKA1800R01	289	TKA2320R01	290	TMA0940R01	287
TKA1810R01	289	TKA2330R01	290	TMA0950R01	287
TKA1820R01	289	TKA2340R01	290	TMA0960R01	287
TKA1830R01	289	TKA2350R01	290	TMA0970R01	287
TKA1840R01	289	TKA2360R01	290	TMA0980R01	287
TKA1850R01	289	TKA2370R01	290	TMA0990R01	287
TKA1860R01	289	TKA2380R01	290	TMA1000R01	287
TKA1870R01	289	TKA2390R01	290	TMA1010R01	287
TKA1880R01	289	TKA2400R01	290	TMA1020R01	287
TKA1890R01	289	TKA2410R01	290	TMA1030R01	287
TKA1900R01	289	TKA2420R01	290	TMA1040R01	287
TKA1910R01	289	TKA2430R01	290	TMA1050R01	287
TKA1920R01	289	TKA2440R01	290	TMA1060R01	287
TKA1930R01	289	TKA2450R01	290	TMA1070R01	287
TKA1940R01	289	TKA2460R01	290	TMA1080R01	287
TKA1950R01	289	TKA2470R01	290	TMA1090R01	287
TKA1960R01	289	TKA2480R01	290	TMA1100R01	288
TKA1970R01	289	TKA2490R01	290	TMA1110R01	288
TKA1980R01	289	TKA2500R01	290	TMA1120R01	288
TKA1990R01	289	TKA2510R01	290	TMA1130R01	288
TKA2000R01	289	TKA2520R01	290	TMA1140R01	288
TKA2010R01	289	TKA2530R01	290	TMA1150R01	288
TKA2020R01	289	TKA2540R01	290	TMA1160R01	288
TKA2030R01	289	TKA2550R01	290	TMA1170R01	288
TKA2040R01	289	TKA2560R01	290	TMA1180R01	288
TKA2050R01	289	TKA2570R01	290	TMA1190R01	288
TKA2060R01	289	TKA2580R01	290	TMA1200R01	288
TKA2070R01	289	TKA2590R01	290	TMA1210R01	288
TKA2080R01	289	TMA0700R01	287	TMA1220R01	288
TKA2090R01	289	TMA0710R01	287	TMA1230R01	288
TKA2100R01	290	TMA0720R01	287	TMA1240R01	288
TKA2110R01	290	TMA0730R01	287	TMA1250R01	288
TKA2120R01	290	TMA0740R01	287	TMA1260R01	288
TKA2130R01	290	TMA0750R01	287	TMA1270R01	288
TKA2140R01	290	TMA0760R01	287	TMA1280R01	288
TKA2150R01	290	TMA0770R01	287	TMA1290R01	288
TKA2160R01	290	TMA0780R01	287	TMA1300R01	288
TKA2170R01	290	TMA0790R01	287	TMA1310R01	288
TKA2180R01	290	TMA0800R01	287	TMA1320R01	288
TKA2190R01	290	TMA0810R01	287	TMA1330R01	288
TKA2200R01	290	TMA0820R01	287	TMA1340R01	288
TKA2210R01	290	TMA0830R01	287	TMA1350R01	288

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TMA1360R01	288	TMA1880R01	289	TMA2400R01	290
TMA1370R01	288	TMA1890R01	289	TMA2410R01	290
TMA1380R01	288	TMA1900R01	289	TMA2420R01	290
TMA1390R01	288	TMA1910R01	289	TMA2430R01	290
TMA1400R01	288	TMA1920R01	289	TMA2440R01	290
TMA1410R01	288	TMA1930R01	289	TMA2450R01	290
TMA1420R01	288	TMA1940R01	289	TMA2460R01	290
TMA1430R01	288	TMA1950R01	289	TMA2470R01	290
TMA1440R01	288	TMA1960R01	289	TMA2480R01	290
TMA1450R01	288	TMA1970R01	289	TMA2490R01	290
TMA1460R01	288	TMA1980R01	289	TMA2500R01	290
TMA1470R01	288	TMA1990R01	289	TMA2510R01	290
TMA1480R01	288	TMA2000R01	289	TMA2520R01	290
TMA1490R01	288	TMA2010R01	289	TMA2530R01	290
TMA1500R01	288	TMA2020R01	289	TMA2540R01	290
TMA1510R01	288	TMA2030R01	289	TMA2550R01	290
TMA1520R01	288	TMA2040R01	289	TMA2560R01	290
TMA1530R01	288	TMA2050R01	289	TMA2570R01	290
TMA1540R01	288	TMA2060R01	289	TMA2580R01	290
TMA1550R01	288	TMA2070R01	289	TMA2590R01	290
TMA1560R01	288	TMA2080R01	289	TM-B5-KEY	334
TMA1570R01	288	TMA2090R01	289	TM-B5-SCR	334
TMA1580R01	288	TMA2100R01	290	TM-B6-KEY	334
TMA1590R01	288	TMA2110R01	290	TM-B6-SCR	334
TMA1600R01	289	TMA2120R01	290	TM-B7-KEY	334
TMA1610R01	289	TMA2130R01	290	TM-B7-SCR	334
TMA1620R01	289	TMA2140R01	290	TM-B8-KEY	334
TMA1630R01	289	TMA2150R01	290	TM-B8-SCR	334
TMA1640R01	289	TMA2160R01	290	TM-B9-KEY	334
TMA1650R01	289	TMA2170R01	290	TM-B9-SCR	334
TMA1660R01	289	TMA2180R01	290	TPA0700R01	287
TMA1670R01	289	TMA2190R01	290	TPA0710R01	287
TMA1680R01	289	TMA2200R01	290	TPA0720R01	287
TMA1690R01	289	TMA2210R01	290	TPA0730R01	287
TMA1700R01	289	TMA2220R01	290	TPA0740R01	287
TMA1710R01	289	TMA2230R01	290	TPA0750R01	287
TMA1720R01	289	TMA2240R01	290	TPA0760R01	287
TMA1730R01	289	TMA2250R01	290	TPA0770R01	287
TMA1740R01	289	TMA2260R01	290	TPA0780R01	287
TMA1750R01	289	TMA2270R01	290	TPA0790R01	287
TMA1760R01	289	TMA2280R01	290	TPA0800R01	287
TMA1770R01	289	TMA2290R01	290	TPA0810R01	287
TMA1780R01	289	TMA2300R01	290	TPA0820R01	287
TMA1790R01	289	TMA2310R01	290	TPA0830R01	287
TMA1800R01	289	TMA2320R01	290	TPA0840R01	287
TMA1810R01	289	TMA2330R01	290	TPA0850R01	287
TMA1820R01	289	TMA2340R01	290	TPA0860R01	287
TMA1830R01	289	TMA2350R01	290	TPA0870R01	287
TMA1840R01	289	TMA2360R01	290	TPA0880R01	287
TMA1850R01	289	TMA2370R01	290	TPA0890R01	287
TMA1860R01	289	TMA2380R01	290	TPA0900R01	287
TMA1870R01	289	TMA2390R01	290	TPA0910R01	287

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

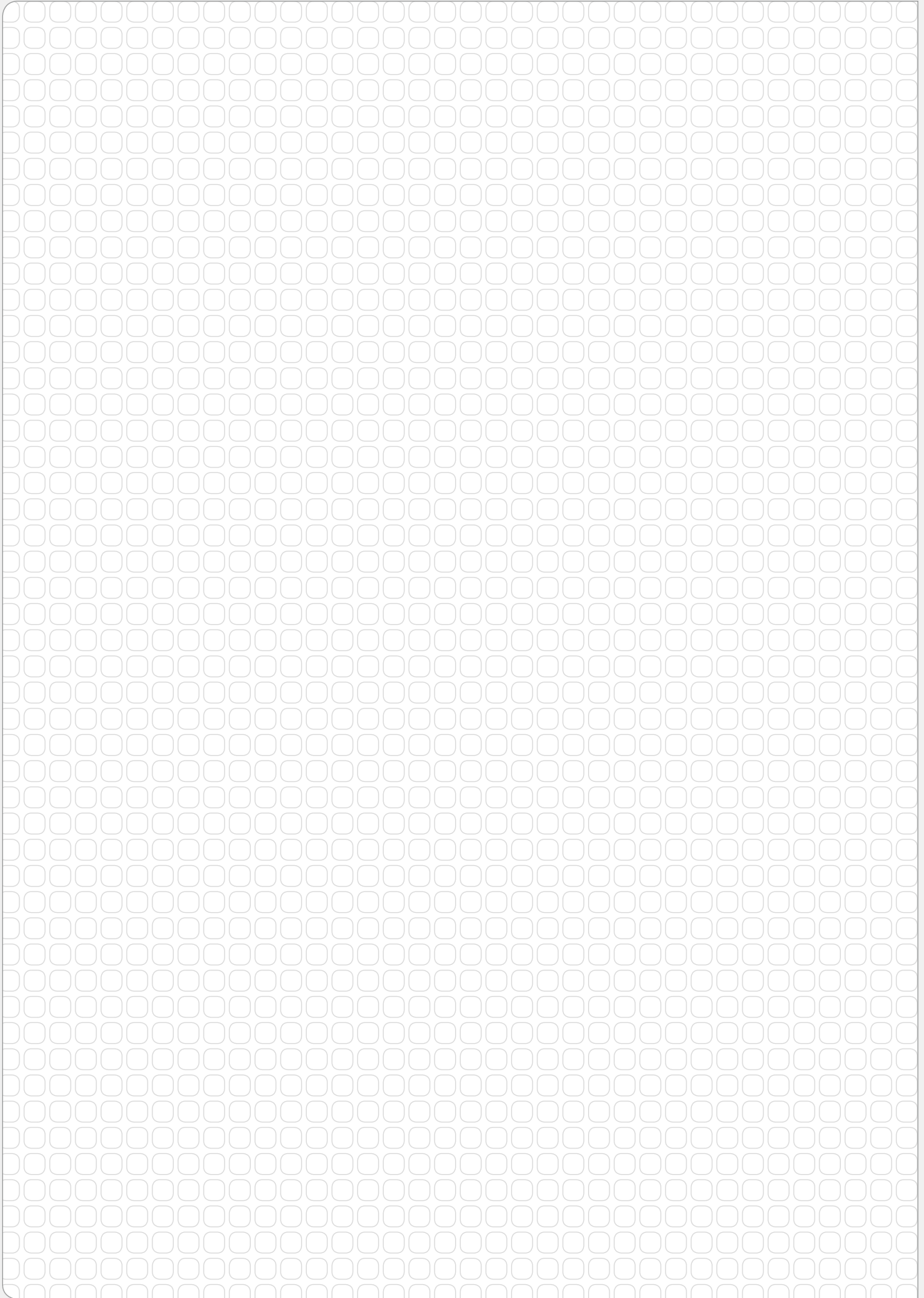
Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TPA0920R01	287	TPA1440R01	288	TPA1960R01	289
TPA0930R01	287	TPA1450R01	288	TPA1970R01	289
TPA0940R01	287	TPA1460R01	288	TPA1980R01	289
TPA0950R01	287	TPA1470R01	288	TPA1990R01	289
TPA0960R01	287	TPA1480R01	288	TPA2000R01	289
TPA0970R01	287	TPA1490R01	288	TPA2010R01	289
TPA0980R01	287	TPA1500R01	288	TPA2020R01	289
TPA0990R01	287	TPA1510R01	288	TPA2030R01	289
TPA1000R01	287	TPA1520R01	288	TPA2040R01	289
TPA1010R01	287	TPA1530R01	288	TPA2050R01	289
TPA1020R01	287	TPA1540R01	288	TPA2060R01	289
TPA1030R01	287	TPA1550R01	288	TPA2070R01	289
TPA1040R01	287	TPA1560R01	288	TPA2080R01	289
TPA1050R01	287	TPA1570R01	288	TPA2090R01	289
TPA1060R01	287	TPA1580R01	288	TPA2100R01	290
TPA1070R01	287	TPA1590R01	288	TPA2110R01	290
TPA1080R01	287	TPA1600R01	289	TPA2120R01	290
TPA1090R01	287	TPA1610R01	289	TPA2130R01	290
TPA1100R01	288	TPA1620R01	289	TPA2140R01	290
TPA1110R01	288	TPA1630R01	289	TPA2150R01	290
TPA1120R01	288	TPA1640R01	289	TPA2160R01	290
TPA1130R01	288	TPA1650R01	289	TPA2170R01	290
TPA1140R01	288	TPA1660R01	289	TPA2180R01	290
TPA1150R01	288	TPA1670R01	289	TPA2190R01	290
TPA1160R01	288	TPA1680R01	289	TPA2200R01	290
TPA1170R01	288	TPA1690R01	289	TPA2210R01	290
TPA1180R01	288	TPA1700R01	289	TPA2220R01	290
TPA1190R01	288	TPA1710R01	289	TPA2230R01	290
TPA1200R01	288	TPA1720R01	289	TPA2240R01	290
TPA1210R01	288	TPA1730R01	289	TPA2250R01	290
TPA1220R01	288	TPA1740R01	289	TPA2260R01	290
TPA1230R01	288	TPA1750R01	289	TPA2270R01	290
TPA1240R01	288	TPA1760R01	289	TPA2280R01	290
TPA1250R01	288	TPA1770R01	289	TPA2290R01	290
TPA1260R01	288	TPA1780R01	289	TPA2300R01	290
TPA1270R01	288	TPA1790R01	289	TPA2310R01	290
TPA1280R01	288	TPA1800R01	289	TPA2320R01	290
TPA1290R01	288	TPA1810R01	289	TPA2330R01	290
TPA1300R01	288	TPA1820R01	289	TPA2340R01	290
TPA1310R01	288	TPA1830R01	289	TPA2350R01	290
TPA1320R01	288	TPA1840R01	289	TPA2360R01	290
TPA1330R01	288	TPA1850R01	289	TPA2370R01	290
TPA1340R01	288	TPA1860R01	289	TPA2380R01	290
TPA1350R01	288	TPA1870R01	289	TPA2390R01	290
TPA1360R01	288	TPA1880R01	289	TPA2400R01	290
TPA1370R01	288	TPA1890R01	289	TPA2410R01	290
TPA1380R01	288	TPA1900R01	289	TPA2420R01	290
TPA1390R01	288	TPA1910R01	289	TPA2430R01	290
TPA1400R01	288	TPA1920R01	289	TPA2440R01	290
TPA1410R01	288	TPA1930R01	289	TPA2450R01	290
TPA1420R01	288	TPA1940R01	289	TPA2460R01	290
TPA1430R01	288	TPA1950R01	289	TPA2470R01	290

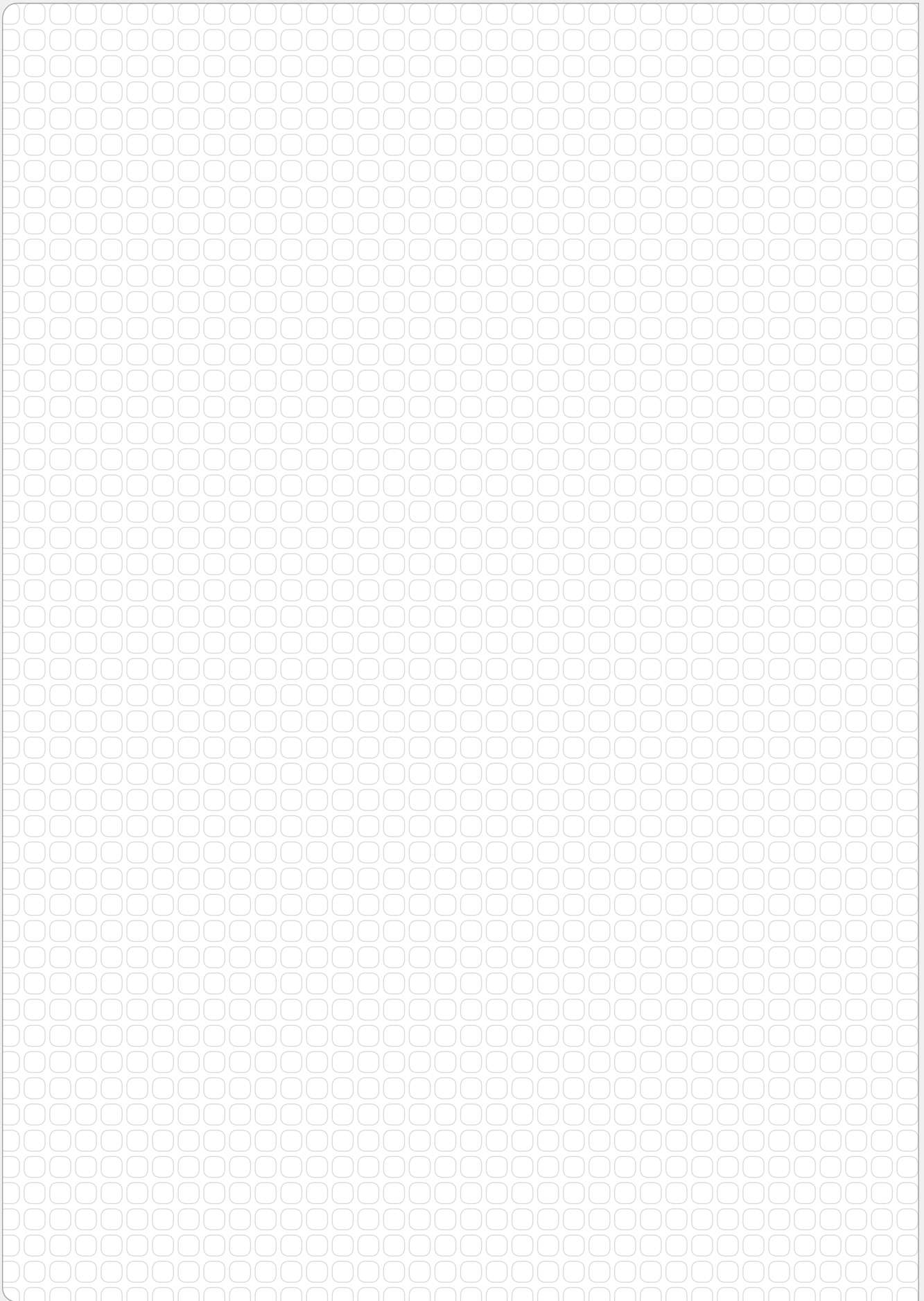
ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

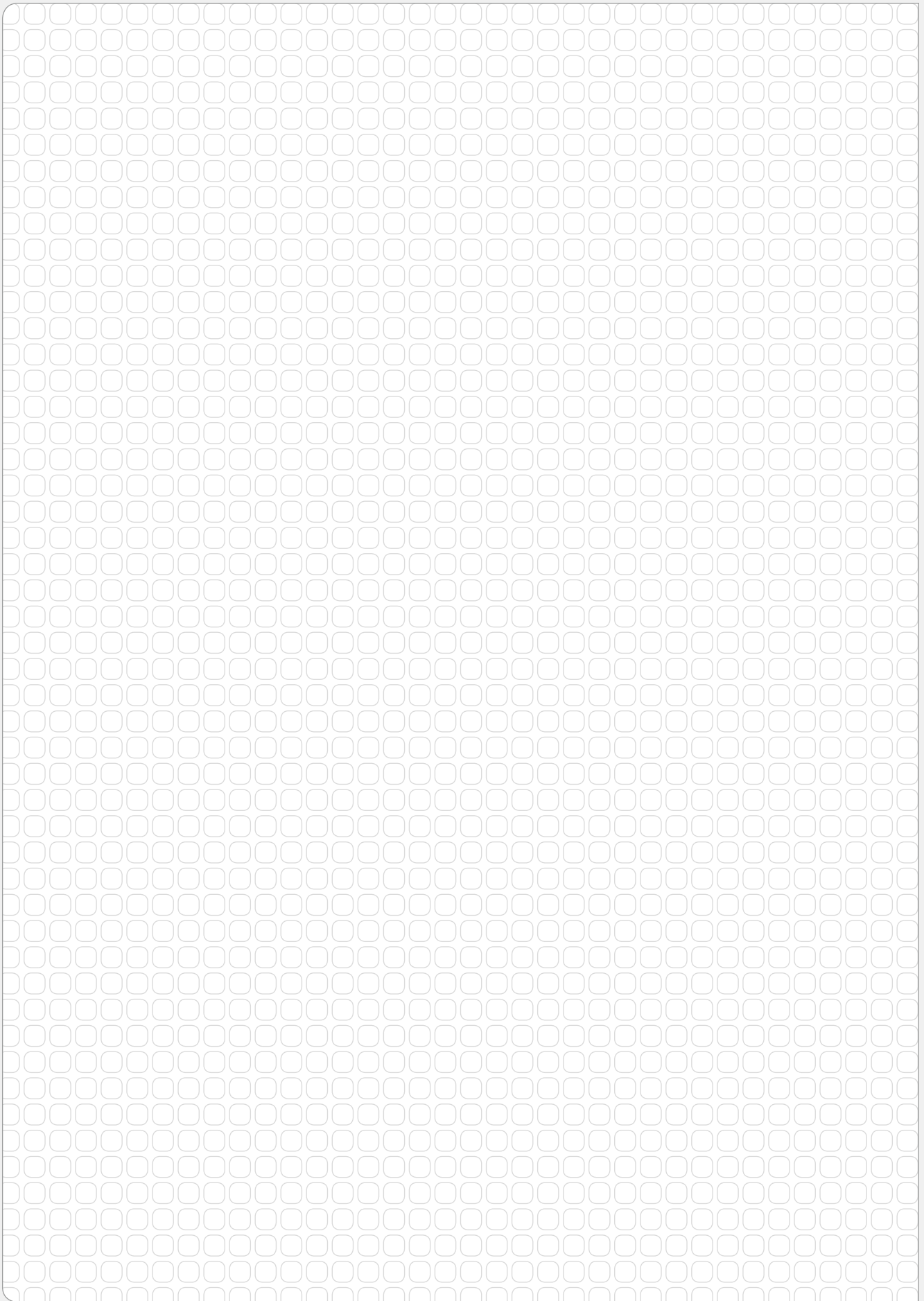
Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TPA2480R01	290	TSC 100 2 22A	116	XECT160524FR-P	42
TPA2490R01	290	TSC 100 2.4 22K	114	XECT160530FR-P	42
TPA2500R01	290	TSC 100 3 22K	114	XECT160532FR-P	42
TPA2510R01	290	TSC 100 4 22K	114	XECT160540FR-P	42
TPA2520R01	290	TSC 125 1.6 27A	116	XECT160550FR-P	42
TPA2530R01	290	TSC 125 2 27A	116	XEET250408R-P	43
TPA2540R01	290	TSC 125 2.4 32K	114	XEET250416R-P	43
TPA2550R01	290	TSC 125 3 32K	114	XEET250432R-P	43
TPA2560R01	290	TSC 125 4 32K	114	XEET250440R-P	43
TPA2570R01	290	TSC 160 2.4 32K	114	XEET250450R-P	43
TPA2580R01	290	TSC 160 3 40K	114	XLB11501R71	335
TPA2590R01	290	TSC 160 4 40K	114	XLB12000R71	335
TPF0700R01	287	TSC 75 1.6 22A	116	XLB13000R71	335
TPF0750R01	287	TSC 75 2 22A	116	XLB13500R71	335
TPF0800R01	287	UNLU0603MOTR	206	XLB13501R71	335
TPF0850R01	287	UNLU0603MOTR-ML	206	XLB14000R71	335
TPF0900R01	287	UNLU0603MOTR-MM	206	XLB15000R71	335
TPF0950R01	287	UOMT0602TR	20	XLB16000R71	335
TPF1000R01	287	VJ5K050R00	90	XLB16001R71	335
TPF1050R01	287	VJ5K063R00	90	XLB17000R71	335
TPF1100R01	288	VJ5K080R00	90	XLB18000R71	335
TPF1150R01	288	VJ5K100R00	90	XLB19000R71	335
TPF1200R01	288	VJ5K125R00	90	XLB20000R71	335
TPF1250R01	288	VJ5K160R00	90	XLB20001R71	335
TPF1300R01	288	VJ6K050R00	90	XLB21000R71	335
TPF1350R01	288	VJ6K063R00	90	XLB22000R71	335
TPF1400R01	288	VJ6K080R00	90	XLB23000R71	335
TPF1450R01	288	VJ6K100R00	90	XLB24000R71	335
TPF1500R01	288	VJ6K125R00	90	XLB25000R71	335
TPF1550R01	288	VJ6K160R00	90	XLB26000R71	335
TPF1600R01	289	WNGU090404FR-P	40	XLB27000R71	335
TPF1650R01	289	WNGU090404R	40	XLB28000R71	335
TPF1700R01	289	WNGU090408FR-P	40	XLB29000R71	335
TPF1750R01	289	WNGU090408R	40	XLB30000R71	335
TPF1800R01	289	WNGU090416R	40	XLB31000R71	335
TPF1850R01	289	WNGU130604FR-P	86	XLB32000R71	335
TPF1900R01	289	WNGU130604R	86	XS5115050T3R01	334
TPF1950R01	289	WNGU130608FR-P	86	XS5115077T3R01	334
TPF2000R01	289	WNGU130608R	86	XS5115117T3R01	334
TPF2050R01	289	WNGU130616R	86	XS6135057T3R01	334
TPF2100R01	290	WS-0029	198	XS6135089T3R01	334
TPF2150R01	290	WS-0030	198	XS6135137T3R01	334
TPF2200R01	290	WS-0035	245	XS7160070T4R01	334
TPF2250R01	290	WS-0036	246	XS7160110T4R01	334
TPF2300R01	290	WS-0043	198	XS7160171T4R01	334
TPF2350R01	290	WS-0044	198	XS8200088T4R01	334
TPF2400R01	290	WS-0059	198	XS8200138T4R01	334
TPF2450R01	290	WS-0061	198	XS8200213T4R01	334
TPF2500R01	290	XECT160504FR-P	42	XS9250107U7R01	334
TPF2550R01	290	XECT160508FR-P	42	XS9250171U7R01	334
TS 22052I/HG-P	291	XECT160516FR-P	42	XS9250267U7R01	334
TSC 100 1.6 22A	116	XECT160520FR-P	42	XSA11501R71	336

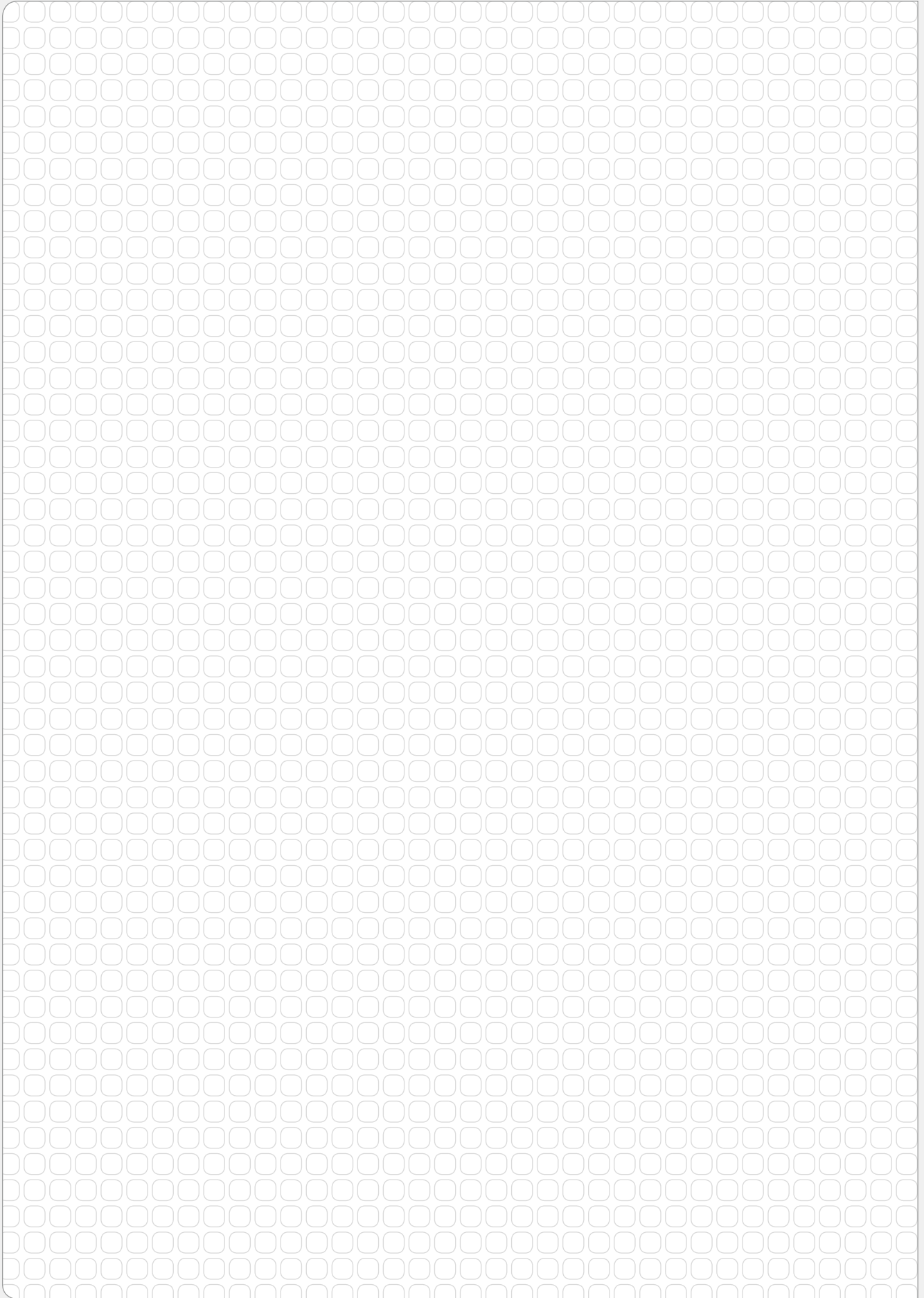
ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

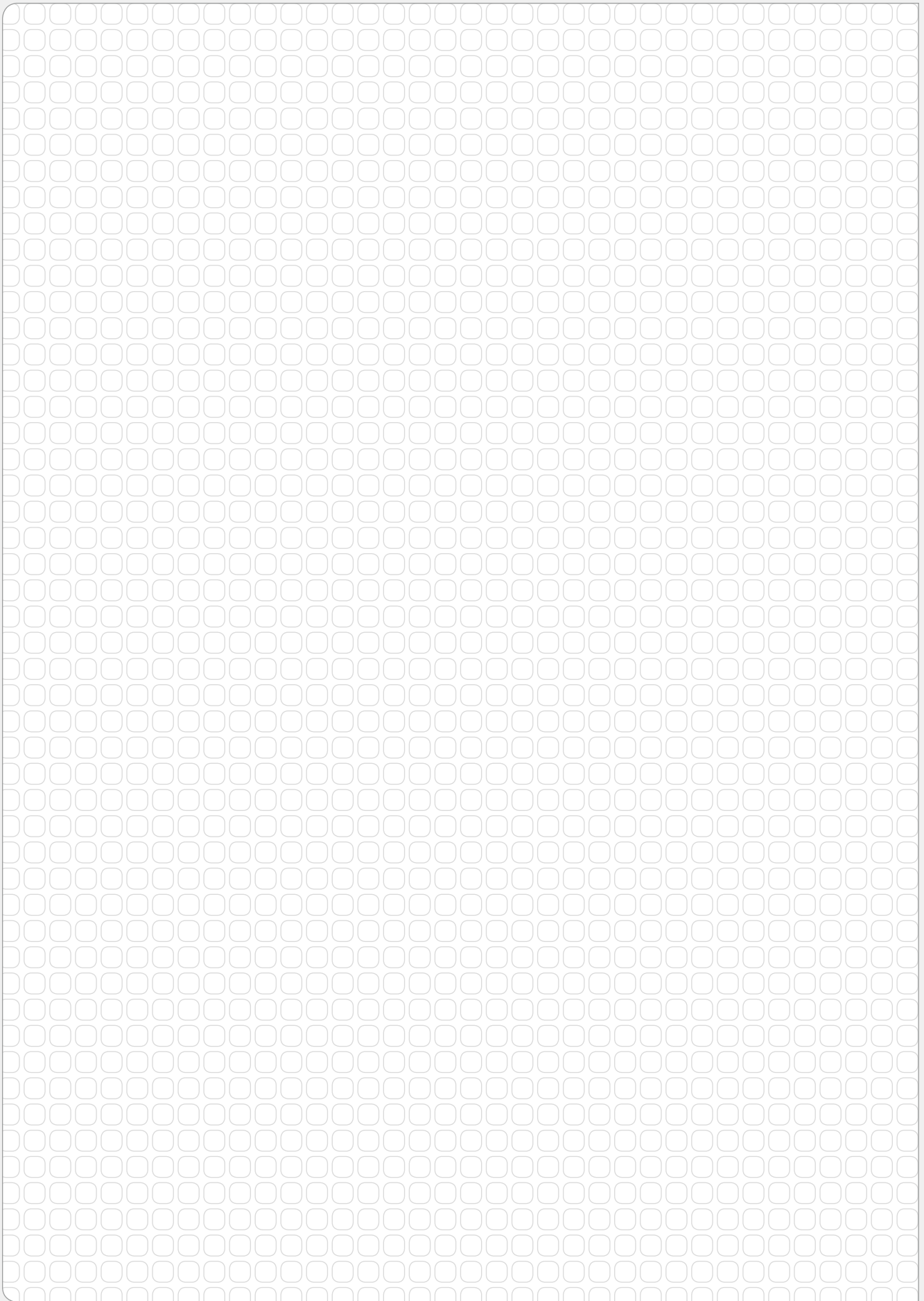
Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
XSA12000R71	336	Z4MOD16SF165	346		
XSA13000R71	336	Z4SM16SA023	345		
XSA13500R71	336	Z4SM16SB023	345		
XSA13501R71	336	Z4SM22SA016	345		
XSA14000R71	336	Z4SM22SB016	345		
XSA15000R71	336	Z4SM27SA020	345		
XSA16000R71	336	Z4SM27SB020	345		
XSA16001R71	336	Z4Z4SA050	343		
XSA17000R71	336	Z4Z4SA075	343		
XSA18000R71	336	Z4Z4SA100	343		
XSA19000R71	336	Z4Z4SB050	343		
XSA20000R71	336	Z4Z4SB075	343		
XSA20001R71	336	Z4Z4SB100	343		
XSA21000R71	336	Z4Z4SB125	343		
XSA22000R71	336	Z5SM22SA030	345		
XSA23000R71	336	Z5SM27SA030	345		
XSA24000R71	336	Z5SM32SA030	345		
XSA25000R71	336	Z5SM40SA030	345		
XSA26000R71	336	Z5Z4SA025	344		
XSA27000R71	336	Z5Z4SA050	344		
XSA28000R71	336	Z5Z4SA075	344		
XSA29000R71	336	Z5Z4SA100	344		
XSA30000R71	336	Z5Z4SB025	344		
XSA31000R71	336	Z5Z4SB050	344		
XSA32000R71	336	Z5Z4SB075	344		
YCE434-001	111	Z5Z4SB100	344		
YDA323L101	93	Z5Z5SA075	343		
YDA323L104	94	Z5Z5SA100	343		
YDA323L114	46	Z5Z5SA125	343		
Z4MOD08SF065	346	ZGM212R101	45		
Z4MOD08SF115	346	ZOMT09T304R	25		
Z4MOD08SF165	346	ZOMT130404R	31		
Z4MOD08SK065	346	ZOMT170508R	61		
Z4MOD08SK115	346				
Z4MOD08SK165	346				
Z4MOD10SF065	346				
Z4MOD10SF115	346				
Z4MOD10SF165	346				
Z4MOD10SK065	346				
Z4MOD10SK115	346				
Z4MOD10SK165	346				
Z4MOD12SF065	346				
Z4MOD12SF115	346				
Z4MOD12SF165	346				
Z4MOD12SK065	346				
Z4MOD12SK115	346				
Z4MOD12SK165	346				
Z4MOD16SB070	346				
Z4MOD16SB095	346				
Z4MOD16SB120	346				
Z4MOD16SF065	346				
Z4MOD16SF115	346				











ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN - STAND DEZEMBER 2008

Zur Verwendung gegenüber:

1. einer Person, die bei Abschluss des Vertrages in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen beruflichen Tätigkeit handelt (Unternehmer);
2. juristischen Personen des öffentlichen Rechts oder einem öffentlich-rechtlichen Sondervermögen

I. Inhalt und Abschluss der Lieferverträge

1. Für alle unsere Lieferungen und Leistungen gelten ausschließlich diese Allgemeine Verkaufsbedingungen.
2. Einkaufsbedingungen und andere Geschäftsbedingungen des Bestellers sind für uns unverbindlich, auch wenn wir in Kenntnis von abweichenden oder entgegenstehenden Geschäftsbedingungen des Bestellers nicht ausdrücklich widersprechen. Sie werden auch durch Auftragsannahme nicht Vertragsbestandteil.
3. Unsere Angebote sind freibleibend. Der Auftrag gilt erst mit dem Zugang unserer schriftlichen Auftragsbestätigung als angenommen.
4. Die Auftragsbestätigung ist für Inhalt und Umfang des Auftrages maßgebend. Vor und im Zusammenhang mit der Auftragsbestätigung gemachte Angaben über technische Daten sowie dem Besteller überlassene Unterlagen, Abbildungen, Zeichnungen und Prospekte sind nur verbindlich, wenn wir dies ausdrücklich schriftlich bestätigt haben.
5. Abweichungen von diesen Allgemeinen Verkaufsbedingungen, ergänzende Vereinbarungen und Nebenabreden sind nur wirksam, wenn sie von uns ausdrücklich schriftlich bestätigt worden sind. Dasselbe gilt für nachträgliche Änderungen und Ergänzungen von fest abgeschlossenen Lieferverträgen.
6. Wir behalten uns Konstruktionsänderungen vor, soweit diese nicht wesentliche uns bekannte Interessen des Bestellers hinsichtlich der bei der Bestellung beabsichtigten Verwendung beeinträchtigen.

II. Preise

Maßgebend für die Berechnung sind die Listenpreise zum Zeitpunkt der Auftragsbestätigung. Diese Preise schließen Mehrwertsteuer, Fracht, Zoll, Porto, Verpackung, Versicherung und sonstige Spesen nicht ein. Die Verpackung wird zu den Selbstkosten berechnet; ihre Rücknahme ist ausgeschlossen. Der Besteller ist verpflichtet, für eine Entsorgung der Verpackungen auf eigene Kosten zu sorgen.

III. Lieferfrist

1. Eine vereinbarte Lieferfrist beginnt mit dem Datum unserer Auftragsbestätigung. Die Frist ist eingehalten, wenn der Liefergegenstand vor Fristablauf abgedandt bzw. bei Abholaufträgen die Versandbereitschaft gemeldet wird.
2. Bei nicht rechtzeitiger Klarstellung aller Einzelheiten des Auftrages durch den Besteller, sowie Nichterfüllung der dem Besteller obliegenden Verpflichtungen verlängern sich die Liefertermine entsprechend.
3. Alle vereinbarten Lieferfristen gelten vorbehaltlich richtiger und rechtzeitiger Zulieferungen.
4. Die Lieferzeit verlängert sich angemessen bei Betriebsstörungen, behördlichen Maßnahmen, Ausbleiben von Zulieferungen, höherer Gewalt oder sonstigen Ereignissen, die außerhalb unseres Einflussbereiches liegen. Höhere Gewalt liegt auch vor bei Arbeitskämpfmaßnahmen, einschließlich Streiks und rechtmäßigen Aussperrungen in unserem Betrieb oder bei unseren Vorlieferanten, sowie bei von uns nicht zu vertretenden Umständen wie Mobilmachung, Krieg und Aufruhr, wenn diese Hindernisse nachweislich die Fertigstellung oder Lieferung des Liefergegenstandes verzögern. Die vorbezeichneten Umstände sind auch dann von uns nicht zu vertreten, wenn sie während eines bereits vorliegenden Verzuges entstehen. Für den Fall der arbeitskampfbedingten Unmöglichkeit der Lieferung werden wir von unserer Verpflichtung befreit. Beginn und Ende derartiger Hindernisse werden wir in wichtigen Fällen dem Besteller baldmöglichst mitteilen.

IV. Lieferung, Versand, Gefährübergang

1. Wir sind zu Teillieferungen berechtigt, sofern nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wurde. Teillieferungen gelten für Zahlungspflichten, Gefährübergang und Gewährleistungspflichten als selbstständige Lieferungen. Selbstständige Teillieferungen darf der Besteller nicht zurückweisen.
2. Die Versendungsart, den Versandweg und die mit dem Versand beauftragte Firma können wir nach unserem Ermessen bestimmen, sofern der Besteller keine Weisungen gibt.
3. Die Gefahr geht auf den Besteller über, sobald die Sendung mit den Liefergegenständen unser Werk oder Lager verlässt. Das gilt auch bei Verwendung eigener Transportmittel. Der Besteller darf die Abnahme bei Vorliegen eines nicht wesentlichen Mangels nicht verweigern.

V. Zahlung

1. Sind keine besonderen Vereinbarungen mit dem Besteller getroffen, sind Zahlungen innerhalb von 30 Tagen nach Rechnungserhalt zu leisten.
2. Das Recht, Forderungen abzutreten, bleibt vorbehalten.
3. Wechsel oder Schecks werden nur nach Vereinbarung und nur der Erfüllung halber entgegengenommen. Diskont- und Einzugsspesen gehen zu Lasten des Bestellers. Für rechtzeitige Vorlage übernehmen wir keine Haftung.
4. Werden vereinbarte Teilzahlungsraten nicht eingehalten, wird der Restkaufpreis sofort fällig. Außerdem können wir in diesen Fällen die Auslieferung weiterer bestellter Ware von einer Vorauszahlung des Kaufpreises abhängig machen.
5. Aufrechnung mit Gegenforderungen, die von uns bestritten werden und nicht rechtskräftig festgestellt sind, ist ausgeschlossen.
6. Ein Zurückbehaltungsrecht wegen derartiger Gegenforderungen ist ausgeschlossen.

VI. Eigentumsvorbehalt

1. Wir behalten uns das Eigentum an den Liefergegenständen bis zur vollständigen Bezahlung aller Forderungen aus dem Liefervertrag einschließlich Nebenforderungen (z.B. Wechselkosten, Finanzierungskosten, Zinsen etc.) vor.
2. Wir behalten uns das Eigentum an den Liefergegenständen außerdem bis zur vollständigen Bezahlung aller Warenlieferungen und sonstigen Forderungen aus der Geschäftsverbindung vor. Der Eigentumsvorbehalt erlischt mit jedem vollständigen Kontoausgleich an den bis dahin gelieferten Waren.
3. Der Besteller darf die Liefergegenstände vor Bezahlung aller gesicherten Forderungen weder verpfänden noch zur Sicherung übereignen. Über Pfändungen, Beschlagnahmen oder sonstige Gefährdungen unseres Eigentums durch Dritte hat der Besteller uns sofort zu benachrichtigen und uns Abschriften der zugehörigen Unterlagen (Pfändungsprotokolle etc.) zu überlassen. Kosten einer Intervention gehen stets zu Lasten des Bestellers.
4. Der Besteller ist berechtigt, die Liefergegenstände im Rahmen des ordnungsmäßigen Geschäftsganges zu verarbeiten und weiter zu veräußern.
5. Für den Fall, dass der Besteller die Liefergegenstände vor Bezahlung aller gesicherten Forderungen veräußert, tritt er seine Forderungen aus dem Weiterverkauf bereits mit Abschluss des Liefervertrages an uns zur Sicherung der durch die Liefergegenstände gesicherten Forderungen ab. Wenn die Forderung aus dem Weiterverkauf in ein Kontokorrentverhältnis zwischen dem Besteller und seinem Kunden eingestellt wird, erstreckt sich diese Sicherungsabtretung in gleicher Höhe auf die Saldoforderung. Der Besteller darf die abgetretene Forderung einziehen, solange wir diese Ermächtigung nicht widerrufen. Zum Widerruf sind wir berechtigt, wenn unsere gesicherten Forderungen gefährdet werden, insbesondere wenn der Besteller mit seinen Zahlungen in Verzug gerät. Die Einziehungsermächtigung erlischt ohne weiteres zu dem Zeitpunkt, in dem der Besteller seine Zahlungen einstellt oder Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens gestellt wird.

Nach dem Widerruf beziehungsweise Erlöschen der Einziehungsermächtigung sind wir berechtigt und der Besteller verpflichtet, die Abtretung dem Schuldner der abgetretenen Forderung anzuzeigen. Der Besteller hat sich jeder Einziehung zu enthalten und dennoch eingehende Beträge für uns getrennt zu verwahren.

Der Besteller hat uns auf unser Verlangen jederzeit schriftlich mitzuteilen, an wen er die Liefergegenstände weiterverkauft hat und uns alle Auskünfte und Unterlagen über die abgetretene Forderung zu geben.

6. Eine Verarbeitung der Umformung der Vorbehaltsware durch den Besteller wird immer für uns vorgenommen. Wenn die Vorbehaltsware mit anderen Sachen verarbeitet wird, die uns nicht gehören, so erwerben wir Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Vorbehaltsware (Rechnungsbetrag inklusive der Umsatzsteuer) zu den anderen verarbeiteten Sachen im Zeitpunkt der Verarbeitung. Im Übrigen gilt für die durch Verarbeitung entstehende neue Sache das gleiche wie für die Vorbehaltsware.

Wird die Vorbehaltsware mit anderen, uns nicht gehörenden Sachen untrennbar verbunden oder vermischt, so erwerben wir Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Vorbehaltsware (Rechnungsbetrag inklusive der Umsatzsteuer) zu den anderen verbundenen oder vermischten Sachen im Zeitpunkt der Verbindung oder Vermischung. Wird die Vorbehaltsware in der Weise verbunden oder vermischt, dass die Sache des Bestellers als Hauptsache anzusehen ist, sind der Besteller und wir uns bereits jetzt einig, dass der Besteller uns anteilmäßig Miteigentum an dieser Sache überträgt. Das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum an einer Sache wird der Besteller für uns verwahren. Im Falle einer Veräußerung der Ware, an der wir so Alleineigentum oder Miteigentum haben, gilt die vorstehende Ziffer 5.

7. Bei vertragswidrigem Verhalten des Bestellers, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir zur Rücknahme des Liefergegenstandes nach Mahnung berechtigt und der Kunde zur Herausgabe verpflichtet.
8. Übersteigt der Wert der für uns bestehenden Sicherheiten die gesicherten Forderungen um mehr als 20%, dann sind wir auf Verlangen verpflichtet, die übersteigenden Sicherheiten freizugeben. Die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten bleibt uns überlassen.

VII. Rückgabe, Umtausch, Reklamationen

1. Reklamationen müssen als Franko-Rücksendung unter Angabe von Auftragsnummer und Lieferdatum erfolgen. Ohne diese Voraussetzungen ist die Bearbeitung nicht möglich.
2. Ist die Ware gemäß Ziffer VIII mangelhaft, richtet sich die Abwicklung der Reklamation nach Ziffer VIII.
3. Im Übrigen erfolgt die Rücknahme der Ware nach unserem Ermessen durch Rücksendung innerhalb von 14 Tagen in der Original-Ingersoll-Lieferverpackung. Voraussetzung für die Rücknahme ist der Ersatz der entstehenden Bearbeitungskosten im Einzelfall 20% des Warenwertes, mindestens jedoch 25 Euro.

VIII. Gewährleistung, Mängelrüge

1. Wir gewährleisten, dass die Liefergegenstände nach dem jeweiligen Stand der Technik frei von Fehlern sind.
2. Für Mängel der Lieferung haften wir unter Ausschluss weiterer Ansprüche wie folgt:
 - 2.1 Die Gewährleistungsfristen betragen bei Neuprodukten ab Gefahrenübergang zwölf Monate.
 - 2.2 Bei gebrauchten Produkten wird die Gewährleistung ausgeschlossen. Gebrauchte Liefergegenstände werden in dem Zustand geliefert, in dem sie sich bei Vertragsabschluss befinden. Jede Haftung für offene oder versteckte Mängel ist auch dann ausgeschlossen, wenn der Liefergegenstand vorher vom Besteller nicht besichtigt worden ist, es sei denn, wir hätten dem Besteller uns bekannte Mängel vorsätzlich oder grob fahrlässig verschwiegen.
3. Die Regelungen des Absatzes 1 gelten nicht bei zugesicherten Eigenschaften oder bei schuldhafter Verletzung vertragswesentlicher Pflichten. Derartige Ansprüche des Bestellers sowie Ansprüche wegen Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind, werden gemäß den Regelungen der allgemeinen Haftungsbeschränkung im gesetzlich zulässigen Rahmen ausgeschlossen. Wird im Rahmen der Gewährleistung nachgebessert oder nachgeliefert, löst dies keinen neuen Beginn der Gewährleistungsfrist aus.
4. Eigenschaften sind nur dann zugesichert, wenn sie als solche ausdrücklich im Vertrag bezeichnet sind. Mündliche Angaben, sowie Angaben in unseren allgemeinen Verkaufsunterlagen enthalten keine Zusicherungen. Muster, Maße, DIN-Bestimmungen, Leistungsbeschreibungen und sonstige Angaben über die Beschaffenheit des Liefergegenstandes bestimmen der Spezifikation und sind keine zugesicherten Eigenschaften. Soweit die von uns zu verwendenden Materialien vertraglich spezifiziert sind, gewährleistet dies nur die Übereinstimmung mit der Spezifikation und nicht die Geeignetheit der Materialien für den vertraglichen Zweck. Zu Hinweisen gegenüber dem Käufer sind wir nur bei offensichtlicher Ungeeignetheit dieser Materialien verpflichtet.
5. Schäden, die nach Gefährübergang durch äußeren Einfluss, unsachgemäße Behandlung, mangelhafte Bedienung oder Wartung, Korrosion, ungeeignete Betriebsmittel, Nichtbeachtung von Anwendungshinweisen, oder durch sonstiges Verschulden des Bestellers oder gewöhnliche Abnutzung entstanden sind, sind von der Gewährleistung ausgenommen. Unsere Gewährleistung entfällt für Liefergegenstände, die der Besteller ohne unsere Zustimmung eigenmächtig verändert hat.
6. Der Besteller ist verpflichtet, den Liefergegenstand unverzüglich nach Erhalt ordnungsgemäß auf seine Kosten zu prüfen und etwaige Mängel, Falschliefereien oder Fehlmengen, uns gegenüber unverzüglich schriftlich anzuzeigen. Für die Anzeige gilt eine Ausschlussfrist von sieben Tagen ab Erhalt der Lieferung. Verdeckte Mängel sind uns unverzüglich nach Entdeckung schriftlich anzuzeigen. Im Übrigen bleiben die §§ 377 ff. HGB unberührt.
7. Etwaige Qualitätsmängel einer Teillieferung berechnen sich zur Zurückweisung des Restes der bestellten Menge, es sei denn, der Besteller kann nachweisen, dass die Annahme nur eines Teils der Lieferung unter Berücksichtigung der Umstände für ihn unzumutbar ist.
8. Stellt der Besteller einen Mangel fest, so darf er den Liefergegenstand nicht verändern, verarbeiten oder an Dritte herausgeben, sondern hat uns ausreichend Gelegenheit und Zeit einzuräumen, uns von dem Mangel zu überzeugen und gegebenenfalls die erforderliche Nachbesserung oder Ersatzlieferung vorzunehmen; andernfalls entfallen Mängelansprüche. Nur in dringenden Fällen der Gefährdung der Betriebssicherheit bzw. zur Abwehr unverhältnismäßig großer Schäden, wobei wir unverzüglich zu benachrichtigen sind, hat der Besteller das Recht, den Mangel selbst oder durch Dritte beseitigen zu lassen und von uns Ersatz der erforderlichen Aufwendungen zu verlangen. Unabhängig vom Vorliegen eines Mangels erlöschen Gewährleistungsansprüche auch dann, wenn ohne die Genehmigung von uns seitens des Bestellers oder eines Dritten Änderungs- oder Instandsetzungsarbeiten vorgenommen werden.
9. Transportschäden sind uns unverzüglich schriftlich mitzuteilen.
10. Bei berechtigter Beanstandung derjenigen Teile, die sich infolge eines vor dem Gefährübergang liegenden Umstandes als mangelhaft herausstellen, erfolgt nach unserer Wahl Nachbesserung fehlerhafter Ware oder Ersatzlieferung. Mehrfache Nachbesserungen sind zulässig.
11. Im Falle der Mängelbeseitigung sind wir verpflichtet, alle zu diesem Zwecke erforderlichen Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits- und Materialkosten zu tragen, soweit sich diese nicht dadurch erhöhen, dass die Kaufsache an einen anderen Ort als den Erfüllungsort gebracht wurde.
12. Zur Vornahme aller uns notwendig erscheinenden Nachbesserungen oder Ersatzlieferungen hat der Besteller nach Verständigung mit uns die erforderliche Zeit und Gelegenheit zu geben; andernfalls sind wir von der Haftung für die daraus entstehenden Folgen befreit.
13. Lassen wir eine uns gesetzte, angemessene Nachfrist zur Nacherfüllung im Sinne des § 439 BGB verstreichen, ohne den Mangel zu beheben oder Ersatz zu liefern oder uns eine Nachbesserung oder Ersatzlieferung unmöglich ist, fehlschlägt oder aus sonstigen Gründen von uns verweigert wird, steht dem Besteller, unter Ausschluss aller weiteren den Liefergegenstand betreffenden Ansprüche nur das Recht zu, von dem Vertrag zurückzutreten oder den Kaufpreis zu mindern. Liegt nur ein unerheblicher Mangel vor, steht dem Besteller lediglich das Recht zur Minderung zu.

IX. Haftung

1. Schadensersatzansprüche des Bestellers sind ausgeschlossen. Wir haften deshalb nicht für Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind; insbesondere haften wir nicht für entgangenen Gewinn und für sonstige Vermögensschäden des Bestellers.
2. Der Haftungsausschluss gemäß Abs. 1 gilt nicht im Falle vorsätzlichen und grob fahrlässigen Handelns, für Ansprüche aus einer Garantie, bei einer Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit, für Ansprüche gemäß §§ 1, 4 Produkthaftungsgesetz sowie für die leicht fahrlässige Verletzung wesentlicher Vertragspflichten. Bei leicht fahrlässiger Verletzung wesentlicher Vertragspflichten ist die Haftung jedoch auf den Ersatz des bei Vertragsschluss vorhersehbaren, typischen Schadens beschränkt. Gleiches gilt bei grob fahrlässigem Handeln einfacher Erfüllungspflichten.
3. Soweit unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies auch für die persönliche Haftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgeldhelfen.

X. Rücktritt und Entschädigung für nicht ausgeführte Bestellungen

1. Wir können vom Vertrag zurücktreten und die sofortige Rückgabe des Liefergegenstandes verlangen, wenn uns eine Zahlungseinstellung, die Eröffnung des Konkurs- oder gerichtlichen Vergleichsverfahrens, die Ablehnung des Konkurses mangels Masse, Wechsel- oder Scheckproteste oder andere konkrete Anhaltspunkte Verschlechterungen in den Vermögensverhältnissen des Bestellers bekannt werden.
2. Wenn wir aus Gründen, die der Besteller zu vertreten hat, vom Vertrag zurücktreten oder wenn die Bestellung aus derartigen Gründen nicht ausgeführt wird, dann hat der Besteller an uns für unsere Aufwendungen und den entgangenen Gewinn eine pauschale Entschädigung von 10% des Kaufpreises zu zahlen. Uns bleibt das Recht vorbehalten, einen nachweisbaren höheren Schaden zu verlangen. Die pauschale Entschädigung mindert sich in dem Maße, wie der Besteller nachweist, dass Aufwendungen oder ein Schaden nicht entstanden sind.

XI. Eigentums- und Urheberrechte an Unterlagen

1. Zeichnungen, Skizzen, Spezifikationen, Modelle, Muster und andere Unterlagen bleiben unser ausschließliches Eigentum. Sie werden nur zu dem vereinbarten Zweck anvertraut und dürfen zu keinem anderen Zweck verwendet werden. Kopien oder sonstige Vervielfältigungen dürfen nur zu dem vereinbarten Zweck angefertigt werden. Weder Originale noch Vervielfältigungen dürfen ohne unsere ausdrückliche Zustimmung anderen ausgehändigt werden oder in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden. Sie sind uns auf unser Verlangen einschließlich aller eventuell gefertigten Kopien und Abschriften sofort zurückzugeben. Das Urheberrecht an den Unterlagen verbleibt bei uns.

XII. Form von Erklärungen

Rechtserhebliche Erklärungen und Anzeigen, die der Besteller gegenüber uns oder einem Dritten im Zusammenhang mit der Lieferung abzugeben hat, bedürfen der Schriftform.

XIII. Erfüllungsort, Gerichtsstand, Teilunwirksamkeit, anwendbares Recht

1. Als Erfüllungsort für alle beiderseitigen aus dem Vertrag geschuldeten Leistungen einschließlich aller eventuellen Rückgewähransprüche wird Haiger vereinbart.
2. Als Gerichtsstand für alle aus dem Vertrag sich ergebenden Rechtsstreitigkeiten einschließlich Wechsel- und Scheckklagen wird Siegen vereinbart; wir sind auch berechtigt, am Sitz des Bestellers zu klagen.
3. Bei Unwirksamkeit einzelner Bestimmungen des Liefervertrages oder dieser Allgemeinen Verkaufsbedingungen bleiben die übrigen Bestimmungen weiterhin wirksam und verbindlich.
4. Im grenzüberschreitenden Lieferverkehr gilt deutsches Recht. Die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen über Verträge über den internationalen Warenkauf (CISG) ist ausgeschlossen.

Ingersoll Werkzeuge GmbH



Ingersoll Werkzeuge ist weltweit präsent – auf Messen und Kongressen der Zerspanungs- und Maschinenindustrie sowie auf Hausmessen führender Maschinenhersteller.

Um den direkten Kontakt zu unseren Kunden intensiver zu gestalten, veranstalten wir in unseren Kundencentern in Haiger und Horrheim/Deutschland und Rockford/USA spezielle Seminare und anwendungsbezogene Schulungen.

Aktuelle Termine und Informationen zu unseren Seminaren finden Sie unter: www.ingersoll-imc.de und www.ingersoll-imc.com





Ingersoll Werkzeuge is present all over the world – at tool shows and congresses of the milling and machine tool industry as well as at house exhibitions of leading machine tool manufacturers.

To intensify the direct contact to our customers, we organize special seminars and application-specific training courses in our customer centers in Haiger and Horrheim/Germany and Rockford/USA.

Current dates and up-to-date information on our seminars are stated under: www.ingersoll-imc.de and www.ingersoll-imc.com



Ingersoll ist ein weltweit operierender Hersteller von Fräs-, Bohr-, Dreh- und Stechwerkzeugen für die anspruchsvolle Zerspaltung.

Von unseren Hauptproduktionsstätten in Haiger und Horrheim in Deutschland sowie in Rockford in den USA werden die internationalen Märkte flächendeckend beliefert. Die Vorortberatung und -betreuung sichert ein Netzwerk an erfahrenen und qualifizierten Vertretungen in über 45 Ländern. Unsere Kunden verfügen somit über das komplette Leistungs- und Servicespektrum von Ingersoll – wo immer sie auch produzieren.



Marketing Standort Haiger (Deutschland)



Marketing office Rockford (USA)

Ingersoll is a worldwide operating manufacturer of milling, boring, threading and turning tools for demanding machining operations.

Our main production plants in Haiger and Horrheim in Germany as well as Rockford in the United States, supply customers all over the world. Experienced and well-trained representatives in over 45 countries ensure a network of on-site advice and assistance. Ingersoll's complete range of performance and service is available to our customers – all over the world.

Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25
35708 Haiger, Germany
Telefon: +49 (0)2773-742-0
Telefax: +49 (0)2773-742-812/814
E-Mail: info@ingersoll-imc.de
Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17
71665 Vaihingen-Horrheim, Germany
Telefon: +49 (0)7042-8316-0
Telefax: +49 (0)7042-8316-26
E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road
Rockford, Illinois 61108-2749, USA
Telefon: +1-815-387-6600
Telefax: +1-815-387-6968
E-Mail: info@ingersoll-imc.com
Internet: www.ingersoll-imc.com

France

Ingersoll France

21, rue Galilée
F-77420 CHAMPS-sur-MARNE
Telefon: +33 (0) 1 64 68 45 36
Telefax: +33 (0) 1 64 68 45 24
E-Mail: info@ingersoll-imc.fr
Internet: www.ingersoll-imc.fr

